

CAMIÓN SUBTERRÁNEO CAT® AD30

RENDIMIENTO CONSTANTE EN UN PAQUETE PEQUEÑO

1. Equipado con un Motor Cat® C15, que proporciona una administración eficiente del combustible, tiempos de respuesta rápidos, alta productividad y una vida útil de servicio excepcional.
2. Filtro de partículas diésel de flujo continuo optativo, desarrollado para el motor VR (Ventilation Reduction, Reducción de ventilación), adecuado para las explotaciones mineras que utilizan combustible con un contenido de azufre de 15 ppm, lo que reduce aún más la materia particulada en ~ 51 %.

3. El protector del radiador se abre para permitir el acceso al servicio. Se ofrece un radiador de alta eficiencia como paquete de enfriamiento optativo.
4. El tren de fuerza mecánico y la servotransmisión proporcionan una eficiencia de operación y un control inigualables en pendientes pronunciadas y en condiciones de suelo blando.
5. El sistema de frenado integrado, los frenos de discos múltiples en las cuatro ruedas y el control automático del retardador ofrecen un rendimiento de frenado superior.
6. El bastidor está construido con secciones en caja y vigas de bastidor reforzadas para soportar las fuerzas de torsión.
7. Un enganche oscilante y articulado ayuda a que todas las ruedas del camión mantengan el contacto con el suelo, incluso en terrenos irregulares, lo que ofrece un mejor control y reduce el esfuerzo sobre el enganche.
8. El enfoque continuo en la seguridad y la comodidad del operador incluye la cabina ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos)/FOPS (Falling Object Protective Structure, Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos) con diseño ergonómico, sistema de presencia del operador y detalles de seguridad interiores y exteriores.
9. Peldaños iluminados para mayor seguridad del operador.
10. Cámara de retroceso optativa que muestra la vista detrás de la máquina y mejora la visibilidad del operador respecto a los alrededores.
11. Sistema de administración de carga útil del camión (TPMS, Truck Payload Management System), que permite a las explotaciones mineras gestionar la carga útil y asegurarse de que la carga de los camiones no sea deficiente ni excesiva.
12. Seis opciones de caja disponibles, incluidas dos cajas expulsoras, que se pueden quitar y reemplazar fácilmente por una caja de descarga para obtener una máquina más versátil.
13. Sistema de supresión de incendios LVS (Liquid Vehicle System, sistema para vehículos con agente líquido) Ansul (húmedo) disponible.
14. Está disponible un sistema de lubricación automática optativo.
15. Los pasadores de traba de la bandeja permiten realizar el mantenimiento debajo de la caja de manera segura.
16. Cuenta con paradas de emergencia y punto de activación de extinción de incendios.



CAMIÓN SUBTERRÁNEO CAT® AD30



30.000 kg/66.139 lb

CAPACIDAD DE CARGA ÚTIL NOMINAL

11,3-17,5 m³/14,8-22,9 yd³

CAPACIDAD DE LA CAJA

299 kW/401 hp

POTENCIA DEL MOTOR
ISO 14396:2002



CONTROL, COMODIDAD Y SEGURIDAD SUPERIORES PARA EL OPERADOR

- » La cabina cerrada optativa está completamente sellada y ofrece supresión de ruidos y vibraciones, aire filtrado y HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning; Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) para la comodidad del operador.
- » Los controles, las palancas, los interruptores y los medidores están ubicados para aumentar al máximo la productividad y reducir al mínimo la fatiga del operador.
- » Un asiento ergonómico con suspensión completamente ajustable para ofrecer una comodidad superior en largas jornadas de trabajo.
- » Los controles automáticos del retardador permiten al operador mantener velocidades óptimas del motor para realizar acarreos cuesta abajo más rápidos y proporcionar mayor productividad.

DURABILIDAD Y FACILIDAD DE SERVICIO

- » El diseño robusto con bastidor resistente, enganche articulado y oscilante y cilindros de suspensión independientes ofrecen una larga vida útil.
- » El acceso a nivel del suelo ofrece un mantenimiento conveniente de todos los tanques, los filtros, los puntos de lubricación y los drenajes de los compartimentos. El cebador de combustible eléctrico y los filtros de combustible de montaje remoto facilitan el servicio. Además, está disponible el sistema optativo de lubricación automática.
- » La herramienta de servicio Técnico Electrónico Cat (Cat ET) permite obtener un rápido diagnóstico electrónico del rendimiento de la máquina y datos de diagnóstico clave para realizar eficazmente las tareas de mantenimiento y reparación.



MAYOR ACARREO EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

- » Con un tamaño ideal de 4 x 4 m (13' x 13'), es un vehículo de acarreo para minas pequeñas a medianas que se ajusta perfectamente al modelo R1600H LHD.
- » El Motor Cat C15 se ofrece en configuraciones Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II VR (Ventilation Reduction, Reducción de ventilación).
- » La transmisión tiene una construcción resistente para ofrecer una larga vida útil en condiciones difíciles, con un convertidor de par con traba y un embrague que proporcionan una eficiencia superior y una conducción más suave y cómoda.
- » Las cajas de camiones Cat ofrecen resistencia, capacidad y durabilidad ideales, y están diseñadas y combinadas con el sistema de chasis integrado para lograr una confiabilidad estructural, fortaleza y larga vida útil óptimas.
- » Con los cilindros de levantamiento de dos etapas, podrá lograr tiempos de ciclo de descarga rápidos de 10,5 segundos en el levantamiento y 21,7 segundos en la bajada con la función de amortiguación habilitada para proteger el bastidor y los componentes al final del ciclo de bajada.



SEGURIDAD

- » El sistema de detección de presencia del operador protege la máquina y al operador de los movimientos descontrolados de la máquina.
- » Área de servicio ubicada en el lado frío del motor.
- » Los componentes eléctricos Cat, como los conectores, los mazos de cables y los ECM (Electronic Control Module, Módulo de Control Electrónico), están diseñados para funcionar en ambientes corrosivos.
- » Los pasadores de traba de la bandeja permiten realizar el mantenimiento debajo de la caja de manera segura.
- » Los pasamanos y escalones proporcionan un contacto de 3 puntos para acceder a la máquina y a la cabina. Además, los escalones iluminados aportan seguridad al operador.



ASHJ0211

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.