



Mototraílla

623

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones	2
Motor.....	2
Sonido.....	2
Datos generales	2
Transmisión	2
Tiempos de ciclo del implemento.....	2
Capacidades de llenado de servicio	2
Normas de cumplimiento de los criterios de seguridad	2
Sistema de aire acondicionado	2
Pesos.....	2
Dimensiones	3
Curvas de fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes	4
Equipos estándar y accesorios opcionales	10
Declaración medioambiental de la 623	11

Especificaciones de la mototrailla 623

Motor

Modelo de motor: tractor	Cat® C13
Velocidad del motor nominal: tractor	2.000 rev/min
Potencia del motor: Tractor (ISO 14396:2002)	304 kW 407 hp

- Cumple con los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU./Stage V de la UE, o con configuraciones no certificadas equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. o a Tier 3 de la EPA de EE. UU./Stage IIIA de la UE.

Sonido

El nivel de potencia acústica exterior de la máquina estándar (ISO 6395:2008) es de 114 dB(A).

El nivel de ruido interior de la máquina estándar (ISO 6396:2008) es de 75 dB(A).

Datos generales

Anchura total	3,57 m	11' 8"
Altura de transporte total	3,77 m	12'3"
Capacidad de la mototrailla:		
A ras	14,4 m³	18,8 yd³
Colmada	17,6 m³	23,0 yd³
Carga nominal	25.038 kg 25,1 toneladas métricas	55.200 lb 27,6 toneladas
Anchura de corte	3,14 m	10' 4"
Profundidad de corte máxima	262 mm	10,3"
Máx. profundidad de esparcido	465 mm	18,3"
Velocidad máxima (cargada)	53,9 km/h	33,5 mph
Ancho de giro de 180° de bordillo a bordillo	11,8 m	38'7"
Neumáticos:		
Transmisión del tractor	33.25R29**E3	
Mototrailla	33.25R29**E3	

Transmisión

1.ª marcha de avance	5,0 km/h	3,1 mph
2.ª marcha de avance	8,9 km/h	5,5 mph
3.ª marcha de avance	12,1 km/h	7,5 mph
4.ª marcha de avance	16,3 km/h	10,1 mph
5.ª marcha de avance	21,9 km/h	13,6 mph
6.ª marcha de avance	29,6 km/h	18,4 mph
7.ª marcha de avance	39,9 km/h	24,8 mph
8.ª marcha de avance	53,9 km/h	33,5 mph
1.ª marcha atrás	9,2 km/h	5,7 mph

Tiempos de ciclo del implemento

Levantamiento de la caja	3,0 segundos
Bajada de la caja	3,5 segundos
Extensión del eyector	6,5 segundos
Retracción del eyector	9,7 segundos

Capacidades de llenado de servicio

Diferencial	158,0 l	41,7 gal
Mando final (cada uno)	19,0 l	5,0 gal
Ruedas traseras (cada uno)	4,0 l	1,0 gal
Refrigeración de frenos (mototrailla)	33,0 l	8,7 gal
Cárter	37,0 l	9,7 gal
Sistema de transmisión	97,0 l	25,5 gal
Sistema de refrigeración	42,0 l	11,0 gal
Depósito de combustible	818,0 l	216,1 gal
Sistema hidráulico	83,0 l	21,9 gal
Líquido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid)*	30,5 l	8,1 gal
Lavaparabrisas	5,0 l	1,3 gal

*Cuando está equipado

Normas de cumplimiento de los criterios de seguridad

Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)	ISO 3471:2008 para un máximo de 17.084 kg (37.664 lb)
Estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure)	ISO 3449:2005 nivel II
Frenos	ISO 3450:2011
Sistema de dirección	ISO 5010:2019*
Cinturón de seguridad	ISO 6683:2005, SAE J386
Alarma de marcha atrás	ISO 9533:2010

*Si está equipada con dirección secundaria opcional

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
 - Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2.674 toneladas).
 - Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

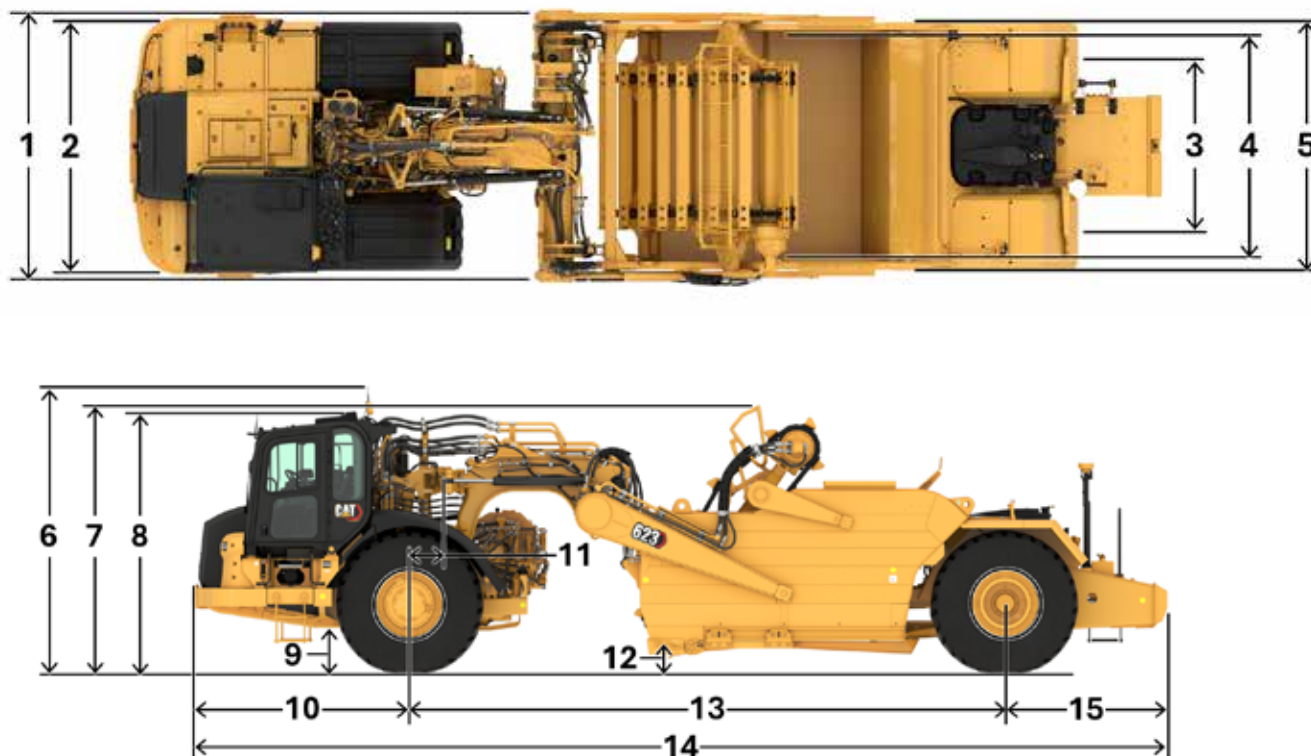
Pesos

Estándar		
Peso de embarque – 10 % de combustible	39.020 kg	86.024 lb
Peso de funcionamiento– lleno de combustible sin carga	39.959 kg	88.095 lb
Cargado, basado en la carga nominal	66.126 kg	145.782 lb

Especificaciones de la mototraílla 623

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



623		
1	Anchura total de la máquina	3.585 mm 141,1 pulg
2	Anchura del tractor	3.381 mm 133,1 pulg
3	Anchura de centros de neumáticos	2.290 mm 90,2 pulg
4	Anchura del interior de la caja	3.048 mm 120,0 pulg
5	Anchura exterior de los neumáticos traseros	3.275 mm 128,9 pulg
6	Altura total con nivelación	4.037 mm 158,9 pulg
7	Altura de la parte superior del elevador	3.768 mm 148,3 pulg
8	Altura hasta la parte superior de la cabina	3.714 mm 146,2 pulg
9	Altura libre sobre el suelo del tractor	557 mm 21,9 pulg
10	Parte delantera del tractor al eje delantero	3.119 mm 122,8 pulg
11	Eje a pasador de enganche vertical	540 mm 21,3 pulg
12	Altura máxima de la hoja de la mototraílla	520 mm 20,5 pulg
13	Distancia entre ejes	8.370 mm 329,5 pulg
14	Longitud total de la máquina	13.767 mm 542,0 pulg
15	Eje trasero a parte trasera de la máquina	2.278 mm 89,7 pulg

Curvas de fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes

USO DE CURVAS DE FUERZA DE TRACCIÓN-VELOCIDAD-RENDIMIENTO EN PENDIENTES

La siguiente explicación se aplica a las curvas de fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes para mototraíllas, camiones/tractores para minería y construcción, y dúmpers articulados.

La máxima velocidad obtenible, la gama de marchas y la fuerza de tracción disponible se pueden determinar a partir de las curvas en las siguientes páginas cuando se conozcan el peso de la máquina y la pendiente efectiva total (o resistencia total).

La **fuerza de tracción** es la fuerza (en kg, lb o kN) disponible entre el neumático y el suelo para impulsar la máquina (limitada por la tracción).

El **peso** se define como el peso bruto de la máquina (en kg o lb) = máquina + carga útil

La **pendiente efectiva total (o resistencia total)** es la resistencia en pendiente más la resistencia a la rodadura expresada como un porcentaje de pendiente.

La pendiente se mide o se calcula.

La resistencia a la rodadura se calcula (consulte la sección de tablas para los valores típicos).

10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada de EE. UU.) = 1 % de pendiente adversa.

Ejemplo:

Con una pendiente del 6 % y una resistencia a la rodadura de 40 kg/tonelada métrica (80 lb/tonelada de EE. UU.), encuentre la resistencia total.

Resistencia a la rodadura = $40 \text{ kg/t} \div 10 = 4 \%$ de pendiente eficaz
(inglés: $80 \text{ lb} \div 20 = 4 \%$)

Resistencia total = 4 % de rodadura + 6 % de pendiente = 10 %

Reducción de potencia del motor en altura

La fuerza de tracción y la velocidad deben reducirse en altura de forma similar a la potencia del volante. La pérdida de porcentaje en la fuerza de tracción se corresponde aproximadamente a la pérdida de porcentaje en la potencia del volante. Consulte la sección de tablas para conocer los valores de reducción de potencia del motor en altura.

Fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes

Para determinar el rendimiento en pendientes: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. [La resistencia total es igual al % de pendiente real más un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada de EE. UU.) de resistencia a la rodadura]. A partir de este punto de resistencia-peso, lea horizontalmente la curva con la gama de velocidad más alta obtenible y luego hacia abajo hasta la máxima velocidad. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción y del peso sobre las ruedas motrices.

Ejemplo de problema:

Una 621 con una carga útil estimada de 37.013 kg (81.600 lb) opera en una pendiente eficaz total del 10 %. Encuentre la fuerza de tracción disponible y la velocidad máxima posible.

Peso vacío + carga útil = peso bruto
 $47.628 \text{ kg} + 37.013 \text{ kg} = 84.641 \text{ kg}$
 $(105.002 \text{ lb} + 81.600 \text{ lb} = 186.602 \text{ lb})$

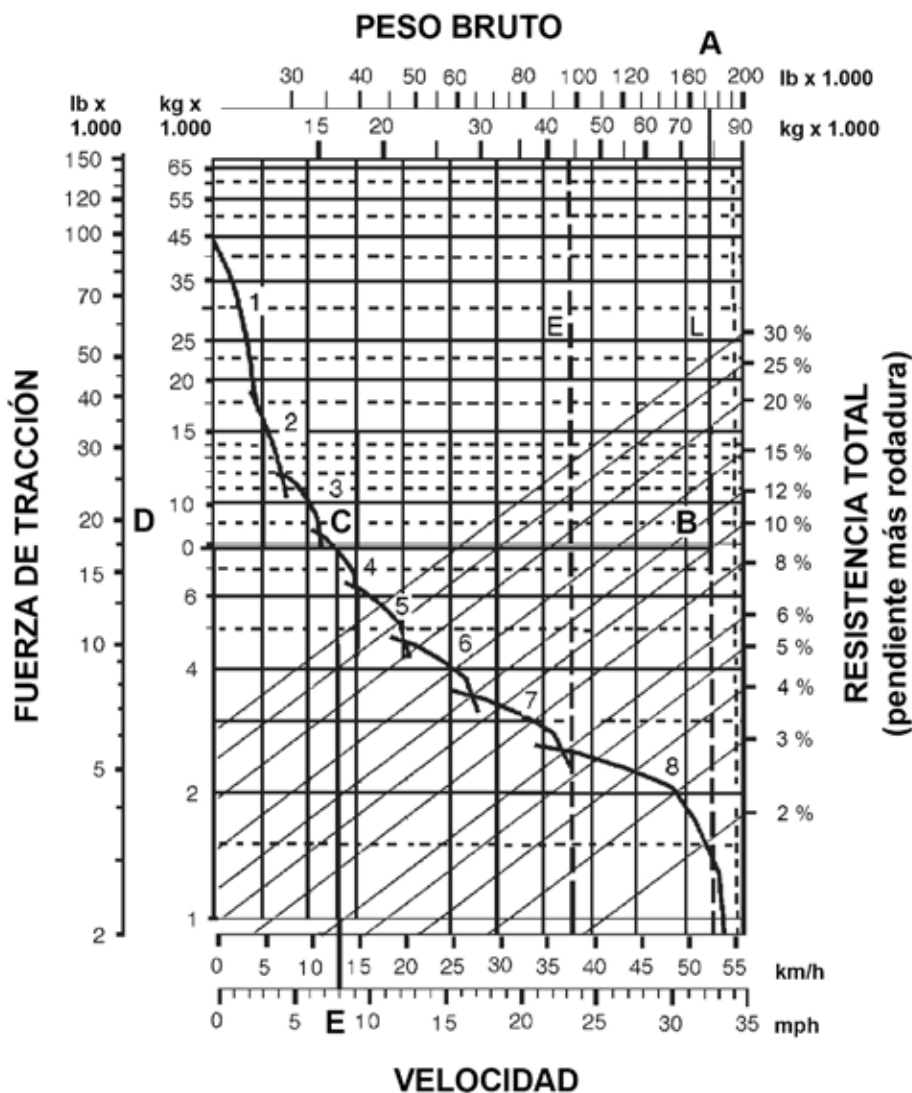
Solución: Utilizando el gráfico de la página siguiente, lea desde 84.641 kg (186.602 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto hacia abajo por la línea hasta la intersección de la línea del 10 % de resistencia total (punto B).

Vaya horizontalmente de B a la escala de fuerza de tracción de la izquierda (punto D). Esto proporciona la fuerza de tracción requerida: 7.756 kg (17.100 lb).

Donde la línea corta la curva de velocidad (punto C), lea hacia abajo verticalmente (punto E) para obtener la velocidad máxima posible para la pendiente efectiva del 10 %: 12,9 km/h (8 mph).

Respuesta: La máquina subirá una pendiente efectiva del 10 % a una velocidad máxima de 12,9 km/h (8 mph) en 4ª velocidad. La fuerza de tracción disponible es 7.756 kg (17.100 lb).

Curvas de fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes



EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- 1 — Transmisión por convertidor de par de 1.ª velocidad
- 2 — Transmisión por convertidor de par de 2.ª velocidad
- 3 — Transmisión directa de 3.ª velocidad
- 4 — Transmisión directa de 4.ª velocidad
- 5 — Transmisión directa de 5.ª velocidad
- 6 — Transmisión directa de 6.ª velocidad
- 7 — Transmisión directa de 7.ª velocidad
- 8 — Transmisión directa de 8.ª velocidad

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- A — Cargada 84.641 kg (186.602 lb)
- B — Intersección con la línea del 10 % de resistencia total
- C — Intersección con la curva de fuerza de tracción (4.ª velocidad)
- D — Fuerza de tracción requerida 7.756 kg (17.100 lb)
- E — Velocidad 12,9 km/h (8 mph)

Especificaciones de la mototrailla 623

Tiempos fijos típicos y curvas del retardador

TIEMPOS FIJOS TÍPICOS PARA MOTOTRAILLAS

(Los tiempos pueden variar en función de las condiciones de trabajo)

Modelo	Cargada por	Tiempo de carga (min.)	Maneuver and Spread or Maneuver and Dump (Min.)
623	Propio	0,9	0,7
621	Una D8	0,5	0,7
627	Una D8	0,5	0,6
621	Una D9	0,4	0,7
627	Una D9	0,4	0,6
627/PP	Propio	0,9*	0,6
631	Una D9	0,6	0,7
637	Una D9	0,6	0,6
631	Una D10	0,5	0,7
637	Una D10	0,5	0,6
637/PP	Propio	1,0*	0,6
657	Una D11	0,6	0,6
657	Empujador- arrastrador Propio	1,1*	0,6
637	Carbón	0,8	0,7
657	Carbón	0,8	0,6

*Tiempo de carga por par, incluido el tiempo de transferencia.

Nota: Los pesos en vacío indicados en las tablas de la mototrailla incluyen la cabina ROPS. Al calcular las cargas TMPH, cualquier peso adicional debe tenerse en cuenta a la hora de establecer las cargas medias de los neumáticos.

USO DE LAS CURVAS DEL RETARDADOR

La siguiente explicación se aplica a las curvas del retardador para mototraillas y dúmperes articulados.

La velocidad que puede mantenerse (sin utilizar el freno de servicio) cuando la máquina desciende una pendiente con el retardador totalmente accionado puede determinarse a partir de las curvas del retardador de esta sección si se conocen el peso bruto de la máquina y la pendiente efectiva total.

La pendiente efectiva total (o resistencia total) es la asistencia en pendiente menos la resistencia a la rodadura.

10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada de EE. UU.) = 1 % de pendiente adversa.

Ejemplo:

15 % de pendiente favorable con 5 % de resistencia a la rodadura.

Halle la pendiente efectiva total.

Pendiente efectiva total = 15 % de asistencia a la pendiente - 5 %

Resistencia a la rodadura = 10 % de asistencia a la pendiente efectiva total

Ejemplo de problema:

Una 623 con una carga útil estimada de 47.175 kg (104.000 lb) desciende una pendiente efectiva total del 10 %. Encuentre una velocidad constante y una gama de marchas con el máximo esfuerzo del retardador. Halle el tiempo de desplazamiento si la pendiente tiene 610 m (2.000 pies) de longitud.

Peso en vacío + carga útil = Peso bruto
= 60.950 kg + 47.175 kg = 108.125 kg
(134.370 lb + 104.000 lb = 238.370 lb)

Curvas del retardador

Solución: Utilizando la curva del retardador que se muestra a continuación, lea desde 108.125 kg (238.370 lb) (punto A) en la parte superior de la escala de peso bruto hacia abajo por la línea hasta la intersección de la línea del 10 % de pendiente efectiva (punto B).

Atraviese horizontalmente desde el punto B hasta la intersección de la curva del retardador (punto C). El punto C se cruza en la gama 5 (5.ª velocidad).

En la intersección del punto C con la curva del retardador, lea verticalmente hacia abajo hasta el punto D de la escala inferior para obtener la velocidad constante: 21,7 km/h (13,5 mph).

Respuesta: La 623 bajará la pendiente a 21,7 km/h en 5.ª velocidad. El tiempo de desplazamiento es 1,68 minutos.

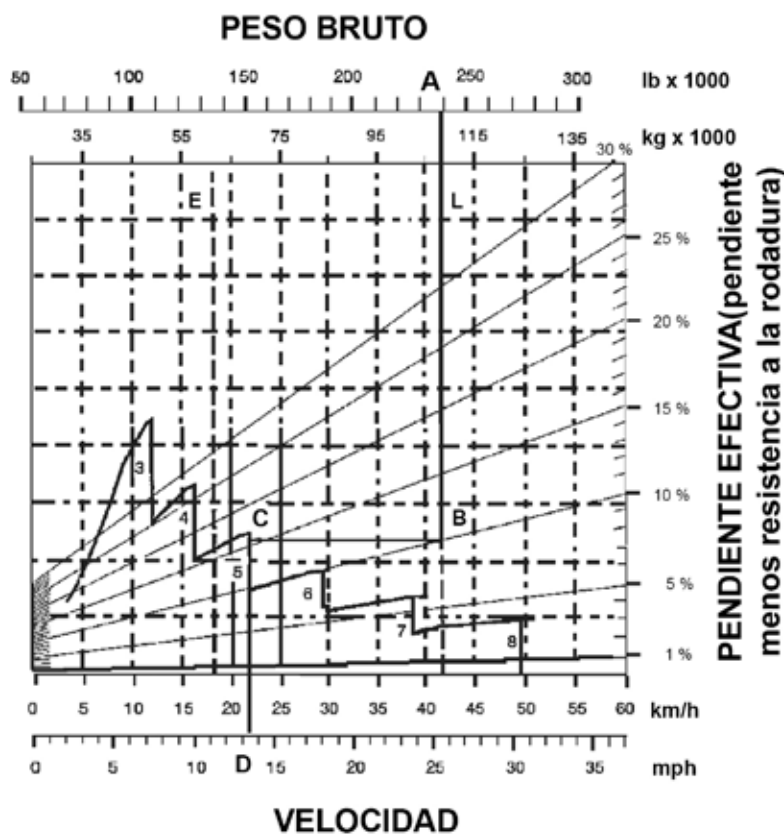
$$\frac{610 \text{ m}}{363 \text{ m/min}} = 1,68 \text{ min}$$

* (mph x 88 = F.P.M.)

$$\frac{2.000 \text{ pies}}{13,5 \text{ mph x } 88^*} = 1,68 \text{ min}$$

Nota: La fórmula básica de distancia-velocidad-tiempo es $60 D \div S = T$ (o "Calle 60 D"), donde 60 son los minutos, D es la distancia, S es la velocidad y T es el tiempo. En el problema anterior, $60 \times 610 \text{ m} \div 21,7 \text{ km/h} \times 1.000 = T$.

$$\frac{60 \times 610}{21,7 \times 1000} = T = (1,68)$$



EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

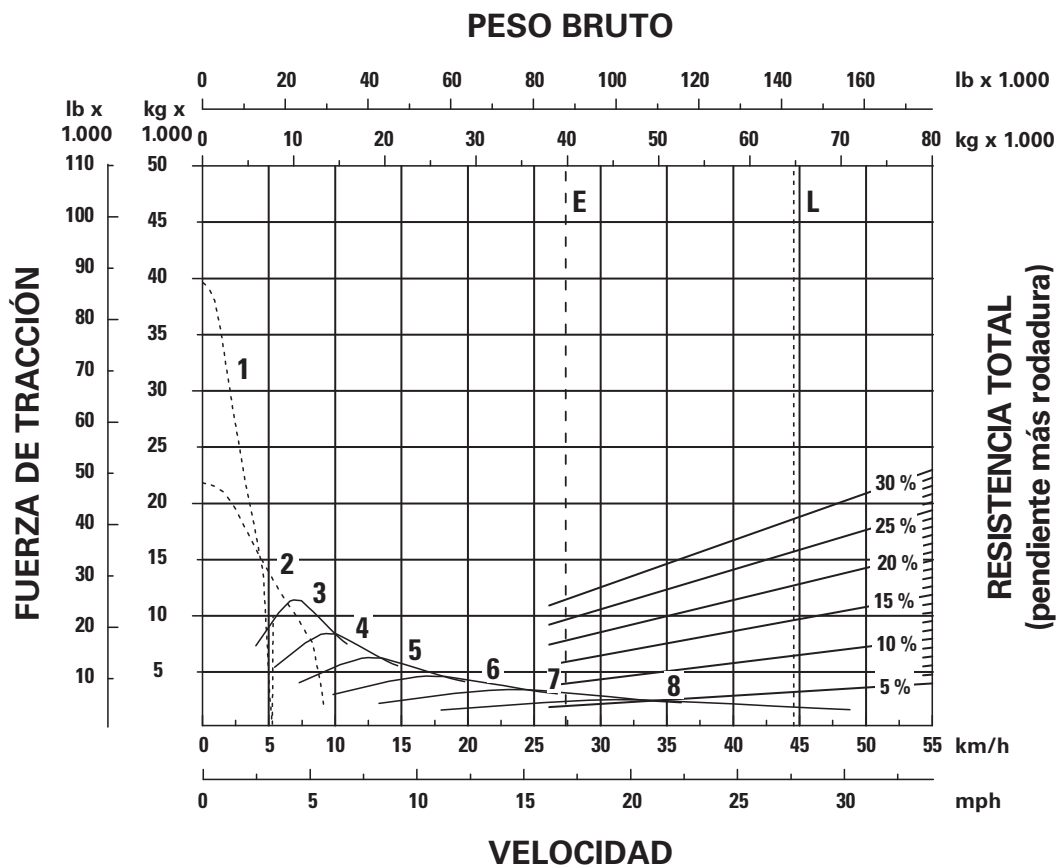
- 3 — Transmisión directa de 3.ª velocidad
- 4 — Transmisión directa de 4.ª velocidad
- 5 — Transmisión directa de 5.ª velocidad
- 6 — Transmisión directa de 6.ª velocidad
- 7 — Transmisión directa de 7.ª velocidad
- 8 — Transmisión directa de 8.ª velocidad

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- A — Cargada 108.125 kg (238.370 lb)
- B — Intersección con línea de pendiente eficaz al 10 %
- C — Intersección con curva de retardador (5.ª velocidad)
- D — Velocidad constante 21,7 km/h (13,5 mph)

Especificaciones de la mototraílla 623

Fuerza de tracción-velocidad-rendimiento en pendientes – Neumáticos 33.25R29



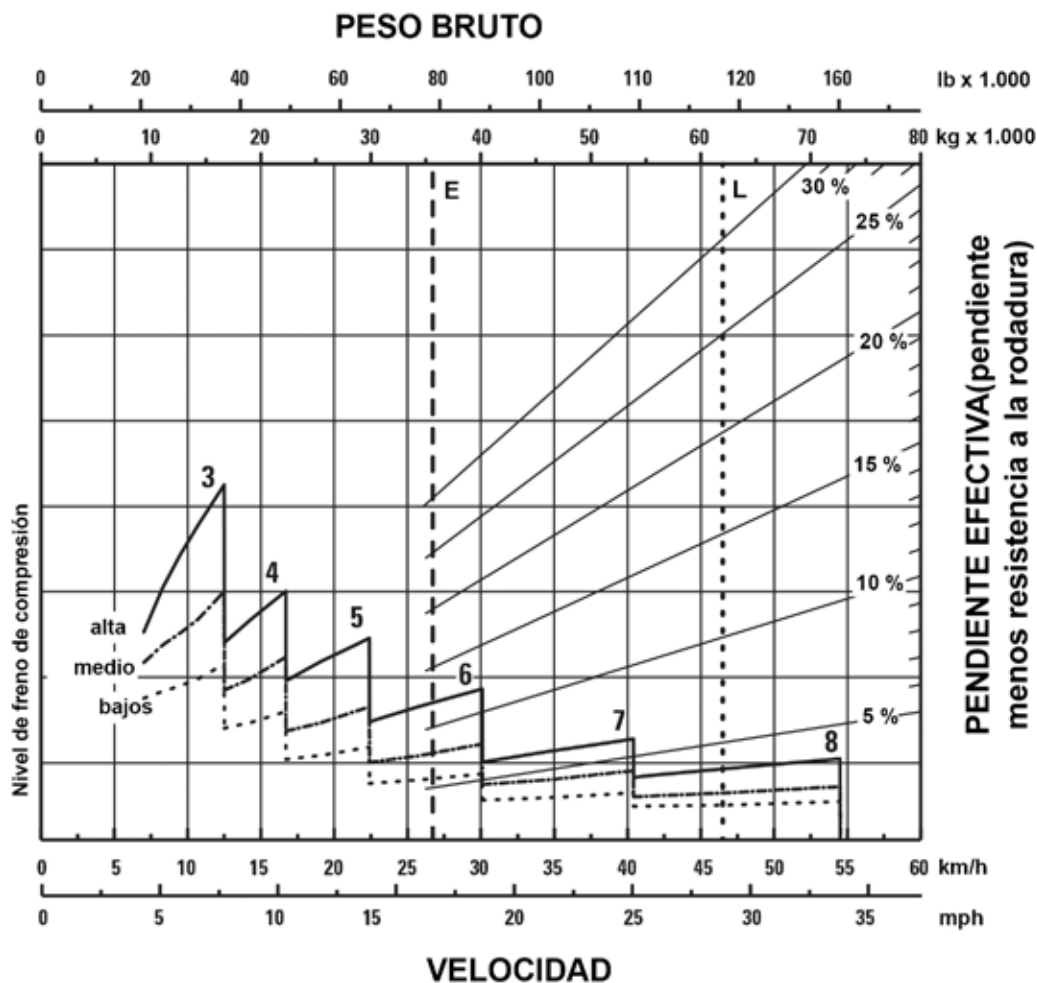
EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- 1 — Transmisión por convertidor de par de 1.^a velocidad
- 2 — Transmisión por convertidor de par de 2.^a velocidad
- 3 — Transmisión directa de 3.^a velocidad
- 4 — Transmisión directa de 4.^a velocidad
- 5 — Transmisión directa de 5.^a velocidad
- 6 — Transmisión directa de 6.^a velocidad
- 7 — Transmisión directa de 7.^a velocidad
- 8 — Transmisión directa de 8.^a velocidad

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- E — Vacío 39.866 kg (87.809 lb)
- L — Cargado 64.904 kg (143.009 lb)

Curva del retardador – Neumáticos 33.25R29



EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- 3 — Transmisión directa de 3.^a velocidad
- 4 — Transmisión directa de 4.^a velocidad
- 5 — Transmisión directa de 5.^a velocidad
- 6 — Transmisión directa de 6.^a velocidad
- 7 — Transmisión directa de 7.^a velocidad
- 8 — Transmisión directa de 8.^a velocidad

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

- E — Vacía 35.808 kg (78.943 lb)
- L — Cargada 61.935 kg (136.553 lb)

Equipos estándar y opcionales de la mototraílla 623

Equipos estándar y accesorios opcionales

Los equipos estándar y los accesorios opcionales pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat®.

	Estándar	Opcional		Estándar	Opcional
TREN DE POTENCIA – TRACTOR			CABINA DEL OPERADOR - TRACTOR (CONTINUACIÓN)		
Motor Cat® C13 con inyección unitaria electrónica accionada mecánicamente (MEUI™).	✓		Cinturón de seguridad, estático de dos piezas	✓	
Freno motor Cat	✓		Interruptores osciladores con lengüeta de seguridad	✓	
Arranque eléctrico de 24 V	✓		Asiento: gestión avanzada de la amortiguación (ARM, Advanced Ride Management) Cat, Cat Comfort Serie III, gira 30 grados	✓	
Ventilador, hidráulico	✓		Volante de dirección abatible, telescópico, almohadillado	✓	
Apagado del motor a nivel del suelo	✓		Ventanilla, salida de emergencia, lado derecho	✓	
Sistema de bloqueo de los diferenciales	✓		Sistema de cámaras (3) de visión de la zona de trabajo	✓	
Protección del cárter	✓		Pantalla de información táctil de 254 mm (10 pulg)	✓	
Ayuda al arranque, éter	✓		FLUIDOS		
Sistema de frenos: principal y secundario, sumergidos en aceite, hidráulico, estacionamiento, liberado hidráulicamente y accionado por muelle, bloqueo del acelerador	✓		Refrigerante de larga duración hasta -37 °C (-34 °F)	✓	
Transmisión: servotransmisión planetaria de 8 velocidades, control electrónico de presión del embrague (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control), software de estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), selección de velocidad más alta programable, retención de la transmisión, protección de la transmisión, control de la velocidad de desplazamiento, límite de velocidad de la máquina	✓		OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR – TRACTOR		
TREN DE POTENCIA – MOTOTRAÍLLA			Enganche amortiguador avanzado	✓	
Sistema de frenos: principal y secundario, frenos de discos sumergidos en aceite, hidráulico	✓		Acumuladores (enganche amortiguador y freno) con número de registro canadiense (CRN, Canadian Registration Number)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO – TRACTOR			Cambio de aceite rápido (motor)	✓	
Alternador de 115 amperios	✓		Guardabarros, no metálicos	✓	
Baterías (4), 12 V, 1.000 CCA, sin mantenimiento	✓		Calentador, refrigerante del motor, 120 V	✓	
Sistema eléctrico, 24 V	✓		Bulón para remolque, delantero	✓	
Sistema de iluminación: luz de cruce, luz de carretera y luces de trabajo LED	✓		OTRO EQUIPO ESTÁNDAR – MOTOTRAÍLLA		
Receptáculo de carga/arranque	✓		Caja: 17,6 m³ (23 yd³) – colmada, 14,4 m³ (18,8 yd³) – a ras	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO – MOTOTRAÍLLA			Cilindros hidráulicos de detección de posición (levantamiento de la caja)	✓	
Alarma de marcha atrás	✓		Depósito de combustible de repostaje rápido	✓	
Sistema de iluminación: LED de freno/intermitentes	✓		Guardabarros, mototraílla	✓	
CABINA DEL OPERADOR – TRACTOR			CONFIGURACIONES DE LA DIRECCIÓN		
Antefiltro de aire accionado por el sistema HVAC	✓		Dirección secundaria (eléctrica)		✓
Sistema HVAC, calefacción, aire acondicionado, antiescarcha	✓		TECNOLOGÍAS INTEGRADAS		
Control de termostato del sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado	✓		Product Link™		✓
Percha para abrigo	✓		Sequence Assist – Cat Payload	✓	
Plataforma para termo con correa de sujeción	✓		Cat Grade, Cat Payload, Sequence Assist y Load Assist		✓
Conexión de diagnóstico	✓		OTROS ACCESORIOS		
Luz de techo adicional	✓		Embrague de volante de motor para arranque en frío		✓
Bocina eléctrica	✓		Bloqueo de la dirección externo	✓	
Control del implemento mediante palanca en T	✓		Baliza de cabina con bocina neumática		✓
Preinstalación de radio	✓		INSTRUCCIONES DE SERVICIO		
Cabina con estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)/estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure), presurizada	✓		Configuración de película: EE.UU. (ANSI)		✓
Interruptores del teclado: bloqueo del acelerador, limpia/lavaparabrisas, luces de emergencia, selección de nivel de retardo, encendido y apagado de las luces de trabajo, modo de información en la pantalla táctil interactiva.	✓		Configuración de película: internacional (ISO)		✓

Declaración medioambiental de la mototraílla 623

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de su fabricación final, tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El motor Cat® C13 está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o equivalentes a Tier 2 de la EPA de EE. UU. o equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE. UU. y Stage IIIA de la UE.
 - Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (Ultra-Low Sulfur Diesel Fuel, combustible diésel con contenido muy bajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles con menor intensidad de carbono** hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)***
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)
 - Los motores Cat que cumplen la norma equivalente a la norma Tier 2 de la EPA de EE. UU. o equivalentes y a la norma Tier 3 de la EPA de EE. UU. y a la Stage IIIA de la UE, son compatibles con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta***:
 - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)****
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y combustibles GTL (gas a líquido)
- Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las "Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar" (SEBU6250).

* Aunque los motores Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, algunas regiones no permitan su uso.

** Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape de los combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

*** Los motores sin dispositivos de postratamiento son compatibles con mezclas más altas, hasta el 100 % de biodiésel (para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat).

**** Para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2.674 toneladas).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg de refrigerante, que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Niveles de ruido

Con la velocidad del ventilador de refrigeración en el valor máximo:

Nivel de presión acústica interior (ISO 6396:2008): 75 dB (A)

Nivel de potencia acústica exterior (ISO 6395:2008): 114 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se ha medido conforme a la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 100 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se ha medido según la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 100 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.

Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
- Cat BIO HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.
- Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías contribuyen a un ahorro de combustible o a una reducción de las emisiones de carbono. Las características pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
- El control de velocidad de desplazamiento ayuda a reducir el consumo de combustible al permitir al operador establecer la velocidad máxima deseada y la máquina encontrará la marcha óptima para el motor y la transmisión.
- La función Load Assist opcional acorta la curva de aprendizaje de los operadores menos experimentados
- El sistema de control electrónico de productividad avanzado (APECS, Advanced Productivity Electronic Control System) permite que los motores y la transmisión se comuniquen de un modo eficaz a alto nivel para aprovechar mejor la potencia y el par
- El sistema Cat Grade opcional ayuda a los operadores, independientemente de su nivel de experiencia, a evitar costosas rectificaciones de trabajo, el derroche de combustible y las emisiones de gases de efecto invernadero para ejecutar el plan de diseño con mayor velocidad y precisión
- Rueda cabilla de transmisión del elevador mejorada para reducir el desgaste de las cadenas
- Sistema de tensión de la cadena tipo tijera mejorado para reducir el desgaste de la rueda cabilla y de las cadenas, así como los saltos de cadena
- El ventilador hidráulico de actuación proporcional a la demanda ayuda a reducir el consumo de combustible y el calor bajo el capó para prolongar la vida útil de los componentes
- Mejore la eficiencia en el lugar de trabajo con menores costes de operación gracias a la información de Product Link™ y VisionLink™

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com**.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

©2025 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, VisionLink, MEUI, HYDO, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93560-02 (08-2025)
Sustituye a ASX93560-01
Número de versión: 11A
(Global)

