

## CHARGEUSE CAT® R1700 POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES

### ATTENDRE DAVANTAGE DE LA PROCHAINE GÉNÉRATION

1. Plusieurs options de godets sont disponibles, notamment des godets basculants, des godets éjecteurs et des godets à boulonner, ainsi qu'une gamme complète de systèmes Cat® GET pour atteindre une productivité optimale tout en prolongeant au maximum la durée de vie des godets
2. Conception éprouvée du châssis pour une durée de vie accrue
3. Articulation redessinée avec un espace plus important, de nouvelles goupilles plus grandes reliant les deux châssis, et des circuits hydrauliques épurés et simplifiés
4. Des performances hydrauliques élevées pour une meilleure réactivité de la machine et des temps de chargement améliorés, avec un contrôle antitangage entièrement intégré au circuit hydraulique
5. L'accent est mis en permanence sur la sécurité et le confort du conducteur, avec notamment une cabine ROPS/FOPS à l'agencement ergonomique, un système de détection de présence du conducteur et des équipements de sécurité à l'intérieur comme à l'extérieur de la machine
6. Les écrans haute résolution du tableau de bord de la cabine fournissent des informations en temps réel sur le système, avec 11 options linguistiques
7. La fonction d'excavation automatique optimise le chargement et la commande de traction afin de maximiser la durée de vie des pneus
8. Système de surveillance de l'état de la machine Product Link™ Elite (PLE)
9. Moteur Cat C13 efficace fourni en version Stage V pour l'Union européenne, Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II VR (réduction de la ventilation); également capable de fonctionner à haute altitude
10. Le nouveau convertisseur de couple à embrayage de verrouillage, ainsi que la transmission et les essieux redimensionnés gèrent le poids et la capacité supplémentaires tout en améliorant la vitesse en pente
11. Le réservoir de carburant boulonné est simple à entretenir et offre une autonomie d'environ 12 heures
12. Cat MineStar™ et Command pour les travaux souterrains, gérées par l'électronique embarquée; disponibles prêts à l'automatisation dès la sortie d'usine
13. Les composants électriques Cat, comme les connecteurs, les faisceaux de câblage et les ECM, sont conçus pour fonctionner dans des environnements corrosifs
14. La protection du radiateur s'ouvre pour permettre l'accès pour les opérations d'entretien; le radiateur à haut rendement est disponible dans le cadre d'un ensemble de refroidissement en option
15. La conception modulaire et la section d'entretien centralisée au niveau du sol facilitent les opérations de maintenance
16. Le desserrage des freins et crochet de remorquage en option permettent de retirer la machine et de desserrer le frein de stationnement si la machine doit être remorquée



# CHARGEUSE CAT® R1700 POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES



15 000 kg / 33 069 lb  
DE CHARGE UTILE NOMINALE

24 190 kg / 53 330 lb  
DE FORCE D'ARRACHAGE  
(LEVAGE ET INCLINAISON)

257 kW / 345 hp  
DE PUISSANCE DU MOTEUR  
MOTEUR STAGE V – ISO 14396:2002\*



## ATTENDEZ D'AVANTAGE DE NOS LHD NOUVELLE GÉNÉRATION

- » La machine repose sur un nouveau châssis, dispose de composants beaucoup plus volumineux pour son groupe motopropulseur et tire sa puissance du moteur diesel C13 ACERT™ de Cat.
- » Le cadre parfaitement équilibré favorise la durée de vie des composants et des structures, améliore les performances d'excavation et offre une meilleure expérience au conducteur.
- » Beaucoup plus simple à utiliser, avec les fonctions d'excavation, de chargement et de ralentissement automatique pour une plus grande confiance dans les longues descentes.
- » Offre de nouveaux niveaux de performance avec des forces de levage, d'inclinaison et d'arrachage équilibrées lors du chargement; l'effort à la jante est plus élevé, et lorsqu'il est combiné au nouveau système de commande de traction, la machine entre vigoureusement dans la pile avec peu ou pas de glissement des pneus, puis s'en dégage tout aussi rapidement.
- » Plusieurs options de godet (y compris des godets de vidage, des godets pour matériaux légers, des godets à éjecteur et des godets à boulonner) sont disponibles; ils peuvent être équipés d'outils d'attaque du sol Cat qui procurent une longévité considérable.

## UN CONTRÔLE, UN CONFORT ET UNE SÉCURITÉ SUPÉRIEURS POUR LE CONDUCTEUR

- » Toute nouvelle couverture de CVCA avec une circulation d'air améliorée, une plus grande couverture de dégivrage et des niveaux de bruit réduits.
- » Ergonomie améliorée sur toutes les commandes; commande par manipulateur.
- » Cabine montée sur silentblocs pour réduire les vibrations transmises au conducteur.
- » Affichage rapide sur le tableau de bord des informations disponibles avant le démarrage du moteur.
- » Limitation de la vitesse au sol réglable en usine.
- » Verrouillage du passage au neutre.
- » Tous les modules de commande électronique de la machine ont été déplacés dans un boîtier scellé dédié, situé à l'extérieur de la cabine.



## PRODUCTIVITÉ SUPÉRIEURE

- » Un grand pas en avant dans la conception des LHD, l'intégration des technologies et les contrôles des émissions diesel.
- » Une augmentation de capacité de 20 %, qui fait de la R1700 une véritable chargeuse de 15 tonnes pour le chargement, le transport de matériaux et le chargement de tombereaux; une compatibilité parfaite en trois passes avec le camion Cat AD45 pour exploitations souterraines.\*\*
- » Une force de levage accrue de 65 % pour une puissance et une performance remarquables à l'intérieur de la pile, pour des cycles de chargement rapides.\*\*
- » Un rendement énergétique supérieur de 34 %, rendu possible grâce au moteur Cat C13 et à un système hydraulique à très haute efficacité.\*\*

\* Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II VR  
(réduction de la ventilation) également disponible

\*\* Par rapport au R1700G

## SÉCURITÉ

- » La zone d'entretien est située sur le côté froid du moteur.
- » Système d'extinction des incendies Ansul LVS (humide) disponible; plusieurs points d'activation du système d'extinction des incendies.
- » Système de présence du conducteur utilisant le capteur de portière et le capteur de loquet.
- » Centrales de surveillance des portières et des ceintures de sécurité en option.
- » De meilleures performances de freinage et de maintien en pente, ainsi que de nouveaux indicateurs d'usure des freins.
- » Centrale de surveillance de la pression des pneus en option.
- » Système de main courante repensé qui protège complètement les personnes sur la plateforme de travail.

