

LOADER BAWAH TANAH CAT® R1700

EKSPEKTASI LEBIH BESAR DARI GENERASI BERIKUTNYA

1. Tersedia berbagai opsi bucket ditambah beragam Peralatan Pengolah Tanah (GET, Ground Engaging Tools) Cat® untuk mencapai produktivitas terbaik sekaligus memaksimalkan umur bucket
2. Desain rangka yang teruji untuk peningkatan daya tahan
3. Hinch yang dirancang ulang dengan ruang lebih luas, pin baru yang lebih besar menghubungkan kedua rangka, dan perutean hidraulik yang bersih dan disederhanakan
4. Kinerja hidraulik yang agresif untuk meningkatkan respons alat berat dan waktu pemuatan, dengan kontrol kendara yang terintegrasi penuh ke dalam sistem hidraulik
5. Fokus yang berkelanjutan pada keselamatan dan kenyamanan operator, termasuk kabin ROPS/FOPS dengan tata letak yang ergonomis, sistem kehadiran operator, serta detail keselamatan interior dan eksterior
6. Layar informasi dalam kabin yang memberikan informasi sistem waktu nyata pada tampilan diameter resolusi tinggi dengan opsi 11 bahasa
7. Autodig berfungsi untuk mengoptimalkan pemuatan, dan kontrol traksi untuk memaksimalkan umur ban
8. Sistem Product Link™ Elite (PLE) berfungsi untuk monitoring kesehatan alat berat
9. Engine Cat C13 yang efisien hadir dalam Stage V UE, Tier 3/ Stage IIIA, atau Tier 2/Stage II VR (pengurangan ventilasi); juga mampu beroperasi di dataran tinggi
10. Konverter torsi kopling pengunci baru serta transmisi dan gandar dengan ukuran baru untuk mengelola beban dan kapasitas tambahan serta mencapai kecepatan pada peningkatan kemiringan
11. Tangki bahan bakar tunggal dipasang dengan baut yang simpel untuk dikelola dan menawarkan sekitar 12 jam operasi sebelum pengisian ulang bahan bakar
12. Cat MineStar™ dan Command for Underground yang dikelola melalui elektronik terpasang; tersedia siap otomatisasi dari pabrik
13. Komponen listrik Cat – seperti konektor, rangkaian kabel dan ECM – didesain tahan lama dalam lingkungan korosif
14. Pelindung radiator yang mengayun terbuka memungkinkan akses servis; radiator efisiensi tinggi sebagai paket pendinginan opsional
15. Desain modular dan bagian servis permukaan tanah terpusat untuk kemudahan servis
16. Opsi pelepas rem dan kait derek yang memungkinkan untuk memindahkan alat berat dan menonaktifkan rem parkir jika alat berat harus diderek



LOADER BAWAH TANAH CAT® R1700

24.190 kg/53.330 lb
DAYA DOBRAK (PENGANGKATAN
DAN KEMIRINGAN)

257 kW/345 hp
DAYA ENGINE
ENGINE STAGE V – ISO14396:2002*

15.000 kg/33.069 lb
MUATAN TETAPAN



DAPATKAN NILAI LEBIH DARI LHDS GENERASI BARU KAMI

- » Dilengkapi rangka baru, memiliki komponen powertrain jauh lebih besar, dan menggunakan engine diesel Cat C13 ACERT™ untuk tenaga.
- » Seimbang untuk mendukung ketahanan komponen dan struktur jangka panjang, meningkatkan kinerja penggalian, dan memberikan pengendalian yang lebih baik untuk operator.
- » Jauh lebih mudah dioperasikan, dengan pemuatan Autodig dan perlambatan otomatis untuk keyakinan saat mengangkat menurun kemiringan panjang.
- » Menawarkan tingkat kinerja baru dengan pengangkatan, kemiringan, dan daya dobrak seimbang saat memuat; rimpull puncak lebih tinggi, dan apabila digabungkan dengan sistem kontrol traksi baru, secara agresif masuk ke timbunan dengan sedikit hingga tanpa selip ban, kemudian mengeluarkan alat berat dengan cepat.
- » Tersedia beberapa pilihan bucket (termasuk bucket buang, bucket material ringan, bucket ejektor, dan bucket dibautkan bersama); dapat dilengkapi dengan peralatan pengolah tanah Cat yang menawarkan masa pakai yang luar biasa.

PENGENDALIAN YANG UNGGUL, KENYAMANAN, DAN KESELAMATAN UNTUK OPERATOR

- » Semua cakupan HVAC baru dengan aliran udara yang ditingkatkan, cakupan pencahayaan yang lebih besar, dan tingkat kebisingan yang telah dikurangi.
- » Peningkatan ergonomi di semua kontrol; kontrol joystick.
- » Kabin dengan dudukan isolasi untuk pengurangan perambatan getaran pada operator.
- » Tampilan dasbor start cepat dengan informasi yang tersedia sebelum start engine.
- » Pembatasan kontrol kecepatan gerak yang dapat disetel dari pabrik.
- » Penghalangan peluncuran netral.
- » Semua modul kontrol elektronik alat berat dipindahkan ke kotak khusus berperapat di luar kabin.



PRODUKTIVITAS SUPERIOR

- » Satu langkah kemajuan besar dalam desain LHD, perpaduan teknologi, dan kontrol emisi diesel.
- » 20% peningkatan kapasitas, yang membuat R1700 menjadi loader 15 metrik ton sejati untuk muat dan angkut serta pemuatan truk; tiga kecocokan yang sempurna dengan truk bawah tanah Cat AD45.**
- » Menawarkan kekuatan angkat 65% lebih besar untuk tenaga dan kinerja di dalam penimbunan, menghasilkan siklus pemuatan yang cepat.**
- » Memberikan efisiensi bahan bakar 34% lebih besar, berkat penggunaan engine Cat C13 dan hidraulik yang sangat efisien.**

*Tier 3/Stage IIIA atau Tier 2/Stage II VR
(pengurangan ventilasi) juga tersedia

**Dibandingkan dengan R1700G

KESELAMATAN

- » Area servis terletak di sisi dingin engine.
- » Tersedia Pemadam Kebakaran Ansul LVS (basah); beberapa titik pengaktifan pemadam kebakaran.
- » Sistem kehadiran operator menggunakan sensor pintu dan sensor pengait.
- » Tersedia sistem monitoring pintu dan sabuk pengaman.
- » Kinerja pengereman baru, kemampuan menahan kemiringan, dan indikator keausan rem.
- » Tersedia sistem monitoring tekanan ban.
- » Sistem susunan tangan yang didesain ulang dengan cakupan penuh untuk orang di platform kerja.

