

CARGADOR SUBTERRÁNEO CAT® R1700

ESPERE MÁS DE LA PRÓXIMA GENERACIÓN

1. Múltiples opciones de cucharones disponibles, lo que incluye cucharones de descarga, expulsores y empernados, además de una gama completa de GET (Ground Engaging Tools, Herramientas de corte) Cat® permiten lograr la mejor productividad y, al mismo tiempo, maximizar la vida útil del cucharón.
2. El diseño del bastidor comprobado ofrece una mayor durabilidad.
3. El enganche se rediseñó con más espacio, pasadores nuevos y más grandes que conectan los dos bastidores y un tendido más ordenado y simple de las tuberías hidráulicas.
4. Un rendimiento hidráulico agresivo proporciona una mayor capacidad de respuesta de la máquina y mejores tiempos de carga, con control de amortiguación totalmente integrado en el sistema hidráulico.
5. El enfoque continuo en la seguridad y la comodidad del operador incluye la cabina ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos)/FOPS (Falling Object Protective Structure, Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos) con diseño ergonómico, sistema de presencia del operador y detalles de seguridad interiores y exteriores.
6. Las pantallas de información en la cabina ofrecen datos del sistema en tiempo real en una pantalla de alta resolución en el tablero de instrumentos con 11 opciones de idioma.
7. La función de excavación automática permite optimizar el control de carga y tracción a fin de maximizar la vida útil de los neumáticos.
8. El sistema Product Link™ Elite (PLE) permite monitorear el estado de la máquina.
9. El Motor Cat C13 eficiente se ofrece en configuraciones Stage V de la Unión Europea, Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II VR (Ventilation Reduction, Reducción de ventilación). También es posible operar a gran altitud.
10. El nuevo convertidor de par con embrague de traba y la transmisión y los ejes redimensionados permiten gestionar el peso y la capacidad adicionales y alcanzar una mayor velocidad en pendientes.
11. El tanque de combustible empernado único es fácil de mantener y permite operar durante aproximadamente 12 horas antes de repostar.
12. Cat MineStar™ y Command for Underground se gestionan mediante sistemas electrónicos a bordo. Disponible de fábrica para instalar la automatización.
13. Los componentes eléctricos Cat, como los conectores, los mazos de cables y el ECM (Electronic Control Module, Módulo de Control Electrónico), están diseñados para funcionar en ambientes corrosivos.
14. El protector del radiador se abre para permitir el acceso al servicio. Se ofrece un radiador de alta eficiencia como paquete de enfriamiento optativo.
15. El diseño modular y la sección de servicio centralizada a nivel del suelo facilitan el mantenimiento.
16. La opción de liberación de los frenos y el gancho de remolque permiten retirar la máquina y desactivar el freno de estacionamiento en caso de que sea necesario remolcar la máquina.



CARGADOR SUBTERRÁNEO CAT® R1700



15.000 kg / 33.069 lb
CARGA ÚTIL NOMINAL

24.190 kg / 53.330 lb
FUERZA DE DESPRENDIMIENTO
(LEVANTAMIENTO E INCLINACIÓN)

257 kW / 345 hp
POTENCIA DEL MOTOR
MOTOR STAGE V: ISO14396:2002*



ESPERE MÁS DE NUESTRA NUEVA GENERACIÓN DE MÁQUINAS LHD

- » Cuenta con un nuevo bastidor, tiene componentes del tren de fuerza mucho más grandes y está impulsada por el Motor Cat C13 ACERT™ diésel.
- » Cuenta con un buen equilibrio para respaldar la durabilidad a largo plazo de los componentes y las estructuras, mejorar el rendimiento de excavación y ofrecer una mejor conducción al operador.
- » Es mucho más simple de operar, con carga Autodig y retardo automático para proporcionar confianza en recorridos largos cuesta abajo.
- » Ofrece nuevos niveles de rendimiento con fuerzas equilibradas de levantamiento, inclinación y desprendimiento durante la carga. La tracción máxima de las llantas es mayor y, cuando se combina con el nuevo sistema de control de tracción, penetra agresivamente en la pila con poco o ningún resbalamiento de los neumáticos y permite retirar la máquina con la misma rapidez.
- » Hay múltiples opciones de cucharones disponibles, lo que incluye cucharones de descarga, para material liviano, expulsores y empernados. Puede equiparse con herramientas de corte Cat que ofrecen una vida útil extraordinaria.

CONTROL, COMODIDAD Y SEGURIDAD SUPERIORES PARA EL OPERADOR

- » La cobertura completamente nueva del sistema de HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning; Calefacción, ventilación y aire acondicionado) cuenta con mejor flujo de aire, mayor alcance de descongelación y niveles de ruido más bajos.
- » La ergonomía es mejor en todos los controles. Cuenta con control de palanca universal.
- » La cabina montada sobre material aislante reduce la transferencia de vibraciones al operador.
- » La pantalla de inicio rápido en el tablero de instrumentos ofrece información antes del arranque del motor.
- » El límite de control de velocidad de desplazamiento se puede establecer desde la fábrica.
- » Inhibición de deslizamiento en neutral.
- » Todos los módulos de control electrónico de la máquina se trasladaron a una caja sellada específica fuera de la cabina.



PRODUCTIVIDAD SUPERIOR

- » La máquina representa un enorme avance en el diseño de máquinas de LHD (Load-Haul-Dump; Carga, acarreo y descarga), la integración tecnológica y los controles de emisiones diésel.
- » El aumento de la capacidad del 20 % convierte al R1700 en un verdadero cargador de 15 toneladas tanto para carga y acarreo como para carga de camiones. Ofrece una correspondencia perfecta de tres pasadas con el Camión Subterráneo Cat AD45.**
- » Ofrece un 65 % más de fuerza de levantamiento para una potencia y un rendimiento significativos dentro de la pila, lo que ofrece ciclos de carga rápidos.**
- » Ofrece un 34 % más de eficiencia del combustible. Eso es posible gracias al Motor Cat C13 y al sistema hidráulico ultraeficiente.**

*Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II VR
(reducción de ventilación) también disponible

**En comparación con el modelo R1700G

SEGURIDAD

- » Área de servicio ubicada en el lado frío del motor.
- » Está disponible la supresión de incendios Ansul LVS (Liquid Vehicle System, Sistema para vehículos con agente líquido) (húmeda). Hay múltiples puntos de activación de la extinción de incendios.
- » Cuenta con un sistema de presencia del operador mediante el sensor de la puerta y el sensor de pestillo.
- » Hay disponibles sistemas de monitoreo de puertas y cinturones de seguridad.
- » Nuevo rendimiento de frenado, capacidad para mantenerse en pendientes e indicadores de desgaste de los frenos.
- » Hay un Sistema Monitor de presión de los neumáticos disponible.
- » El sistema de pasamanos rediseñado cuenta con cobertura total para personas en la plataforma de trabajo.

