

MARTILLOS GC Y GC S

ACCESORIOS PARA EXCAVADORAS



Excavadoras de cadenas:

Excavadoras de ruedas:

Manipuladores de materiales:

Excavadoras forestales:

312 - 355

M314 - M322

MH3022-MH3026

538 - 568

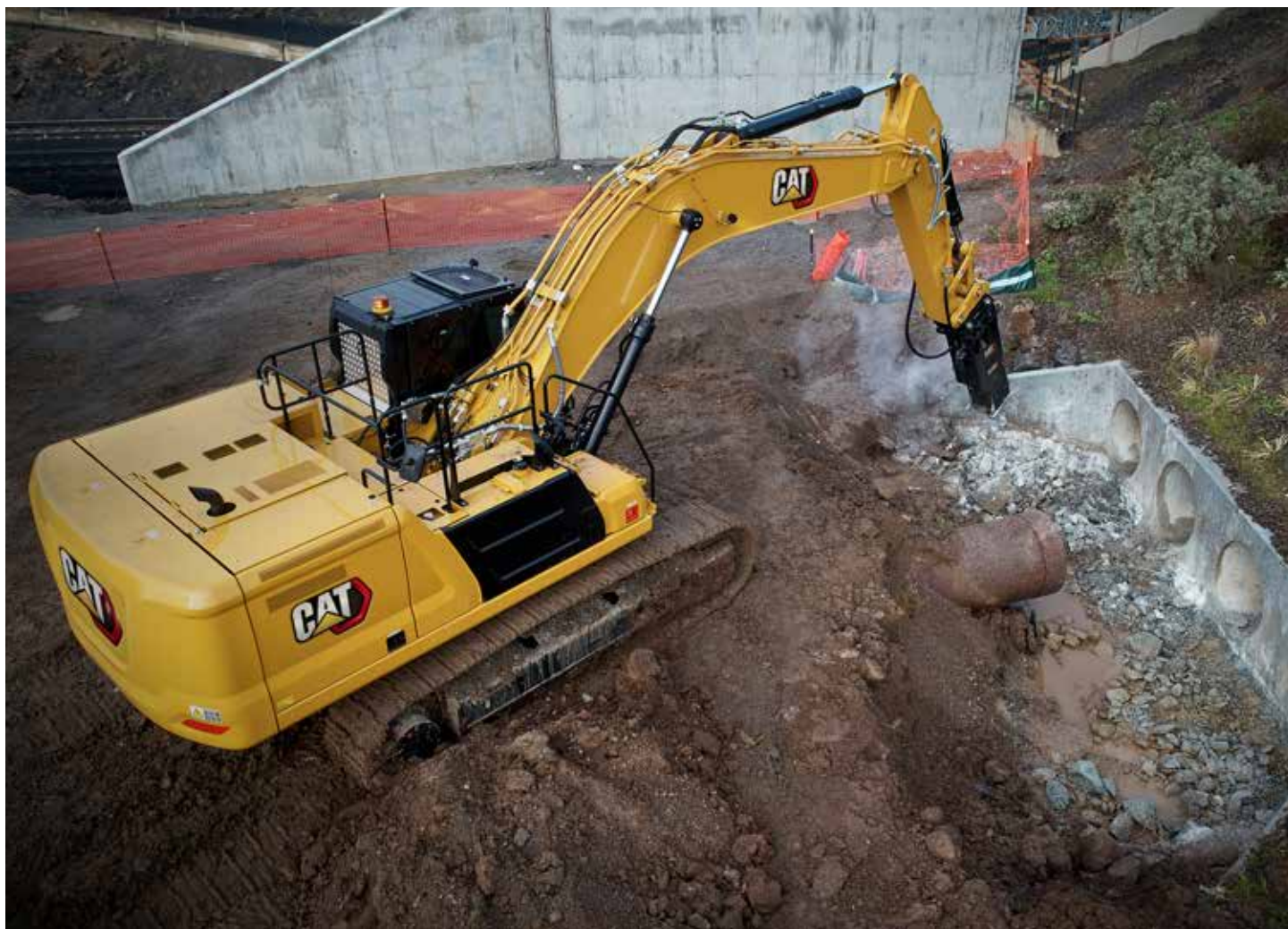


CAT

MARTILLOS

PARA EXCAVADORAS

Los martillos Cat® satisfacen ampliamente todas sus necesidades de demolición, construcción y cantera. Combine el diseño simple y ligero de los martillos de la familia de martillos GC con la fiabilidad, durabilidad y valor que espera de los productos Cat. El resultado es una solución de bajo costo por hora que proporciona la potencia y el rendimiento constantes que usted necesita.



MARTILLOS SILENCIADOS

Los martillos silenciados cuentan con una caja completamente cerrada para ayudar a suprimir el ruido. La reducción del ruido es valiosa en áreas de trabajo con limitaciones, como zonas de hospitales, áreas residenciales y sitios de trabajo donde el nivel de ruido está regulado. Los operadores de equipos también concuerdan en que los martillos silenciados son más fáciles de operar cuando se usan en máquinas más pequeñas donde el martillo trabaja más cerca de ellos. Los martillos silenciados se designan con una "S" después del modelo para diferenciarlos de los modelos no silenciados.



ALTO RENDIMIENTO

Los martillos Cat tienen un diámetro de herramienta grande con un alto poder de impacto. Nuestros martillos funcionan con una frecuencia de impacto rápida para atravesar el material sin demoras, así puede trabajar al máximo nivel de rendimiento.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

La gama completa de martillos Cat es fácil de mantener con acceso a nivel del suelo. Los bujes inferiores deslizantes y giratorios de 90° se pueden reemplazar en el sitio de trabajo. Los martillos silenciados se ofrecen de forma estándar con lubricación automática a bordo, lo cual elimina la necesidad de engrase manual.

DURADEROS Y RESISTENTES

Los componentes hidráulicos están protegidos dentro de la caja, lo que le permite a la máquina resistir un alto impacto y reducir el tiempo de inactividad en el sitio de trabajo. Las celdas de potencia están fabricadas con aleación de acero de alta calidad y tratamiento térmico en dos fases para aumentar la durabilidad y reducir los costos de servicio.



GLOSARIO

DE TÉRMINOS HIDRÁULICOS

Algunos términos hidráulicos que lo ayudarán a seleccionar el martillo Cat que se adapte a sus necesidades.



FLUJO

(L/min)

La velocidad a la que la bomba de una máquina empuja el aceite a través del circuito.

RESTRICCIÓN DEL FLUJO

(Pa)

La reducción del flujo de fluido en un sistema hidráulico, generalmente causada por un conducto estrecho o una válvula, que puede afectar el rendimiento de la herramienta.

VÁLVULA DE ALIVIO

Un dispositivo en la línea de alimentación que desvía el flujo de aceite directamente al tanque cuando la presión alcanza un valor predeterminado.

POTENCIA DE ENTRADA

(kW)

La energía disponible para que utilice el martillo durante la operación, calculada como: (flujo máximo de aceite x presión máxima de funcionamiento)/600.

TODO SOBRE LA PRESIÓN

PRESIÓN

La fuerza que ejerce un fluido sobre una superficie.

CONTRAPRESIÓN

La resistencia que encuentra el aceite que pasa por el circuito de retorno al tanque..

PRESIÓN DE TRABAJO

La presión a la que opera el martillo varía según el martillo.

CONFIGURACIONES DE MONTAJE

FLEXIBILIDAD CONFIABLE



Los martillos GC ofrecen un rendimiento superior, al combinar relaciones óptimas entre potencia y peso con un diseño simple que aún ofrece verdadera versatilidad.

DE CABEZA PLANA

Los martillos de cabeza plana ofrecen la mayor flexibilidad para montarlos en portadores Cat y de la competencia. También es el martillo ideal para máquinas y flotas que utilizan un sistema de acoplamiento dedicado. Los soportes de montaje proporcionan versatilidad para mover el martillo de una máquina a otra. Esto hace que los martillos de cabeza plana sean muy adecuados para flotas de alquiler de distribuidores y flotas de clientes con portadores mixtos.

CON PASADOR

Los martillos con pasador están diseñados específicamente para portadores Cat. El costo es ideal para aplicaciones de máquinas fijas, ya que no se requiere soporte.

HERRAMIENTAS PARA MARTILLOS GC SILENCIADOS Y GC



PIRAMIDAL



AGUJA



FORMÓN



EMBOTADA



FORMÓN DE PUNTA
FORJADA

Las diferentes geometrías de fresa pueden incidir en el resultado de producción y en el consumo de combustible, según el uso, la aplicación y el material.

ELIJA LA HERRAMIENTA ADECUADA PARA SU MARTILLO HIDRÁULICO



LOCALIZADOR DE ACCESORIOS PL161

ADMINISTRACIÓN DE EQUIPOS

SEGUIMIENTO DE LOS ACTIVOS

El Localizador de Accesorios Cat PL161 es un dispositivo Bluetooth® diseñado para permitirles a los usuarios saber dónde están los accesorios en todos los sitios de trabajo, para reducir la cantidad de accesorios que se pierden y para planificar su mantenimiento y reemplazo.

RECONOCIMIENTO DE HERRAMIENTAS

Ahorre más tiempo y energía con la función de reconocimiento de herramientas disponibles. Una simple sacudida de la herramienta instalada confirma su identidad y se asegura de que todos los ajustes de los accesorios sean correctos (presión, flujo y dimensiones) para que pueda trabajar de forma rápida y eficiente.

SEGURIDAD DE LOS ACTIVOS

El modelo PL161 tiene integrado VisionLink® para una gestión total de la flota de las máquinas y los accesorios desde un teléfono inteligente o una tableta para ver su ubicación y la información de seguimiento.



MARTILLO GC Y GC S

APLICACIONES RECOMENDADAS



CONSTRUCCIÓN

La variedad de tareas en la industria de la construcción significa que hay un trabajo para casi todos los martillos Cat. Para las tareas con hormigón y de carreteras se pueden utilizar martillos más pequeños, mientras que la excavación de cimientos en roca exige equipos más grandes. El tipo de material y la cantidad de rotura requerida es la guía. Los materiales más duros y los trabajos más demandantes requerirán martillos más grandes.

APLICACIONES METALÚRGICAS

En las fundiciones, el martillo debe tener potencia de impacto para romper los depósitos pesados de escoria, pero aun así caber dentro de los cucharones y hornos. Elija el martillo más grande que se adapte físicamente al sitio de trabajo.

DEMOLICIÓN

La reducción de hormigón y materiales similares se puede realizar con cualquier tamaño de martillo. La cantidad de rotura que se debe realizar determinará el mejor tamaño de martillo. Incluso puede instalar un martillo pequeño en una máquina compacta para trabajar en el interior de edificios.

MINERÍA Y CANTERAS

Cuando se exige producción, los martillos grandes entran en juego. Elija el martillo que le proporcione la cantidad de producción que requiere el proyecto. Cuanto más duro sea el material, más potencia de impacto se necesita.

GUÍA DE APLICACIÓN

Los martillos silenciados cuentan con una caja completamente cerrada para ayudar a suprimir el ruido. La reducción del ruido es valiosa en áreas de trabajo con limitaciones, como zonas de hospitales, áreas residenciales y sitios de trabajo donde el nivel de ruido está regulado.

No todas las funciones están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las configuraciones específicas disponibles en su región y analizar cuál es el mejor martillo para satisfacer sus necesidades.

APLICACIÓN DEL MARTILLO GC S

● Óptima ○ Recomendada ■ No se recomienda

MONTAJE			PARTE SUPERIOR						
MODELO			H110 GC S	H115 GC S	H120 GC S	H130 GC S	H140 GC S	H160 GC S	H180 GC S
CONSTRUCCIÓN									
Preparación de sitios y paisajismo	Excavación de suelos	Instalación de tuberías, trabajos municipales	●	●	●	●	○	○	○
		Terreno congelado	●	●	●	●	○	○	○
		Preparación de cimientos	■	○	○	○	●	●	●
	Corte de asfalto	Entradas y caminos	■						
	Compactación	Municipalidades	■						
Roca	Apertura de zanjas	Servicios públicos y tuberías	○	○	○	○	●	●	●
DEMOLICIÓN									
Concreto	Iluminación	Aceras y entradas	●	○	○	○	■		
	Estándar	Concreto armado 3" a 20"	●	●	●	●	○	○	○
	Pesado	Pilares de puentes fuertemente reforzados	■		○	○	●	●	●
Albañilería	Bloques de cemento y ladrillos	Paredes	○	○	○	■			
Pavimento	Rotura de pavimento	Entradas y caminos	○	○	■				
	Concreto y compuesto	Caminos	●	●	●	●	■		
APLICACIONES METALÚRGICAS									
Limpieza	Limpieza de fundición		○	●	●	●	○	○	■
Desadherencia	Escoria en cucharones de fundición		○	●	●	○	■		
	Revestimientos refractarios en hornos		●	●	●	○	■		
MINERÍA									
Roca	Ruptura secundaria	Material más blando (esquisto, piedra caliza descompuesta)	○	●	●	●	●	●	●
		Material más duro (piedra caliza, granito)	■	○	●	●	●	●	●
		Escamación	○	○	○	○	○	○	○
	Ruptura primaria	Tunelización	■		○	○	○	○	○

GUÍA DE APLICACIÓN

Los martillos Cat simplifican las tareas de demolición, construcción y cantera. Combine el diseño simple y ligero de los martillos de la serie GC con la fiabilidad, durabilidad y valor que espera de los productos Cat. El resultado es una solución de bajo costo por hora que proporciona la potencia y el rendimiento constantes que usted necesita.

No todas las funciones están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las configuraciones específicas disponibles en su región y analizar cuál es el mejor martillo para satisfacer sus necesidades.

APLICACIÓN DEL MARTILLO GC

● Óptima ○ Recomendada ■ No se recomienda

MONTAJE			PARTE SUPERIOR					
MODELO			H110 GC	H120 GC	H130 GC	H140 GC	H160GC	H180 GC
CONSTRUCCIÓN								
Preparación de sitios y paisajismo	Excavación de suelos	Instalación de tuberías, trabajos municipales	●	●	●	●	○	○
		Terreno congelado	●	●	●	●	○	○
		Preparación de cimientos	■	●	●	●	○	○
	Corte de asfalto	Entradas y caminos	■					
	Compactación	Municipalidades	■					
Roca	Apertura de zanjas	Servicios públicos y tuberías	○	○	○	●	●	●
DEMOLICIÓN								
Concreto	Iluminación	Aceras y entradas	●	○	○	○	■	
	Estándar	Concreto armado 3" a 20"	●	●	●	●	○	○
	Pesado	Pilares de puentes fuertemente reforzados	■		○	○	●	●
Albañilería	Bloques de cemento y ladrillos	Paredes	○	○	○	■		
Pavimento	Rotura de pavimento	Entradas y caminos	○	○	■			■
	Concreto y compuesto	Caminos	●	●	●	●	■	
APLICACIONES METALÚRGICAS								
Limpieza	Limpieza de fundición		○	●	●	●	○	○
Desadherencia	Escoria en cucharones de fundición		○	●	●	○	■	
	Revestimientos refractarios en hornos		●	●	●	○	■	
MINERÍA								
Roca	Ruptura secundaria	Material más blando (esquistos, piedra caliza descompuesta)	○	●	●	●	●	●
		Material más duro (piedra caliza, granito)	■		○	●	●	●
		Escamación	○	○	○	○	○	○
	Ruptura primaria	Tunelización	■		○	○	○	○

GUÍA DE APLICACIÓN

Los martillos Cat simplifican las tareas de demolición, construcción y cantera. Combine el diseño simple y ligero de los martillos de la serie GC con la fiabilidad, durabilidad y valor que espera de los productos Cat. El resultado es una solución de bajo costo por hora que proporciona la potencia y el rendimiento constantes que usted necesita.

No todas las funciones están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las configuraciones específicas disponibles en su región y analizar cuál es el mejor martillo para satisfacer sus necesidades.

APLICACIÓN DEL MARTILLO GC (continuación)

● Óptima ○ Recomendada ■ No se recomienda

MONTAJE			PARTE LATERAL					
MODELO			H110 GC	H120 GC	H130 GC	H140 GC	H160GC	H180 GC
CONSTRUCCIÓN								
Preparación de sitios y paisajismo	Excavación de suelos	Instalación de tuberías, trabajos municipales	●	●	●	●	○	○
		Terreno congelado	●	●	●	●	○	○
		Preparación de cimientos	■	○	○	○	●	●
	Corte de asfalto	Entradas y caminos	■					
	Compactación	Municipalidades	■					
Roca	Apertura de zanjas	Servicios públicos y tuberías	○	○	○	○	●	●
DEMOLICIÓN								
Concreto	Iluminación	Aceras y entradas	●	○	○	○	■	
	Estándar	Concreto armado 3" a 20"	●	●	●	●	○	○
	Pesado	Pilares de puentes fuertemente reforzados	■			○	○	●
Albañilería	Bloques de cemento y ladrillos	Paredes	○	○	○	■		
Pavimento	Rotura de pavimento	Entradas y caminos	○	○	■			■
	Concreto y compuesto	Caminos	●	●	●	●	■	
APLICACIONES METALÚRGICAS								
Limpieza	Limpieza de fundición		○	●	●	●	○	○
Desadherencia	Escoria en cucharones de fundición		○	●	●	○	■	
	Revestimientos refractarios en hornos		●	●	●	○	■	
MINERÍA								
Roca	Ruptura secundaria	Material más blando (esquisto, piedra caliza descompuesta)	○	●	●	●	●	●
		Material más duro (piedra caliza, granito)	■	○	●	●	●	●
		Escamación	○	○	○	○	○	○
	Ruptura primaria	Tunelización	■			○	○	○

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

Especificaciones: modelos GC S

Modelo	Montaje	No. de pieza	Varillaje	Peso del portador		Peso del portador		Peso en orden de trabajo	
				Mínimo		Máximo		Mínimo	
				Toneladas	lb	Toneladas	lb	kg	lb
H110 GC S	Parte superior	611-8795	312/313, 315, CW40-Std, CW40S-Narrow	11	24.251	16	35.274	1.179	2.594
H115 GC S	Parte superior	610-4456	312/313, 315, CW40-Std, CW40S-Narrow	13	28.660	18	39.683	1.405	3.091
H120 GC S	Parte superior	610-9404	B, CB, DB, CW40-Std, CW40S-Narrow	18	39.683	25	55.115	1.746	3.841
H130 GC S	Parte superior	609-2819	CB, DB, CW45-Std, CW45S-Narrow, CW40-Std	25	55.115	32	70.547	2.496	5.491
H140 GC S	Parte superior	609-6633	CB, DB, TB, CW45-Std, CW45S-Narrow	30	66.138	40	88.184	2.942	6.472
H160 GC S	Parte superior	580-6100	CB, DB, TB, UB, CW55, CW55S	33	72.700	45	99.200	3.034	6.675
H180 GC S	Parte superior	596-2304	DB, TB, UB, VB, CW45, CW45S, CW55, CW55S	40	88.100	55	121.200	3.908	8.598

Especificaciones: modelos GC

Montaje superior

Modelo	No. de fabricación	No. de pieza	Varillaje	Peso del portador recomendado				Peso en orden de trabajo	
				Mínimo		Máximo		Mínimo	
				Toneladas	lb	Toneladas	lb	kg	lb
H110 GC	04A	636-9932	312, 316	10	22.046	18	39.680	917	2.022
H120 GC	04A	636-9991	B, CB	18	39.683	30	66.140	2.004	4.418
H130 GC	04A	641-3262	CB	28	61.729	35	77.161	2.831	6.242
H140 GC	04A	641-3748	CB, DB	30	66.138	40	88.184	3.502	7.721
H160GC	04A	641-4062	DB, TB	35	77.161	40	88.184	3.985	8.786
H180 GC	04A	640-2609	DB, TB, UB	40	88.184	55	121.253	4.799	10.581

Montaje lateral

Modelo	No. de fabricación	No. de pieza	Varillaje	Peso del portador recomendado				Peso en orden de trabajo	
				Mínimo		Máximo		Mínimo	
				Toneladas	lb	Toneladas	lb	kg	lb
H110 GC	04A	637-2384	312	10	22.046	18	39.680	801	1.766
H110 GC	04A	637-2563	316	10	22.046	18	39.680	801	1.766
H120 GC	04A	637-2612	B	18	39.683	30	66.140	1.827	4.028
H120 GC	04A	638-3290	CB	18	39.683	30	66.140	1.827	4.028
H130 GC	04A	643-5553	CB	28	61.729	35	77.161	2.499	5.509
H140 GC	04A	643-5554	CB	30	66.138	40	88.184	3.169	6.986
H140 GC	04A	643-5555	DB	30	66.138	40	88.184	3.169	6.986
H160GC	04A	643-5556	DB	35	77.161	40	88.184	3.744	8.254
H160GC	04A	643-5557	TB	35	77.161	40	88.184	3.985	8.785
H180 GC	04A	643-5558	DB	40	88.184	55	121.253	4.656	10.264
H180 GC	04A	643-5559	TB	40	88.184	55	121.253	4.656	10.264
H180 GC	04A	643-5560	UB	40	88.184	55	121.253	4.656	10.264

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

Especificaciones hidráulicas: modelos GC S

Modelo	Montaje	No. de pieza	Golpes por minuto		Flujo nominal				Presión de operación			
					Mínimo		Máximo		Mínima		Máxima	
			Mínimo	Máximo	L/min	gal EE.UU./min	lpm	gal EE.UU./min	kPa	lb/pulg ²	kPa	lb/pulg ²
H110 GC S	Parte superior	611-8795	450	650	80	21	100	26	14.000	2.030	16.000	2.320
H115 GC S	Parte superior	610-4456	450	800	90	24	120	32	15.000	2.175	17.000	2.465
H120 GC S	Parte superior	610-9404	400	800	125	33	150	40	16.000	2.320	18.000	2.610
H130 GC S	Parte superior	609-2819	350	700	160	42	180	48	16.000	2.320	18.000	2.610
H140 GC S	Parte superior	609-6633	250	550	180	48	220	58	16.000	2.320	18.000	2.610
H160 GC S	Parte superior	580-6100	200	450	190	50	230	61	16.000	2.320	18.000	2.610
H180 GC S	Parte superior	596-2304	200	400	250	66	300	79	14.000	2.030	16.000	2.320

Especificaciones hidráulicas: modelos GC

Montaje superior

Modelo	No. de fabricación	No. de pieza	Golpes por minuto		Flujo nominal				Presión de operación			
					Mínimo		Máximo		Mínima		Máxima	
			Mínimo	Máximo	L/min	gal EE.UU./min	lpm	gal EE.UU./min	kPa	lb/pulg ²	kPa	lb/pulg ²
H110 GC	04A	636-9932	350	700	80	21	100	26	14.700	2.132	16.600	2.408
H120 GC	04A	636-9991	350	550	120	32	180	48	15.700	2.277	17.700	2.567
H130 GC	04A	641-3262	300	450	180	48	240	63	15.700	2.277	17.700	2.567
H140 GC	04A	641-3748	250	380	200	53	250	66	15.700	2.277	18.600	2.698
H160GC	04A	641-4062	200	350	200	53	260	69	15.700	2.277	18.600	2.698
H180 GC	04A	640-2609	200	250	220	58	270	71	19.600	2.843	23.500	3.408

Montaje lateral

Modelo	No. de fabricación	No. de pieza	Golpes por minuto		Flujo nominal				Presión de operación			
					Mínimo		Máximo		Mínima		Máxima	
			Mínimo	Máximo	L/min	gal EE.UU./min	lpm	gal EE.UU./min	kPa	lb/pulg ²	kPa	lb/pulg ²
H110 GC	04A	637-2384	350	700	80	21	100	26	14.700	2.132	16.600	2.408
H110 GC	04A	637-2563	350	700	80	21	100	26	14.700	2.132	16.600	2.408
H120 GC	04A	637-2612	350	550	120	32	180	48	15.700	2.277	17.700	2.567
H120 GC	04A	638-3290	350	550	120	32	180	48	15.700	2.277	17.700	2.567
H130 GC	04A	643-5553	300	450	180	48	240	63	15.700	2.277	17.700	2.567
H140 GC	04A	643-5554	250	380	200	53	250	66	15.700	2.277	18.600	2.698
H140 GC	04A	643-5555	250	380	200	53	250	66	15.700	2.277	18.600	2.698
H160GC	04A	643-5556	200	350	200	53	260	69	15.700	2.277	18.600	2.698
H160GC	04A	643-5557	200	350	200	53	260	69	15.700	2.277	18.600	2.698
H180 GC	04A	643-5558	200	250	220	58	270	71	19.600	2.843	23.500	3.408
H180 GC	04A	643-5559	200	250	220	58	270	71	19.600	2.843	23.500	3.408
H180 GC	04A	643-5560	200	250	220	58	270	71	19.600	2.843	23.500	3.408

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

Especificaciones de la herramienta de martillo: modelos GC S

Modelo de martillo	Familia de herramientas	Subfamilia de herramientas	No. de pieza	Longitud total		Longitud de trabajo		Diámetro superior		Diámetro inferior		Peso	
				mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
H110 GC S	Estándar	Embotada	565-4613	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	53	116
	Estándar	Chisel	565-4615	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	50	111
	Estándar	Formón (punta forjada)	565-4616	950	37,4	550	21,7	72	2,8	130	5,1	50	110
	Estándar	Aguja	565-4612	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	48	105
	Estándar	Piramidal	565-4614	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	48	107
H115 GC S	Estándar	Embotada	566-1533	1.100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	95	210
	Estándar	Chisel	566-1536	1.100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	91	200
	Estándar	Formón (punta forjada)	569-4710	1.100	43,3	700	27,6	120	4,7	159	6,3	95	210
	Estándar	Aguja	566-1535	1.100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	85	188
	Estándar	Piramidal	566-1534	1.100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	89	196
H120 GC S	Estándar	Embotada	565-8758	1.200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	118	260
	Estándar	Chisel	565-8761	1.200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	116	256
	Estándar	Formón (punta forjada)	569-4711	1.200	47,2	750	29,5	135	5,3	180	5,3	132	291
	Estándar	Aguja	565-8760	1.200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	116	256
	Estándar	Piramidal	565-8759	1.200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	115	254
H130 GC S	Estándar	Embotada	565-8762	1.300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	173	381
	Estándar	Chisel	565-8767	1.300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	165	364
	Estándar	Formón (punta forjada)	569-4712	1.300	51,2	800	31,5	150	5,9	197	5,9	175	386
	Estándar	Aguja	565-8766	1.300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	165	364
	Estándar	Piramidal	565-8764	1.300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	161	355
H140 GC S	Estándar	Embotada	566-1537	1.400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	172	379
	Estándar	Chisel	566-1540	1.400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	178	392
	Estándar	Formón (punta forjada)	569-4713	1.400	55,1	735	28,9	120	4,7	203	6,0	190	419
	Estándar	Aguja	566-1539	1.400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	176	388
	Estándar	Piramidal	566-1538	1.400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	172	379
H160 GC S	Estándar	Embotada	595-1655	1.400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	206	454
	Estándar	Chisel	595-1652	1.400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	194	428
	Estándar	Formón (punta forjada)	595-1651	1.400	55,1	800	31,5	118	4,6	214	8,4	205	452
	Estándar	Aguja	595-1654	1.400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	189	417
	Estándar	Piramidal	595-1653	1.400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	188	414
H180 GC S	Estándar	Embotada	595-1660	1.500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	284	626
	Estándar	Chisel	595-1659	1.500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	265	584
	Estándar	Formón (punta forjada)	595-1656	1.500	59,1	772	30,4	150	5,9	241	9,5	283	624
	Estándar	Aguja	595-1657	1.500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	259	571
	Estándar	Piramidal	595-1658	1.500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	263	580

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

Especificaciones de la herramienta de martillo: modelos GC

Modelo de martillo	No. de fabricación del martillo	Familia de herramientas	Subfamilia de herramientas	No. de pieza	Longitud total		Longitud de trabajo		Diámetro superior		Diámetro inferior		Peso	
					mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
H110 GC	04A	Estándar	Embotada	613-9282	1.055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	60	132
		Estándar	Chisel	613-9285	1.055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	57	126
		Estándar	Aguja	613-9284	1.055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	55	121
		Estándar	Piramidal	614-4231	1.055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	56	123
H120 GC	04A	Estándar	Embotada	614-4229	1.300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	144	317
		Estándar	Chisel	614-4228	1.300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	138	304
		Estándar	Formón (punta forjada)	638-2321	1.400	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	134	295
		Estándar	Aguja	614-4227	1.300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	138	304
		Estándar	Piramidal	614-4226	1.300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	135	298
H130 GC	04A	Estándar	Embotada	619-6218	1.500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	207	456
		Estándar	Chisel	619-6217	1.500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	198	437
		Estándar	Formón (punta forjada)	647-4983	1.600	63,0	903	35,6	155	6,1	155	6,1	207	456
		Estándar	Aguja	619-6216	1.500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	191	421
		Estándar	Piramidal	619-6215	1.500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	178	392
H140 GC	04A	Estándar	Embotada	627-4614	1.500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	220	485
		Estándar	Chisel	627-4612	1.500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
		Estándar	Formón (punta forjada)	647-4984	1.600	63,0	946	37,2	165	6,5	165	6,5	205	452
		Estándar	Aguja	627-4611	1.500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
		Estándar	Piramidal	627-4610	1.500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
H160 GC	04A	Estándar	Embotada	627-4619	1.600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	260	573
		Estándar	Chisel	627-4618	1.600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	250	551
		Estándar	Formón (punta forjada)	647-4985	1.700	66,9	982	38,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		Estándar	Aguja	627-4616	1.600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		Estándar	Aguja	627-4617	1.600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		Estándar	Piramidal	628-5414	1.600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	250	551
H180 GC	04A	Estándar	Embotada	625-0790	1.600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		Estándar	Chisel	625-0789	1.600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		Estándar	Formón (punta forjada)	647-4986	1.700	66,9	957	37,7	185	7,3	185	7,3	270	595
		Estándar	Aguja	625-0786	1.600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		Estándar	Aguja	625-0788	1.600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		Estándar	Piramidal	625-0787	1.600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en el sitio web en www.cat.com

ASXQ4374-00 (2-2025)
(Global)

VisionLink® es una marca comercial de Caterpillar Inc., registrada en los Estados Unidos y en otros países.

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Fusion, XT, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

www.cat.com www.caterpillar.com

