

## NUEVO CARGADOR SUBTERRÁNEO CAT® R2900 XE

**MÁS RÁPIDO.  
MÁS LIMPIO.  
MÁS POTENTE.**

1. Cuatro tamaños de cucharones disponibles y una gama completa de opciones de GET (Ground Engaging Tools, Herramientas de corte) Cat® para lograr la mejor productividad y, al mismo tiempo, maximizar la vida útil del cucharón
2. El diseño del bastidor comprobado ofrece una mayor durabilidad.
3. El nuevo bastidor delantero con geometría rediseñada del varillaje del cargador

4. El rendimiento hidráulico potente ofrece mejores tiempos de carga. Además, cuenta con control común del implemento y bombas de detección de carga con flujo controlable.
5. Productividad superior sin consumir más combustible: aceleración un 52 % más rápida, respuesta mejorada de la máquina, reducción de más del 31 % en el consumo de combustible y aumento del 35 % en la fuerza de desprendimiento\*.
6. La cabina ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos)/FOPS (Falling Object Protective Structure, Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos) cerrada estándar cuenta con un diseño ergonómico, sistema de presencia del operador y detalles de seguridad interiores y exteriores.
7. El control integrado de la dirección y la transmisión (STIC™, Steering and Transmission Integrated Control) combina la selección de dirección, las marchas virtuales y la dirección en una sola palanca para ofrecer la máxima capacidad de respuesta y control.
8. La función de excavación automática permite optimizar el control de carga y tracción a fin de maximizar la vida útil de los neumáticos.
9. El sistema Product Link™ Elite (PLE) permite monitorear el estado de la máquina.
10. El sistema de mando eléctrico de alta eficiencia sustituye a la transmisión mecánica tradicional en el R2900.
11. El Motor Cat C15 eficiente se proporciona en configuraciones Stage V de la Unión Europea o Tier 2. Además, cuenta con filtración de partículas para combustible diésel.
12. El sistema de mando eléctrico de reluctancia conmutada Cat ofrece ventajas adicionales.
13. El tanque de combustible único empernado y con acceso a nivel del suelo facilita el mantenimiento.
14. La máquina está lista para la instalación de tecnología Cat Minestar™ para tareas subterráneas.
15. Cuenta con menos piezas móviles que los convertidores de par y los sistemas de transmisión mecánica tradicionales. Además, ofrece intervalos de mantenimiento más largos en comparación con los sistemas del tren de fuerza mecánicos.
16. El protector del radiador se abre para permitir el acceso al servicio. Se ofrece un radiador de alta eficiencia como paquete de enfriamiento optativo.
17. Estación de servicio con acceso a nivel del suelo.
18. Pasamanos plegables planos.

\*En comparación con el modelo R2900G



# NUEVO CARGADOR SUBTERRÁNEO CAT® R2900 XE



18.500 kg / 40.785 lb  
CARGA ÚTIL NOMINAL

32.500 kg / 71.500 lb  
42.000 kg / 92.500 lb  
FUERZA DE DESPRENDIMIENTO CALCULADA  
(LEVANTAMIENTO/INCLINACIÓN)

335 kW / 449 hp  
POTENCIA DEL MOTOR  
MOTOR STAGE V: ISO 14396:2002



## PRODUCTIVIDAD SUPERIOR

- » Carga útil de 18,5 toneladas métricas/20,4 ton EE.UU. para 3 a 4 pasadas con el Camión Cat AD63.
- » Respuesta instantánea de la máquina, con una aceleración un 52 % más rápida y tiempos de ciclo reducidos en comparación con el modelo anterior\*.
- » Más del 31 % de mejora en la eficiencia del combustible durante la carga y el transporte\*.

\*En comparación con el modelo R2900G



## SEGURIDAD

- » Está disponible la supresión de incendios Ansul LVS (Liquid Vehicle System, Sistema para vehículos con agente líquido) (húmeda). La activación de la extinción de incendios se realiza desde el interior de la cabina.
- » Cuenta con un sistema de presencia del operador mediante el sensor de la puerta y el sensor de pestillo.
- » Hay disponibles sistemas de monitoreo de puertas y cinturones de seguridad.
- » Hay un Sistema Monitor de presión de los neumáticos disponible.
- » Cuenta con dos salidas de emergencia secundarias.
- » El diseño del gancho de remolque es atornillable y extraíble.



## SISTEMA DE MANDO ELÉCTRICO DE ALTA EFICIENCIA

El nuevo R2900 XE incluye un sistema de mando eléctrico de reluctancia conmutada comprobado que tiene el diseño, la integración, la validación y el respaldo de Caterpillar. Entre los beneficios, se incluyen los siguientes:

- » Potencia y tiempos de ciclo mejorados
- » Control de velocidad continuamente variable
- » Engranajes virtuales implementados para el control de la máquina
- » Controles de retardo automáticos para mantener la velocidad en una pendiente
- » Característica de protección contra inclinación hacia atrás
- » Cambios de dirección suaves, sin cargas de impacto en el tren de fuerza ni la línea de mando
- » Administración de velocidad programable que mejora la eficiencia del operador y reduce la fatiga
- » Inhibidor de deslizamiento y escurrimiento en posición neutral
- » Control del par, lo que reduce las aplicaciones del freno



## MENOS MANTENIMIENTO Y REPARACIONES

- » El mando eléctrico diésel reduce los costos de reparación y mantenimiento.
- » Proporciona mayor vida útil de los componentes e intervalos de servicio extendidos.
- » El bastidor más fuerte proporciona una mayor durabilidad.
- » El control de tracción maximiza la vida útil de los neumáticos.
- » La herramienta de servicio Técnico Electrónico Cat (Cat ET, Cat Electronic Technician) permite obtener un rápido diagnóstico electrónico del rendimiento de la máquina y datos de diagnóstico clave para realizar eficazmente las tareas de mantenimiento y reparación.

