

CAMINHÃO SUBTERRÂNEO CAT® AD30

DESEMPENHO CONSISTENTE EM UMA ÁREA LIMITADA

1. Alimentado por um motor Cat® C15, que oferece mais eficiência no controle de combustível gerando uma resposta mais rápida, aumentando a produtividade e proporcionando um tempo de vida útil excepcional
2. Filtro para particulados de diesel com fluxo contínuo opcional, desenvolvido para o motor VR, adequado para locais de mineração que usam combustível com teor de enxofre de 15 ppm,



3. Protetor do radiador com abertura oscilante para permitir acesso para manutenção; radiador de alta eficiência como pacote de arrefecimento opcional
4. Trem de força mecânico e transmissão Power Shift que proporcionam eficiência operacional e controle inigualáveis em rampas íngremes e sob más condições de solo
5. Desempenho de frenagem superior com sistema de frenagem integrado; freios de discos múltiplos nas quatro rodas e Controle do Retardador Automático
6. Chassi construído usando seções em caixa com vigas rígidas para resistir às forças de torção
7. Engate articulado e oscilante que ajuda o caminhão a manter o contato de todas as rodas com o solo, mesmo em terrenos acidentados, proporcionando melhor controle e reduzindo a tensão no engate
8. Foco contínuo na segurança e no conforto do operador, incluindo cabine com ROPS/ FOPS (Roll Over Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Acidentes de Capotagem/Falling Object Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) e layout ergonômico, Sistema de Presença do Operador e detalhes de segurança internos e externos
9. Degraus iluminados para proporcionar segurança ao operador
10. Câmera de ré opcional que mostra a visão atrás da máquina e melhora a visibilidade do operador dos entornos
11. Sistema de Gerenciamento de Carga Útil do Caminhão (TPMS, Truck Payload Management System) que permite uma operação de mineração para gerenciar cargas úteis e garantir que os caminhões não fiquem com falta ou excesso de carga
12. Seis opções de balsa disponíveis, incluindo duas balsas ejetoras, que podem ser facilmente removidas e substituídas por uma balsa para maior versatilidade da máquina
13. Combate a Incêndios Ansul LVS (úmido) disponível
14. Sistema de Lubrificação Automática opcional disponível
15. Pinos de travamento para bandejas para garantir a segurança ao realizar manutenção sob a balsa
16. Pontos de ativação para paradas de emergência e combate a incêndios

CAMINHÃO SUBTERRÂNEO CAT® AD30



30.000 kg/66.139 lb
CAPACIDADE DE CARGA ÚTIL
NOMINAL

11,3-17,5 m³/14,8-22,9 yd³
CAPACIDADE DA BÂSCULA

299 kW/401 hp
POTÊNCIA DO MOTOR
ISO 14396:2002



CONTROLE, CONFORTO E SEGURANÇA SUPERIORES PARA O OPERADOR

- » Cabine opcional fechada, totalmente vedada, que oferece supressão de som e vibração, ar filtrado e HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning, Aquecimento, Ventilação e Ar Condicionado) para o conforto do operador.
- » Controles, alavancas, interruptores e medidores que estão posicionados para maximizar a produtividade e minimizar a fadiga do operador.
- » Assento com suspensão totalmente ajustável e ergonômico para oferecer conforto superior para turnos longos.
- » Controles do retardador automático que permitem que o operador mantenha velocidades ideais do motor para transporte mais rápido em declives e maior produtividade.

DURABILIDADE E FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

- » Projeto robusto com estrutura forte, engate articulado e oscilante e cilindros de suspensão independentes para uma longa vida útil.
- » Acesso no nível do solo para manutenção conveniente de todos os tanques, filtros, pontos de lubrificação e drenos de compartimento; escorva elétrica do combustível e filtros de combustível montados remotamente para facilitar o serviço e sistema de Lubrificação Automática Opcional disponível
- » A ferramenta de serviço Técnico Eletrônico Cat (ET Cat) permite o diagnóstico eletrônico rápido do desempenho da máquina e fornece dados de diagnóstico importantes para garantir a eficácia da manutenção e dos reparos.



TRANSPORTE MAIS A CADA CARGA E A CADA CICLO

- » Adequado para os tamanhos de entrada de 4 x 4 metros (13 x 13 pés), transportador de mina de porte médio a pequeno que corresponde perfeitamente ao R1600H LHD.
- » Motor Cat C15 disponível nas configurações Tier 3/Estágio IIIA ou Tier 2/Estágio II VR (redução de ventilação).
- » Transmissão robusta para permitir uma vida útil longa em condições adversas, com um conversor de torque de travamento e embreagem que proporcionam eficiência superior e uma condução mais suave e confortável.
- » As bacias para caminhões Cat, que oferecem excelente resistência, capacidade e durabilidade, são projetadas e combinadas com o sistema de chassi integrado para proporcionar confiabilidade estrutural, durabilidade e vida útil longa ideais.
- » Cilindros de guincho de dois estágios que fornecem tempos de ciclo de despejo rápidos de 10,5 segundos para levantamento e 21,7 segundos para abaixamento com função de amortecimento habilitada para proteger a estrutura e os componentes no final do ciclo de abaixamento.



SEGURANÇA

- » Sistema de Presença do Operador que ajuda a proteger a máquina e o operador contra movimentos descontrolados.
- » Área de manutenção localizada no lado frio do motor.
- » Componentes elétricos Cat, como conectores, chicotes de fiação e ECMs (Electronic Control Modules, Módulos de Controle Eletrônico), projetados para suportar ambientes corrosivos.
- » Pinos de travamento para bandejas para garantir a segurança ao realizar manutenção sob a bacia.
- » Corrimãos e degraus que proporcionam contato em 3 pontos para acesso à máquina e à cabine, além de degraus iluminados para a segurança do operador.



APHJ0211

© 2024 Caterpillar. Todos os Direitos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Corporate Yellow", e as identidades visuais "Power Edge" e Cat "Modern Hex", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.