

## CAT® R1700 井下铲运机

### 新一代产品助您 实现更多价值

1. 提供卸载铲斗、推料器铲斗和螺栓安装铲斗等多种铲斗选件，以及全系列 Cat® GET，不仅能实现出色的生产率，还能充分延长铲斗使用寿命
2. 久经考验的机架设计，更持久耐用
3. 重新设计的铰接件留出了更多空间，使用更大的新型销子连接两个机架，液压布线整洁简单
4. 强劲的液压性能，可提高机器响应能力并缩短装载时间，并将行驶控制装置完全集成到液压系统中
5. 符合人机工程学布局的 ROPS/FOPS 驾驶室、操作员就位系统及内部与外部安全细节均体现了我们对操作员舒适性与安全性的持续关注
6. 驾驶室内的信息显示系统在高分辨率仪表盘显示屏上显示实时系统信息，提供 11 种语言选择
7. 自动挖掘功能可优化装载和牵引控制，从而充分延长轮胎使用寿命
8. Product Link™ Elite (PLE) 系统可对机器运行状况进行监控
9. 提供符合欧盟 Stage V、Tier 3/Stage IIIA 或 Tier 2/Stage II VR (通风减少) 标准的 Cat C13 高效发动机；并能够在高海拔地区运行
10. 采用新型锁止离合器变矩器并对变速箱和轴的尺寸进行调整，以更好地控制增加的重量和容量，并可提升斜坡行驶速度
11. 单螺栓固定式燃油箱易于维护，一次加满油足以运行约 12 小时
12. Cat MineStar™ 信息化系统和 Command for Underground 井下自动化系统可以通过车载电子设备进行管理，并且在出厂时设置为自动启用
13. 接头、配线线束和 ECM 等 Cat 电气部件经过精心设计，可在腐蚀性环境中使用
14. 散热器护罩可旋转打开，便于维修保养；高效散热器作为选装冷却套件
15. 采用模块化设计，集中式地面检修部分实现了维修便利性
16. 在需要牵引机器时，借助制动器释放和拖车挂钩选件，您能够移开机器并松开停车制动器



## CAT® R1700 井下铲运机



15000 kg/33069 lb  
额定有效负载

24190 kg/53330 lb  
挖掘力 (提升和倾斜)

257 kW/345 hp  
发动机功率  
STAGE V 发动机 - ISO14396:2002\*



我们的新一代 LHD 助您实现更多价值

- » 采用新机架，动力传动系部件尺寸更大，并使用 Cat C13 ACERT™ 柴油发动机提供动力。
- » 出色的平衡性，有助于保证部件和结构的长期耐用性，可提高挖掘性能，并改善了操作员的驾乘感受。
- » 大幅简化操作，具备自动挖掘装载功能和自动缓速功能，可以帮助操作员充满信心地完成长距离下坡运输作业。
- » 性能水平得到提升，并平衡了装载时的提升力、倾斜力和挖掘力；由于峰值轮胎牵引力更高，再结合新型牵引力控制系统，当机器主动进入料堆时，轮胎几乎不会打滑，随后也能同样快速地脱离料堆。
- » 提供多种铲斗选件（包括卸载铲斗、轻质物料铲斗、推料器铲斗和螺栓安装铲斗）；可以配备 Cat 掘地工具来实现卓越的使用寿命。

专为操作员打造的出色控制性、舒适性和安全性

- » 在所有新的 HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning, 暖通空调) 覆盖范围内，气流均有改善，除霜面积加大，并且噪音水平也有所降低。
- » 改进了所有控制装置和操纵手柄控制装置的人机工程学设计。
- » 隔离安装的驾驶室，可以降低传递给操作员的振动。
- » 快速启动式仪表盘显示屏，在发动机启动之前显示可用信息。
- » 可在出厂时设置行驶速度控制限制。
- » 空档滑行限制。
- » 所有机器电子控制模块均移至驾驶室外部的专用密封箱中。



卓越生产率

- » 在 LHD 设计、技术集成和柴油排放控制方面取得了巨大飞跃。
- » 容量增加 20%，使得 R1700 铲运机实际有效负载达 15 公吨，能够完美应对装载运输以及卡车装载应用；与 Cat AD45 井下矿用卡车完美实现 3 斗满载匹配。\*\*
- » 提升力增加 65%，以强大动力和性能开展料堆作业，加快了装载周期。\*\*
- » 依靠 Cat C13 发动机和效率超高的液压系统，实现 34% 的燃油效率提升。\*\*

\* 也可提供 Tier 3/Stage IIIA 或 Tier 2/Stage II VR (通风减少) 配置

\*\* 与 R1700G 相比

安全

- » 维修区位于发动机冷侧。
- » 提供 Ansol LVS (湿式) 灭火系统；多个灭火激活点。
- » 操作员就位系统，采用车门传感器和锁门传感器。
- » 提供车门和座椅安全带监控系统。
- » 全新的制动性能、斜坡保持能力以及制动器磨损指示器。
- » 提供胎压监控系统。
- » 扶手系统经过重新设计，可供工作平台上的所有人员使用。

