

CARREGADEIRA SUBTERRÂNEA CAT® R1700

ESPERE MAIS DA ÚLTIMA GERAÇÃO

1. Há diversas opções de caçambas disponíveis, além de uma linha completa de Ferramentas de Penetração no Solo (GET, Ground Engaging Tools) Cat® para alcançar a melhor produtividade, maximizando a vida útil da caçamba
2. Projeto do chassi comprovado para maior durabilidade
3. Engate redesenhado com mais espaço, novos pinos maiores conectando os dois chassis e roteamento hidráulico limpo e simplificado
4. Desempenho hidráulico agressivo para uma maior resposta da máquina e tempos de carregamento aprimorados, com o controle de movimentação totalmente integrado ao sistema hidráulico.
5. Foco contínuo na segurança e no conforto do operador, incluindo cabine com ROPS/FOPS (Roll Over Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem/Falling Object Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) e layout ergonômico, Sistema de Presença do Operador e detalhes de segurança internos e externos
6. As informações dentro da cabine exibem as informações do sistema em tempo real no monitor do painel de alta resolução com 11 opções de idioma
7. Função de escavação automática para otimizar o controle de tração e carregamento com o objetivo de maximizar a vida útil do pneu
8. Sistema Product Link™ Elite (PLE) para monitoramento da integridade da máquina
9. Motor Cat C13 eficiente, disponível nas versões EU Estágio V, Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II VR (redução de ventilação); também capaz de operar em altitudes elevadas
10. Novo conversor de torque com embreagem de travamento e transmissão e eixos redimensionados para lidar com o peso e a capacidade adicionais, além de melhorar a velocidade em subidas
11. Tanque de combustível com fixação por parafuso único, de fácil manutenção, que oferece aproximadamente 12 horas de operação antes do reabastecimento
12. Cat MineStar™ e Command for Underground, gerenciadas pelo sistema eletrônico de bordo e pelo sistema pronto para automação disponível de fábrica
13. Componentes elétricos Cat, como conectores, chicotes de fiação e ECMs (Electronic Control Modules, Módulos de Controle Eletrônico), projetados para suportar ambientes corrosivos
14. Protetor do radiador com abertura oscilante para permitir acesso para manutenção; radiador de alta eficiência como pacote de arrefecimento opcional
15. Design modular e seção de serviço centralizada ao nível do solo para facilitar a manutenção
16. Opção de liberação do freio e gancho de reboque que permite a remoção da máquina e o desengate do freio de estacionamento se a máquina tiver que ser rebocada



CARREGADEIRA SUBTERRÂNEA CAT® R1700



15.000 kg / 33.069 lb
CARGA ÚTIL NOMINAL

24.190 kg / 53.330 lb
FORÇA DE DESAGREGAÇÃO
(LEVANTAMENTO E INCLINAÇÃO)

257 kW / 345 hp
POTÊNCIA DO MOTOR
MOTOR DE ESTÁGIO V – ISO 14396:2002*



ESPERE MAIS DA PRÓXIMA GERAÇÃO DE LHD

- » Montado em um novo chassi, possui componentes de trem de força muito maiores e utiliza o motor diesel Cat C13 ACERT™ para potência.
- » Bem equilibrada para garantir a durabilidade a longo prazo dos componentes e estruturas, melhorar o desempenho de escavação e proporcionar mais conforto ao operador.
- » Muito mais simples de operar, com carregamento Autodig e retardamento automático, proporcionando mais segurança em descidas longas.
- » Oferece novos níveis de desempenho com forças equilibradas de elevação, inclinação e desagregação ao carregar; o pico de tração é maior e, quando combinado com o novo sistema de controle de tração, entra de forma agressiva na pilha com pouca ou nenhuma derrapagem dos pneus, e depois retira a máquina com a mesma rapidez.
- » Várias opções de caçambas disponíveis (incluindo caçambas basculantes, caçamba para materiais leves, caçamba ejetora e caçambas montadas com parafusos); podem ser equipadas com ferramentas de penetração Cat, que oferecem uma vida útil excepcional.

CONTROLE, CONFORTO E SEGURANÇA SUPERIORES PARA O OPERADOR

- » Cobertura HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning, Aquecimento, Ventilação e Ar-condicionado) completamente nova com melhor fluxo de ar, cobertura de descongelamento mais ampla e níveis de ruído reduzidos.
- » Ergonomia aprimorada em todos os controles e joysticks.
- » A cabine é montada com isolamento para reduzir a transferência de vibração para o operador.
- » Painel de exibição de início rápido com informações disponíveis antes da partida do motor.
- » A limitação do controle de velocidade de deslocamento pode ser ajustada de fábrica.
- » Inibição da costa neutra.
- » Todos os ECMs da máquina foram movidos para uma caixa selada exclusiva fora da cabine.



PRODUTIVIDADE SUPERIOR

- » Grande avanço em design de LHD (Load-Haul, Dump, Carregadeiras de Mineração), integração de tecnologia e controles de emissão de diesel.
- » Aumento de 20% na capacidade, tornando o R1700 um carregador de 15 toneladas para operações de carga, transporte e carregamento de caminhões; combinação perfeita em três passadas com o caminhão subterrâneo Cat AD45.**
- » Oferece 65% mais força de elevação, proporcionando potência e desempenho perceptíveis dentro da pilha, resultando em ciclos de carregamento rápidos.**
- » Apresenta 34% mais eficiência de combustível, viabilizada pelo motor Cat C13 e pela hidráulica ultraeficiente.**

As opções Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II VR (redução de ventilação) também estão disponíveis

**Em comparação com a R1700G

SEGURANÇA

- » Área de manutenção localizada no lado frio do motor.
- » Sistema de Combate a Incêndios Ansul LVS (úmido) disponível; Vários pontos de ativação do sistema de supressão de incêndio a partir da cabine.
- » Sistema de Presença do Operador usando o sensor da trava e da porta.
- » Sistemas de monitoramento do cinto de segurança e da porta disponíveis.
- » Novo desempenho de frenagem, capacidade de suporte de inclinação, indicadores de desgaste de freio.
- » Sistema de monitoramento de pressão dos pneus disponível.
- » Sistema de corrimão reprojetoado com cobertura total para pessoas na plataforma de trabalho

