

320 GC

HYDRAULIKBAGGER



Nettoleistung – ISO 9249
Betriebsgewicht
Maximale Grabtiefe

109 kW (146 hp)
22.000 kg (48.500 lb)
6.720 mm (22 ft)

CAT[®]

320 GC

HYDRAULIKBAGGER

Der Cat® 320 GC-Bagger besticht durch die Ausgewogenheit von Produktivität und leicht zu bedienenden Technologien, einer bequemen Führerkabine, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und längeren Wartungsintervallen, was die Wartungskosten senkt. All das bringt Ihnen einen robusten Bagger mit geringen Kosten pro Arbeitsstunde, der perfekt für all Ihre leichten bis mittelschweren Arbeitseinsätze geeignet ist.



GERINGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Das präzise Zusammenspiel niedrigerer Motordrehzahlen und einer großen Hydraulikpumpe sorgt für Höchstleistung und trägt zu einem niedrigeren Kraftstoffverbrauch bei.

VERBESSERTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ

Das fortgeschrittene Elektrohydrauliksystem sorgt für das optimale Gleichgewicht zwischen Kraft und Effizienz und gibt Ihnen zugleich die Kontrolle, die Sie für präzises Graben benötigen.

NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

Dank der erweiterten und aufeinander abgestimmten Wartungsintervalle erledigen Sie verglichen mit dem Vorgängermodell mehr Arbeit bei niedrigeren Kosten.

NEUESTE FUNKTIONEN



Verbesserungen am Fahrerkabinnenmonitor

- Die fortlaufend verbesserte Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive Navigation und minimiert die Leistungsunterbrechung durch das benutzerfreundliche Touchscreen-Menü.
- Kleinere App-Kacheln, um mehr Apps auf einem Bildschirm anzuzeigen.
- Beim Navigieren im Menü wird die Scroll-Position gespeichert.
- Während das Menü angezeigt und der Hebel bewegt wird, wird die Kameraansicht angezeigt.
- Über den QR-Code auf dem Monitor finden Sie eine ganze Reihe von Anleitungsvideos zu den Funktionen der Maschine und der Technologie.

Nicht alle Optionen sind in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Baunummer: 07H

LEISTUNG MIT WENIGER KRAFTSTOFF



- Durch Leistungsstufen können Sie den Hydraulikbagger an unterschiedliche Aufgaben anpassen. Der Smart-Modus stimmt Motor- und Hydraulikleistung automatisch auf die Grabbedingungen ab.
- Das fortgeschrittene Hydrauliksystem sorgt für das optimale Gleichgewicht zwischen Kraft und Effizienz und gibt Ihnen zugleich die Kontrolle, die Sie für präzises Graben benötigen.
- Steuerventile mit Vorrang leiten Hydraulikdruck und Fluss für schnelle leichte bis mittelschwere Lastzyklen exakt dorthin, wo Sie sie benötigen.
- Der Motor erfüllt die Emissionsstandards EPA Tier 4 Final (USA) und EU Stufe V Abgasnormen mit einem Nachbehandlungssystem, das ohne Zutun des Fahrers und ohne Ausfallzeit funktioniert.
- Mit den verschiedenen Cat-Anbaugeräten können Sie zusätzliche Hydraulikelemente zum Ausführen von noch mehr Arbeiten hinzufügen.
- Sie können nun bei jeder Temperatur arbeiten. Der Bagger ist auf hohe Umgebungstemperaturen bis 52 °C (125 °F) ausgelegt und hat eine Kaltstartfähigkeit von -32 °C (-25 °F).

NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

- Sie können mit geringeren Wartungskosten im Vergleich zum 320F rechnen.
- Alle täglichen Wartungsarbeiten lassen sich direkt vom Boden aus durchführen.
- Überprüfen Sie den Motorölstand schnell und sicher mit dem vom Boden aus erreichbaren Motorölmessstab; füllen und überprüfen Sie das Motoröl oben auf der Maschine mit einem bequem angebrachten zweiten Motorölmessstab.
- Verfolgen Sie den Filterwechselstand und Wartungsintervalle des Baggers auf dem Monitor in der Kabine.
- Für das Cat Clean Emissions Module (Modul für saubere Emissionen) ist keine Wartung erforderlich.
- Durch die Verwendung von Cat-Originalöl und -filtern und die übliche Überwachung der planmäßigen Ölprobenentnahme (S·O·SSM) wird das aktuelle Wartungsintervall auf 1.000 Stunden verlängert, sodass Sie mehr Betriebsstunden erreichen und mehr Arbeit bewältigen können.
- Der neueste Hydraulikölfilter bietet eine hochwertige Filtrationsleistung, verfügt über Ablassventile, um zu verhindern, dass das Öl beim Auswechseln des Filters verunreinigt wird, und ein verlängertes Wechselintervall von 3.000 Stunden sorgt für Effizienz und Komfort.
- Die hochleistungsfähigen elektrischen Ventilatoren laufen nur bei Bedarf und kehren die Drehrichtung um, um die Kerne schmutzfrei zu halten.
- Steigern Sie die Produktivität mit proaktiven Servicemännern. Das integrierte System zur Verwaltung des Fahrzeugzustands warnt den Fahrer mit einer schrittweisen Anleitung zur Wartung und den benötigten Teilen, damit Sie keine unnötigen Ausfallzeiten haben.
- Die S·O·S-Anschlüsse erleichtern die Wartung und ermöglichen eine schnelle und einfache Probenentnahme für die Analyse von Flüssigkeiten.



VERLÄSSLICHKEIT, AUF DIE SIE ZÄHLEN KÖNNEN



- Betrieb bis zu einer Höhe von 3.000 m (9.840') über NN ohne Leistungsdrosselung.
- Der serienmäßige Hochleistungskühler ist für Temperaturen bis 52 °C (125 °F) geeignet. Ergänzt wird er durch ein Kaltstartpaket für Temperaturen bis -32° C (-25 °F).
- Mit der automatischen Hydraulikölvorwärmung können Sie bei kalten Temperaturen schneller arbeiten und schützen zudem die Lebensdauer aller Komponenten.
- Drei Filterungsebenen schützen den Motor vor unsauberem Diesel.
- Die Schmierfettabdichtung zwischen Spurketten und Lagern verringert Bewegungsgeräusche und schützt vor Schmutz, was die Lebensdauer des Fahrgestells schützt.
- Die Mittellaufenführungsschiene hält den Bagger in der Spur bei Arbeiten und Umsetzen auf Gefällen.
- Der abgeschrägte Laufrollenrahmen lässt keine Ansammlung von Schlamm und anderen Ablagerungen zu, was die Gefahr von Beschädigungen der Kette mindert.

JEDEN TAG SICHER NACH HAUSE KOMMEN

- 100 Prozent der täglich zu wartenden Stellen sind vom Boden aus erreichbar – Sie müssen nicht auf den Bagger klettern.
- Schützen Sie Ihren Bagger mit der Baggerführer-ID. Verwenden Sie Ihren PIN-Code am Monitor, um den Starter-Druckknopf zu aktivieren.
- Die serienmäßige Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS) erfüllt die Anforderungen der ISO 12117-2:2008.
- Mittels kleiner Kabinensäulen und größeren Fenstern überblicken Sie die Arbeitsgrube in jeder Schwungrichtung und auch den Bereich hinter Ihnen.
- Zur Standardausrüstung gehört eine Rückfahrkamera, optional ist eine Kamera mit Blick nach rechts erhältlich.
- Die neueste Wartungsplattform auf der rechten Seite ermöglicht einen leichten, sicheren und schnellen Zugang zur oberen Wartungsplattform; die Stufen sind dank Stanzblechauflage rutschfest.
- Die Handläufe entsprechen ISO 2867:2011
- Der untere Rahmen erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 15818:2017 zum Anheben und Festzurren.
- Bessere Sicherheit am Einsatzort. Fügen Sie einen Schwenkalarm hinzu, um die Leute zu warnen, wenn Sie vom Graben zur Halde und wieder zurück wechseln.
- Mit der optionalen Inspektionsbeleuchtung wird die Arbeit einfacher. Auf Knopfdruck lassen sich Motor-, Pumpen-, Batterie- und Kühlraum beleuchten, um die Sicht zu verbessern.



EINFACH ZU BEDIENEN



- Starten Sie den Motor per Drucktaste. Nutzen Sie die Bluetooth®-Schlüsselfernbedienung oder die einzigartige Fahrererkennungsfunktion (Fahrer-ID).
- Jeder Joystick-Knopf lässt sich mittels der Fahrer-ID programmieren. Jedes Mal wenn Sie mit der Arbeit beginnen, erinnert sich die Maschine an Ihre Klimaanlage- und Radioeinstellungen.
- Rasche Navigation auf dem 203 mm (8 Zoll) Standard High-Resolution Touchscreen-Monitor oder mittels der Jog-Dial-Steuerung.
- Die fortlaufend verbesserte Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive Navigation und minimiert die Leistungsunterbrechung durch das benutzerfreundliche Touchscreen-Menü.
- Über den QR-Code auf dem Monitor finden Sie eine ganze Reihe von Anleitungsvideos zu den Funktionen der Maschine und der Technologie.
- Schützen Sie Ihre Hämmer vor Überhitzung und schnellem Verschleiß. Der automatische Hammerstopp warnt Sie nach 15 Sekunden Dauerbetrieb und schaltet nach 30 Sekunden automatisch ab, um die Lebensdauer des Arbeitsgeräts zu verlängern.
- Haben Sie Fragen zur Baggerfunktion oder zur Wartung? Im Touchscreen-Monitor haben Sie die Bedienungsanleitung stets zur Hand.
- Der Anbaugerätefinder PL161 von Cat ist ein Bluetooth-Gerät, mit dem Sie Ihre Anbaugeräte und andere Ausrüstungsteile jederzeit leicht und schnell finden.

AUF DIE FAHRER AUSGELEGT



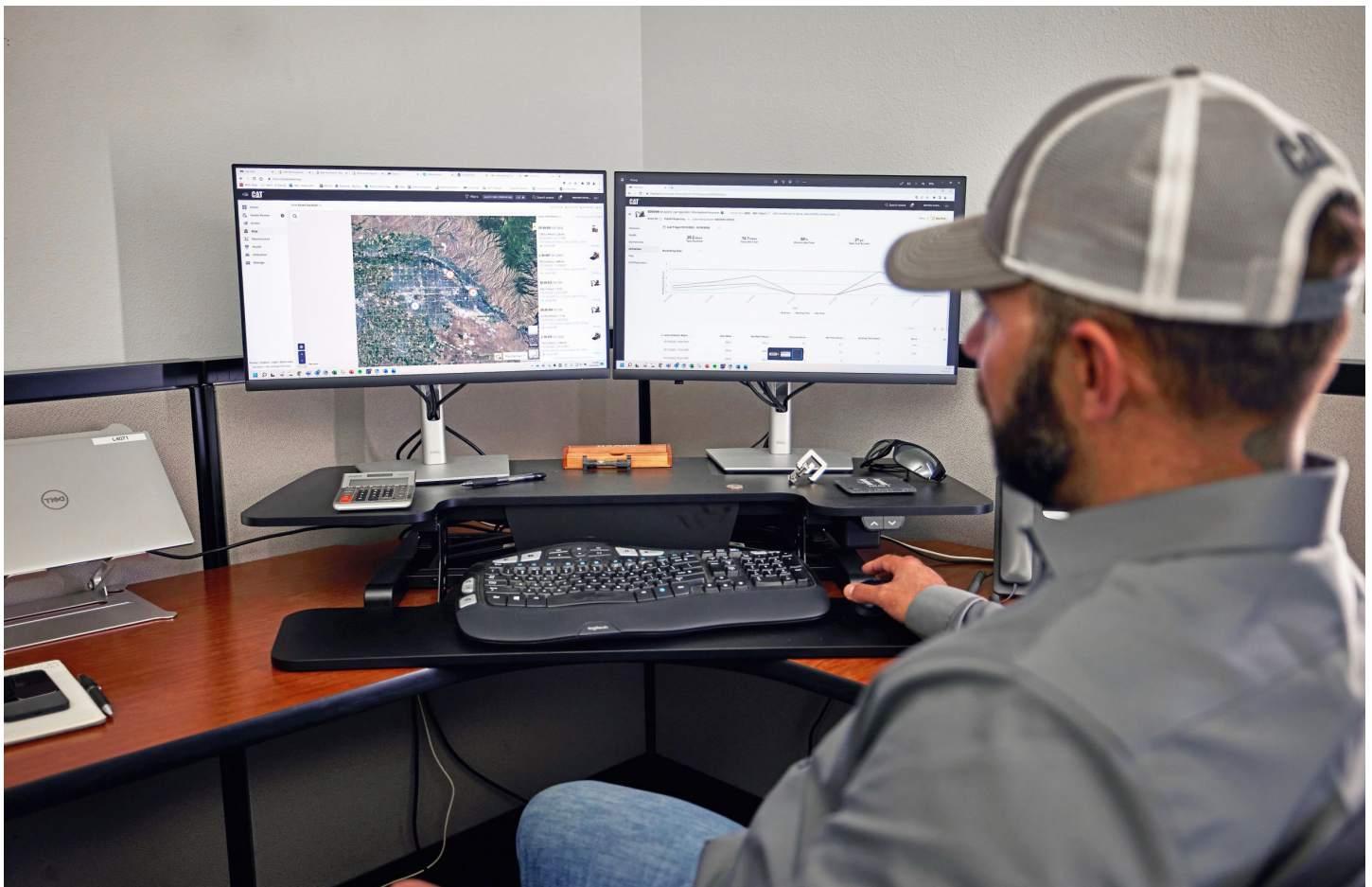
- Die Komfort-Kabine hat einen großzügigen Sitz, der sich an alle Körpergrößen anpassen lässt.
- Die leicht erreichbaren Steuerungen direkt vor dem Baggerführer machen die Kontrolle des Baggers einfach.
- Mit der automatischen Klimakontrolle als Standard arbeiten Sie die ganze Schicht bei optimaler Temperatur.
- Verbesserte dämpfende Aufhängungen verringern die Vibration in der Kabine.
- Sowohl hinter und unter dem Sitz, in den Konsolen und Überkopf verfügen Sie über ausreichend Stauraum. Ein Getränkehalter, Unterlagenhalter, Flaschenhalter und Kleiderhaken sind ebenfalls vorhanden.
- Das standardmäßige Radio verfügt über USB-Anschlüsse und Bluetooth-Technologie zum Verbinden von persönlichen Geräten.



KONTROLLIEREN SIE IHRE AUSRÜSTUNG OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

- VisionLink® bietet verwertbare Dateneinblicke für alle Anlagen – unabhängig von der Größe des Fuhrparks oder dem Hersteller der Anlagen.* Überprüfen Sie die Anlagendaten von Ihrem Desktop oder mobilen Gerät aus, um die Betriebszeit zu maximieren und die Anlagen zu optimieren. Dashboards liefern Informationen zu Betriebsstunden, Kilometerstand, Standort, Leerlaufzeit und Kraftstoffverbrauch. Diese Informationen dienen einer fundierten Entscheidungsfindung zur Kostensenkung, Vereinfachung der Wartung sowie der Verbesserung des Schutzes und der Sicherheit auf Ihrer Baustelle.
- VisionLink Productivity sammelt und fasst Maschinentelematik- und Baustellendaten Ihrer gesamten Ausrüstung zusammen – unabhängig vom Hersteller.* Zeigen Sie verwertbare Informationen wie Leerlaufzeit, Kraftstoffverbrauch, Standort, Nutzlast, Ladungszahl, Gesamtzyklen und mehr an, um die Effizienz, Produktivität und Auslastung der Maschine zu verbessern. Greifen Sie über ein Mobiltelefon, Tablet oder Desktop-Gerät von überall aus auf Daten zu – auf der Baustelle oder unterwegs.
- Mit der Fernwartung können Sie die Onboard-Software aktualisieren, ohne dass ein Techniker anwesend sein muss. So können Sie Software-Updates einleiten, wann immer es Ihnen passt, und so Ihre Betriebseffizienz insgesamt steigern.

**Die Verfügbarkeit von Datenfeldern kann je nach Gerätehersteller variieren.*



- Der Cat®-Motor C4.4 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Japan 2014.
- Der 320 GC verursacht im Vergleich zum Vorgängermodell 320F ECO geringere CO₂-Emissionen.
- Cat-Dieselmotoren müssen ULSD (ultra-schwefelarmer Dieselmotorkraftstoff mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger) oder ULSD im Gemisch mit den folgenden kohlenstoffärmeren Kraftstoffen** verwenden: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)* oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL (Gas-to-Liquid)-Kraftstoffe. Hinweise zur erfolgreichen Anwendung finden Sie in den Leitlinien. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler oder in den „Empfehlungen von Caterpillar für Maschinenflüssigkeiten“ (SEBU6250).
- VisionLink zeigt die CO₂-Emissionen überwachter Anlagen an, berechnet nach Kraftstoffart für den täglich während der Laufzeit in einem ausgewählten Datumsbereich verbrauchten Kraftstoff.
- Die Fernwartung minimiert Ausfall- und Wartungszeiten und sorgt dafür, dass Ihre Maschinen mit maximaler Effizienz laufen. Benachrichtigungen zu Maschinenaktualisierungen werden virtuell von Ihrem Cat-Händler gesendet und Aktualisierungen können bereitgestellt werden, ohne dass ein Techniker des Händlers vor Ort sein muss.
- Die automatische Motordrehzahlregelung trägt dazu bei, unnötigen Kraftstoffverbrauch und Treibhausgasemissionen zu reduzieren, indem sie den Motor automatisch in den Leerlaufmodus schaltet, wenn die Maschine nicht arbeitet.
- Wenn die Leerlauffastenschaltung aktiviert ist, hilft sie dem Fahrer, Kraftstoff zu sparen und den Ausstoß von Treibhausgasen zu verringern, indem sie die Motordrehzahl senkt, wenn die Maschine nicht belastet ist, und auf Wunsch wieder auf die normale Betriebsgeschwindigkeit zurückkehrt.
- Der Leerlaufabstellzeitgeber reduziert den Kraftstoffverbrauch, die Treibhausgasemissionen und unnötige Leerlaufzeiten, indem er die Maschine nach einer voreingestellten Leerlaufzeit abschaltet.
- Cat S-O-S Services hilft dabei, übermäßigen Verschleiß, verunreinigte Flüssigkeiten oder andere "unsichtbare" Probleme zu erkennen, die die Lebensdauer von Komponenten verkürzen können. In vielen Fällen können Sie die Öl- und Kühlmittelwechselintervalle mit Hilfe der Flüssigkeitsüberwachung verlängern. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler oder im Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine.
- Verlängerte Wartungsintervalle verkürzen nicht nur die Ausfallzeiten, sondern verringern auch die Menge an Flüssigkeit und Filtern, die während der Lebensdauer der Maschine ausgetauscht werden müssen.
- Ein gut ausgebildeter Fahrer ist die Investition wert. Erfahrene Bediener steigern die Produktivität, vermeiden teure Ausfallzeiten und sorgen für Sicherheit auf der Baustelle. So können sie zu einer besseren Kraftstoffeffizienz und einer Reduzierung der Treibhausgase beitragen.

** Motoren ohne Nachbehandlungssysteme können auch mit höheren Mischungen, bis zu 100 % Biodiesel, betrieben werden (bezüglich der Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).*

***Die Abgasemissionen von kohlenstoffärmeren Kraftstoffen sind im Wesentlichen die gleichen wie bei herkömmlichen Kraftstoffen.*



MEHR ALS NUR MASCHINEN

FÜR IHREN ERFOLG GEBAUT

Wenn Sie bei Cat kaufen, bekommen Sie viel mehr als nur die Maschine. Sie erhalten auch die Unterstützung eines erstklassigen Händlernetzwerks mit Zugang zu einer Reihe von flexiblen Lösungen, Technologien, Tools und mehr.

KUNDENWERTVEREINBARUNGEN

Mit einer Kundenwertvereinbarung (Customer Value Agreement, CVA) von Ihrem Cat-Händler schaffen Sie mehr und müssen sich weniger Sorgen machen. Eine Kundenwertvereinbarung vereinfacht den Maschinenvorhalt und die Wartung, bietet die Sicherheit eines fachkundigen Händlersupports und gibt Ihnen die Gewissheit eines effektiven Gerätemanagements.

CAT-ORIGINALTEILE

Cat-Originalteile garantieren ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Produktivität. Bestellen Sie direkt von Ihrem Cat-Händler oder kaufen Sie online unter parts.cat.com.



REPARATURANGEBOTE

Ein vielseitiges Angebot an Reparaturoptionen bietet Ihnen eine Auswahl, die genau auf ihre Bedürfnisse, Ihr Budget und Ihren Zeitplan abgestimmt ist. Jede Reparatur wird von einem professionellen Cat-Techniker durchgeführt. Sie erhalten eine kompetente Beratung zur Reparatur, einen zeitnahen, genauen Kostenvoranschlag und einen Service, mit dem Ihre Maschine schnell wieder einsatzbereit ist.

FINANZDIENSTLEISTUNGEN

Cat Financial bietet Ihnen die besten Finanzierungs- und erweiterten Schutzlösungen für Ihr Unternehmen. Seit mehr als 30 Jahren unterstützen wir unsere Kunden durch hervorragende Finanzdienstleistungen auf ihrem Weg zum Erfolg.



DOZER



KOMPAKTLADER



UMSCHLAG-
MASCHINEN



BAGGER



RADLADER



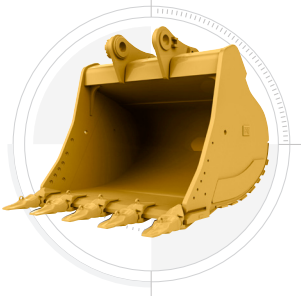
KETTENLADER

STEIGERN SIE PRODUKTIVITÄT UND PROFIT

MIT ANBAUGERÄTEN VON CAT

Sie können die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine ganz einfach mithilfe der großen Vielfalt an Anbaugeräten von Cat erweitern. Alle Anbaugeräte von Cat sind auf das Gewicht und die Leistung von Cat-Baggern ausgelegt und sorgen so für bessere Leistung, Sicherheit und Stabilität.

LÖFFEL



GREIFER



HYDRAULIKHÄMMER



HAMMERVERSCHLEISS VERHINDERN

Schützen Sie Ihre Hämmer vor Überhitzung und schnellem Verschleiß. Der automatische Hammerstopp warnt Sie nach 15 Sekunden Dauerbetrieb und schaltet nach 30 Sekunden automatisch ab – all dies, um die Nutzungsdauer des Arbeitsgeräts zu verlängern.

UNIVERSALSCHEREN



SCHNELLWECHSLER



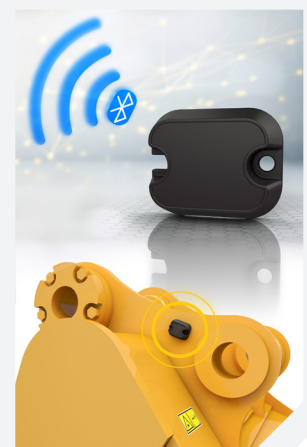
AUFREISSER



ANBAUGERÄTE-VERFOLGUNG LEICHT GEMACHT

Mit dem Anbaugerätefinder Cat® PL161 können Sie Anbaugeräte auf allen Baustellen verfolgen. Dies trägt dazu bei, die Anzahl verloreener Anbaugeräte zu verringern und die Wartung und den Austausch von Anbaugeräten zu planen.

VIBRIERENDE VERDICHTERPLATTEN



TECHNISCHE DATEN

Motor

Nettoleistung – ISO 9249	109 kW	146 hp
Nettoleistung – ISO 9249 (DIN)	148 hp (metrisch)	
Motormodell	Cat C4.4	
Motorleistung – ISO 14396	110 kW	148 hp
Motorleistung – ISO 14396 (DIN)	150 hp (metrisch)	
Bohrung	105 mm	4 in
Hub	127 mm	5 in
Hubraum	4,4 l	269 in ³
Biodiesel-geeignet	Bis zu B20 ¹	
Emissionen	Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Japan 2014.	

Die angegebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad ankommt, wenn der Motor mit einem Lüfter, einem Luftansaugsystem, einem Abgassystem und einer Lichtmaschine mit einer Motordrehzahl von 2.000 rpm ausgestattet ist. Die angegebene Leistung wird nach der zum Zeitpunkt der Herstellung gültigen Norm geprüft.

¹Cat-Dieselmotoren müssen ULSD (ultra-schwefelarmer Dieseldieselkraftstoff mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger) oder ULSD im Gemisch mit den folgenden kohlenstoffärmeren Kraftstoffen** verwenden: 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)* oder 100 % erneuerbarer Diesel, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL (Gas-to-Liquid)-Kraftstoffe. Hinweise zur erfolgreichen Anwendung finden Sie in den Leitlinien. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler oder in den „Empfehlungen von Caterpillar für Maschinenflüssigkeiten“ (SEBU6250).

* Motoren ohne Nachbehandlungssysteme können auch mit höheren Mischungen, bis zu 100 % Biodiesel, betrieben werden (bezüglich der Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

**Die Abgasemissionen von kohlenstoffärmeren Kraftstoffen sind im Wesentlichen die gleichen wie bei herkömmlichen Kraftstoffen.

Hydrauliksystem

Hauptsystem – Maximaler Volumenstrom	442 l/min (117 gal/min)	
Maximaldruck – Ausrüstung	35.000 kPa	5.075 psi
Maximaldruck – Fahrbetrieb	34.300 kPa	4.974 psi
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	25.000 kPa	3.625 psi

Schwenkmechanismus

Schwenkgeschwindigkeit*	11,6 r/min	
Maximales Schwenk-Drehmoment	74,4 kN-m	54.900 lbf-ft

*Bei Maschinen mit CE-Kennzeichnung kann der Standardwert niedriger eingestellt werden.

Gewichtsangaben

Betriebsgewicht	22.000 kg	48.500 lb
Langes Fahrwerk, Standardausleger, R2,9 m (9'6") Stiel, GD-Löffel 1,0 m ³ (1,31 yd ³), 700 mm (28") Dreistegbodenplatten und 4.200 kg (9.300 lb) Kontergewicht.		

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	345 l	86,6 gal
Kühlsystem	25 l	6,6 gal
Motoröl	15 l	4 gal
Schwenkantrieb – jeweils	12 l	3,2 gal
Seitenantrieb – jeweils	4 l	1,1 gal
Hydrauliksystem – inkl. Tank	234 l	61,8 gal
Hydrauliktank	115 l	30,4 gal
DEF-Tank	39 l	10,3 gal

Abmessungen

Ausleger	Reichweite 5,7 m (18'8")	
Stiel	Reichweite 2,9 m (9'6")	
Löffel	GD 1,0 m ³ (1,31 yd ³)	
Transporthöhe – Kabinenoberkante	2.960 mm	9,7 ft
Handlaufhöhe	2.950 mm	9,8 ft
Transportlänge	9.530 mm	31,3 ft
Heckschwenkradius	2.830 mm	9,3 ft
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.050 mm	3,4 ft
Bodenfreiheit	470 mm	1,5 ft
Spurlänge	4.450 mm	14,7 ft
Länge bis zur Mitte der Rollen	3.650 mm	11,11 ft
Spurweite	2.380 mm	7,9 ft
Transportbreite	3.170 mm	10,4 ft

Arbeitsbereiche und Kräfte

Ausleger	Reichweite 5,7 m (18'8")	
Stiel	Reichweite 2,9 m (9'6")	
Löffel	GD 1,0 m ³ (1,31 yd ³)	
Maximale Grabtiefe	6.720 mm	22 ft
Maximale Reichweite auf Bodenebene	9.860 mm	32,3 ft
Maximale Einstechhöhe	9.450 mm	31 ft
Maximale Ladehöhe	6.490 mm	21,3 ft
Minimale Ladehöhe	2.170 mm	7,1 ft
Maximale Grabtiefe für 2.440 mm (8 ft) Bodenniveau	6.550 mm	21,6 ft
Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	5.690 mm	18,7 ft
Losbrechkraft – ISO	129 kN	28.935 lbf
Stielgrabkraft – ISO	99 kN	22.281 lbf

Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg (1,9 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,216 metrischen Tonnen (1,340 t) entspricht.

Nachhaltigkeit

Wiederverwertbarkeit	97 %
----------------------	------

STANDARD- UND SONDERAUSRÜSTUNG

HINWEIS: Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
AUSLEGER UND STIELE		
5,7 m (18'8") Standardausleger	✓	
2,9 m (9'6") Standardstiel		✓
2,5 m (8'2") Standardstiel		✓
2,9 m (9'6") Reichweite Nackter Stiel		✓
FAHRWERK UND AUFBAUTEN		
Langes Fahrwerk (Europa, Nordamerika, Türkei serienmäßig; Chile optional; Kolumbien nicht verfügbar)	✓	
Mittleres Fahrwerk (Kolumbien serienmäßig; Chile optional; Europa, Nordamerika, Türkei nicht verfügbar)	✓	
Befestigungspunkte am Grundrahmen	✓	
3.700 kg (8.160 lb) Kontergewicht (nur Chile, Kolumbien, Türkei)	✓	
4.200 kg (9.300 lb) Kontergewicht (nur Europa, Nordamerika)	✓	
600 mm (24") Dreistegbodenplatten		✓
700 mm (28") Dreistegbodenplatten		✓
790 mm (31") Dreistegbodenplatten		✓
900 mm (35") Dreistegbodenplatten		✓
ELEKTRIK		
Zwei wartungsfreie 1.000-CCA-Batterien	✓	
Zentraler elektrischer Hauptschalter	✓	
Programmierbare LED-Arbeitsscheinwerfer mit Zeitverzögerung	✓	
LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung, Kabinenbeleuchtung	✓	
CAT-TECHNOLOGIE		
VisionLink	✓	
Fernwartung	✓	
VisionLink Productivity		✓
FAHRERKABINE		
Überrollschutz	✓	
Luftgefederter Sitz (nur Europa, Nordamerika)	✓	
Mechanisch gefederter Sitz (nur Chile, Kolumbien, Türkei)	✓	
Hochauflösender 203 mm (8 Zoll) LCD-Touchscreen-Monitor	✓	
Schutzvorrichtungen für den Bediener (OPG)		✓

	Standard	Optional
MOTOR		
Cat C4.4 Einzelturbomotor	✓	
Zwei wählbare Leistungsmodi	✓	
Automatische Motordrehzahlregelung	✓	
Motorleerlaufabschaltautomatik	✓	
52 °C (125 °F) Hochleistungskühler	✓	
Kaltstartfähigkeit bei -32 °C (-25 °F)	✓	
Doppelementluftfilter mit integriertem Vorfilter	✓	
Umkehrbare elektrische Kühlventilatoren	✓	
SERVICE UND WARTUNG		
S-O-S-Zapfventile	✓	
Ölmesstäbe auf Boden- und Plattformebene	✓	
Integriertes System zur Verwaltung des Fahrzeugzustands	✓	
HYDRAULIKSYSTEM		
Ausleger- und Stiel-Regenerationsschaltungen	✓	
Rohrbruchsicherungen für Ausleger- und Stielzylinder	✓	
Automatische Vorwärmung	✓	
Automatisches Fahren mit zwei Geschwindigkeiten	✓	
Ausleger- und Stieldriftreduzierventil	✓	
Slider-Joysticks	✓	
Arbeitsgerätesteuerung (zwei Pumpen, Ein-/Zwei-Wege-Hochdruckdurchfluss)	✓	
SmartBoom™ (nur Europa)		✓
SCHUTZ UND SICHERHEIT		
Automatischer Hammerstopp	✓	
Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite	✓	
Bodennahe Motorstoppschalter	✓	
Abschließbarer Trennschalter	✓	
Handlauf und Haltegriff, rechts	✓	
Signal-/Warnhupe	✓	
Schwenkalarm		✓
Inspektionsbeleuchtung		✓
WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN		
Schmal (nur Europa)		✓

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com.

© 2024 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

VisionLink ist ein eingetragenes Warenzeichen von Caterpillar Inc. und in den USA und anderen Ländern registriert.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen enthalten. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, SmartBoom, S-O-S, Product Link, „Caterpillar Corporate Yellow“, „Power Edge“ und das CAT „Modern Hex“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.
www.cat.com www.caterpillar.com

AGXQ4156-00
Build-Nummer: 07H
(Europa, N Am, Türkei,
Chile, Kolumbien)

