

CAMINHÃO SUBTERRÂNEO CAT® AD45

UM CAMINHÃO CONFIÁVEL COM OPÇÕES DE CONTROLE DE EMISSÕES

1. Alimentado por um motor Cat® C18, que oferece mais eficiência no controle de combustível gerando uma resposta mais rápida, aumentando a produtividade e proporcionando um tempo de vida útil excepcional.
2. Filtro para particulados de diesel com fluxo contínuo opcional, desenvolvido para o motor VR, adequado para locais de mineração que usam combustível com teor de enxofre de 15 ppm, reduzindo ainda mais o material particulado em aproximadamente 51%
3. Protetor do radiador com abertura oscilante para permitir acesso para manutenção; radiador de alta eficiência como pacote de arrefecimento opcional
4. Trem de força mecânico e transmissão Power Shift que proporcionam eficiência operacional e controle inigualáveis em rampas íngremes e sob más condições de solo
5. Desempenho de frenagem superior com sistema de frenagem integrado; freios de discos múltiplos nas quatro rodas e Controle do Retardador Automático
6. Chassi construído usando seções em caixa com vigas rígidas para resistir às forças de torção
7. Engate articulado e oscilante que ajuda o caminhão a manter o contato de todas as rodas com o solo, mesmo em terrenos acidentados, proporcionando melhor controle e reduzindo a tensão no engate
8. Foco contínuo na segurança e no conforto do operador, incluindo cabine com ROPS/FOPS (Roll Over Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem/Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) e layout ergonômico, Sistema de Presença do Operador e detalhes de segurança internos e externos
9. Monitor de emissões dentro da cabine para o modelo Estágio V, que permite o monitoramento do status de emissões
10. Sistema Product Link™ Elite (PLE) para Monitoramento da Integridade da Máquina
11. Soluções Cat MineStar™, incluindo Command for Underground, gerenciadas pelo sistema eletrônico de bordo e pelo sistema pronto para automação disponível de fábrica
12. Câmeras opcionais de ré e carregamento da cabine, além de câmera adicional montada no lado direito para aumentar a visibilidade do modelo do Estágio V da UE
13. O Sistema de Medição da Carga Útil do Caminhão (TPMS, Truck Payload Measurement System) agora oferece marcadores de carga útil em ambos os lados do caminhão, fornecendo ao operador de LHD (Load Haul Dump, Pá-carregadeira de Mineração) dados visuais de carga útil em tempo real
14. Quatro opções de balança disponíveis, incluindo uma balança ejetora, que podem ser facilmente removidas e substituídas por uma balança para maior versatilidade da máquina
15. Sistema de Combate a Incêndios Ansul LVS (úmido) disponível; ativação do sistema de combate a incêndios dentro da cabine
16. Sistema de Lubrificação Automática opcional disponível
17. Pinos de travamento para bandejas para garantir a segurança ao realizar manutenção sob a balança
18. Pontos de ativação para paradas de emergência e combate a incêndios
19. Degraus iluminados para proporcionar segurança ao operador



CAMINHÃO SUBTERRÂNEO CAT® AD45



45.000 kg/99.208 lb
CAPACIDADE DE CARGA
ÚTIL NOMINAL

18 - 25,1 m³/23,5 - 32,8 yd³
CAPACIDADES DA BÂSCULA

446 kW/598 hp
POTÊNCIA DO MOTOR
MOTOR DE ESTÁGIO V – ISO 14396:2002



CONTROLE, CONFORTO E SEGURANÇA SUPERIORES PARA O OPERADOR

- » Cabine opcional fechada, totalmente vedada, que oferece supressão de som e vibração, ar filtrado e HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning, Aquecimento, Ventilação e Ar Condicionado) para o conforto do operador.
- » Controles, alavancas, interruptores e medidores que estão posicionados para maximizar a produtividade e minimizar a fadiga do operador.
- » Assento com suspensão totalmente ajustável e ergonômico para oferecer conforto superior para turnos longos.
- » Suspensão para o eixo dianteiro que garante o conforto do operador.
- » Controles do retardador automático que permitem que o operador mantenha velocidades ideais do motor para transporte mais rápido em declives e maior produtividade.

DURABILIDADE E FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- » Projeto robusto com estrutura forte, engate articulado e oscilante e cilindros de suspensão independentes para uma longa vida útil.
- » Acesso no nível do solo para manutenção conveniente de todos os tanques, filtros, pontos de lubrificação e drenos de compartimento; escorva elétrica do combustível e filtros de combustível montados remotamente para facilitar o serviço e sistema de Lubrificação Automática Opcional disponível.
- » A ferramenta de serviço Técnico Eletrônico Cat (ET Cat) permite o diagnóstico eletrônico rápido do desempenho da máquina e fornece dados de diagnóstico importantes para garantir a eficácia da manutenção e dos reparos.



TRANSPORTE MAIS A CADA CARGA E A CADA CICLO

- » Equipamento confiável e eficiente que combina perfeitamente com a pá-carregadeira subterrânea R1700 de última geração para níveis máximos de produção.
- » Motor Cat C18 disponível nas configurações Estágio V da UE, Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II VR (redução de ventilação).
- » Transmissão robusta para permitir uma vida útil longa em condições adversas, com um conversor de torque de travamento e embreagem que proporcionam eficiência superior e uma condução mais suave e confortável.
- » As bacias de caminhões Cat, que oferecem excelente resistência, capacidade e durabilidade, são projetadas e combinadas com o sistema de chassi integrado para proporcionar confiabilidade estrutural, durabilidade e vida útil longa ideais.
- » Cilindros de guincho de dois estágios fornecem tempos de ciclo de despejo rápidos de 13 segundos para levantamento e 24 segundos para abaixamento com função de amortecimento habilitada para proteger a estrutura e os componentes no final do ciclo de abaixamento.



SEGURANÇA

- » Sistema de Presença do Operador que ajuda a proteger a máquina e o operador contra movimentos descontrolados.
- » Área de manutenção localizada no lado frio do motor.
- » Componentes elétricos Cat, como conectores, chicotes de fiação e ECMs (Electronic Control Modules, Módulos de Controle Eletrônico), projetados para suportar ambientes corrosivos.
- » Pinos de travamento para bandejas para garantir a segurança ao realizar manutenção sob a bacia.
- » Corrimãos e degraus que proporcionam contato em 3 pontos para acesso à máquina e à cabine, além de degraus iluminados para a segurança do operador.



APXQ4040

© 2024 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow", e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.