

GC 和 GC S 液压锤

挖掘机工装



履带式挖掘机：
轮式挖掘机：
物料搬运机：
林业挖掘机：

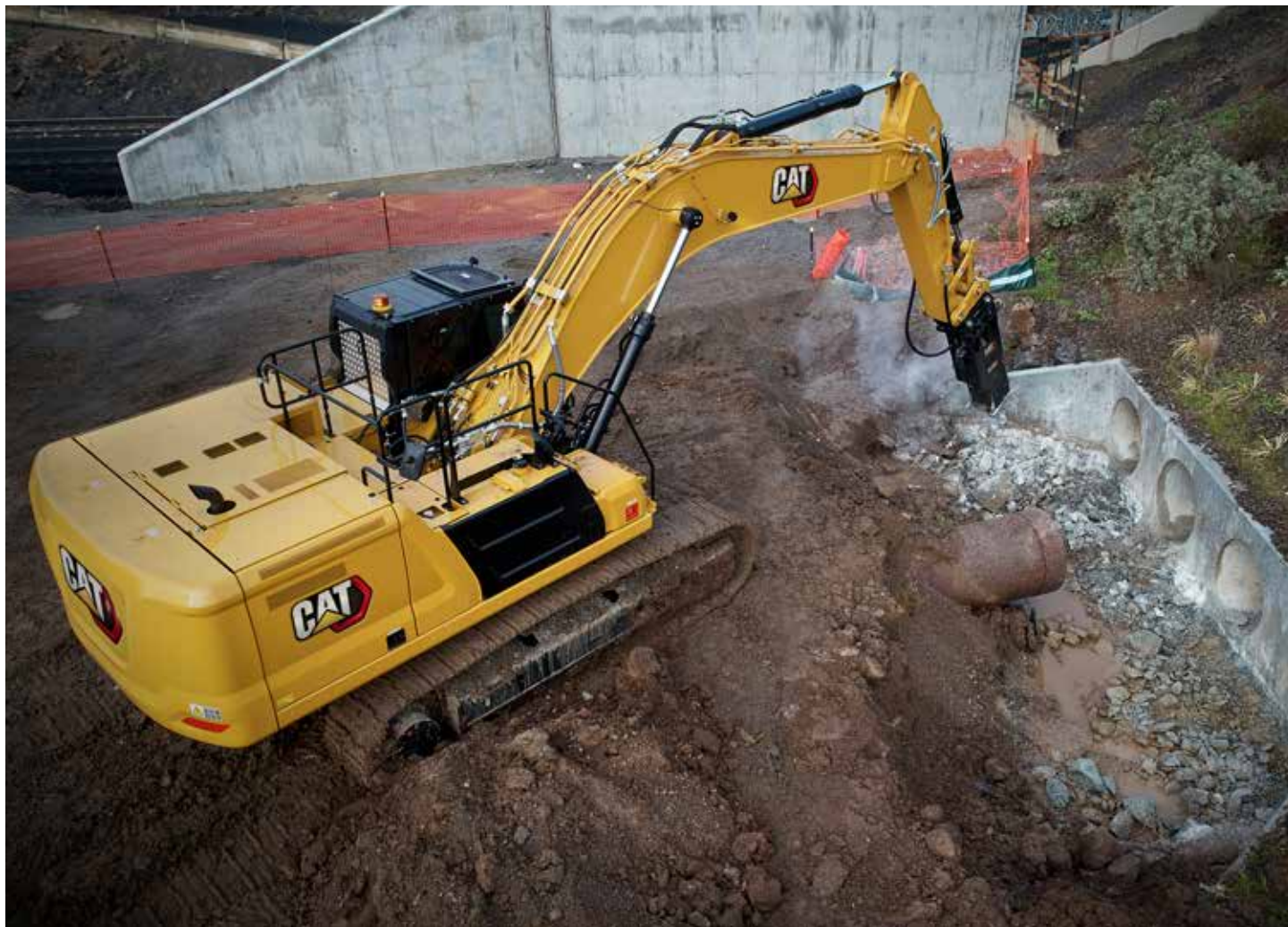
312 - 355
M314 - M322
MH3022-MH3026
538 - 568

CAT®

CAT 液压锤

适用于挖掘机

Cat® 液压锤可以快速完成您的拆除、建筑施工和采石作业需求。GC 液压锤系列采用简单、轻便的设计，兼具您期望从 Cat 产品获得的可靠性、耐用性和卓越价值。该解决方案可实现较低单位时间成本，并为您提供所需的持续一致的动力和性能。



静音式液压锤

静音式液压锤具有完全封闭的壳体，有助于降低噪声。在噪声受管制的医院区域、住宅区和作业现场等受限工作区域，降低噪声非常重要。设备操作员还发现，在小型机器上操作时，静音式液压锤更为友好，因为液压锤离他们较近时不会产生太大噪音。静音式液压锤在型号后带有“S”标志，用于区别非静音型号。



高性能

Cat 液压锤具有较大的钎杆直径和高冲击力，工作时的冲击频率高，能够迅速击碎材料，帮助您始终保持较高水平的工作效率。

便于维护

整个系列的 Cat 液压锤均易于维护，可从地面进行操作。滑入式下部衬套可旋转 90 度，可在作业现场进行更换。静音式液压锤标配有车载自动润滑系统，免去了手动润滑的麻烦。

耐用且坚固

液压部件安装在壳体内部，受到保护，有助于维持高冲击力并减少作业现场的停机时间。动力单元用优质合金钢制成，采用两级热处理，有助于提高耐用性并降低维修成本。



词汇表

(液压类术语)

这些液压术语可帮助您选择符合需求的 **Cat** 液压锤。



流量

(l/min)

机器泵通过液压回路泵送油的速率。

流量限制

(Pa)

液压系统中的液流减少，通常是由狭窄的通道或阀门引起的，这可能会影响钎杆的性能。

安全阀

一种安装在供油管路上的装置，当压力达到预定值时，使液压油直接流回油箱。

输入功率

(kW)

液压锤在操作期间可用的液压能，计算公式为：
(最大油流量 x 最大工作压力) / 600。

压力相关术语

压力

流体对表面施加的力。

背压

液压油通过回路返回油箱时遇到的阻力。

工作压力

液压锤工作时的压力，不同的液压锤具有不同的工作压力。

安装配置

灵活性值得信赖



GC 液压锤具有一流的性能，结合了出色的功率重量比和简洁的设计，同时仍然提供真正的多功能性。

平顶式

平顶锤更大程度提供了安装灵活性，可安装在 **Cat** 和其他品牌的托架上。对于使用专用连接器系统的机器和设备机群来说，平顶锤也是首选。安装支架提供多功能性，可将液压锤从一个机器转移到另一个机器上。因此，平顶锤非常适合用于代理商租赁设备机群和拥有多种托架的客户设备机群。

穿销式

穿销式液压锤专用于 **Cat** 托架，因为不需要支架，因此对于固定式机器应用场合而言，具有成本优势。

GC 静音式液压锤和 GC 液压锤 钎杆



锥形钎杆



菱形钎杆



扁凿端钎杆



平头钎杆



锻造齿尖扁凿端钎杆

不同的切割工具几何形状可能会影响生产结果和油耗 – 具体取决于使用情况、应用场景和材料。

为液压锤

选择合适的钎杆



PL161 工装定位器 设备管理

追踪您的资产

Cat PL161 工装定位器是一款 Bluetooth® 设备，旨在帮助用户了解其工装在所有工作地点的位置、减少丢失工装的数量以及制定工装保养和更换计划。

资产安全

PL161 可轻松集成到 VisionLink® 中，这样您就可以通过一部智能手机或平板电脑仪表盘对机器和工装进行全面管理，以查看位置和跟踪详细信息。

工装机具识别

可用的工装机具识别功能有助于节省更多时间和能源。只需摇动随附的工具，即可确认其身份；它还可确保所有工装设置均准确无误（压力、流量和尺寸），助您快速、高效地进行工作。



GC 和 GC S 液压锤

推荐应用



施工

建筑行业的工作多样，几乎每种 **Cat** 液压锤都有其用武之地。混凝土和街道施工可以使用较小的液压锤，而岩石基坑挖掘则需要较大的液压锤。可根据材料类型和所需的破碎量进行选择。材料较硬、工作量较大时，将需要较大的液压锤。

冶金

在铸造厂，液压锤必须具有足够的冲击力来破碎重型熔渣沉积物，但也能适应在熔罐和熔炉内作业。选择能够实际适应工作场地的最大型液压锤。

拆除

任何尺寸的液压锤都可以用于破碎混凝土和类似材料。可以根据所需的破碎量来选择合理的液压锤型号。小型液压锤可以安装在紧凑型机器上，非常适合在建筑物内作业。

采矿与采石

在需要高产的地方，大型液压锤能够发挥其优势。选择能够满足项目要求产量的液压锤。材料越硬，需要的冲击力就越大。

GC S 液压锤

应用指南

静音式液压锤具有完全封闭的壳体，有助于降低噪声。在噪声受管制的医院区域、住宅区和作业现场等受限工作区域，降低噪声非常重要。

并非所有地区都提供所有这些功能。请联系您的 **Cat** 代理商，了解您所在地区提供的特定配置，并咨询更能满足您需求的液压锤。

GC S 液压锤应用

● 最佳 ○ 推荐 不推荐

安装			直锤						
型号			H110 GC S	H115 GC S	H120 GC S	H130 GC S	H140 GC S	H160 GC S	H180 GC S
施工									
场地平整、 园林施工	土地开挖	管道、 市政工程	●	●	●	●	○	○	○
		冻土	●	●	●	●	○	○	○
		基坑准备		○	○	○	●	●	●
	沥青切削	车道、道路							
	压实	市政工程							
岩石	挖渠	公用事业 和管道	○	○	○	○	●	●	●
拆除									
混凝土	轻型	人行道、车道	●	○	○	○			
	标准	钢筋混凝土 3" - 20"	●	●	●	●	○	○	○
	重型	桥梁支柱、加固 钢筋混凝土			○	○	●	●	●
石料加工	煤渣砖、砖	墙	○	○	○				
路面	沥青破碎	车道、道路	○	○					
	混凝土、 复合材料	道路	●	●	●	●			
冶金									
清理	铸件清理		○	●	●	●	○	○	
打渣	浇注包中的熔渣		○	●	●	○			
	熔炉中的耐火衬砌		●	●	●	○			
采矿									
岩石	二次破碎	较软物料 (页岩、 降解石灰石)	○	●	●	●	●	●	●
		较硬物料 (石灰石、 花岗岩)		○	●	●	●	●	●
		去除岩皮	○	○	○	○	○	○	○
	一次破碎	隧道掘进			○	○	○	○	○

GC 液压锤

应用指南

Cat 液压锤可以快速完成您的拆除、建筑施工和采石作业需求。GC 液压锤系列采用简单、轻便的设计，兼具您期望从 Cat 产品获得的可靠性、耐用性和卓越价值。该解决方案可实现较低单位时间成本，并为您提供所需的持续一致的动力和性能。

并非所有地区都提供所有这些功能。请联系您的 Cat 代理商，了解您所在地区提供的特定配置，并咨询更能满足您需求的液压锤。

GC 液压锤应用								
● 最佳			○ 推荐			■ 不推荐		
安装			直锤					
型号			H110 GC	H120 GC	H130 GC	H140 GC	H160 GC	H180 GC
施工								
场地平整、 园林施工	土地开挖	管道、 市政工程	●	●	●	●	○	○
		冻土	●	●	●	●	○	○
		基坑准备		●	●	●	○	○
	沥青切削	车道、道路						
	压实	市政工程						
岩石	挖渠	公用事业 和管道	○	○	○	●	●	●
拆除								
混凝土	轻型	人行道、车道	●	○	○	○		
	标准	钢筋混凝土 3" - 20"	●	●	●	●	○	○
	重型	桥梁支柱、加固 钢筋混凝土				○	○	●
石料加工	煤渣砖、砖	墙	○	○	○			
路面	沥青破碎	车道、道路	○	○				
	混凝土、 复合材料	道路	●	●	●	●		
冶金								
清理	铸件清理		○	●	●	●	○	○
打渣	浇注包中的熔渣		○	●	●	○		
	熔炉中的耐火衬砌		●	●	●	○		
采矿								
岩石	二次破碎	较软物料 (页岩、 降解石灰石)	○	●	●	●	●	●
		较硬物料 (石灰石、 花岗岩)		○	●	●	●	●
		去除岩皮	○	○	○	○	○	○
	一次破碎	隧道掘进				○	○	○

GC 液压锤

应用指南

Cat 液压锤可以快速完成您的拆除、建筑施工和采石作业需求。GC 液压锤系列采用简单、轻便的设计，兼具您期望从 Cat 产品获得的可靠性、耐用性和卓越价值。该解决方案可实现较低单位时间成本，并为您提供所需的持续一致的动力和性能。

并非所有地区都提供所有这些功能。请联系您的 Cat 代理商，了解您所在地区提供的特定配置，并咨询更能满足您需求的液压锤。

GC 液压锤应用（续）

● 最佳 ○ 推荐 ■ 不推荐

安装			三角式					
型号			H110 GC	H120 GC	H130 GC	H140 GC	H160 GC	H180 GC
施工								
场地平整、 园林施工	土地开挖	管道、 市政工程	●	●	●	●	○	○
		冻土	●	●	●	●	○	○
		基坑准备		○	○	○	●	●
	沥青切削	车道、道路						
	压实	市政工程						
岩石	挖渠	公用事业 和管道	○	○	○	○	●	●
拆除								
混凝土	轻型	人行道、车道	●	○	○	○		
	标准	钢筋混凝土 3" - 20"	●	●	●	●	○	○
	重型	桥梁支柱、加固 钢筋混凝土				○	○	●
石料加工	煤渣砖、砖	墙	○	○	○			
路面	沥青破碎	车道、道路	○	○				
	混凝土、 复合材料	道路	●	●	●	●		
冶金								
清理	铸件清理		○	●	●	●	○	○
打渣	浇注包中的熔渣		○	●	●	○		
	熔炉中的耐火衬砌		●	●	●	○		
采矿								
岩石专用	二次破碎	较软物料 (页岩、 降解石灰石)	○	●	●	●	●	●
		较硬物料 (石灰石、 花岗岩)		○	●	●	●	●
		去除岩皮	○	○	○	○	○	○
	一次破碎	隧道掘进			○	○	○	○

技术规格

请访问 cat.com 了解详细技术规格。

技术规格 – GC S 型号

型号	安装	零件号	连杆	承载重量		承载重量		工作重量	
				最小		最大		最小	
				吨	lbs	吨	lbs	kg	lbs
H110 GC S	直锤	611-8795	312/313、315、CW40-标准、CW40S-窄型	11	24251	16	35274	1179	2594
H115 GC S	直锤	610-4456	312/313、315、CW40-标准、CW40S-窄型	13	28660	18	39683	1405	3091
H120 GC S	直锤	610-9404	B、CB、DB、CW40-标准、CW40S-窄型	18	39683	25	55115	1746	3841
H130 GC S	直锤	609-2819	CB、DB、CW45-标准、CW45S-窄型、CW40-标准	25	55115	32	70547	2496	5491
H140 GC S	直锤	609-6633	CB、DB、TB、CW45-标准、CW45S-窄型	30	66138	40	88184	2942	6472
H160 GC S	直锤	580-6100	CB、DB、TB、UB、CW55、CW55S	33	72700	45	99200	3034	6675
H180 GC S	直锤	596-2304	DB、TB、UB、VB、CW45、CW45S、CW55、CW55S	40	88100	55	121200	3908	8598

技术规格 – GC 型号

直锤

型号	版本号	零件号	连杆	推荐的承载重量				工作重量	
				最小		最大		最小	
				吨	lbs	吨	lbs	kg	lbs
H110 GC	04A	636-9932	312、316	10	22046	18	39680	917	2022
H120 GC	04A	636-9991	B、CB	18	39683	30	66140	2004	4418
H130 GC	04A	641-3262	CB	28	61729	35	77161	2831	6242
H140 GC	04A	641-3748	CB、DB	30	66138	40	88184	3502	7721
H160 GC	04A	641-4062	DB、TB	35	77161	40	88184	3985	8786
H180 GC	04A	640-2609	DB、TB、UB	40	88184	55	121253	4799	10581

三角锤

型号	版本号	零件号	连杆	推荐的承载重量				工作重量	
				最小		最大		最小	
				吨	lbs	吨	lbs	kg	lbs
H110 GC	04A	637-2384	312	10	22046	18	39680	801	1766
H110 GC	04A	637-2563	316	10	22046	18	39680	801	1766
H120 GC	04A	637-2612	B	18	39683	30	66140	1827	4028
H120 GC	04A	638-3290	CB	18	39683	30	66140	1827	4028
H130 GC	04A	643-5553	CB	28	61729	35	77161	2499	5509
H140 GC	04A	643-5554	CB	30	66138	40	88184	3169	6986
H140 GC	04A	643-5555	DB	30	66138	40	88184	3169	6986
H160 GC	04A	643-5556	DB	35	77161	40	88184	3744	8254
H160 GC	04A	643-5557	TB	35	77161	40	88184	3985	8785
H180 GC	04A	643-5558	DB	40	88184	55	121253	4656	10264
H180 GC	04A	643-5559	TB	40	88184	55	121253	4656	10264
H180 GC	04A	643-5560	UB	40	88184	55	121253	4656	10264

液压技术规格 – GC S 型号

型号	安装	零件号	每分钟打击次数		额定流量				工作压力			
					最小		最大		最小		最大	
			最小	最大	lpm	gpm	lpm	gpm	kPa	psi	kPa	psi
H110 GC S	直锤	611-8795	450	650	80	21	100	26	14000	2030	16000	2320
H115 GC S	直锤	610-4456	450	800	90	24	120	32	15000	2175	17000	2465
H120 GC S	直锤	610-9404	400	800	125	33	150	40	16000	2320	18000	2610
H130 GC S	直锤	609-2819	350	700	160	42	180	48	16000	2320	18000	2610
H140 GC S	直锤	609-6633	250	550	180	48	220	58	16000	2320	18000	2610
H160 GC S	直锤	580-6100	200	450	190	50	230	61	16000	2320	18000	2610
H180 GC S	直锤	596-2304	200	400	250	66	300	79	14000	2030	16000	2320

液压技术规格 – GC 型号

直锤

型号	版本号	零件号	每分钟打击次数		额定流量				工作压力			
					最小		最大		最小		最大	
			最小	最大	lpm	gpm	lpm	gpm	kPa	psi	kPa	psi
H110 GC	04A	636-9932	350	700	80	21	100	26	14700	2132	16600	2408
H120 GC	04A	636-9991	350	550	120	32	180	48	15700	2277	17700	2567
H130 GC	04A	641-3262	300	450	180	48	240	63	15700	2277	17700	2567
H140 GC	04A	641-3748	250	380	200	53	250	66	15700	2277	18600	2698
H160 GC	04A	641-4062	200	350	200	53	260	69	15700	2277	18600	2698
H180 GC	04A	640-2609	200	250	220	58	270	71	19600	2843	23500	3408

三角锤

型号	版本号	零件号	每分钟打击次数		额定流量				工作压力			
					最小		最大		最小		最大	
			最小	最大	lpm	gpm	lpm	gpm	kPa	psi	kPa	psi
H110 GC	04A	637-2384	350	700	80	21	100	26	14700	2132	16600	2408
H110 GC	04A	637-2563	350	700	80	21	100	26	14700	2132	16600	2408
H120 GC	04A	637-2612	350	550	120	32	180	48	15700	2277	17700	2567
H120 GC	04A	638-3290	350	550	120	32	180	48	15700	2277	17700	2567
H130 GC	04A	643-5553	300	450	180	48	240	63	15700	2277	17700	2567
H140 GC	04A	643-5554	250	380	200	53	250	66	15700	2277	18600	2698
H140 GC	04A	643-5555	250	380	200	53	250	66	15700	2277	18600	2698
H160 GC	04A	643-5556	200	350	200	53	260	69	15700	2277	18600	2698
H160 GC	04A	643-5557	200	350	200	53	260	69	15700	2277	18600	2698
H180 GC	04A	643-5558	200	250	220	58	270	71	19600	2843	23500	3408
H180 GC	04A	643-5559	200	250	220	58	270	71	19600	2843	23500	3408
H180 GC	04A	643-5560	200	250	220	58	270	71	19600	2843	23500	3408

技术规格

请访问 cat.com 了解详细技术规格。

液压锤钎杆技术规格 – GC S 型号

液压锤型号	钎杆系列	钎杆子系列	零件号	总长度		可使用长度		顶部直径		底部直径		重量	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
H110 GC S	标准	平头钎杆	565-4613	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	53	116
	标准	扁凿端	565-4615	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	50	111
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	565-4616	950	37,4	550	21,7	72	2,8	130	5,1	50	110
	标准	菱形钎杆	565-4612	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	48	105
	标准	锥形	565-4614	950	37,4	550	21,7	72	2,8	98	3,9	48	107
H115 GC S	标准	平头钎杆	566-1533	1100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	95	210
	标准	扁凿端	566-1536	1100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	91	200
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	569-4710	1100	43,3	700	27,6	120	4,7	159	6,3	95	210
	标准	菱形钎杆	566-1535	1100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	85	188
	标准	锥形	566-1534	1100	43,3	700	27,6	120	4,7	120	4,7	89	196
H120 GC S	标准	平头钎杆	565-8758	1200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	118	260
	标准	扁凿端	565-8761	1200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	116	256
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	569-4711	1200	47,2	750	29,5	135	5,3	180	5,3	132	291
	标准	菱形钎杆	565-8760	1200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	116	256
	标准	锥形	565-8759	1200	47,2	750	29,5	135	5,3	135	5,3	115	254
H130 GC S	标准	平头钎杆	565-8762	1300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	173	381
	标准	扁凿端	565-8767	1300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	165	364
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	569-4712	1300	51,2	800	31,5	150	5,9	197	5,9	175	386
	标准	菱形钎杆	565-8766	1300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	165	364
	标准	锥形	565-8764	1300	51,2	800	31,5	150	5,9	150	5,9	161	355
H140 GC S	标准	平头钎杆	566-1537	1400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	172	379
	标准	扁凿端	566-1540	1400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	178	392
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	569-4713	1400	55,1	735	28,9	120	4,7	203	6,0	190	419
	标准	菱形钎杆	566-1539	1400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	176	388
	标准	锥形	566-1538	1400	55,1	735	28,9	120	4,7	153	6,0	172	379
H160 GC S	标准	平头钎杆	595-1655	1400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	206	454
	标准	扁凿端	595-1652	1400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	194	428
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	595-1651	1400	55,1	800	31,5	118	4,6	214	8,4	205	452
	标准	菱形钎杆	595-1654	1400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	189	417
	标准	锥形	595-1653	1400	55,1	800	31,5	118	4,6	160	6,3	188	414
H180 GC S	标准	平头钎杆	595-1660	1500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	284	626
	标准	扁凿端	595-1659	1500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	265	584
	标准	扁凿端（锻造齿尖）	595-1656	1500	59,1	772	30,4	150	5,9	241	9,5	283	624
	标准	菱形钎杆	595-1657	1500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	259	571
	标准	锥形	595-1658	1500	59,1	772	30,4	150	5,9	180	7,1	263	580

液压锤钎杆技术规格 – GC 型号

液压锤 型号	液压锤 版本号	钎杆系列	钎杆子系列	零件号	总长度		可使用长度		顶部直径		底部直径		重量	
					mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
H110 GC	04A	标准	平头钎杆	613-9282	1055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	60	132
		标准	扁凿端	613-9285	1055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	57	126
		标准	菱形钎杆	613-9284	1055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	55	121
		标准	锥形	614-4231	1055	41,5	561	22,1	100	3,9	100	3,9	56	123
H120 GC	04A	标准	平头钎杆	614-4229	1300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	144	317
		标准	扁凿端	614-4228	1300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	138	304
		标准	扁凿端 (锻造齿尖)	638-2321	1400	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	134	295
		标准	菱形钎杆	614-4227	1300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	138	304
		标准	锥形	614-4226	1300	51,0	742	29,0	140	5,5	140	5,5	135	298
H130 GC	04A	标准	平头钎杆	619-6218	1500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	207	456
		标准	扁凿端	619-6217	1500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	198	437
		标准	扁凿端 (锻造齿尖)	647-4983	1600	63,0	903	35,6	155	6,1	155	6,1	207	456
		标准	菱形钎杆	619-6216	1500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	191	421
		标准	锥形	619-6215	1500	59,1	803	31,6	155	6,1	155	6,1	178	392
H140 GC	04A	标准	平头钎杆	627-4614	1500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	220	485
		标准	扁凿端	627-4612	1500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
		标准	扁凿端 (锻造齿尖)	647-4984	1600	63,0	946	37,2	165	6,5	165	6,5	205	452
		标准	菱形钎杆	627-4611	1500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
		标准	锥形	627-4610	1500	59,1	846	33,3	165	6,5	165	6,5	210	463
H160 GC	04A	标准	平头钎杆	627-4619	1600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	260	573
		标准	扁凿端	627-4618	1600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	250	551
		标准	扁凿端 (锻造齿尖)	647-4985	1700	66,9	982	38,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		标准	菱形钎杆	627-4616	1600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		标准	菱形钎杆	627-4617	1600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	240	529
		标准	锥形	628-5414	1600	63,0	882	34,7	175	6,9	175	6,9	250	551
H180 GC	04A	标准	平头钎杆	625-0790	1600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		标准	扁凿端	625-0789	1600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		标准	扁凿端 (锻造齿尖)	647-4986	1700	66,9	957	37,7	185	7,3	185	7,3	270	595
		标准	菱形钎杆	625-0786	1600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		标准	菱形钎杆	625-0788	1600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589
		标准	锥形	625-0787	1600	63,0	857	33,7	185	7,3	185	7,3	267	589

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

ACXQ4374-00 (2-2025)
(Global)

VisionLink® 是 Caterpillar Inc. 在美国和其他国家/地区的注册商标。

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

© 2025 Caterpillar。保留所有权利。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、Fusion、XT、Product Link、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat“Modern Hex”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

www.cat.com www.caterpillar.com

