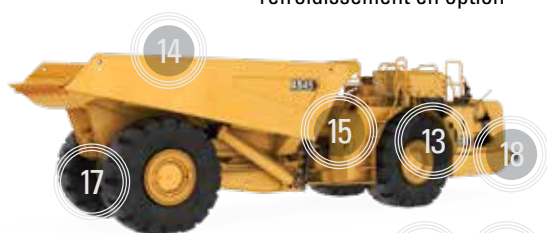


## TOMBEREAU CAT® AD45 POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES

### UN TOMBEREAU FIABLE AVEC DES OPTIONS DE CONTRÔLE DES ÉMISSIONS

1. Équipé d'un moteur Cat® C18, qui assure une gestion efficace du carburant, des temps de réponse rapides, une productivité élevée et une durée de vie exceptionnelle
2. Le filtre à particules diesel à flux continu en option, développé pour le moteur VR, convient aux sites miniers utilisant un carburant dont la teneur en soufre est de 15 ppm, ce qui permet de réduire encore l'émission de particules d'environ 51 %
3. La protection du radiateur s'ouvre pour permettre l'accès pour les opérations d'entretien; le radiateur à haut rendement est disponible dans le cadre d'un ensemble de refroidissement en option
4. Le groupe motopropulseur mécanique et la transmission Powershift offrent une efficacité opérationnelle et un contrôle inégalés sur les pentes raides et les mauvaises conditions de sol
5. Des performances de freinage supérieures grâce au système de freinage intégré, aux freins multidisques aux quatre roues et à la commande de ralentisseur automatique
6. Le cadre est construit à l'aide de sections en caisson avec des poutres rigides pour résister aux forces de torsion
7. L'attelage articulé et oscillant aide le tombereau à maintenir le contact au sol de toutes les roues, même sur un terrain accidenté, ce qui permet un meilleur contrôle et réduit les contraintes sur l'attelage
8. L'accent est mis en permanence sur la sécurité et le confort du conducteur, avec notamment une cabine ROPS/FOPS à l'agencement ergonomique, un système de détection de présence du conducteur et des équipements de sécurité à l'intérieur comme à l'extérieur de la machine
9. Affichage des émissions en cabine pour le modèle Stage V, qui permet la surveillance des émissions
10. Système Product Link™ Elite (PLE) de surveillance de l'état de la machine
11. Solutions Cat MineStar™, y compris Command pour les travaux souterrains, gérées par l'électronique embarquée; disponibles prêtes à l'automatisation dès la sortie d'usine
12. Caméras de recul et de chargement en cabine en option, plus une caméra supplémentaire montée sur le côté droit pour améliorer la visibilité pour le modèle Stage V pour l'Union européenne
13. Le système de gestion de la charge utile du tombereau (TPMS) propose des indicateurs de charge utile numériques sur les deux côtés du tombereau pour fournir au conducteur des données visuelles en temps réel sur la charge utile.
14. Quatre options de benne sont disponibles, dont une benne à éjecteur, qui peut être facilement retirée et remplacée par une benne basculante pour créer une machine plus polyvalente.
15. Système de suppression des incendies Ansul LVS (humide) disponible; activation de la suppression des incendies depuis l'intérieur de la cabine
16. Système de graissage automatique disponible en option
17. Les goupilles de blocage du plateau assurent la sécurité des opérations d'entretien sous la benne
18. Arrêts d'urgence et point d'activation du système d'extinction des incendies
19. Les marches éclairées assurent la sécurité du conducteur



## TOMBREAU CAT® AD45 POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES



45 000 kg / 99 208 lb  
DE CHARGE UTILE NOMINALE

18,0 - 25,1 m<sup>3</sup> / 23,5 - 32,8 vg<sup>3</sup>  
DE CAPACITÉS DE LA BENNE

446 kW / 598 hp  
DE PUISSANCE DU MOTEUR  
MOTEUR STAGE V – ISO 14396:2002



### UN CONTRÔLE, UN CONFORT ET UNE SÉCURITÉ SUPÉRIEURS POUR LE CONDUCTEUR

- » La cabine fermée en option est entièrement étanche et offre une suppression du bruit et des vibrations, une filtration de l'air et un système de CVC pour le confort du conducteur.
- » L'emplacement des commandes, leviers, contacteurs et instruments a été pensé pour optimiser la productivité du conducteur et réduire sa fatigue.
- » Un siège à suspension ergonomique et entièrement réglable offre un confort supérieur pour les longues journées de travail.
- » La suspension de l'essieu avant assure le confort du conducteur.
- » Les commandes de ralentisseur automatique permettent au conducteur de maintenir un régime moteur optimal pour des transports plus rapides dans les descentes et une plus grande productivité.

### DURABILITÉ ET FACILITÉ D'ENTRETIEN

- » Une conception robuste dotée d'un châssis solide, d'une articulation et d'un attelage oscillant et de vérins de suspension indépendants pour une longévité accrue.
- » L'accès au niveau du sol permet un entretien pratique de tous les réservoirs, filtres, points de lubrification et vidanges de compartiment; l'amorçage électrique du carburant et les filtres à carburant montés à distance facilitent les opérations d'entretien; le système de lubrification automatique est disponible en option.
- » L'appareil électronique ET CAT (ET Cat) est un outil d'entretien qui permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.



### TRANSPORTEZ PLUS À CHAQUE CHARGEMENT ET CHAQUE CYCLE

- » Une machine fiable et efficace, parfaitement adaptée à la chargeuse souterraine R1700 de nouvelle génération pour une production optimale.
- » Le moteur Cat C18 est proposé en configuration Stage V pour l'Union européenne, Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II VR (réduction de la ventilation).
- » La transmission est conçue pour durer longtemps dans des conditions difficiles, avec un convertisseur de couple et un embrayage à verrouillage qui offrent une efficacité supérieure et une conduite plus douce et plus confortable.
- » Les bennes de tombereaux Cat, qui offrent une résistance, une capacité et une durabilité optimales, sont conçues et adaptées au système de châssis intégré pour assurer une fiabilité structurelle, une durabilité et une durée de vie optimales.
- » Les vérins de benne bi-tagés garantissent des temps de cycle de vidage rapides (13 secondes pour le levage et 24 secondes pour l'abaissement) avec fonction d'amortissement activée pour protéger le châssis et les composants à la fin du cycle d'abaissement.



### SÉCURITÉ

- » Le système de détection de présence du conducteur protège la machine et le conducteur contre les mouvements incontrôlés de la machine.
- » La zone d'entretien est située sur le côté froid du moteur.
- » Les composants électriques Cat, comme les connecteurs, les faisceaux de câblage et les ECM, sont conçus pour fonctionner dans des environnements corrosifs.
- » Les goupilles de blocage du plateau assurent la sécurité des opérations d'entretien sous la benne.
- » Les mains courantes et les marches éclairées offrent un contact en trois points permettant au conducteur d'accéder à la machine et à la cabine en toute sécurité.



A5XQ4040

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, le « Caterpillar Corporate Yellow », le « Power Edge » et le « Modern Hex » de Cat, ainsi que l'identité de l'entreprise et des produits utilisés dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar et ne peuvent être utilisées sans autorisation.