

## 全新 CAT® R2900 XE 井下铲运机

更快，  
更清洁，  
动力更强

1. 提供四种铲斗尺寸，全系列 Cat® GET 产品不仅能实现出色的生产率，还能充分延长铲斗使用寿命
2. 久经考验的机架设计，更持久耐用
3. 新型前机架，Z 形装载机连杆几何结构经过重新设计，可实现更好的铲斗装载和物料保持能力
4. 强劲的液压性能可缩短装载时间，并具有通用机具控制和可控流量的负载感应泵
5. 生产率出色，但不增加油耗：加速能力提高 52%，机器响应更快，燃油消耗减少了 31% 以上，挖掘力增加 35%\*
6. 符合人机工程学布局的标准封闭式 ROPS/FOPS 驾驶室，操作员就位系统以及内外部安全细节
7. 转向和变速集成控制 (STIC™, Steering and Transmission Integrated Control) 将方向选择、虚拟档位和转向功能整合到单个操纵杆中，从而最大程度提高响应能力和控制能力
8. 自动挖掘功能可优化装载和牵引控制，从而能够充分延长轮胎使用寿命
9. Product Link™ Elite (PLE) 系统可对机器运行状况进行监控
10. 高效的电驱动系统，取代了 R2900 中传统的机械变速箱
11. 高效的 Cat C15 发动机，配备符合欧盟 Stage V 或 Tier 2 排放标准的配置和柴油颗粒过滤系统
12. Cat 开关式磁阻电力驱动系统提供了更多优势
13. 单螺栓固定式燃油箱可从地面进行检修，保养更加轻松
14. Cat Minestar™ for Underground 信息化系统技术预留装置
15. 相比传统变矩器和机械变速箱系统，运动部件更少；其保养间隔比机械式动力传动系更长
16. 散热器护罩可旋转打开，便于维修保养；高效散热器作为选装冷却套件提供
17. 易于开展检修工作的地面检修台
18. 平展式扶手

\*与 R2900G 相比



## 全新 CAT® R2900 XE 井下铲运机



18500 kg/40785 lb  
额定有效负载

32500 kg/71500 lb  
42000 kg/92500 lb  
挖掘力计算值  
(提升/倾斜)

335 kW/449 hp  
发动机功率  
STAGE V 发动机 - ISO14396:2002



### 卓越生产率

- » 有效负载为 18.5 公吨/20.4 短吨, 与 Cat AD63 卡车搭配实现 3-4 斗满载匹配
  - » 机器即时响应, 与先前的型号相比, 加速能力提高 52%, 循环时间缩短\*
  - » 装载和运载期间燃油效率提高 31% 以上\*
- \*与 R2900G 相比



### 安全

- » 提供 Ansul LVS (湿式) 灭火系统; 在驾驶室内即可启动灭火装置
- » 操作员就位系统, 采用车门传感器和锁门传感器
- » 提供车门和座椅安全带监控系统
- » 提供胎压监控系统
- » 两个备用紧急出口
- » 拖车挂钩设计采用螺栓固定式, 可拆卸



### 高效电气传动系统

全新 R2900 XE 采用久经考验的开关式磁阻电气传动系统, 并且由 Caterpillar 设计、集成、验证并提供支持。优点包括:

- » 改进动力和循环时间
- » 无级变速控制
- » 采用虚拟档位, 提高铲运机的可控性
- » 自动缓速控制可在斜坡上保持行驶速度
- » 防回滚特性
- » 转向更平滑, 没有动力传动或动力传动系冲击载荷
- » 可编程的速度管理, 可以提升操作员效率并减少疲劳
- » 空档爬行和滑行限制器
- » 扭矩控制, 可以减少制动器应用



### 降低保养和维修费用

- » 柴电驱动, 减少保养和维修成本
- » 延长部件使用寿命和维修间隔
- » 机架更坚固耐用
- » 牵引控制, 能够充分延长轮胎使用寿命
- » Cat 电子技师 (Cat ET, Electronic Technician) 维修工具能够迅速地对机器性能和关键诊断数据进行电子诊断, 从而提高保养和维修效率

