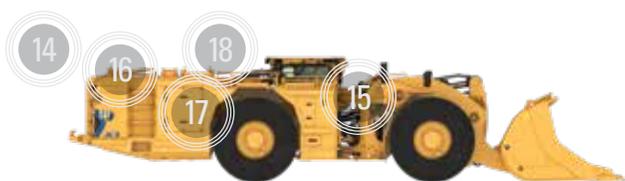


## PÁ-CARREGADEIRA SUBTERRÂNEA ELÉTRICA A BATERIA CAT® R1700 XE

**PRODUTIVIDADE  
SUPERIOR.  
ZERO EMISSÕES  
DO ESCAPE.**

1. Cinco tamanhos de caçambas disponíveis e uma linha completa de ofertas de GET (Ground Engaging Tools, Ferramentas de Penetração no Solo) Cat® para alcançar a melhor produtividade, maximizando a vida útil da caçamba
2. A geometria da articulação frontal é a mesma da R1700 para uma grande força de desagregação
3. Desempenho hidráulico agressivo para tempos de carregamento aprimorados, controle comum do implemento e bombas de detecção de carga com fluxo controlável
4. Sistemas de segurança elétricos com várias camadas, projetados para suportar os rigores de ambientes de mineração subterrânea
5. Sem cabeamento de alta tensão no engate para maior segurança
6. Cabine fechada padrão com ROPS/FOPS (Roll Over Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem/ Falling Object Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) e layout ergonômico, Sistema de Presença do Operador e detalhes de segurança internos e externos
7. Sistema Product Link™ Elite (PLE, Product Link™ Elite) para monitoramento de integridade da máquina; tecnologia pronta para Cat MineStar™ para mineração subterrânea
8. Função de escavação automática para otimizar o controle de tração e carregamento com o objetivo de maximizar a vida útil do pneu
9. Propulsão 100% elétrica a bateria, zero emissões do escape e geração de calor significativamente menor
10. Utiliza componentes de transmissão elétrica existentes e comprovados, inclusive motores e inversores de várias linhas de produtos Cat, além de aproveitar a engrenagem de saída da R1700.
11. Sistema de bateria de Lítio-Fosfato de Ferro, testado e comprovado e com estabilidade térmica
12. Caixas da bateria testadas e integradas para FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) de Nível 2; caixas de bateria paralelas para uma operação segura
13. As baterias ficam na máquina, o que maximiza o tempo de operação disponível e reduz as despesas com capital e o custo de operação
14. Atinge carga total em menos de 20 minutos com dois carregadores MEC500 em paralelo; carga total em menos de 30 minutos com um único carregador MEC500
15. Forte semelhança com a R1700 e menos peças móveis para redução de manutenção e requisitos de estoque de peças
16. Espaço menor para o pacote de arrefecimento e novos núcleos de resfriamento para arrefecimento da bateria
17. Estação de serviço acessível facilmente no nível do solo
18. Corrimãos dobráveis planos



## PÁ-CARREGADEIRA SUBTERRÂNEA ELÉTRICA A BATERIA CAT® R1700 XE



15.000 kg / 33.069 lb  
CARGA ÚTIL NOMINAL

24.190 kg / 53.330 lb  
FORÇA DE DESAGREGAÇÃO  
(LEVANTAMENTO E INCLINAÇÃO)

CARGA COMPLETA  
EM MENOS DE 30 MINUTOS  
ou em 20 min usando  
carregadores duplos MEC500



### PRIORIDADE EM PRODUÇÃO

- » Produtividade líder na categoria com desempenho comparável à comprovada R1700.
- » Capacidade de carregamento e transporte de caminhões de 15 toneladas (33.069 libras) e velocidade máxima controlada por software, adaptada às necessidades da aplicação, para otimizar a vida útil da bateria e o tempo de execução.
- » Recursos de transporte do trem de força, como controle de tração, frenagem proporcional, eixos, comandos finais e caixa de redução (mesmas marchas), para melhorar a durabilidade e a confiabilidade do componente, bem como reduzir o custo de operação total enquanto maximiza a disponibilidade e a produtividade.



### BATERIAS DE ENERGIA E CARREGAMENTO RÁPIDO INTEGRADO

- » Sistema de bateria de Lítio-Fosfato de Ferro, testado e comprovado e com estabilidade térmica, para carregamento rápido, alto desempenho e segurança aprimorada.
- » O sistema de arrefecimento foi projetado pela Caterpillar para maximizar o desempenho e a vida útil da célula.
- » Monitore durante o carregamento; a bateria resfria enquanto carrega e carregamento de oportunidade; a cada carga total, o objetivo é alcançar 2,5 horas de tempo de operação agressivo.



### DURABILIDADE E CAPACIDADE DE SERVIÇO

- » Diversos pontos em comum com a R1700, permitindo um caminho de atualização para o futuro.
- » Os conectores elétricos são vedados para impedir a entrada de pó e umidade. Os chicotes são cobertos para proteção. Os fios são codificados por cores e números para facilitar o diagnóstico e o reparo.
- » Mangueiras Cat duráveis e confiáveis em toda a máquina.
- » A ferramenta de serviço Técnico Eletrônico Cat (ET Cat) permite o diagnóstico eletrônico rápido do desempenho da máquina e fornece dados de diagnóstico importantes para garantir a eficácia da manutenção e dos reparos.



### SEGURANÇA

- » Sistema de combate a incêndios disponível para evitar que óleo em chamas caia nos sistemas adjacentes, e ativação do combate a incêndios dentro da cabine.
- » Sistema de Presença do Operador usando os sensores da máquina, incluindo o sensor da porta.
- » Sistemas de monitoramento do cinto de segurança e da porta disponíveis.
- » Também está disponível um sistema de monitoramento de pressão dos pneus.
- » Cobertura HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning, Aquecimento, Ventilação e Ar-condicionado) completamente nova com melhor fluxo de ar, cobertura de descongelamento mais ampla e níveis de ruído reduzidos.
- » Inibidor de deslizamento para neutro; a máquina apresenta recursos de segurança de deslizamento para neutro e velocidade ultralenta em neutro.
- » Saídas de emergência secundárias duplas.

