



Dúmpер Rígido

777

Especificaciones técnicas

Las configuraciones y las funciones pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

Índice general

Especificaciones	2
Motor – Tier 4 Final/Stage V	2
Motor – Equivalente a Tier 2	2
Transmisión	2
Mandos finales	2
Frenos	2
Elevación de la caja	2
Capacidad – Doble pendiente – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Caja X – Factor de llenado del 100 %	3
Capacidad – Cajas de carbón – Índice de llenado del 100 %	3
Distribución del peso (aproximada)	3
Ruido – Tier 4 Final/Stage V/equivalente a Tier 2	3
Sistema de aire acondicionado	3
Suspensión	3
Dirección	3
Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure)	3
Neumáticos	3
Capacidades de llenado de servicio	3
Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V	4
Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2	6
10/10/20 Política de gestión de la carga útil para optimizar la vida útil de las máquinas	8
Dimensiones	9
Rendimiento del retardador – Tier 4 Final/Stage V	10
Rendimiento del retardador – Equivalente a Tier 2	13
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V	16
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Equivalente a Tier 2	17
Equipos estándar y opcionales	18
Declaración medioambiental del 777	20

Especificaciones del dúmper rígido 777

Motor – Tier 4 Final/Stage V

Modelo de motor	Cat® C32B	
Régimen nominal	1.800 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011, ISO 9249:2007	683 kW	916 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	752 kW	1.008 hp
Velocidad de par neto a 1.200 rev/min	5.044 N·m	3.720 lbf·pie
Incremento de par motor neto	39%	
Cilindros	12	
Calibre	145 mm	5,7 pulg
Carrera	162 mm	6,4 pulg
Cilindrada	32,1 L	1.959 pulg ³

- Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, sistema de postratamiento y alternador con el motor a una velocidad de 1.800 rev/min.
- La clasificación de potencia del motor corresponde a 1.800 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- Las potencias están calculadas con unas condiciones normales de 25 °C (77 °F) de temperatura y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica según la norma SAE J1995. Las potencias están calculadas utilizando combustible de densidad 35 API a 16 °C (60 °F) con un valor térmico bajo de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- El motor mantiene la potencia especificada hasta los 2.286 m (7.500 pies).
- Cumple los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE.

Motor – Equivalente a Tier 2

Modelo de motor	Cat® C32B	
Régimen nominal	1.800 rev/min	
Potencia bruta: SAE J1995:2014	765 kW	1.025 hp
Potencia neta – SAE J1349:2011, ISO 9249:2007, 80/1269/CEE	704 kW	945 hp
Potencia del motor: ISO 14396:2002	755 kW	1.012 hp
Velocidad de par neto a 1.200 rev/min	5.286 N·m	3.899 lbf·pie
Incremento de par motor neto	37 %	
Cilindros	12	
Calibre	145 mm	5,7 pulg
Carrera	162 mm	6,4 pulg
Cilindrada	32,1 L	1.959 pulg ³

- La potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador con el motor a una velocidad de 1.800 rev/min.
- La clasificación de potencia del motor corresponde a 1.800 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- Las potencias están calculadas con unas condiciones normales de 25 °C (77 °F) de temperatura y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica según la norma SAE J1995. Las potencias están calculadas utilizando combustible de densidad 35 API a 16 °C (60 °F) con un valor térmico bajo de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- El motor mantiene la potencia especificada hasta los 4.572 metros (15.000 pies).
- Configuración no certificada equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.

Transmisión

1.ª marcha de avance	10,7 km/h	6,6 mph
2.ª marcha de avance	14,6 km/h	9,1 mph
3.ª marcha de avance	19,2 km/h	11,9 mph
4.ª marcha de avance	26,7 km/h	16,6 mph
5.ª marcha de avance	36,2 km/h	22,5 mph
6.ª marcha de avance	48,6 km/h	30,2 mph
7.ª marcha de avance	65,9 km/h	40,9 mph
Marcha atrás	12,1 km/h	7,5 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con los neumáticos 27.00R49 (E4) estándar.

Mandos finales

Relación de desmultiplicación del diferencial	2.736:1
Relación de desmultiplicación planetaria	7,0:1
Relación de reducción total	19.1576:1

Frenos

Superficie de frenado: delantera	40.846 cm ²	6.331 pulg ²
Superficie de frenado: trasera	102.116 cm ²	15.828 pulg ²
Estándares de freno	ISO 3450:2011	

Elevación de la caja

Caudal de la bomba: alta velocidad en vacío	458 L/min	120,9 gal/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	18.950 kPa	2.750 psi
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3.450 kPa	500 psi
Tiempo de elevación de la caja: alta velocidad en vacío	15,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: flotación	13,0 segundos	
Tiempo de descenso de la caja: vacío alto	13,0 segundos	

Capacidad - Doble pendiente - Factor de llenado del 100 %

A ras	41,9 m ³	54,8 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	60,1 m ³	78,6 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

*ISO 6483:1980.

Capacidad – Caja X – Factor de llenado del 100 %

A ras	43,1 m ³	56,3 yd ³
Colmada (SAE 2:1)*	64,1 m ³	83,8 yd ³

- Consulte a su distribuidor Cat para obtener recomendaciones sobre la caja.

* ISO 6483:1980.

Capacidad – Cajas de carbón – Índice de llenado del 100 %

SAE 2:1: para uso con densidades de material de 1.160 kg/m ³ (1.950 lb/yd ³)	89,3 m ³	116,8 yd ³
SAE 2:1: para uso con densidades de material de 1.040-1.160 kg/m ³ (1.750-1.950 lb/yd ³)	106 m ³	139 yd ³
SAE 2:1: para uso con densidades de material de 950-1.040 kg/m ³ (1.600-1.750 lb/yd ³)	110 m ³	144 yd ³
SAE 2:1: para uso con densidades de material inferiores a 950 kg/m ³ (1.600 lb/yd ³)	125,9 m ³	164,6 yd ³

Distribución del peso (aproximada)

Eje delantero: vacío	42 %
Eje delantero: con carga	33 %
Eje trasero: vacío	58 %
Eje trasero: con carga	67 %

Ruido – Tier 4 Final/Stage V/equivalente a Tier 2

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	71 dB(A)
Nivel de presión acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	116 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió según la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió según la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en un entorno ruidoso con una máquina con puesto del operador abierto o con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 toneladas).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Suspensión

Carrera del cilindro cargado en vacío Delantera	74,7 mm	2,9 pulg
Carrera del cilindro cargado en vacío Trasera	66,0 mm	2,5 pulg
Oscilación del eje trasero	+/- 5,4°	

Dirección

Normas de la dirección	ISO 5010:2019	
Ángulo de dirección	30,5°	
Radio de giro: delantero	25,3 m	83 pies
Círculo de giro: diámetro de espacio libre	28,4 m	93 pie

Estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS/FOPS)

Normas de ROPS/FOPS

- La cabina con ROPS de Caterpillar cumple las normas ISO 3471:2008 para operadores e ISO 13459:2012 para acompañantes.
- La estructura de protección contra la caída de objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple las normas ISO 3449:2005 Nivel II para operadores e ISO 13459:2012 Nivel II para acompañantes.

Neumáticos

Neumático estándar	27.00R49 (E4)
• Las capacidades productivas del dúmper 777 son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían superarse las capacidades de toneladas-kilómetro/h / toneladas-milla/h (TKPH/TMPH, tons kilometer per hour/tons mile per hour) de los neumáticos estándar u opcionales, lo que podría limitar la producción. • Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.	

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible	1.136,0 L	300,0 gal
	1.325,0 L	350,0 gal
Sistema de refrigeración – Tier 4 Final	231,0 L	61,0 gal
Sistema de refrigeración – Tier 2	219,0 L	57,9 gal
Cárter	109,0 L	28,7 gal
Diferenciales	227,0 L	59,9 gal
Mandos finales (cada uno)	76,0 L	20,0 gal
Sistema de dirección (incluye el depósito)	53,6 L	14,1 gal
Sistema hidráulico de mecanismo de elevación y frenado	444,0 L	117,0 gal
Ruedas delanteras (cada una)	7,5 L	1,98 gal
Convertidor de par/ Sistema de transmisión	138,5 L	36,5 gal

Especificaciones del dúmper rígido 777

Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V

		Caja X (suelo plano)							
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento HD		Con revestimiento de caucho	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	12/10/16 (0,47/0,39/0,63)		12/10/16 (0,47/0,39/0,63)		16/10/10 (0,63/0,39/0,39)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Capacidad de la caja	m³ (yd³)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	15.851	(34.945)	20.676	(45.583)	22.249	(49.051)	23.042	(50.800)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	67.137	(148.011)	71.962	(158.649)	73.535	(162.117)	74.328	(163.865)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	68.092	(150.117)	72.917	(160.755)	74.490	(164.222)	75.283	(165.971)
Carga útil									
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	96.562	(212.883)	91.737	(202.245)	90.164	(198.778)	89.371	(197.029)
	toneladas métricas (toneladas)	96,6	(106,4)	91,7	(101,1)	90,2	(99,4)	89,4	(98,5)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	106.218	(234.170)	100.911	(222.469)	99.180	(218.656)	98.308	(216.732)
	toneladas métricas (toneladas)	106,2	(117,1)	100,9	(111,2)	99,2	(109,3)	98,3	(108,4)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	115.874	(255.458)	110.084	(242.694)	108.197	(238.533)	107.245	(236.435)
	toneladas métricas (toneladas)	115,9	127,7	110,1	(121,3)	108,2	119,0	107,2	(118,2)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Peso de funcionamiento de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja + Combustible

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 777

Cálculo de peso/carga útil – Tier 4 Final/Stage V

		Doble declive					
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Capacidad de la caja	m³ (yd³)	60,1	(78,6)	59,5	77,8	57	(74,6)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)	51.286	(113.066)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	16.075	(35.439)	21.770	(47.995)	23.017	(50.744)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	67.361	(148.506)	73.056	(161.061)	74.303	(163.810)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso de funcionamiento de la máquina vacía	kg (lb)	68.316	(150.612)	74.011	(163.167)	75.258	(165.916)
Carga útil							
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	96.338	(212.388)	90.643	(199.833)	89.396	(197.084)
	toneladas métricas (toneladas)	96,3	(106,2)	90,6	(99,9)	89,4	(98,5)
Carga útil máxima (110 % del objetivo)*	kg (lb)	105.972	(233.627)	99.707	(219.816)	98.336	(216.792)
	toneladas métricas (toneladas)	106,0	(116,8)	99,7	(109,9)	98,3	(108,4)
Sin exceder la carga útil (120 % del objetivo)*	kg (lb)	115.606	(254.866)	108.772	(239.800)	107.275	(236.501)
	toneladas métricas (toneladas)	115,6	(127,4)	108,8	(119,9)	107,3	(118,2)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Paneles laterales (opcionales)							
Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
mm	(pulg)	m³	(yd³)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1.174)	1.569	(2.656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1.513	(1.819)	1.469	(2.497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2.003	(2.408)	1.387	(2.361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2.568	(3.088)	1.317	(2.251)
175	(6,9) (solo caja X)	5,1	(6,7)	852	(1.024)	1.472	(2.490)

**Todos los paneles laterales se basan en la caja con revestimiento de DS. El panel lateral de la caja X se basa en la caja X con revestimiento.

El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones

Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso de funcionamiento de la máquina vacía

Peso de funcionamiento de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja + Combustible

Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)

Especificaciones del dúmper rígido 777

Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2

		Caja X (suelo plano)							
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento HD		Con revestimiento de caucho	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)			12/10/16 (0,47/0,39/0,63)		16/10/10 (0,63/0,39/0,39)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	64,1	(83,8)	63,5	(83,1)	63,3	(82,8)	60,9	(79,7)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	15.851	(34.945)	20.676	(45.583)	22.249	(49.050)	23.042	(50.800)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	66.992	(147.692)	71.817	(158.329)	73.390	(161.797)	74.183	(163.546)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	67.947	(149.797)	72.772	(160.435)	74.345	(163.903)	75.138	(165.651)
Carga útil									
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	96.707	(213.202)	91.882	(202.565)	90.309	(199.097)	89.516	(197.349)
	toneladas métricas (toneladas)	96,7	(106,7)	91,9	(101,3)	90,3	(99,5)	89,5	(98,7)
Densidad de material de carga útil ideal	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.676	(2.825)	1.608	(2.710)	1.578	(2.660)	1.633	(2.753)
Carga útil de trabajo máxima (110 %)*	kg (lb)	106.378	(234.523)	101.070	(222.821)	99.340	(219.007)	98.468	(217.085)
	toneladas métricas (toneladas)	106,4	(117,3)	101,1	(111,4)	99,3	(109,5)	98,5	(108,6)
Densidad máxima de material de carga útil de trabajo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.844	(3.108)	1.769	(2.982)	1.736	(2.926)	1.797	(3.029)
Carga útil máxima permitida (120 %)*	kg (lb)	116.048	(255.842)	110.258	(243.078)	108.371	(238.917)	107.419	(236.818)
	toneladas métricas (toneladas)	116,0	(127,9)	110,2	(121,5)	108,4	(119,5)	107,4	(118,4)
Densidad máxima de material de carga útil permitida	kg/m ³ (lb/yd ³)	2.012	3.391	1.928	(3.250)	1.893	(3.191)	1.960	(3.304)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

Especificaciones del dúmper rígido 777

Cálculo de peso/carga útil – Equivalente a Tier 2

		Doble declive					
Peso de la máquina según la configuración		Sin revestimiento		Con revestimiento		Con revestimiento de caucho	
Base: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)		20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	
Revestimiento: suelo/pared lateral/pared frontal	mm (pulg)	12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		12/10/12 (0,47/0,39/0,47)		102/10/10 (4,02/0,39/0,39)	
Volumen de la caja	m ³ (yd ³)	60,1	(78,6)	59,5	77,8	57,0	(74,6)
Masa bruta de la máquina recomendada	kg (lb)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)	164.654	(363.000)
Peso del chasis vacío	kg (lb)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)	51.141	(112.747)
Peso del sistema de caja	kg (lb)	16.075	(35.439)	21.770	(48.003)	23.017	(50.752)
Peso de la máquina en vacío	kg (lb)	67.216	(148.186)	72.911	(160.741)	74.158	(163.490)
Tamaño del depósito de combustible	L (gal)	1.136	(300)	1.136	(300)	1.136	(300)
Depósito de combustible – Lleno al 100 %	kg (lb)	955	(2.106)	955	(2.106)	955	(2.106)
Peso de funcionamiento en vacío	kg (lb)	68.171	(150.291)	73.866	(162.847)	75.113	(165.596)
Carga útil							
Carga útil ideal (100 %)	kg (lb)	96.483	(212.709)	90.788	(200.153)	89.541	(197.404)
	toneladas métricas (toneladas)	96,5	(106,4)	90,8	(100,1)	89,5	(98,7)
Densidad de material de carga útil ideal	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.784	(3.007)	1.695	(2.857)	1.745	(2.941)
Carga útil de trabajo máxima (110 %)*	kg (lb)	106.131	(233.979)	99.867	(220.169)	98.495	(217.144)
	toneladas métricas (toneladas)	106,1	(117,0)	99,9	(110,1)	98,4	(108,5)
Densidad máxima de material de carga útil de trabajo	kg/m ³ (lb/yd ³)	1.962	(3.307)	1.865	(3.144)	1.920	(3.236)
Carga útil máxima permitida (120 %)*	kg (lb)	115.780	(255.251)	108.946	(240.185)	107.449	(236.884)
	toneladas métricas (toneladas)	115,8	(127,6)	108,9	(120,0)	107,3	(118,3)
Densidad máxima de material de carga útil permitida	kg/m ³ (lb/yd ³)	2141	(3.609)	2034	(3.428)	2.095	(3.531)

*Consulte la política de carga útil de Caterpillar 10/10/20.

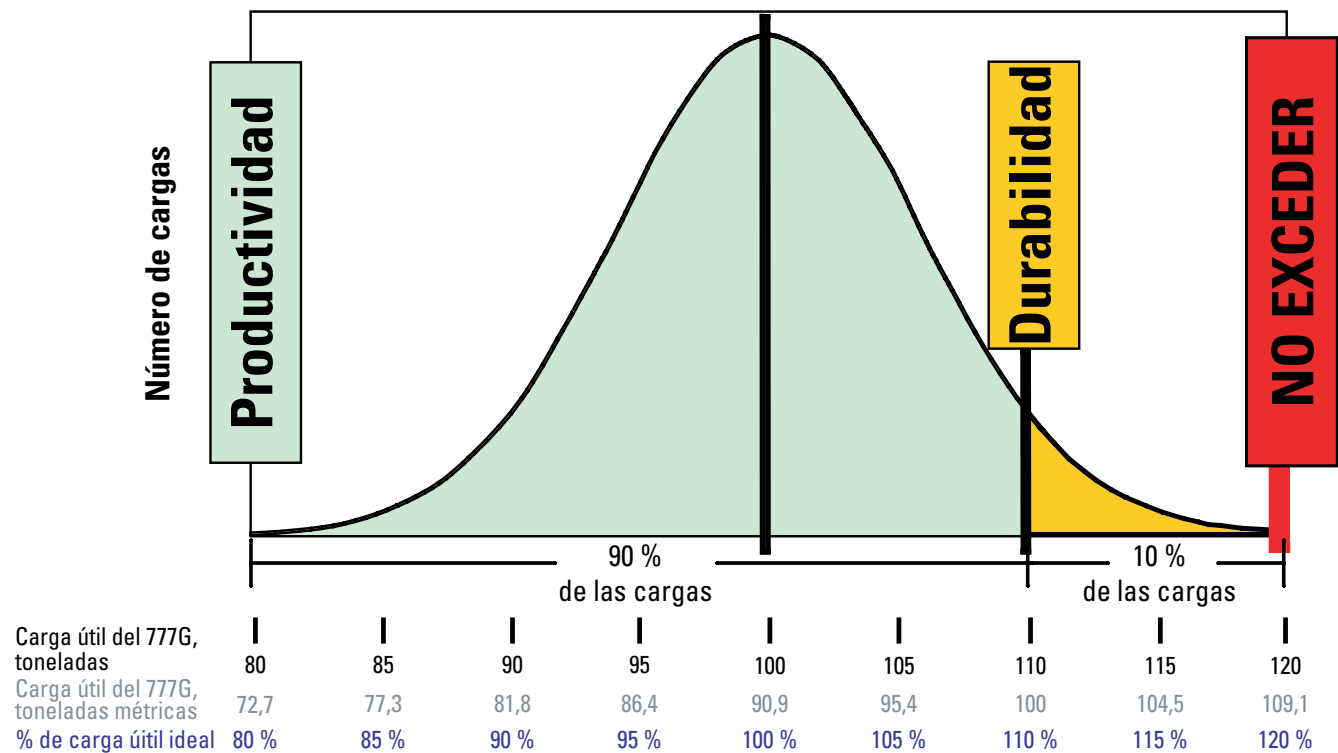
Paneles laterales (opcionales)							
Altura		Adición de volumen		Peso		Densidad máxima de material (110 %)**	
mm	(pulg)	m ³	(yd ³)	kg	(lb)	kg	(lb)
152	(6)	4,1	(5,3)	976	(1.174)	1.569	(2.656)
305	(12)	7,9	(10,3)	1.513	(1.819)	1.469	(2.497)
457	(18)	11,5	(15,1)	2.003	(2.408)	1.387	(2.361)
610	(24)	14,8	(19,3)	2.568	(3.088)	1.317	(2.251)
175	(6,9) (solo caja X)	5,1	(6,7)	852	(1.024)	1.472	(2.490)

**Todos los paneles laterales se basan en la caja con revestimiento de DS. El panel lateral de la caja X se basa en la caja X con revestimiento.
El peso en vacío del chasis se calcula sin combustible.

Cálculo de carga útil: definiciones	
Peso de la máquina vacía = Peso del chasis vacío + Peso del sistema de caja	
Carga útil ideal = Peso bruto objetivo de la máquina menos el peso en vacío	
Carga útil máxima = Carga útil ideal × 1,10 (110 %)	

La estrategia de arrastre ideal que aumenta al máximo la vida útil de la máquina y de sus *componentes* es **mantener** la media **de todas las cargas útiles por debajo de la carga útil ideal nominal de la máquina.**

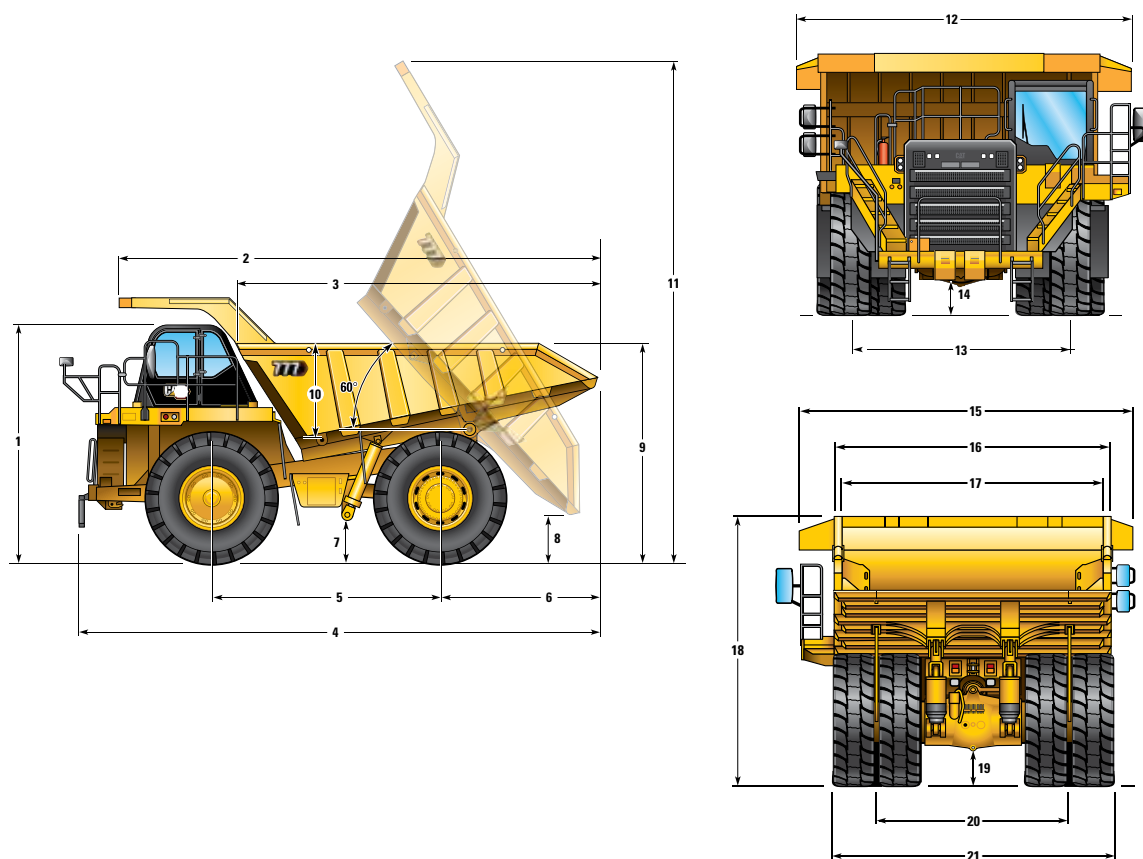
- El 90 % de las cargas deben estar dentro de este rango
- No más del 10 % de las cargas deben superar el 10 % de la carga útil objetivo
- Ninguna carga debe superar el 20 % de la carga útil prevista



Especificaciones del dúmper rígido 777

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



	Doble declive		Caja X		Caja para carbón 1		Caja para carbón 2	
1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4.730 mm	15,50 pies	4.730 mm	15,50 pies	4.730 mm	15,50 pies	4.730 mm	15,50 pies
2 Longitud total de la caja	9.830 mm	32,20 pies	10.070 mm	33,04 pies	10.274 mm	33,71 pies	10.445 mm	34,27 pies
3 Longitud interior de la caja	6.580 mm	21,50 pies	7.037 mm	23,09 pies	7.562 mm	24,81 pies	7.734 mm	25,37 pies
4 Carcasa estandarizada	10.535 mm	34,50 pies	10.758 mm	35,30 ft	10.968 mm	35,98 pies	11.140 mm	36,55 pies
5 Distancia entre ejes	4.560 mm	14,96 pies	4.560 mm	14,96 pies	4.560 mm	14,96 pies	4.560 mm	14,96 pies
6 Del eje trasero a la cola	3.062 mm	10,00 pies	3.263 mm	10,71 pies	3.473 mm	11,39 pies	3.644 mm	11,96 pies
7 Altura libre sobre el suelo	896 mm	2,94 pies	896 mm	2,94 pies	896 mm	2,94 pies	896 mm	2,94 pies
8 Altura libre de descarga	965 mm	3,10 pies	893 mm	2,93 pies	935 mm	3,07 pies	821 mm	2,69 pies
9 Altura de carga: vacío	4.380 mm	14,30 pies	4.429 mm	14,53 pies	4.851 mm	15,92 pies	5.321 mm	17,46 pies
10 Profundidad interior de la caja – Máxima	1.895 mm	6,20 pies	1.777 mm	5,83 pies	2.223 mm	7,29 pies	2.693 mm	8,84 pies
11 Altura total: caja levantada	9.953 mm	32,60 pies	10.071 mm	33,04 pies	10.319 mm	33,85 pies	10.319 mm	33,85 pies
12 Anchura de funcionamiento	6.687 mm	21,94 pies	6.687 mm	21,94 pies	6.706 mm	22,00 pies	6.706 mm	22,00 pies
13 Anchura de los neumáticos delanteros	4.170 mm	13,68 pies	4.170 mm	13,68 pies	4.170 mm	13,68 pies	4.170 mm	13,68 pies
14 Altura libre en el protector del motor	864 mm	2,83 pies	864 mm	2,83 pies	864 mm	2,83 pies	864 mm	2,83 pies
15 Anchura total del techo	6.200 mm	20,34 pies	6.200 mm	20,34 pies	6.404 mm	21,01 pies	6.404 mm	21,01 pies
16 Anchura exterior de la caja	5.524 mm	18,10 pies	5.682 mm	18,64 pies	6.365 mm	20,88 pie	6.368 mm	20,89 pies
17 Anchura interior de la caja	5.200 mm	17,00 pies	5.450 mm	17,88 pies	6.150 mm	20,18 pies	6.150 mm	20,18 pies
18 Altura del techo delantero	5.200 mm	17,00 pies	5.370 mm	17,62 pies	5.840 mm	19,16 pies	5.840 mm	19,16 pies
19 Espacio libre en el eje trasero	902 mm	2,96 pies	902 mm	2,96 pies	902 mm	2,96 pies	902 mm	2,96 pies
20 Anchura de los neumáticos gemelos traseros	3.576 mm	11,73 pies	3.576 mm	11,73 pies	3.576 mm	11,73 pies	3.576 mm	11,73 pies
21 Anchura total entre los neumáticos traseros	5.223 mm	17,14 pies	5.223 mm	17,14 pies	5.223 mm	17,14 pies	5.223 mm	17,14 pies

Especificaciones del dúmper rígido 777

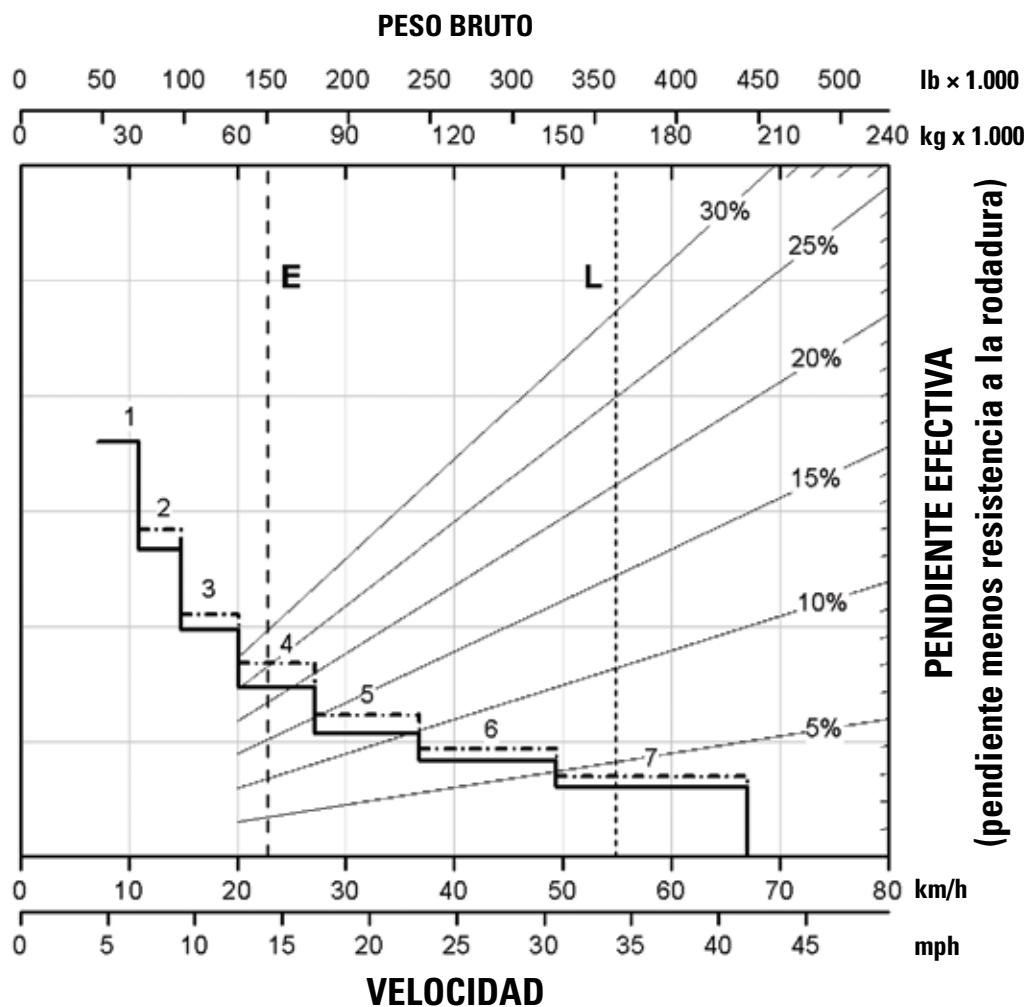
Retraso del rendimiento – Tier 4 Final/Stage V1

Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 27.00R49 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.

Rendimiento de los frenos del 777

• Retardo continuo en pendiente

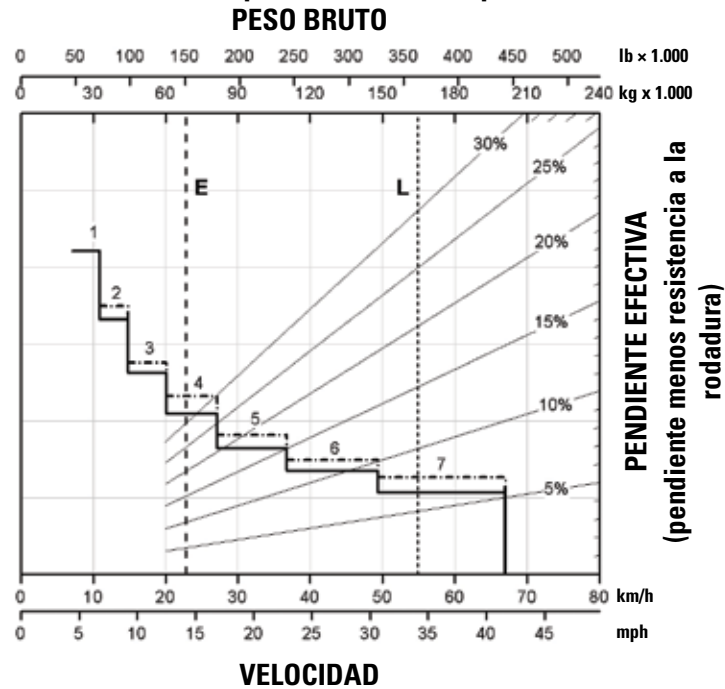


E — Vacío 68.316 kg (150.612 lb)
L — GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)
----- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno motor

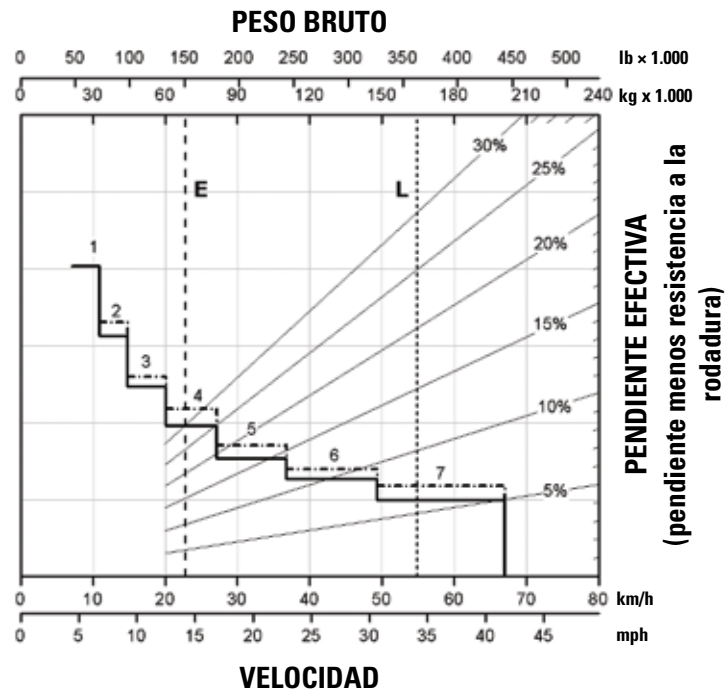
1A: 1.ª velocidad (convertidor de par)
1B: 1.ª velocidad
2A: 2.ª velocidad (convertidor de par)
2B: 2.ª velocidad
3: 3.ª velocidad
4: 4.ª velocidad
5: 5.ª velocidad
6: 6.ª velocidad
7: 7.ª velocidad

Retraso del rendimiento – Tier 4 Final/Stage V1

Rendimiento de los frenos del 777 • 450 m (1.500 pies) • 600 m (2.000 pies)



Distancia en pendiente - 450 m (1.500 pies)



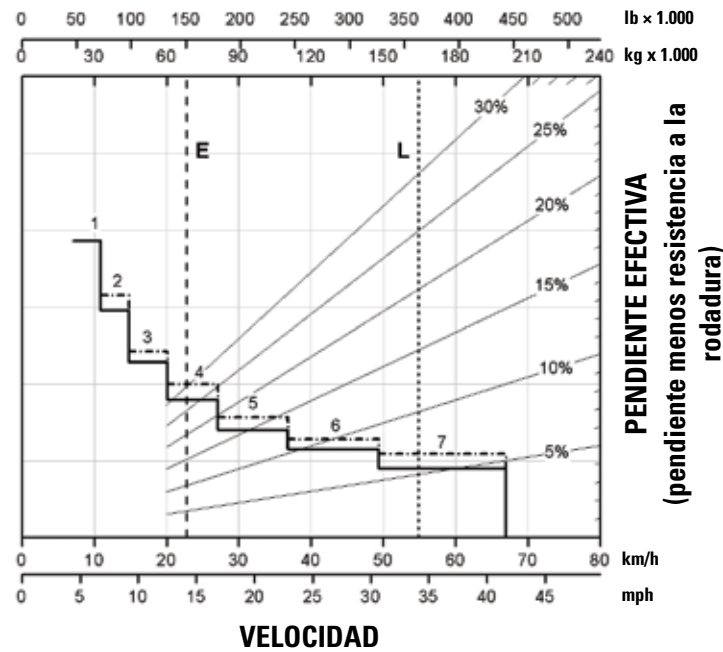
Distancia en pendiente – 600 m (2.000 ft)

E — Vacío 68.316 kg (150.612 lb)
L — GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)
----- Solo con ARC
- - - - - ARC y freno motor

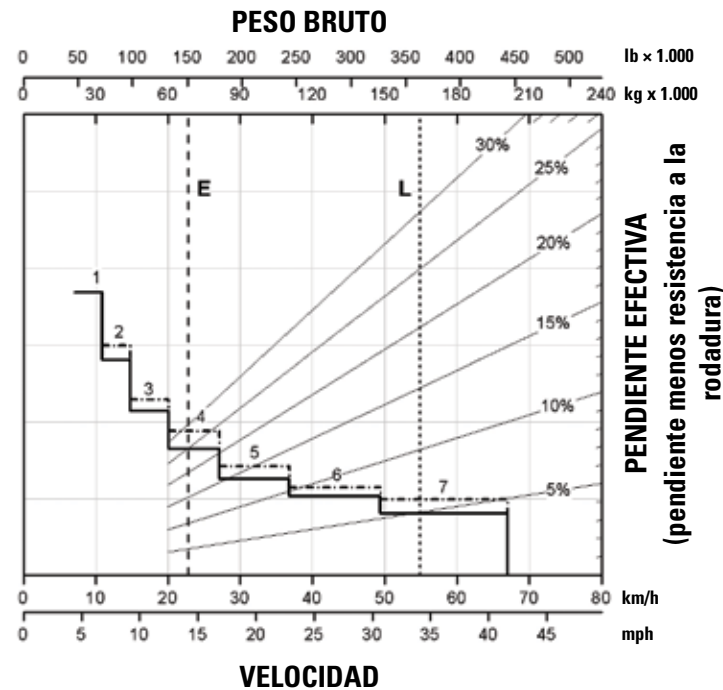
1: 1.ª velocidad
2: 2.ª velocidad
3: 3.ª velocidad
4: 4.ª velocidad
5: 5.ª velocidad
6: 6.ª velocidad
7: 7.ª velocidad

Retraso del rendimiento – Tier 4 Final/Stage V1

Rendimiento de los frenos del 777
• 900 m (3.000 pies) • 1.500 m (5.000 pies)
PESO BRUTO



Distancia en pendiente – 900 m (3.000 pies)



Distancia en pendiente – 1500 m (5.000 pies)

- E — Vacío 68.316 kg (150.612 lb)

L — GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)

----- Solo con ARC

- - - - - ARC y freno motor
- 1: 1.ª velocidad

2: 2.ª velocidad

3: 3.ª velocidad

4: 4.ª velocidad

5: 5.ª velocidad

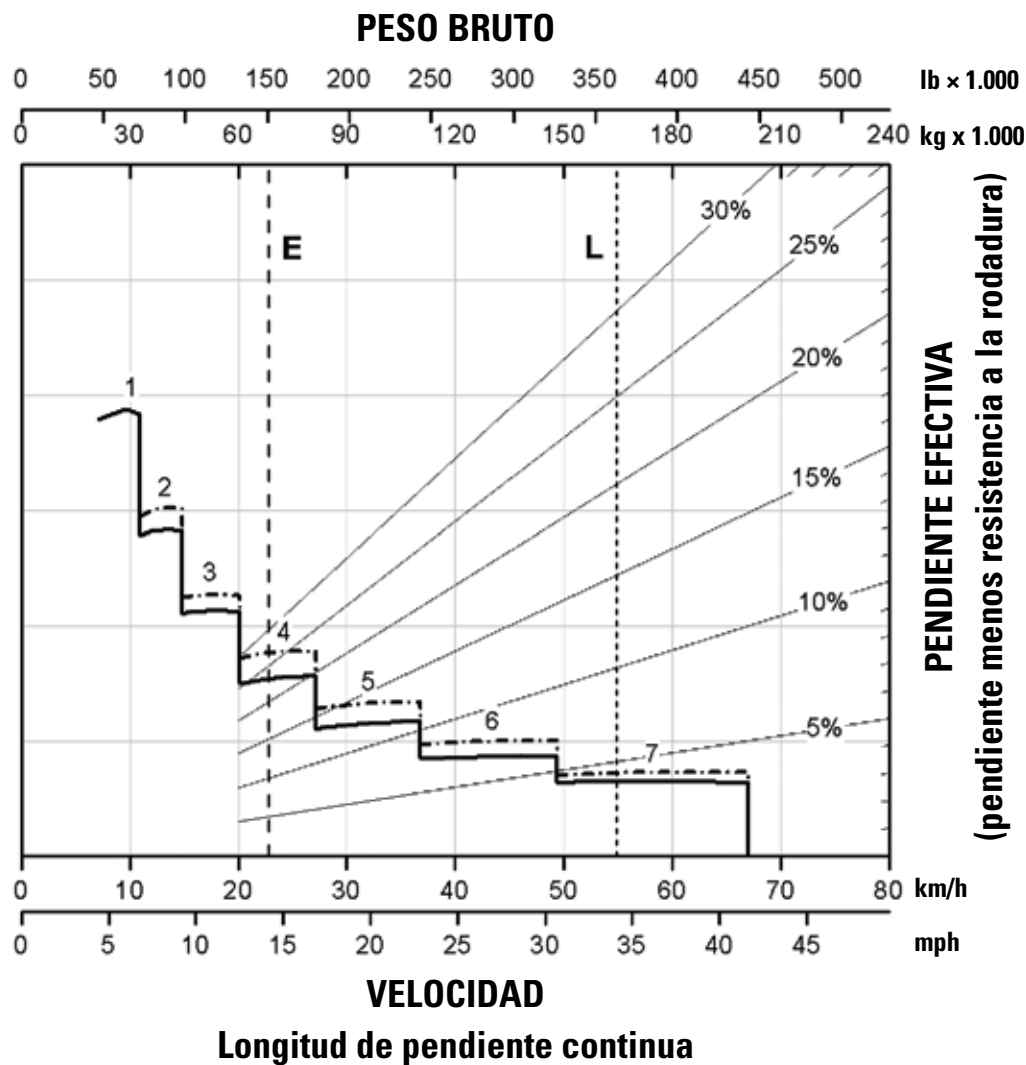
6: 6.ª velocidad

7: 7.ª velocidad

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2

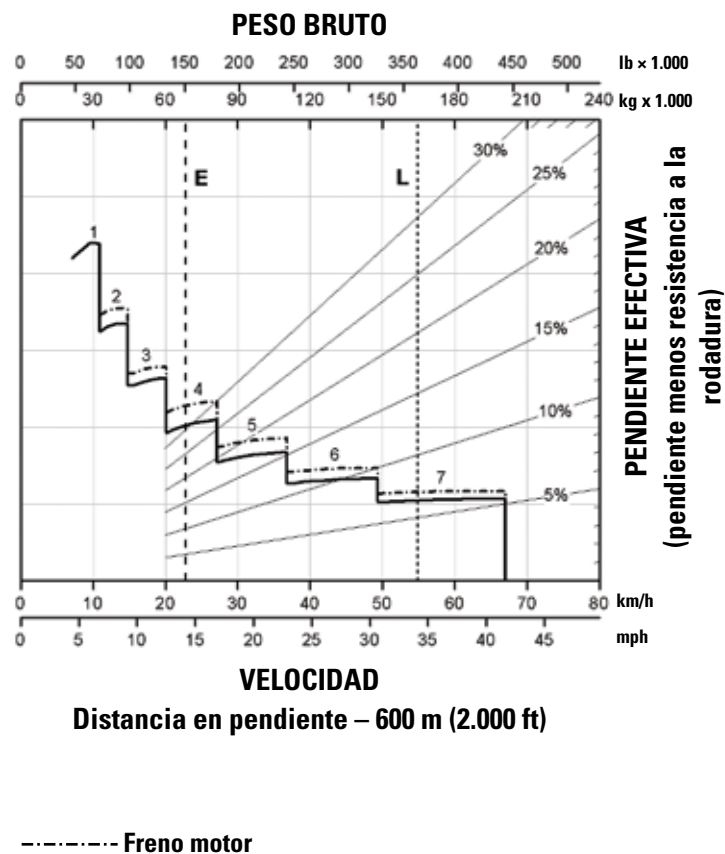
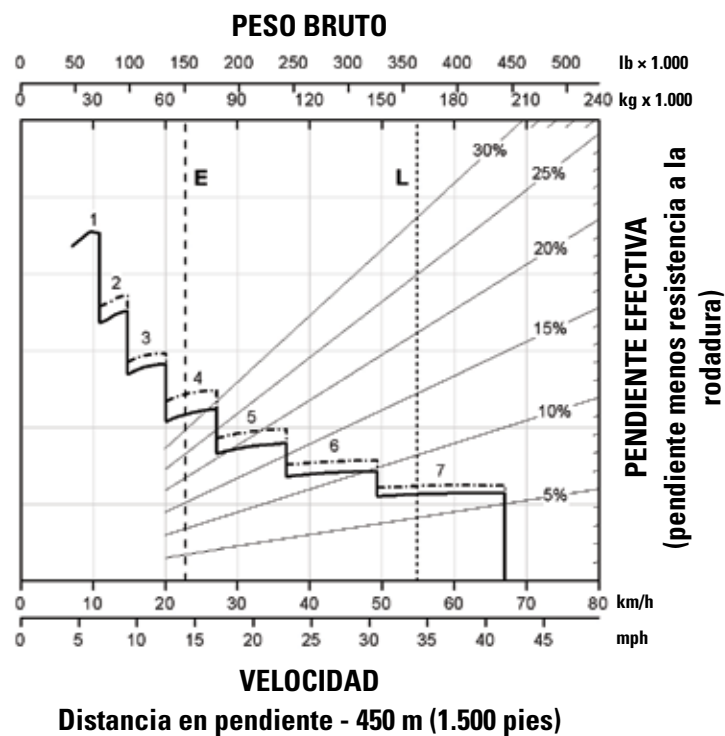
Para determinar el rendimiento de retardo: añada las longitudes de todos los segmentos cuesta abajo y, con este total, consulte el gráfico de retardo adecuado. Busque la intersección entre el peso bruto y el % de pendiente efectiva. La pendiente efectiva es igual al % de pendiente real menos un 1 % por cada 10 kg/tonelada métrica (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. Desde este punto, siga la intersección horizontalmente hasta la curva con el intervalo de velocidad más alto que se pueda alcanzar y después, baje hasta la velocidad de descenso máxima a la que los frenos pueden funcionar correctamente sin superar la capacidad de refrigeración. Las siguientes tablas se basan en estas condiciones: 32 °C (90 °F) de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 27.00R49 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las revoluciones del motor al nivel más alto posible, sin sobrealimentar el motor. Si el aceite de refrigeración se sobrecalienta, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidad más baja.



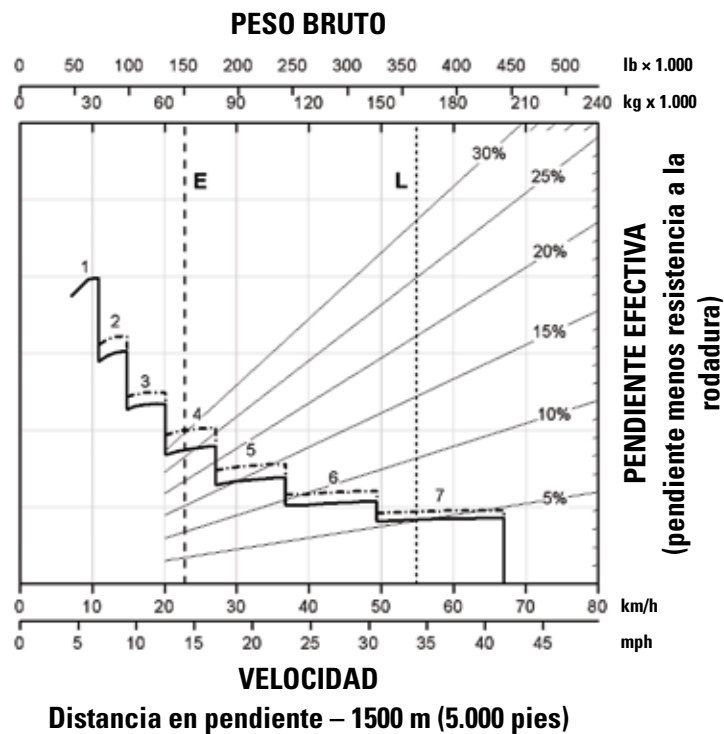
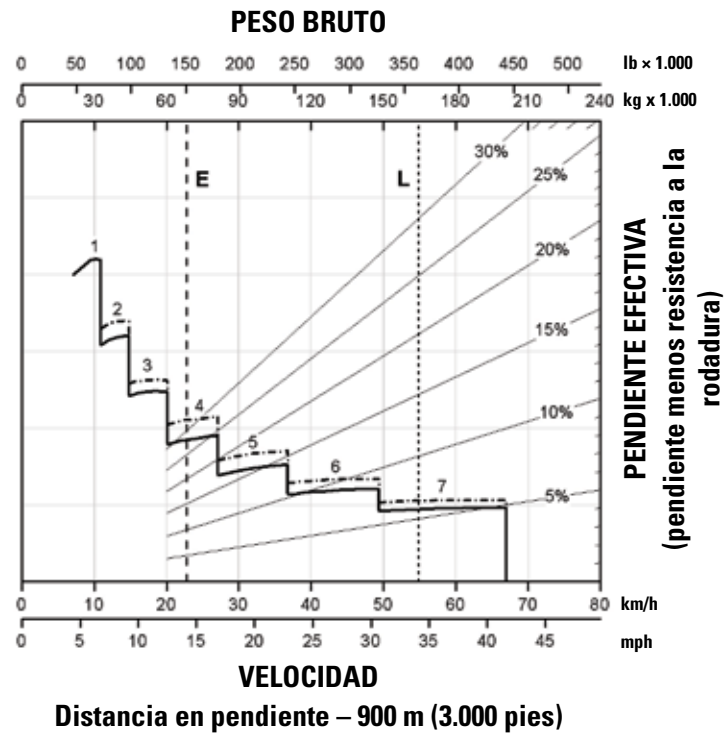
Especificaciones del dúmper rígido 777

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2



Especificaciones del dúmper rígido 777

Rendimiento de retardo – Equivalente a Tier 2



----- Freno motor

Especificaciones del dúmper rígido 777

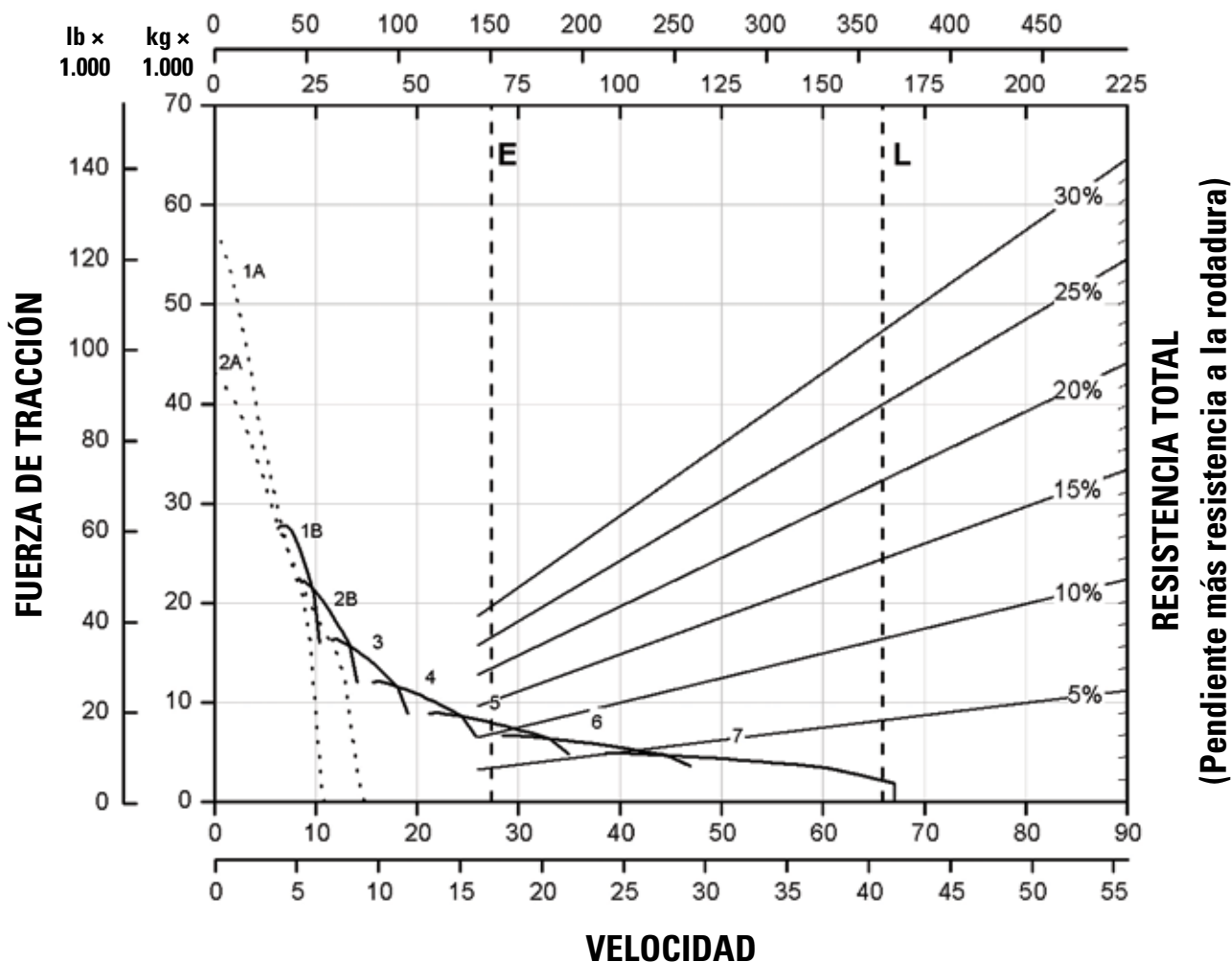
Subida de pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Tier 4 Final/Stage V

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.

Fuerza de tracción-Velocidad-Subida de pendientes del 777

• Neumáticos 27.00R49

PESO BRUTO



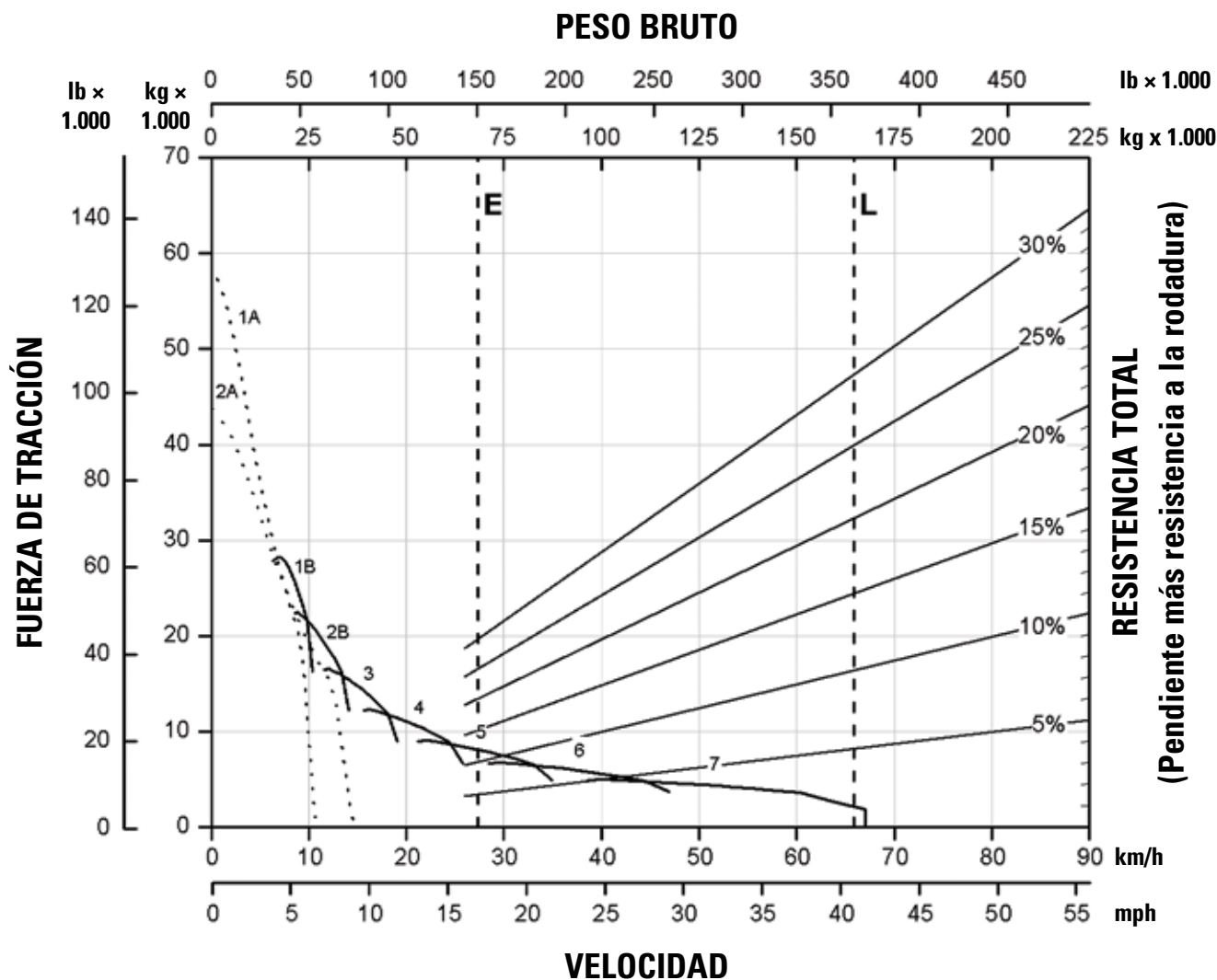
E — Vacío 68.316 kg (150.612 lb)
L — GMW objetivo 164.654 kg (363.000 lb)

1A: 1.ª velocidad (convertidor de par)
1B: 1.ª velocidad
2A: 2.ª velocidad (convertidor de par)
2B: 2.ª velocidad
3: 3.ª velocidad
4: 4.ª velocidad
5: 5.ª velocidad
6: 6.ª velocidad
7: 7.ª velocidad

Especificaciones del dúmper rígido 777

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza de tracción – Equivalente a Tier 2

Para determinar el rendimiento de nivelación: lea desde el peso bruto hasta el porcentaje de resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje de pendiente real más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/tonelada) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de peso-resistencia, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más alta que se pueda obtener y después, baje hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso de las ruedas motrices.



Equipos estándar y opcionales del dúmper rígido 777

Equipos estándar y opcionales

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat®.

	Estándar	Opcional
TREN DE POTENCIA		
Filtro de aire con antefiltro (2)	✓	
Postenfriador aire a aire (ATAAC, Air-to-Air Aftercooler)	✓	
Regulación del régimen automático en modo en frío	✓	
Autocalado	✓	
Sistema de frenos: frenos de larga duración, indicador de desgaste de frenos, control automático del retardador (ARC) (utiliza frenos de discos múltiples refrigerados por aceite), motor de liberación de frenos (remolque), retardador manual (utiliza frenos de discos múltiples refrigerados por aceite), frenos de discos múltiples y refrigerados por aceite (delanteros/traseros), de estacionamiento, secundarios, de servicio	✓	
Motor Cat C32B (Tier 4 Final/Stage V de la UE/Tier 2/Stage II de la UE)	✓	
Freno de compresión del motor Cat		✓
Paquetes de opciones para climas fríos		✓
Arranque eléctrico con clima frío (dos motores de arranque y cuatro baterías)	✓	
Bomba de cebado de combustible eléctrica	✓	
Parada en vacío del motor	✓	
Sistema de ayuda al arranque con éter	✓	
Refrigerante de larga duración hasta -35 °C (-30 °F)	✓	
Ventilador - velocidad variable (Tier 4)	✓	
Ventilador - velocidad variable (Tier 2)		✓
Filtro de combustible/separador de agua	✓	
Silenciador, escape (Tier 2)	✓	
Silenciador, insonorización (Tier 2)		✓
Transmisión: servotransmisión automática de 7 velocidades con control electrónico de la presión del embrague (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control), gestión del cambio de par, cambio con acelerador parcial, inhibidor del cambio ascendente de la carrocería, gestión del cambio direccional, inhibidor del cambio descendente, interruptor de arranque en punto muerto, inhibidor de avance en punto muerto, inhibidor del cambio de marcha atrás, neutralizador de la marcha atrás durante la descarga, selección programable de la marcha superior, estrategia de control electrónico de productividad avanzada (software APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy), ralenti automático en punto muerto	✓	
Turboalimentador (2)	✓	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alarma de marcha atrás	✓	
Alternador, 115 amperios	✓	
Conector de arranque de emergencia, auxiliar	✓	
Baterías, sin mantenimiento, 12 V (4), 200 amperios/hora	✓	
Sistema eléctrico, 25 A, convertidor de 24 V a 12 V	✓	
Sistema de iluminación (LED): luz de marcha atrás, señales direccionales/aviso de peligro (delanteras y traseras), faros delanteros, luces indicadoras de carga útil, luces de cortesía de acceso al operador, luces de perfil lateral, luces de freno/traseras, luces de servicio	✓	

	Estándar	Opcional
CABINA DEL OPERADOR		
Pantalla táctil del sistema Advisor		✓
Aire acondicionado		✓
Cenicero y encendedor		✓
Control de temperatura automático		✓
Percha para abrigo		✓
Sujetavaso (4)		✓
Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V		✓
Control eléctrico de la ventanilla del lado izquierdo		✓
Preinstalación de radio de entretenimiento: convertidor de 5 amperios, altavoces, antena, mazo de cables		✓
Reposapiés		✓
Indicadores: temperatura del aceite de frenos, temperatura del refrigerante, horómetro, tacómetro, indicador de sobrevelocidad del motor, nivel de combustible, velocímetro con cuentakilómetros, indicador de marcha de la transmisión		✓
Calentador/antiescarcha (11 070 kCal/43 930 Btu)		✓
Controles de sistema de elevación y transmisión integrados		✓
Bocina eléctrica		✓
Luces: techo, cortesía		✓
Contador de carga, automático		✓
Espejos retrovisores, convexos		✓
Espejos retrovisores, con calefacción		✓
Enchufe, 12 V (2)		✓
Cabina aislada e insonorizada con estructuras ROPS		✓
Asiento, Cat Next Gen Deluxe, cinturón de seguridad retráctil de 4 puntos con arnés de hombros y recordatorio de cinturón de seguridad		✓
Llanta de repuesto		✓
Volante, acolchado/abatible/telescopico		✓
Compartimento de almacenamiento		✓
Parasol		✓
Sistema de bloqueo del acelerador		✓
Vidrio laminado y tintado		✓
Sistema de gestión de carga útil del dúmper (TPMS)		✓
Paquete de opciones de visibilidad (cumple los requisitos de ISO 5006)		✓
Ventana, lado derecho, entrada/salida con bisagras		✓
Parabrisas, limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas		✓
PRODUCTOS TECNOLÓGICOS		
Modo económico adaptativo		✓
Estado avanzado		✓
Detección de objetos (2 cámaras)		✓
Detección de objetos (4 cámaras)		✓
Preinstalación de Product Link™ (Nivel 1)		✓
Control de análisis de carretera (RAC)		✓
TKPH/TMPH (toneladas por kilómetro/hora o toneladas por milla/hora)		✓
Sistema de visión del área de trabajo (WAVS)		✓

Equipos estándar y opcionales del dúmper rígido 777

Equipos estándar y opcionales (continuación)

Los equipos estándar y opcionales pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

	Estándar	Opcional		Estándar	Opcional
OTROS			OTROS (CONTINUACIÓN)		
Conexiones de engrase de la lubricación automática		✓	Desconexión de las baterías a nivel del suelo	✓	
Indicador de caja bajada	✓		Apagado del motor a nivel del suelo	✓	
Calefacción, revestimientos, paneles laterales de la caja		✓	Conexiones de engrase a nivel del suelo	✓	
Dispositivo de montaje de la caja	✓		Paquete de protección contra el barro		✓
Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)	✓		Sistema de renovación de aceite		✓
Antefiltro de cabina		✓	Filtración del eje trasero (RAX)		✓
Llantas de montaje central	✓		Depósitos (separados): freno/sistema de elevación, Dirección, transmisión/convertidor de par	✓	
Conexiones de engrase agrupadas	✓		Llantas 19,5 x 49	✓	
Control, sistema de elevación		✓	Eyectores de roca	✓	
Protecciones del eje motriz	✓		Dirección suplementaria, automática	✓	
Protecciones del cárter del motor	✓		Argollas de sujeción	✓	
Insonorización del motor (XQ) (Tier 4)		✓	Ganchos de remolque (parte delantera)/Pasador de remolque (parte trasera)	✓	
Ventilador y protectores de CA	✓		Sistema de control de tracción (TCS) (nueva versión)		✓
Preinstalación para extinción de incendios	✓		Cerraduras de protección contra vandalismo	✓	
Sistema de extinción de incendios		✓	Calzos para rueda		✓
Centro de servicio con repostado de líquido		✓	Combustible rápido Wiggins	✓	
Control de nivel de combustible		✓			
Depósito de combustible (1.136 l/300 gal)	✓				
Depósito de combustible (1.325 L /350 gal)		✓			

Declaración medioambiental del 777

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final tal y como está configurada para su venta en las regiones contempladas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre la sostenibilidad en acción y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Motor

- El motor Cat® C32B está disponible en configuraciones que cumplen los estándares de emisiones Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE o en una configuración no certificada equivalente a Tier 2 de la EPA de EE. UU.
 - Los motores Cat Tier 4 de la EPA de EE. UU. y Stage V de la UE deben utilizar ULSD (Ultra-Low Sulfur Diesel Fuel, combustible diésel con contenido muy bajo en azufre con 15 ppm de azufre o menos) y son compatibles* con ULSD mezclado con los siguientes combustibles con menor intensidad de carbono** hasta:
 - ✓ 20 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)***
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas a líquido)
 - Los motores Cat que cumplen la norma equivalente a la norma Tier 2 de la EPA de EE. UU. o equivalentes y a la norma Tier 3 de la EPA de EE. UU. y a la Stage IIIA de la UE, son compatibles con el combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta***:
 - ✓ 100 % de biodiésel FAME (éster metílico de ácidos grasos)****
 - ✓ 100 % de diésel renovable, HVO (aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas a líquido)
- Consulte las directrices para su correcta aplicación. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat o las “Recomendaciones de fluidos para máquinas de Caterpillar” (SEBU6250).
- * Aunque los motores de Caterpillar son compatibles con estos combustibles alternativos, es posible que en algunas regiones no se permita su uso.
- ** Las emisiones de gases de efecto invernadero en el tubo de escape de los combustibles con menor intensidad de carbono son básicamente las mismas que las de los combustibles tradicionales.
- *** Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, hasta un 100 % de biodiésel (para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat).
- **** Para el uso de mezclas superiores al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante de gas fluorado de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta de la máquina para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global = 1.430), el sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 2,71 toneladas métricas (2,674 toneladas).
- Si está equipado con R1234yf (potencial de calentamiento global = 0,501), el sistema contiene 1,85 kg (4,1 lb) de refrigerante que tiene un equivalente de CO₂ de 0,001 toneladas métricas (0,001 toneladas).

Pintura

- Según los mejores conocimientos disponibles, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (PPM), de los siguientes metales pesados en la pintura es:
 - Bario < 0,01 %
 - Cadmio < 0,01 %
 - Cromo < 0,01 %
 - Plomo < 0,01 %

Ruido – Tier 4 Final/Stage V/equivalente a Tier 2

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008) 71 dB(A)

Nivel de presión acústica de la máquina (ISO 6395:2008) 116 dB(A)

- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió según la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió según la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la velocidad máxima del ventilador de refrigeración del motor.
- Podría ser necesario usar protección auditiva si se va a trabajar mucho tiempo en un entorno ruidoso con una máquina con puesto del operador abierto o con cabina en la que no se ha realizado un mantenimiento correcto o en la que se dejen las puertas o ventanillas abiertas.

Aceites y fluidos

- La fábrica de Caterpillar rellena con refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/anticongelante para motor diésel (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) Cat y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat pueden reciclarse. Póngase en contacto con su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat BIO HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable que cuenta con la aprobación Ecolabel de la UE.

Es posible que haya otros fluidos. Consulte el Manual de funcionamiento y mantenimiento o la Guía de aplicación e instalación para obtener recomendaciones sobre los fluidos y conocer los intervalos de mantenimiento.

Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Para obtener más información, consulte a su distribuidor Cat.
 - Optimiza automáticamente el consumo de combustible con dos modos de ahorro de combustible: estándar y adaptativo.
 - La parada del motor al ralentí ajustable conserva el combustible cuando el dúmper está aparcado y al ralentí durante un tiempo preestablecido.
 - Transporte con un régimen del motor y una selección de marchas más eficientes en términos de consumo de combustible gracias a la limitación de velocidad.
 - Mayor vida útil del filtro de aceite hidráulico, con un intervalo de sustitución de 1.000 horas

Si desea obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores y las soluciones que ofrecemos para el sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com**.

Materiales y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2025 Caterpillar. Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, Product Link, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizada en el presente documento, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASX93420-04 (12-2025)
Sustituye a ASX93420-03
Número de versión: 07
(Global)

