

AD30

CAMIÓN SUBTERRÁNEO



Capacidad de carga útil nominal	30.000 kg/66.139 lb
Masa bruta de la máquina	60.000 kg/132.300 lb
Modelo del motor:	Cat® C15
Potencia del motor:	299 kW/401 hp

CAT®

DESAFÍOS SUBTERRÁNEOS.

SOLUCIONES INNOVADORAS.

La minería subterránea de roca dura presenta desafíos especiales en lo que respecta a una operación segura, eficiente y productiva, que incluye desde las cuestiones ambientales y el aumento de los costos hasta los desafíos de comunicación y conectividad. Incluso los asuntos de logística más sencillos se vuelven más difíciles de gestionar a medida que se excava a mayor profundidad en busca de nuevas reservas.

Pero usted quiere hacer algo más que afrontar estos retos. Quiere trabajar más duro y convertir esos retos en oportunidades de mejora.



En Caterpillar, pensamos lo mismo. Nos comprometemos a escuchar sus desafíos y a colaborar con usted para encontrar nuevas formas de mejorar su explotación minera. Desde el aumento de la productividad y la reducción de las emisiones hasta la disminución de los costos de operación y las necesidades de mantenimiento, entre otras cosas, los cargadores y camiones subterráneos para roca dura Cat® están diseñados para ayudarlo a afrontar los desafíos.

Pero nunca dejamos de buscar oportunidades para innovar y optimizar. Mejoramos continuamente nuestros productos y buscamos nuevas formas de desarrollar la minería, nuevas formas de reducir el impacto y nuevas formas de sacar más provecho de elementos clave, como la tecnología y la automatización.

Independientemente del material de la mina o de la profundidad de la excavación, necesita un proveedor de equipos que comprenda los problemas específicos a los que se enfrenta y que tenga años de experiencia en resolverlos. Necesita un socio como Caterpillar.



CAT[®] AD30

CAMIÓN SUBTERRÁNEO



RENDIMIENTO CONSTANTE EN UN PAQUETE PEQUEÑO

Con un tamaño pequeño ideal de 4 x 4 m (13 x 13'), el Cat[®] AD30 es un vehículo de acarreo para minas pequeñas a medianas que se adapta perfectamente al R1600H LHD. El Motor Cat C15, diseñado para ofrecer un rendimiento excepcional, proporciona una fuerza de arrastre inigualable al desplazarse en pendientes pronunciadas. La reserva de par se acopla eficazmente con los puntos de cambio de la transmisión para proporcionar la máxima eficiencia y tiempos de ciclo más cortos. La cabina está diseñada ergonómicamente para ofrecer comodidad, control y productividad durante todo el día. Su construcción resistente y mantenimiento sencillo garantizan una vida útil prolongada con costos de operación bajos.

RENDIMIENTO SUPERIOR DE LOS FRENOS

- » Sistema de frenado integrado
- » Frenos de discos múltiples en las cuatro ruedas
- » Control automático del retardador

CONSTRUIDO PARA LOS OPERADORES

- » Estructuras de protección integradas y de montajes de aislamiento
- » Sistema Monitor para fácil acceso a los datos
- » Cabina cerrada optativa con insonorización

DISEÑO DURADERO

- » Bastidor y estructuras resistentes
- » Componentes con vida útil prolongada



MAYOR ACARREO EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

El AD30 está potenciado por un Motor Cat C15, que proporciona una fuerza de arrastre inigualable al excavar y atravesar pendientes pronunciadas y desplazarse sobre ellas. El sistema de combustible monitorea electrónicamente las solicitudes del operador y las entradas de los sensores para optimizar el rendimiento del motor. Además, un sistema de posenfriamiento aire a aire mejora la economía de combustible. Los pistones enfriados por aceite aumentan la disipación del calor para aumentar la vida útil de los pistones, y un cigüeñal forjado y templado por inducción proporciona una vida útil prolongada

Con el paquete de reducción de ventilación (VR, Ventilation Reduction) optativo, el Motor C15 ofrece reducciones significativas del régimen de ventilación mientras consume la misma cantidad de combustible y ofrece el mismo rendimiento. Este paquete de VR incorpora hardware y software selectivo al motor con el fin de reducir la materia particulada del combustible diésel en el escape del motor. Se puede usar con un filtro de partículas diésel Cat para reducir aún más la materia particulada en el escape.

También se ofrece un motor optativo con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE. UU. o Stage IIIA de la UE.



MÁS POTENCIA SOBRE EL SUELO

El tren de fuerza mecánico y la servotransmisión del AD30 proporcionan una eficiencia de operación y un control inigualables en pendientes pronunciadas y en condiciones de suelo blando. La transmisión tiene una construcción robusta para una larga vida útil en condiciones exigentes que incluye un convertidor de par con sistema de traba y un embrague que ofrece una eficiencia superior y un desplazamiento más suave y cómodo.

Los sistemas electrónicos inteligentes protegen la máquina mediante la regulación de la velocidad y las RPM del motor, lo que reduce el consumo de combustible y simplifica la solución de problemas.

UN — CAMIÓN — DE CONFIANZA

El AD30 se diseñó para ofrecerles a los clientes la vida útil prolongada y la durabilidad mejorada que esperan de las máquinas Cat de mayor tamaño. El bastidor se construye con secciones de caja, lo que permite que administre mejor las cargas de torsión y los esfuerzos por impactos.

Un enganche oscilante y articulado ayuda a que todas las ruedas del camión mantengan el contacto con el suelo incluso en terrenos irregulares, lo que le ofrece un mejor control y reduce el esfuerzo sobre el enganche. Los pasadores de acero templado, cojinetes de rodillos ahusados y topes oscilantes permiten que los bastidores delantero y trasero se muevan independientemente.





UN OPERADOR CÓMODO ES UN OPERADOR PRODUCTIVO

La estación del operador del AD30 tiene un diseño ergonómico que ofrece un mayor control de la máquina en un entorno cómodo, productivo y seguro. Los controles, las palancas, los interruptores y los medidores están ubicados para aumentar al máximo la productividad y reducir al mínimo la fatiga del operador. Un asiento ergonómico con suspensión completamente ajustable ofrece comodidad superior para largas jornadas de trabajo.

Ofrecemos cabinas cerradas y abiertas para satisfacer sus necesidades. La cabina abierta tiene montajes de aislamiento para reducir la vibración, mientras que la cabina cerrada está completamente sellada y ofrece:

- + Insonorización y supresión de la vibración.
- + Aire filtrado
- + HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning; Calefacción, ventilación y aire acondicionado) para la comodidad del operador



FABRICADOS PARA EL CONTROL

El sistema de frenado Cat integrado suministra un rendimiento y un control fiables, incluso en las condiciones de minería subterránea más extremas. Combina las funciones de freno de servicio, freno secundario, freno de estacionamiento y retardación en el mismo sistema sólido para proporcionar una eficiencia de frenado óptima. La modificación automática de los frenos ofrece un desplazamiento más suave y un mayor control para mejorar la comodidad y la concentración del operador.

Frenos de discos múltiples enfriados por aceite

Los frenos de servicio en las cuatro ruedas, de discos múltiples y enfriados por aceite a presión, se enfrían continuamente por medio de intercambiadores de calor de agua a aceite, con lo que se obtiene un rendimiento de la retardación y un frenado constantes. Además son completamente herméticos para evitar la contaminación y disminuir el mantenimiento.

Control Automático del Retardador (ARC)

El sistema ARC controla electrónicamente la retardación en pendientes para mantener las rpm del motor y el enfriamiento de aceite óptimos. Puede aplicarse frenado adicional mediante la utilización del retardador manual o del pedal del freno. El ARC (Automatic Retarder Control, Control Automático del Retardador) también permite al operador mantener las velocidades óptimas del motor para realizar acarreo cuesta abajo más rápidos y proporcionar mayor productividad. Se activa automáticamente cuando la velocidad del motor supera los niveles predeterminados de fábrica.

MAYOR SEGURIDAD

Seguimos siendo actores principales en el desarrollo de nuevas características que lo ayuden a garantizar la seguridad de todas las personas que trabajan en el interior, encima o alrededor de la máquina. El modelo AD30 está diseñado pensando en la seguridad, desde la excelente visibilidad hasta la mejora del acceso y la salida, el frenado y el retardo líderes en el sector hasta el interruptor secundario de parada del motor.



SISTEMA DE PRESENCIA DEL OPERADOR

El sistema de presencia del operador ayuda a proteger la máquina y al operador de los movimientos sin control. El sistema activa automáticamente el freno de estacionamiento, neutraliza la dirección, el implemento y el control de la transmisión, y apaga el motor si el operador no activa el freno de emergencia antes de salir de la cabina. Su distribuidor Cat puede cambiar la configuración de la parada del motor utilizando la herramienta de servicio Cat ET.



LA CAJA IDEAL PARA EL TRABAJO

Elegir la caja adecuada para satisfacer sus necesidades es fundamental para alcanzar el rendimiento óptimo de su máquina. El modelo AD30 cuenta con dos estilos de caja específicos, una caja del camión tradicional y una caja expulsora, para que pueda elegir la solución más eficiente para su operación.

Además, si busca una máquina más versátil, la caja expulsora se puede quitar y reemplazar fácilmente por una caja del camión. Su distribuidor Cat puede ayudarlo a seleccionar la caja adecuada para la aplicación específica.

DISEÑO DE CAJA

Gracias a los años de experiencia, las cajas de los camiones Cat están diseñadas para ofrecer una prolongada vida útil y un bajo costo por tonelada. Las cajas de los camiones Cat proporcionan resistencia, capacidad y durabilidad óptimas.

INTEGRACIÓN DE LA CAJA Y EL CHASIS

Las cajas de camión Cat están diseñadas para acoplarse perfectamente con el sistema de chasis integrado, lo que proporciona fiabilidad estructural óptima, durabilidad y una vida útil prolongada.

TIEMPOS DE CICLO RÁPIDOS DEL DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO

Con los cilindros de levantamiento de dos etapas podrá lograr tiempos de ciclo de descarga rápidos de 13 segundos en el levantamiento y 24 segundos en la bajada con la función de amortiguación habilitada para proteger el bastidor y los componentes al final del ciclo de bajada.

MINERÍA MÁS INTELIGENTE A TRAVÉS DE LA TECNOLOGÍA

El modelo AD30 incorpora mejoras tecnológicas que lo ayudan a sacar más provecho de su inversión mejorando la eficiencia, aumentando la productividad y reduciendo los costos.





SISTEMA DE ADMINISTRACIÓN DE CARGA ÚTIL DEL CAMIÓN

El TPMS (Truck Payload Management System, Sistema de administración de carga útil del camión) permite que una operación minera gestione las cargas útiles y se asegure de que los camiones no estén subcargados ni sobrecargados. Mediante una simple pantalla en la cabina, los operadores reciben información precisa sobre la carga útil, lo que les permite verificar que los camiones están recibiendo la cantidad correcta de material en todo momento.



SOLUCIONES CAT MINESTAR™

No es ningún secreto que la minería subterránea presenta desafíos especiales en lo que respecta a una operación segura y eficiente. Por eso adaptamos las soluciones MineStar a las necesidades únicas de su entorno. Cada oferta tecnológica puede implementarse de forma individual, o bien pueden integrarse para crear un sistema tecnológico completo que sea escalable y configurable según las necesidades de su operación.

Fleet for underground proporciona visibilidad en tiempo real del tiempo de ciclo, la carga útil y otros parámetros operativos clave, y automáticamente lleva a cabo un registro y seguimiento de los datos en toda la cadena de valor.

Detect for underground utiliza un sistema de detección de proximidad de punto a punto junto con una red revolucionaria de seguimiento y comunicaciones para prevenir incidentes y realizar un seguimiento de la ubicación de las personas y las máquinas en tiempo real, donde sea que estén bajo tierra, y sin depender de la infraestructura de la mina.

Los productos y servicios de **MineStar Health** permiten recopilar y transmitir datos sobre el estado de las máquinas a fin de realizar servicios de mantenimiento proactivos y análisis predictivos de los equipos.



MÁS TIEMPO DE ACARREO, MENOS TIEMPO DE SERVICIO

El AD30 está diseñado para facilitar el mantenimiento, lo que reduce los costos y los tiempos de mantenimiento para que usted pueda seguir trabajando.



ACCESO PARA SERVICIO

El fácil acceso a los puntos de servicio diario simplifica el servicio y disminuye el tiempo dedicado a los procedimientos regulares de mantenimiento.

ACCESO A NIVEL DEL SUELO

Esta característica permite la prestación de servicio para los tanques, los filtros, los puntos de lubricación y los drenajes de los compartimientos con comodidad. El cebado de combustible eléctrico y los filtros de combustible de montaje a distancia facilitan el mantenimiento.

FILTROS DE AIRE

Los filtros de aire de sello radial son fáciles de cambiar, lo que reduce el tiempo de mantenimiento. Se aumentó el área alrededor del radiador para mejorar el acceso al antefiltro y los filtros. Los filtros de admisión de aire ahora están montados hacia delante en el área del radiador.

MIRILLAS

La revisión del nivel de fluido es más fácil gracias a las mirillas visibles a nivel del suelo.

DIAGNÓSTICOS

Cat ET permite efectuar un rápido diagnóstico electrónico del rendimiento de la máquina y entrega datos de diagnóstico clave para que las labores de mantenimiento y reparación sean más eficaces.

CONECTORES ELÉCTRICOS SELLADOS

Los conectores eléctricos están sellados para dejar afuera el polvo y la humedad. Los mazos de cables están cubiertos para proporcionarles protección. Los cables están codificados por color y número para facilitar las tareas de diagnóstico y reparación.

ANÁLISIS PROGRAMADO DE ACEITE

El sistema S-O-SSM (Scheduled Oil Sampling, análisis programado de aceite) detecta fallas con anticipación, lo que ayuda a evitar que las reparaciones menores se conviertan en un problema más grave. Se han instalado adaptadores de puntos de muestreo de manera estándar en la máquina.

MINERÍA — PARA UN — MUNDO MEJOR

Los gobiernos y los organismos reguladores le exigen que establezca y siga políticas y prácticas a favor del medio ambiente a medida que satisface la demanda de materiales de minería. Es por ello que centramos los esfuerzos en asegurarnos de que nuestras máquinas lo ayuden a cumplir con esas regulaciones. Cada pieza de los equipos Cat está diseñada para ser mejor y funcionar mejor. Porque cuanto mejor sea la minería, mejor podrá ser el mundo.

En Caterpillar, continuamos explorando fuentes de energía alternativas, como los biocombustibles y el gas natural líquido, y opciones de energía, como la electrificación a fin de encontrar nuevas formas de reducir las emisiones. La minería subterránea sigue siendo una de las primeras en adoptar soluciones de equipos móviles sostenibles, basadas en la necesidad de un entorno de trabajo limpio y seguro.

Además, reconstruimos y remanufacturamos piezas, componentes y máquinas completas para aumentar la vida útil de los equipos, reutilizando en lugar de desechar, conservando la energía, reduciendo los residuos, manteniendo los recursos no renovables en circulación durante varias vidas útiles y minimizando la necesidad de nuevas materias primas. También escuchamos a nuestros clientes e investigamos cómo podemos ayudarlos en sus esfuerzos por reciclar las máquinas y componentes que han llegado al final de su vida útil.

Las modificaciones y actualizaciones mejoran las máquinas más antiguas para incorporar avances en cuanto a eficiencia y reducción de emisiones, y para mantenerlas en producción durante más tiempo a fin de ahorrar energía, reducir las emisiones y minimizar la necesidad de materias primas.



LO RESPALDAMOS BAJO TIERRA: UN EQUIPO QUE ESCUCHA, PERSONALIZA Y COLABORA

SU SOCIO PARA TODO EL CICLO DE VIDA DEL EQUIPO

Nadie sabe más sobre cómo aprovechar al máximo un equipo Cat que Caterpillar y su distribuidor Cat local. Nuestra colaboración comienza con la validación y la prueba de la máquina y continúa durante todo su ciclo de vida.

La red de respaldo de los distribuidores Cat, única en su tipo, ofrece servicio experto, soluciones integradas, respaldo de posventa, abastecimiento de piezas rápido y eficiente, capacidades de reconstrucción y remanufactura de clase mundial y mucho más.

Los distribuidores Cat ofrecen sus servicios a casi 200 empresas locales, cada una de las cuales está completamente integrada y comprometida con el área geográfica a la que sirve. Esto significa que usted trabaja con personas que conoce, que están al tanto de su negocio y que responden según sus plazos.

El personal de Caterpillar y los distribuidores Cat trabajarán con usted en el sitio para mejorar el rendimiento de sus equipos, así como también de su operación general de carga y acarreo.

Tendrá acceso a las piezas y el servicio, además de técnicos dedicados a ayudarlo a optimizar las reparaciones para mantener la productividad de las máquinas. Asimismo, lo ayudaremos a capacitar a los operadores para garantizar que tengan las habilidades y los conocimientos necesarios para trabajar de la manera más eficiente y más productiva posible.

También trabajamos con usted para asegurarnos de que obtenga el máximo valor durante la vida útil de su equipo. Junto con nuestra red de distribuidores Cat, personalizamos las ofertas de servicio para brindar una solución de mantenimiento que se adapte a su operación, ya sea que desee realizar la mayor parte del mantenimiento usted mismo o que busque un socio en el sitio para administrar su organización de mantenimiento. También ofrecemos servicios de consultoría que le servirán para tomar decisiones inteligentes sobre la compra, la operación, el mantenimiento, la reparación, la reconstrucción y el reemplazo de equipos.

MAXIMICE EL VALOR DE SU EQUIPO



Su viaje con un equipo Cat comienza cuando decide hacer la compra. Pero esa es solo la primera de muchas decisiones que tendrá que tomar a lo largo de su ciclo de vida. Caterpillar y los distribuidores Cat ofrecen docenas de servicios de administración de equipos que lo ayudan a cuidar de su máquina una vez que esta se ponga en marcha, desde ofertas individuales que aumentan sus propias capacidades hasta soluciones integrales que le permiten externalizar la administración de su flota.

Junto con los distribuidores Cat, vamos más allá del respaldo a los productos individuales para centrarnos en las operaciones completas:

- + Proporcionando servicios que garanticen la disponibilidad de las máquinas cuando las necesite.
- + Ayudándolo a entender mejor cómo optimizar el rendimiento de los equipos y maximizar su vida útil.
- + Aprovechando los datos sobre el estado de los equipos y sofisticados análisis para permitir un enfoque preventivo del mantenimiento.
- + Ayudándolo a tomar decisiones inteligentes sobre la compra, la operación, el mantenimiento, la reparación, la reconstrucción y el reemplazo de equipos.
- + Ayudándolo a elegir la opción de reparación correcta en el momento adecuado del ciclo de vida de los equipos para mantenerlos en funcionamiento.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consulte cat.com para conocer las especificaciones completas.

MOTOR		
Modelo de motor	Cat® C15	
Potencia del motor (motor de VR): ISO 14396:2002	299 kW	401 hp
Potencia del motor: motor Tier 3 de la EPA de EE.UU., ISO 14396:2002	299 kW	401 hp
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	172 mm	6,8"
Cilindrada	15,2 L	928 pulg ³

TRANSMISIÓN		
Avance: 1 ^a	6,3 km/h	3,9 mph
Avance: 2 ^a	11,3 km/h	7,0 mph
Avance: 3 ^a	20,8 km/h	12,9 mph
Avance: 4 ^a	36,7 km/h	22,8 mph
Retroceso: 1 ^a	7,1 km/h	4,4 mph
+ Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 26,5 × R25 estándar.		

ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN		
Capacidad de carga útil nominal	30.000 kg	66.139 lb
Masa bruta de la máquina	60.000 kg	132.300 lb

DISTRIBUCIÓN DE PESO		
Vacío		
Eje delantero	67,5 %	
Eje trasero	32,5 %	
Cargado		
Eje delantero	44,2 %	
Eje trasero	55,8 %	

CAPACIDADES DE LA CAJA		
Caja del camión: 1	11,30 m ³	14,8 yd ³
Caja del camión: 2 (estándar)	14,40 m ³	18,8 yd ³
Caja del camión: 3	17,50 m ³	22,9 yd ³
Caja ancha	16,80 m ³	21,9 yd ³
Caja expulsora: 1	15,20 m ³	19,9 yd ³
Caja expulsora: 2	16,80 m ³	21,9 yd ³
+ Colmada SAE 2:1.		

DISPOSITIVO DE LEVANTAMIENTO DE CAJAS (MODELO DE MOTOR STAGE V)	
Tiempo de levantamiento	10,5 segundos
Tiempo de descarga	11,2 segundos
Tiempo total del ciclo	21,7 segundos

DIMENSIONES DE GIRO		
Radio de espacio libre exterior	8.571 mm	337,4"
Radio de giro interior	5.030 m ³	198 yd ³
Oscilación del bastidor	10°	
Ángulo de articulación	42,5°	

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA		
Caja del camión (STD)	14,4 m ³	18,8 yd ³
Altura: parte superior de la caja vacía	2.547 mm	100,3"
Altura: parte superior de la ROPS	2.600 mm	102,4"
Altura: carga de la caja	2.385 mm	93,9"
Altura: espacio libre de descarga	558 mm	22,0"
Altura: parte superior con la caja levantada	5.602 mm	220,6"
Altura: espacio libre sobre el suelo	400 mm	15,7"
Altura: parte superior de la carga (SAE 2:1)	3.051 mm	120,1"
Longitud: caja levantada al máximo	10.743 mm	423,0"
Longitud: caja en posición normal	10.153 mm	399,7"
Longitud: desde eje delantero hasta parachoques delantero	3.345 mm	131,7"
Longitud: desde el eje delantero hasta el enganche	1.800 mm	70,9"
Longitud: distancia entre ejes	5.200 mm	204,7"
Longitud: desde el eje trasero hasta la cola	1.608 mm	63,3"
Longitud: desde las ruedas traseras hasta la caja levantada	1.061 mm	41,8"
Ancho: total entre neumáticos	2.650 mm	104,3"
Ancho: máquina con caja	2.690 mm	105,9"
Ancho: máquina sin caja	2.690 mm	105,9"
Ancho de espacio libre recomendado*	4.000 mm	157,5"
Altura de espacio libre recomendado*	4.000 mm	157,5"

*Las dimensiones de espacio libre se usan solo como referencia.

EQUIPO ESTÁNDAR Y OPTATIVO

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

TREN DE FUERZA		
	Estándar	Opcional
Control automático del retardador del freno	x	
Frenos: de disco en todas las ruedas, enfriados por aceite, de discos múltiples (SAFR)	x	
Frenos de estacionamiento en las cuatro ruedas	x	
Control de cambios del acelerador	x	
Motor Diésel Cat C15 de seis cilindros, Posenfriador Aire a Aire (ATAAC)	x	
Opciones del motor (opciones para elegir): – motor de reducción de ventilación (VR) – motor de reducción de ventilación (VR) listo para flujo interno – motor Tier 3		x
Opciones de postratamiento (solo para uso de motor de VR): filtro de partículas diésel (DPF) (de flujo continuo)		x
Sistema de llenado rápido		x
Tracción en las cuatro ruedas	x	
Cebado auxiliar de combustible	x	
Bloqueo de marcha programable con bandeja levantada	x	
Limitación programable de velocidad de desplazamiento	x	
Activación del interruptor del freno de estacionamiento – Empujar para aplicar/tirar para aplicar		x
Antefiltro, admisión de aire del motor	x	
Dirección secundaria	x	
Transmisión, servotransmisión planetaria automática (4F/1R)	x	
Convertidor de par con traba automática	x	

SISTEMA ELÉCTRICO		
	Estándar	Opcional
Alarma reversible	x	
Alternador, 95 amp	x	
Interruptor de desconexión de 2 postes a nivel del suelo	x	
Arranque eléctrico de 24 V	x	
Luces halógenas	x	
Iluminación LED		x
Apagado de la batería		
Aislamiento a nivel del suelo, interruptor de aislamiento en la cabina		x
Aislamiento a nivel del suelo, interruptor de parada del motor		x
Aislamiento a nivel del suelo, aislamiento en la cabina, interruptor de parada del motor		x
Grupo de receptáculos de arranque auxiliar	x	
Interruptor de parada a nivel del suelo	x	

TECNOLOGÍA		
	Estándar	Opcional
Sistema de medición de carga útil del camión (TPMS)		x

NEUMÁTICOS, LLANTAS Y RUEDAS		
	Estándar	Opcional
Neumáticos (opciones para elegir): – neumático, 26,5 × 25 VSNT Bridgestone – neumático, 26,5 × 25 VSDL Bridgestone	x	
Llantas (conjunto de 4)	x	

ENTORNO DEL OPERADOR		
	Estándar	Opcional
Cabina con certificación ROPS/FOPS		
Abierta	x	
Cerrada		x
Sistema Monitor Electrónico Caterpillar (CEMS), paneles de instrumentos del tablero	x	
Sistema de presencia del operador	x	
Aplicación del freno automático (ABA)	x	
Manómetros de los frenos		x
Espejos retrovisores	x	
Asiento del operador con suspensión y cinturón de seguridad retráctil	x	
Asiento del acompañante/instructor con cinturón de seguridad	x	
Volante de dirección inclinable y telescópico	x	
Indicadores de señal de viraje	x	

OTROS EQUIPOS		
	Estándar	Opcional
Adaptadores para muestra de aceite	x	
Alarma de bandeja levantada	x	
Supresión de incendios Ansul húmeda		x
Protectores del cárter	x	
Tapa del radiador de liberación manual	x	
Cámara a color, orientada hacia atrás		x
Purificador/silenciador de escape catalítico	x	
Cubiertas del escape	x	
Mampara contra el fuego	x	
Asideros y pasamanos	x	
Extensión de pasamanos		x
Enganche articulado y oscilado	x	
Caja del camión (14,4 m ³ /18,8 yd ³)	x	
Caja del camión (11,3 m ³ /14,8 yd ³ ; 17,5 m ³ /22,9 yd ³ ; 16,8 m ³ /21,9 yd ³)		x
Caja expulsora (15,2 m ³ /19,9 yd ³ ; 16,8 m ³ /21,9 yd ³)		x
Revestimientos de la caja		x
Cubierta antivandalismo para transporte		x
Orejetas de levantamiento del bastidor	x	
Sistema de lubricación		
Caja automática expulsora o del camión		x
Caja expulsora centralizada		x
Traslado en mina		x
Protector delantero contra derrames para la caja	x	
Pasador de remolque delantero y trasero	x	



AD30 CAMIÓN

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com.

PSDJ1164-01

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipo optativo. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

