

## CAMIÓN SUBTERRÁNEO CAT® AD45

### UN CAMIÓN CONFIABLE CON OPCIONES DE CONTROL DE EMISIONES

1. Está equipado con un Motor Cat® C18, que proporciona una administración eficiente del combustible, tiempos de respuesta rápidos, alta productividad y una vida útil de servicio excepcional.
2. Filtro de partículas diésel de flujo continuo optativo, desarrollado para el motor VR (Ventilation Reduction, Reducción de ventilación), adecuado para las minas que utilizan combustible con un contenido de azufre de 15 ppm, lo que reduce aún más la materia particulada en ~ 51 %.
3. El protector del radiador se abre para permitir el acceso al servicio. Se ofrece un radiador de alta eficiencia como paquete de enfriamiento optativo.



4. El tren de fuerza mecánico y la servotransmisión proporcionan una eficiencia de operación y un control inigualables en pendientes pronunciadas y en condiciones de suelo blando.
5. El sistema de frenado integrado, los frenos de discos múltiples en las cuatro ruedas y el control automático del retardador ofrecen un rendimiento de frenado superior.
6. El bastidor está construido con secciones en caja y vigas de bastidor reforzadas para soportar las fuerzas de torsión.
7. Un enganche oscilante y articulado ayuda a que todas las ruedas del camión mantengan el contacto con el suelo, incluso en terrenos irregulares, lo que ofrece un mejor control y reduce el esfuerzo sobre el enganche.
8. El enfoque continuo en la seguridad y la comodidad del operador incluye la cabina ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos)/FOPS (Falling Object Protective Structure, Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos) con diseño ergonómico, sistema de presencia del operador y detalles de seguridad interiores y exteriores.
9. La pantalla de emisiones en la cabina para el modelo Stage V permite monitorear el estado de las emisiones.
10. El sistema Product Link™ Elite (PLE) permite monitorear el estado de la máquina.
11. Las soluciones Cat MineStar™, lo que incluye Command for Underground, se gestionan mediante sistemas electrónicos a bordo. Disponible de fábrica para instalar la automatización.
12. Las cámaras optativas de retroceso y de carga en la cabina, además de una cámara adicional montada en el lado derecho, mejoran la visibilidad en el modelo Stage V de la Unión Europea.
13. El sistema de medición de carga útil del camión (TPMS, Truck Payload Measurement System) cuenta con marcadores de carga útil en ambos lados del camión para permitir al operador de LHD (Load-Haul-Dump; Carga, acarreo y descarga) visualizar los datos de la carga útil en tiempo real.
14. Hay cuatro opciones de caja de camión disponibles, lo que incluye una caja expulsora, que se pueden quitar y reemplazar fácilmente por una caja de descarga para obtener una máquina más versátil.
15. Está disponible la supresión de incendios Ansul LVS (Liquid Vehicle System, Sistema para vehículos con agente líquido) (húmeda). La activación de incendios se realiza desde el interior de la cabina.
16. Está disponible un sistema de lubricación automática optativo.
17. Los pasadores de traba de la bandeja permiten realizar el mantenimiento debajo de la caja de manera segura.
18. Cuenta con paradas de emergencia y punto de activación de extinción de incendios.
19. Los escalones iluminados proporcionan seguridad al operador.

## CAMIÓN SUBTERRÁNEO CAT® AD45



45.000 kg / 99.208 lb  
CAPACIDAD DE CARGA  
ÚTIL NOMINAL

18,0-25,1 m<sup>3</sup> / 23,5-32,8 yd<sup>3</sup>  
CAPACIDAD DE LA CAJA

446 kW / 598 hp  
POTENCIA DEL MOTOR  
MOTOR STAGE V: ISO14396:2002



### CONTROL, COMODIDAD Y SEGURIDAD SUPERIORES PARA EL OPERADOR

- » La cabina cerrada optativa está completamente sellada y ofrece supresión de ruidos y vibraciones, aire filtrado y HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning; Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) para la comodidad del operador.
- » Los controles, las palancas, los interruptores y los medidores están ubicados para aumentar al máximo la productividad y reducir al mínimo la fatiga del operador.
- » Un asiento ergonómico con suspensión completamente ajustable para ofrecer una comodidad superior en largas jornadas de trabajo.
- » La suspensión para el eje delantero garantiza la comodidad del operador.
- » Los controles automáticos del retardador permiten al operador mantener velocidades óptimas del motor para realizar acarreo más rápido y proporcionar mayor productividad.

### DURABILIDAD Y FACILIDAD DE SERVICIO

- » El diseño robusto con bastidor resistente, enganche articulado y oscilante y cilindros de suspensión independientes ofrecen una larga vida útil.
- » El acceso a nivel del suelo ofrece un mantenimiento conveniente de todos los tanques, los filtros, los puntos de lubricación y los drenajes de los compartimentos. El cebador de combustible eléctrico y los filtros de combustible de montaje remoto facilitan el servicio. Además, está el sistema de lubricación automática optativo disponible.
- » La herramienta de servicio Técnico Electrónico Cat (Cat ET) permite obtener un rápido diagnóstico electrónico del rendimiento de la máquina y datos de diagnóstico clave para realizar eficazmente las tareas de mantenimiento y reparación.



### MAYOR ACARREO EN CADA CARGA Y EN CADA CICLO

- » Esta máquina es confiable y eficiente y se puede combinar a la perfección con el Cargador Subterráneo R1700 de última generación para lograr la máxima producción.
- » El Motor Cat C18 se ofrece en configuraciones Stage V de la Unión Europea, Tier 3/Stage IIIA o Tier 2/Stage II VR (reducción de ventilación).
- » La transmisión tiene una construcción resistente para ofrecer una larga vida útil en condiciones difíciles, con un convertidor de par con traba y un embrague que proporcionan una eficiencia superior y una conducción más suave y cómoda.
- » Las cajas de camiones Cat ofrecen resistencia, capacidad y durabilidad ideales, y están diseñadas y combinadas con el sistema de chasis integrado para lograr una confiabilidad estructural, fortaleza y larga vida útil óptimas.
- » Los cilindros de levantamiento de dos etapas proporcionan tiempos de ciclo de descarga rápidos, con 13 segundos para el levantamiento y 24 segundos para la bajada. Además, cuentan con la función de amortiguación habilitada para proteger el bastidor y los componentes al final del ciclo de bajada.



### SEGURIDAD

- » El sistema de detección de presencia del operador protege la máquina y al operador de los movimientos descontrolados de la máquina.
- » Área de servicio ubicada en el lado frío del motor.
- » Los componentes eléctricos Cat, como los conectores, los mazos de cables y los ECM (Electronic Control Module, Módulo de Control Electrónico), están diseñados para funcionar en ambientes corrosivos.
- » Los pasadores de traba de la bandeja permiten realizar el mantenimiento debajo de la caja de manera segura.
- » Los pasamanos y escalones proporcionan un contacto de 3 puntos para acceder a la máquina y a la cabina. Además, los escalones iluminados aportan seguridad al operador.



ASXQ4040

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.