

## CAT® AD45 井下矿用卡车

### 配备排放控制 选件的可靠卡车

1. 由 Cat® C18 发动机提供动力, 该发动机可以高效地管理燃油, 从而实现快速的响应、出色的生产率和优异的使用寿命
2. 专为 VR (Ventilation Reduction, 通风减少) 发动机开发的选装流通式柴油颗粒滤清器, 适用于使用含硫量为 15ppm 的燃料的矿场, 颗粒物排放可进一步减少约 51%
3. 散热器护罩可旋转打开, 便于维修保养; 高效散热器作为选装冷却套件
4. 机械动力传动系和动力换挡变速箱可在陡峭坡道上和路况欠佳的情况下, 提供无可比拟的操作效率和可控性
5. 配备集成制动系统、四轮多盘制动器以及自动缓速器控制, 可实现卓越的制动性能
6. 机架采用箱形截面结构, 配有坚固的机架横梁, 可以轻松应对扭转力
7. 铰接摆动式铰接件有助于卡车在不平坦的路面情况下保持所有车轮与地面的接触, 从而提供更好的可控性并降低铰接件上的应力
8. 符合人机工程学布局的 ROPS/FOPS 驾驶室、操作员就位系统及内部与外部安全细节, 均体现了我们对操作员舒适性与安全性的持续关注
9. Stage V 机型提供驾驶室内排放显示, 可进行排放状态监控
10. Product Link™ Elite (PLE) 系统可对机器运行状况进行监控
11. Cat MineStar™ 信息化系统解决方案 (包括 Command for Underground 井下自动化系统) 可以通过车载电子设备进行管理, 并且在出厂时设置为自动启用
12. 选装倒车摄像头和驾驶室装载摄像头以及安装在右侧的附加摄像头, 均可扩大欧盟 Stage V 机型的视野
13. 卡车有效负载测量系统 (TPMS, Truck Payload Measurement System) 在卡车两侧提供有效负载计数板, 为 LHD 操作员提供可视的实时有效负载数据
14. 提供四种车斗选件, 包括一种推料器车斗, 这种车斗拆卸方便并可更换为卸载车斗, 使机器用途更广
15. 提供 Ansul LVS (湿式) 灭火系统; 在驾驶室内即可启动灭火装置
16. 可选装自动润滑系统
17. 托盘锁定销, 确保在车斗下方进行保养时安全无虞
18. 紧急停止功能和灭火激活点
19. 提供照明的阶梯, 提升操作员安全性



## CAT® AD45 井下矿用卡车



45000 kg/99208 lb  
标称有效负载能力

18.0-25.1 m<sup>3</sup>/23.5-32.8 yd<sup>3</sup>  
车斗容量

446 kW/598 hp  
发动机功率  
STAGE V 发动机 — ISO14396:2002



### 专为操作员打造的出色控制性、舒适性和安全性

- » 选装封闭式驾驶室完全密封，配备隔音减震、空气过滤和 HVAC 系统，确保操作员舒适性。
- » 控制装置、操纵杆、开关和仪表布局合理，可最大限度地提高生产率并减轻操作员疲劳。
- » 符合人机工程学并且完全可调的悬浮座椅可在长时间作业期间提供出色的舒适性。
- » 前轴悬挂系统，用于确保操作员舒适性。
- » 操作员借助自动缓速控制，可保持最佳发动机转速，加快下坡行驶速度，提高生产率。

### 耐用性和维修保养便利性

- » 坚固的设计，配备坚固的车架、铰接和摆动式铰接件以及独立的悬挂油缸，确保长久的使用寿命。
- » 可从地面检修，方便维修所有油箱、滤清器、润滑点以及各种排放口；电动加注燃油以及远程安装的燃油滤清器，使得维修保养更为便利；还可选装自动润滑系统。
- » Cat 电子技师 (Cat ET, Electronic Technician) 维修工具能够迅速地对机器性能和关键诊断数据进行电子诊断，从而提高保养和维修效率。



### 每次装载和每个循环都能运输更多物料

- » 可靠且高效的机器，可与新一代 R1700 井下铲运机完美搭配使用，实现峰值生产率。
- » 提供符合欧盟 Stage V、Tier 3/Stage IIIA 或 Tier 2/Stage II VR (通风减少) 配置的 Cat C18 发动机。
- » 变速箱坚固耐用，在恶劣条件下使用寿命长，配备锁定变矩器和离合器，带来出色的效率，驾驶起来也更平稳，更舒适。
- » Cat 卡车车斗强度高、容量大且经久耐用，经过专门设计，可与集成的底盘系统完全匹配，结构可靠耐用、使用寿命长。
- » 两级提升油缸可快速卸载，提升时间和降下时间分别为 13 秒和 24 秒，并启用缓冲功能，以在下降周期结束时保护机架和部件。



### 安全

- » 操作员就位系统有助于防止机器意外移动，从而保护机器和操作员的安全。
- » 维修区位于发动机冷侧。
- » 接头、配线线束和 ECM 等 Cat 电气部件经过精心设计，可在腐蚀性环境中使用。
- » 托盘锁定销，确保在车斗下方进行保养时安全无虞。
- » 扶手和登梯形成三点式接触，便于进入机器和驾驶室，并为阶梯提供照明，确保操作员安全。



ACXQ4040

© 2024 Caterpillar. 保留所有权利。CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、Caterpillar Corporate Yellow™、Power Edge™ 和 Cat Modern Hex™ 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。