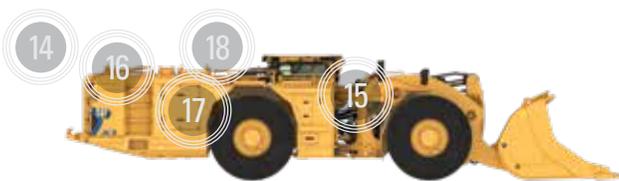


LA CHARGEUSE SOUTERRAINE ÉLECTRIQUE À BATTERIE CAT® R1700 XE

**PRODUCTIVITÉ
SUPÉRIEURE.
ZÉRO ÉMISSION
DE GAZ
D'ÉCHAPPEMENT.**

1. Quatre tailles de godet sont disponibles ainsi qu'une gamme complète d'offres Cat® GET pour obtenir la meilleure productivité, tout en optimisant la durée de vie du godet
2. Géométrie de la timonerie avant identique à celle de la chargeuse R1700 pour une grande force d'arrachage.
3. Des performances hydrauliques impressionnantes pour des temps de chargement améliorés ; contrôle de l'outil commun et pompes à détection de charge avec débit contrôlable
4. Systèmes de sécurité électrique multicouches, conçus pour résister aux rigueurs des environnements miniers souterrains.
5. Pas de câblage haute tension au niveau de l'attelage pour une meilleure sécurité
6. Cabine ROPS/FOPS fermée de série à l'agencement ergonomique, un système de détection de présence du conducteur et des équipements de sécurité à l'intérieur comme à l'extérieur de la machine
7. Système Product Link™ Elite (PLE) pour la surveillance de l'état des machines; technologie prête pour Cat MineStar™ pour les travaux souterrains.
8. La fonction d'excavation automatique optimise le chargement et la commande de traction afin de maximiser la durée de vie des pneus
9. Propulsion 100 % électrique par batterie, sans émissions de gaz d'échappement et avec une production de chaleur nettement réduite
10. Utilise des composants d'entraînement électrique existants et éprouvés, y compris des moteurs et des onduleurs provenant de diverses gammes de produits Cat, et tire parti de l'engrenage de sortie de la R1700.
11. Système de batterie lithium-fer-phosphate éprouvé et testé, thermiquement stable
12. Boîtes de batteries intégrées sans entretien, testées FOPS niveau 2 ; boîtes de batteries parallèles pour un fonctionnement sûr
13. Les batteries restent sur la machine, ce qui maximise le temps de fonctionnement disponible et réduit les dépenses d'investissement et les coûts d'exploitation
14. Charge complète en moins de 20 minutes avec deux chargeurs MEC500 en parallèle; charge complète en moins de 30 minutes avec un seul MEC500
15. Forte similitude avec le R1700 et moins de pièces mobiles pour réduire les besoins en maintenance et en stock de pièces.
16. Un boîtier de refroidissement plus petit et de nouveaux noyaux de refroidissement pour le refroidissement de la batterie
17. Station d'entretien facilement accessible au niveau du sol
18. Main courante à pliage horizontal



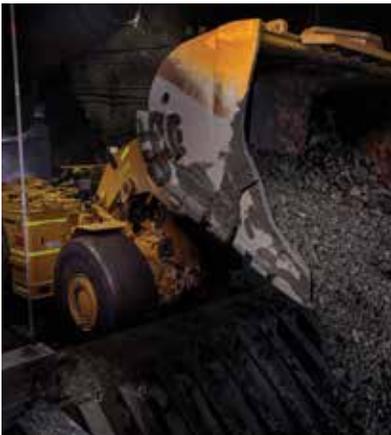
LA CHARGEUSE SOUTERRAINE ÉLECTRIQUE À BATTERIE CAT® R1700 XE



15 000 kg / 33 069 lb
CHARGE UTILE NOMINALE

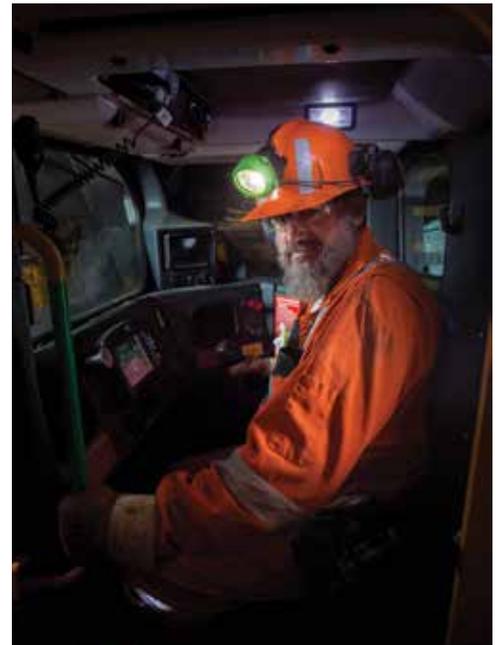
24 190 kg / 53 330 lb
FORCE D'ARRACHAGE (LEVAGE
ET INCLINAISON)

EFFECTUE UNE CHARGE
COMPLÈTE EN MOINS DE
30 MINUTES
ou en 20 minutes avec
deux chargeurs MEC500



PRIORITÉ SUR LA PRODUCTION

- » Une productivité de premier ordre avec des performances équivalentes à celles de la R1700 qui a fait ses preuves.
- » Capacité de chargement et de triage de camions de 15 tonnes et vitesse maximale contrôlée par logiciel, adaptée aux besoins de l'application, afin d'optimiser l'autonomie de la batterie et la durée de fonctionnement.
- » Les caractéristiques du groupe motopropulseur telles que l'antipatinage, le freinage proportionnel, les essieux, l'arbre, les transmissions finales, la boîte de vitesses (même engrenage) pour améliorer la durabilité et la fiabilité des composants et réduire le coût d'exploitation global, tout en maximisant la disponibilité et la productivité.



BATTERIES D'ALIMENTATION ET CHARGE RAPIDE EMBARQUÉE

- » Système éprouvé et testé de batterie au lithium-fer-phosphate thermiquement stable pour une charge rapide, des performances élevées et une sécurité accrue.
- » Circuit de refroidissement conçu par Caterpillar pour optimiser la performance et la durée de vie des cellules.
- » Surveillance pendant la charge, refroidissement de la batterie pendant la charge et charge d'opportunité ; chaque charge complète vise 2 1/2 heures d'autonomie agressive.



DURABILITÉ ET FACILITÉ D'ENTRETIEN

- » Forte similitude avec le R1700, permettant une mise à niveau pour l'avenir.
- » Les connecteurs électriques sont scellés pour empêcher la poussière et l'humidité de pénétrer, les faisceaux sont recouverts pour les protéger et les fils électriques sont codés par couleur et par numéro pour faciliter le diagnostic et la réparation.
- » Des tuyaux Cat durables et fiables dans l'ensemble de la machine.
- » L'appareil électronique ET CAT (ET Cat) est un outil d'entretien qui permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.

SÉCURITÉ

- » Système anti-incendie disponible pour éviter que le feu d'huile ne se propage aux systèmes adjacents, et activation du système anti-incendie depuis l'intérieur de la cabine.
- » Système de détection de présence du conducteur à capteurs, y compris le capteur de porte.
- » Systèmes de surveillance des portes et des ceintures de sécurité disponibles.
- » Système de contrôle de la pression des pneus disponible.
- » Toute nouvelle couverture de CVCA avec une circulation d'air améliorée, une plus grande couverture de dégivrage et des niveaux de bruit réduits.
- » Verrouillage du fluage au passage au neutre – la machine est équipée de fonctions de verrouillage du passage au neutre et de caractéristiques de sécurité du fluage au passage au neutre.
- » Deux sorties de secours auxiliaire.

