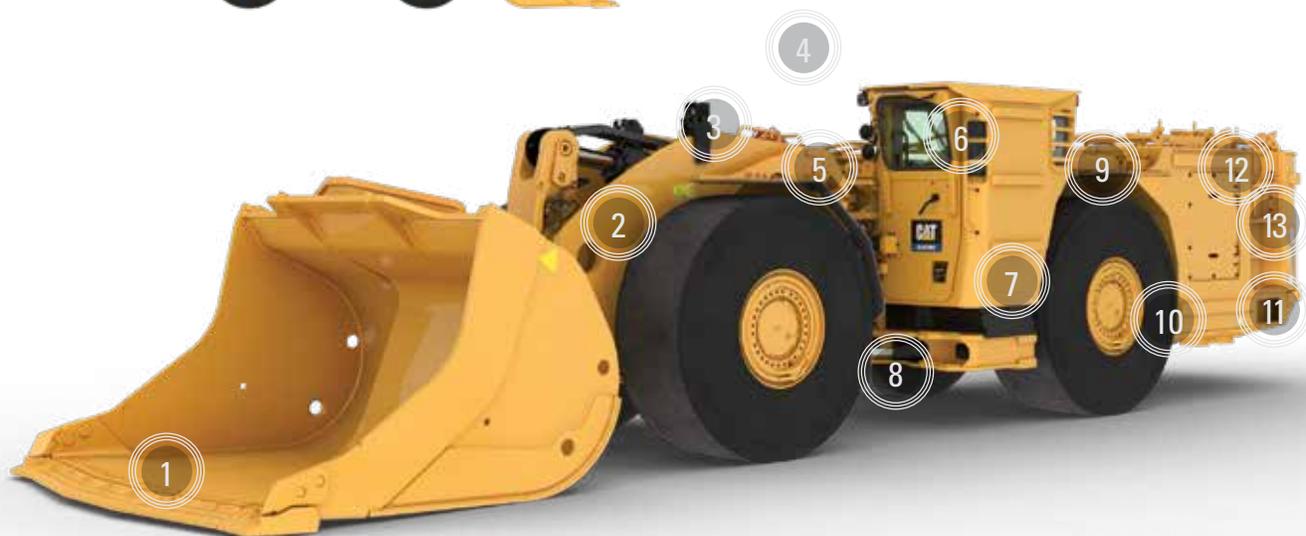
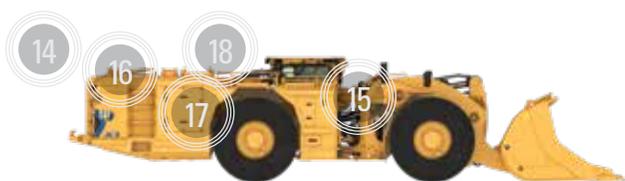


ПОДЗЕМНЫЙ ПОГРУЗЧИК CAT® R1700 HE НА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЯХ

**ПРЕВОСХОДНАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.
НИКАКИХ ВЫБРОСОВ.**

1. В наличии ковши пяти размеров и полный спектр навесного оборудования Cat® GET, обеспечивающие максимальную производительность и длительный срок службы ковша.
2. Геометрия переднего рычажного механизма аналогична модели R1700 и обеспечивает мощное вырывное усилие.
3. Впечатляющие характеристики гидросистемы обеспечивают сокращение времени загрузки, общее управление навесным оборудованием и оптимальное регулирование расхода чувствительных к нагрузке насосов.
4. Многоуровневые системы электробезопасности, спроектированные с учетом агрессивной рабочей среды, типичной для подземной горной добычи.
5. В целях повышения безопасности кабели высокого напряжения не протягиваются через шарнирное сочленение.
6. Стандартная закрытая кабина ROPS/FOPS с эргономичным расположением компонентов, система определения присутствия оператора и внутренние/внешние компоненты безопасности.
7. Система Product Link™ Elite (PLE) для контроля состояния машины; готовность к установке технологии Cat MineStar™ для подземных работ.
8. Функция Autodig для оптимизации загрузки и регулирования тяги, чтобы продлить срок службы шин.
9. Полностью электрическая силовая установка на аккумуляторных батареях, отсутствие выбросов, существенное снижение тепловыделения.
10. Используются существующие проверенные компоненты электропривода, в том числе электродвигатель и инверторы из разных линеек продукции Cat, а также результаты разработок механизмов для модели R1700.
11. Проверенная на практике термически стабильная система литий-железо-фосфатных аккумуляторных батарей.
12. Необслуживаемые встроенные отсеки аккумуляторных батарей с системой FOPS Level 2; параллельные отсеки аккумуляторных батарей для безопасности эксплуатации.
13. Стационарные аккумуляторные батареи увеличивают время работы и снижают капитальные и эксплуатационные расходы.
14. Для полной зарядки с использованием двух зарядных устройств MEC500, работающих параллельно, требуется менее 20 минут, а с одним устройством MEC500 — менее 30 минут.
15. Множество унифицированных компонентов с моделью R1700 и уменьшенное количество движущихся частей упрощают требования к техническому обслуживанию и запчастям.
16. Блок охлаждения занимает меньшее пространство; для охлаждения аккумуляторной батареи используются новые охлаждающие компоненты.
17. Точка технического обслуживания, легкодоступная с уровня земли.
18. Складные поручни



ПОДЗЕМНЫЙ ПОГРУЗЧИК CAT® R1700 XE НА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЯХ



15 000 кг / 33 069 фунт
НОМИНАЛЬНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА

24 190 кг / 53 330 фунт
ВЫРЫВНОЕ УСИЛИЕ (ПОДЪЕМ И НАКЛОН)

ПОЛНАЯ ЗАРЯДКА
МЕНЕЕ ЧЕМ ЗА 30 МИНУТ
или за **20 мин.**
при использовании двух зарядных
устройств MEC500



ПРИОРИТЕТНАЯ ЗАДАЧА — ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- » Лучшая в своем классе производительность, аналогичная проверенной на практике модели R1700.
- » Машина с полезной нагрузкой 15 метрических тонн (33 069 фунтов) при операциях загрузки и откатки, а также программное управление максимальной скоростью адаптированы к потребностям данной отрасли, что позволяет оптимизировать срок службы и время работы аккумуляторной батареи.
- » Остальная часть силовой передачи, например противобуксовочная система, пропорциональное торможение, оси, вал, бортовые редукторы, коробка отбора мощности (некоторые зубчатые передачи) повышают долговечность компонентов, надежность и снижают общие эксплуатационные расходы при максимальной производительности и доступности.

МОЩНЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ И ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА БЫСТРОЙ ЗАРЯДКИ

- » Проверенная на практике термически стабильная система литий-железо-фосфатных аккумуляторных батарей обеспечивает быструю зарядку, высокую производительность и повышенную безопасность.
- » Система охлаждения, разработанная компанией Caterpillar для максимальной производительности и длительного срока службы элементов.
- » Контроль процесса зарядки; охлаждение аккумулятора во время зарядки; периодическая подзарядка; каждая полная зарядка рассчитана на 2,5 часа интенсивной работы.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- » Погрузчик имеет множество унифицированных компонентов с моделью R1700, что предоставляет возможность будущей модернизации.
- » Герметичные электрические разъемы защищены от попадания грязи и влаги; жгуты проводов оснащены защитным покрытием; все провода имеют цветовую маркировку, которая облегчает выполнение диагностики и ремонта.
- » Используются надежные и долговечные шланги Cat.
- » Программа Cat Electronic Technician (Cat ET) позволяет выполнить быструю диагностику производительности машины и получить необходимые данные для эффективного обслуживания машины и устранения неисправностей.



БЕЗОПАСНОСТЬ

- » Предусмотрена система пожаротушения для предотвращения каскадного распространения пламени от возгорания масла в соседние системы; система пожаротушения активируется из кабины.
- » Система контроля присутствия оператора с использованием датчиков машины, включая датчик двери.
- » Доступна система контроля двери и ремней безопасности.
- » Доступна система контроля давления в шинах.
- » Совершенно новая система отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (HVAC) с улучшенной циркуляцией воздуха, большей зоной оттаивания и сниженным уровнем шума.
- » Система предотвращения включения нейтрали на пониженной передаче: машина оснащена системой предотвращения включения нейтрали передачи при движении накатом или на пониженной передаче.
- » Два дополнительных аварийных выхода.

