

高效卸料

- 大容量传送带通过变速卸料控制功能，可高效卸载铣刨物料
- 传动带速度可根据物料类型和生产率进行调整，而内置的“提速”功能可使传动带速度临时激增，从而更快、更远地卸载物料
- 宽开口的无缝传动带可有效清理转子室
- 传动带可反向旋转，便于在清理过程中将物料从传送带上卸下，易于接近的盖板可用于快速检查和清洁辊筒
- 传送带可液压折叠，便于运输和保养

操作简单

- 通过易于使用的控制装置和高度直观的触摸屏界面访问集成技术和自动化系统
- 地面显示器采用坚固的安装系统，无需拧紧卡箍或紧固件即可轻松放入多个安装位置，并可快速拆卸存放，无需断开线束连接
- 显示屏方便查看仪表盘、操作信息、Grade and Slope 系统、远程摄像头视频、机器控制装置和诊断信息
- 四个在地面操作的 16 键键盘方便操作员使用各种机器功能
 - 后部键盘包括支腿高度、喷水、侧板、刮土板、后门和后转向等控制装置
 - 平齐安装式前键盘包括输送机、侧板、防滑板、高压冲洗、喷水、内侧滑板和燃料加注泵的控制装置
- “待机/恢复”按钮可暂停机器的主要功能，并降低发动机转速，以便在卡车轮换时节省燃料。当准备好继续刨削时，按下按钮，机器会自动以相同的速度恢复生产
- 选择转子速度并确定切割模式后，使用“巡航控制”按钮可存储推进速度，并在每次切割时重复返回到相同的速度，与“待机/恢复”按钮结合使用时，可轻松实现精确的模式控制
- 高能见度彩色 LED 灯条可帮助工作人员在白天或夜晚以及更远的距离轻松识别水箱水位（包括在选装的增强型 LED 灯套件中）
- 机器后方标配后视摄像头，可通过操作台上的主触摸屏显示器查看，从而提升机器后方的安全性与可视性
- 选装的多视角摄像头可以进一步增强操作员对卡车车厢的装载视野以及对发动机室前方切割路径的视野

舒适的工作环境

- 工作站的设计让人全天都感到舒适，配有可调节的控制台、大型带衬垫扶手、臀托和选配的抗疲劳地垫
- 可伸缩的中控台显示屏使触摸屏触手可及，便于舒适互动
- 扶梯和门经过精心设计，方便畅通无阻地上下操作员平台，可伸缩右侧扶手让绕过平台更轻松
- 背光键盘、标配宽色散 LED 工作灯和选装增强型 LED 照明套件，可为工作区提供照明，方便夜间操作
- 单柱前向折叠电动顶篷配有可调光 LED 顶灯，在运行过程中只需按下按钮即可重新展开，以清除架空障碍物
- 顶篷可配置集成式侧面扩展件或不配置集成式侧面扩展件，也可选配挡风玻璃
- 可选择底座式座椅或悬浮座椅
- 选装除尘系统可最大程度地去除工作区的灰尘

借助 Cat 技术提升精度和生产率

- 采用集成的 Cat Grade and Slope 系统，可实现精准的可重复自动切割
- 从任意机器显示屏均可全方位控制 Grade and Slope 系统
- 通过触摸显示屏，轻松调节坡度控制值和传感器
- 调节转子下切时的转速，实现对机器的最佳控制
- 设置并自动切换切入/切出状态
- 利用跨越障碍功能，轻松避开切割路径上的障碍物
- 经过改进实现全面 3D 铣削作业（需要额外的硬件）
- 选装的 VisionLink™ Productivity 提供了详细且全面的信息，用于指导操作，帮助您管理和提高刨削运营生产率及盈利能力

维修简便，保养成本低

- 通过大型维修门和动力机罩可进入发动机室，轻松到达日常保养区域
- 不需要常规保养的履带部件和易于更换的履带垫有助于降低维修成本
- 标准地面控制装置和带有悬架的液压驱动转子旋转装置可简化铣刨刀头拆卸与更换过程
- 机器冲洗系统连接车载水箱，便于清洗保养
- 借助辅助驱动系统，可在发动机关闭时选择机器功能
- 电气系统配线采用颜色编码和数字标识，便于识别，且表面覆盖保护性耐磨尼龙编织层，履带使用寿命更长
- 通过定期采样监测油液状况，帮助延长更换间隔：发动机机油延长至 **500** 小时、液压油延长至 **6000** 小时，冷却液延长至 **12000** 小时
- 内置诊断装置可监控机器系统、向操作员发送性能问题警报，并提供故障排除信息
- 无论设备机群的规模或设备制造商如何，**VisionLink** 都能避免盲目猜测，助您轻松管理整个设备机群*。该解决方案通过移动设备或桌面设备上的交互式仪表板提供保养需求、机器工时、位置、燃油用量、怠速时间、诊断代码等信息，帮助您做出明智的决策，从而降低成本、简化保养并提高作业现场的安全性
- 通过远程刷新，无需技师在场即可更新机载软件，因此您可在方便的时候启动软件更新，提升整体运营效率**
- 借助远程故障排除，您的 **Cat** 代理商可以对连接的机器进行远程诊断测试**
- **Cat Inspect** 是一款移动应用程序，可帮助您轻松执行数字预防性保养（PM）检查、检验和日常绕机检查
- 便捷的零件供应和代理商位置，对于高磨损部件可以方便地订购维修保养套件

*数据字段可用性可能因设备制造商而异，并通过应用程序编程接口（API）提供。

**必须在手机信号范围内。

便捷性功能

Cat 冷铣刨机提供各种功能和选项，使日常操作和保养任务更轻松。

- 通过机上显示器查看铣刨距离、面积和小时数的每日/项目和使用寿命期总计
- 在卡车更换期间，按下按钮可暂停和恢复机器功能
- 水软管存储钩
- 可上锁防水存储室
- 角形注水接头
- 易于检修的铲架
- 转子深度指示器俯视图和侧视图
- 选装磁性油漆罐架

Cat® PM620、PM622 冷铣刨机

标准设备和选装设备

在不同地区，标准设备和选装设备的特性可能不同。请联系您当地的 **Cat** 代理商，了解您所在地区的具体产品和供货情况。

	标准	选装		标准	选装
操作员环境			传送带		
12 伏电源插座	✓		润滑脂张紧装置（一级传送带）	✓	
地面控制键盘	✓		液压折叠式传送带	✓	
高分辨率 LCD 触摸显示屏（单屏）	✓		传送带速度提升功能	✓	
高分辨率 LCD 触摸显示屏（双屏）		✓	除尘系统		✓
可垂直调节的双操作员控制台	✓		附加喷水杆（粉尘控制）		✓
可垂直、侧向和旋转调节的双操作员控制台		✓	传送带释放阀		✓
液压折叠顶篷（带 LED 灯）	✓		转子系统		
液压折叠顶篷（带 LED 灯和侧面扩展件）		✓	自动切入	✓	
抗疲劳地垫		✓	自动坡度和倾斜度切换功能	✓	
可调节底座式座椅		✓	障碍物跳过功能	✓	
可调节悬浮座椅		✓	三种切削速度	✓	
可上锁 109x45x33 cm（43x18x13 in）储物箱		✓	气动刀头拆卸工具	✓	
挡风玻璃（前、后）		✓	刀座拔出器	✓	
CAT® 技术			电动转子旋转设备	✓	
远程刷新	✓		转子旋转设备的悬挂式控制装置		✓
远程故障排除	✓		K 系列转子 – 粗调（25 mm）		✓
Cat Grade and Slope	✓		K 系列转子 – 粗调（18 mm）		✓
VisionLink™ 远程信息处理	✓		K 系列转子 – 标准（15 mm）		✓
VisionLink Productivity		✓	K 系列转子 – 精调（10 mm） （仅限 PM622）		✓
内侧滑板		✓	K 系列转子 – 精调（8 mm）		✓
单个声波坡度控制传感器		✓	K 系列转子 – 微调（6 mm）		✓
用于坡度控制的声波平衡系统		✓	H 系列转子 – 微调（6 x 2 mm）		✓
高分辨率 LCD 触摸显示屏 （用于地面坡度控制）		✓	Cat 金刚石刀头		✓
			铣刨刀头桶托盘		✓
			动力传动系		
			发动机怠速管理	✓	
			大容量冷却系统	✓	
			自动负载控制	✓	

续

标准设备和选装设备

在不同地区，标准设备和选装设备的特性可能不同。请联系您当地的 Cat 代理商，了解您所在地区的具体产品和供货情况。

	标准	选装
液压系统		
两个独立的液压推进回路	✓	
牵引力控制	✓	
Cat Bio HYDO™ Advanced 生物降解液压油		✓
耐高温液压油		✓
维修和保养		
计划油样分析 (S•O•S SM) 取样口	✓	
动力机罩	✓	
平台发动机机油尺	✓	
转子室喷水系统	✓	
空气压缩机	✓	
辅助驱动系统	✓	
3400 L (898 gal) 车载水箱	✓	
侧面注水阀	✓	
高压冲洗	✓	
低压冲洗		✓
水箱输油泵		✓
输油泵		✓
快速加注燃油箱		✓
安全与保护装置		
平台扶手	✓	
信号/警报喇叭	✓	
宽分散 LED 工作照明系统	✓	
后视摄像头	✓	
多视角摄像头 (前传送带, 2 个磁附式安装座)		✓
增强型 LED 照明套件 (周边、转子服务和水位)		✓
磁性 LED 工作灯		✓
警告标志灯 (固定式或磁附式安装)		✓
卡车信号灯		✓

Cat® PM620、PM622 冷铣刨机

技术规格

动力传动系

发动机型号	Cat C18	
汽缸数	6	
排放标准	符合等效于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准的巴西 MAR-1 排放标准	
1900 rpm 转速时的总功率 – SAE J1995	470 kW	630 hp
1900 rpm 转速时的发动机功率 – ISO 14396	464 kW	622 hp
版本号	02C	
最大铣刨速度	100 m/min	328 ft/min
最高行驶速度	6 km/h	3.7 mph

• 标称功率按照制造时生效的指定标准进行测试。

切削系统

铣刨宽度

PM620	2010 mm	79.1 in
PM622	2235 mm	88.0 in
刀头数量 (15 mm 间距)		
PM620	170	
PM622	185	
最大切削深度	330 mm	13.0 in
转子转速	100/109/118 rpm	
最小左侧切削半径	2.00 m	6.56 ft
最小右侧切削半径		
PM620	2.00 m	6.56 ft
PM622	1.80 m	5.91 ft

重量

工作重量

PM620	30815 kg	67936 lb
PM622	31291 kg	68985 lb
运输重量		
PM620	29586 kg	65226 lb
PM622	30062 kg	66275 lb

所示重量为近似值, 而且:

- 工作重量包括带 75 kg (165 lb) 操作员的基本机器、所有标准设备、除尘系统、15 mm 转子、底座式座椅、一个地面显示屏、50% 水、50% 燃料和加满的工作油液。
- 运输重量包括基础机器、所有标准设备、除尘系统、15 mm 转子、底座式座椅、一个地面显示屏、空水箱、加满的燃油和其他工作油液。

维修保养加注容量

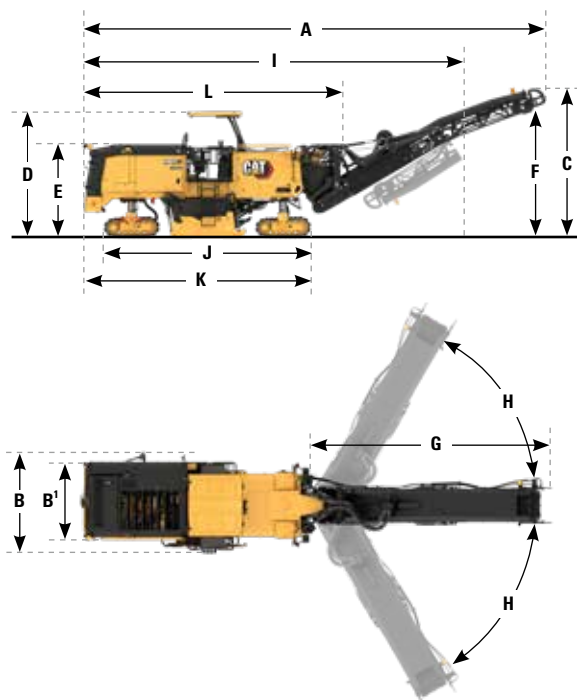
燃油箱	1108 L	292.7 gal
冷却系统	85 L	22.5 gal
发动机机油	65 L	17.2 gal
液压油	113 L	29.9 gal
水箱	3400 L	898.2 gal

工作尺寸

A 总长 (传送带升起)	14.52 m	47.64 ft
B 最大机器宽度	3.11 m	10.20 ft
B' 最小机器宽度		
PM620	2.48 m	8.14 ft
PM622	2.71 m	8.89 ft
C 最大高度 (传送带升起)	5.23 m	17.16 ft
D 至顶篷高度	4.05 m	13.29 ft
E 高度 (顶篷降下)	3.00 m	9.84 ft
F 最大装料高度	4.86 m	15.94 ft
G 传送带长度	8.38 m	27.49 ft
H 传送带摆动角度	偏离中心位置 ±60°	

装运尺寸

I 运输长度	12.43 m	40.78 ft
B' 运输宽度		
PM620	2.48 m	8.14 ft
PM622	2.71 m	8.89 ft
E 运输高度 (顶篷降下)	3.00 m	9.84 ft
J 长度 (履带间距)	6.69 m	21.95 ft
K 机器长度 (机器后部至前履带)	7.32 m	24.02 ft
L 基础机器长度	8.33 m	27.33 ft



环境声明

以下信息适用于在本文件涵盖的地区配置销售的最终制造时的机器。本声明的内容自发布之日起生效。但与机器功能和技术规格相关的内容如有变更，恕不另行通知。有关其他信息，请参阅机器的操作和保养手册。

若要详细了解可持续性发展和我们的当前进展情况，请访问 www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html。

发动机

- Cat C18 符合巴西 MAR-1 排放标准，等效于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准。
- Cat 发动机可兼容柴油与以下低碳强度燃油* 的混合物：
 - ✓ 最高为 20% 的生物柴油 FAME (Fatty Acid Methyl Ester, 脂肪酸甲酯)
 - ✓ 最高为 100% 的可再生柴油、HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, 加氢植物油) 和 GTL (Gas-to-liquid, 天然气合成油) 燃料

有关成功应用，请参考指南。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商或参阅“Caterpillar 机器油液建议”(SEBU6250)。

* 低碳强度燃油排放的尾气温室气体与传统燃油基本相同。

油漆

- 根据现有的最佳了解，喷漆中下列重金属的最大允许浓度 (以百万分率 (PPM, parts per million) 计) 为：
 - 钡 < 0.01%
 - 镉 < 0.01%
 - 铬 < 0.01%
 - 铅 < 0.01%

噪声性能

冷却风扇以最高转速的 70% 运转：

操作员声压级 (ISO 11201:2010) – 95 dB (A)

外部声功率级 (ISO 3744:2010) – 112 dB (A)

- 根据 ISO 11201:2010 测量操作员声压级别。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时测量。
- 根据 ISO 3744:2010 测量机器声功率级。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时测量。
- 在开放式操作台长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

机油和油液

- Caterpillar 工厂使用乙二醇冷却液。Cat 柴油发动机防冻剂/冷却液 (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) 和 Cat 长效冷却液 (ELC, Extended Life Coolant) 可回收利用。请联系当地 Cat 代理商以获取更多信息。
- Cat Bio HYDO™ Advanced 是一种经欧盟生态标签认证的生物降解液压油。
- 可能存在其他油液，请参阅操作和保养手册或应用和安装指南，了解完整的油液建议和保养间隔。

功能和技术

- 以下功能和技术可能有助于节省燃油和/或减少碳排放。功能可能有所不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat 代理商。
 - 高级液压系统实现功率和效率的平衡
 - 转子速度可调节，以便在较低发动机转速下进行铣削
 - 发动机怠速管理可以使机器以尽可能低的转速怠速运行
 - 变速冷却风扇可以最低速度运转，优化冷却效果
 - K 系列转子可有效清除物料并减少拖动
 - Cat 金刚石刀头的设计可保持锋利，使用寿命远超硬质合金刀头，并能保持切割效率
 - 待机/恢复功能在卡车更换期间会暂停机器功能并降低发动机转速
 - 保养间隔更长，减少油液和滤清器的损耗
 - 远程刷新和远程故障排除

可循环性

- 机器中包含的材料按近似重量百分比分类如下。由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

物料类型	重量百分比
钢	80.62%
铁	6.45%
非铁质金属	3.39%
混合金属	0.31%
混合金属和非金属	2.67%
塑料	2.85%
橡胶	1.08%
混合非金属	0.03%
液体	1.25%
其他	0.86%
未分类	0.49%
总计	100%

- 具有更高可回收率的机器将确保更有效地利用宝贵的自然资源并提高产品的报废价值。根据 ISO 16714 (土方机械 – 可回收性和可回收利用性 – 术语和计算方法)，可回收率定义为新机器可能可以回收、再利用或两者兼有的质量百分比 (以百分比表示的质量)。

物料清单中的所有零件首先基于根据 ISO 16714 和日本 CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association, 建筑设备制造商协会) 标准定义的部件列表按部件类型进行评估。剩余零件的可回收性根据材料类型进一步评估。

由于产品配置的变化，表中的以下值可能会有所不同。

可回收率 – 95%

Cat® PM620、PM622 冷铣刨机



有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2025 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。VisionLink 是 Caterpillar Inc. 在美国和其他国家/地区的注册商标。

QCHQ3231-01 (12-2025)
版本号: 02C
(Afr-ME, Eurasia, Aus-NZ, Hong Kong,
Pacific Islands, SE Asia,
S Am [excl. Chile, Colombia])

