

CHARGEUSE CAT® R1600H POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES

**PLUS RAPIDE.
PLUS INTELLIGENTE.
PLUS SÛRE.**

1. Plusieurs options de godet sont disponibles, notamment des godets de vidage, des godets éjecteurs et des godets à boulonner, ainsi qu'une gamme complète d'outils d'attaque du sol (GET) Cat® pour obtenir une productivité optimale tout en maximisant la durée de vie du godet
2. Conception éprouvée du châssis pour une durée de vie accrue
3. La conception de l'attelage espacé accentue la distance entre les plaques d'attelage supérieure et inférieure, répartissant ainsi les forces tout en accroissant la durée de vie des roulements

4. La géométrie éprouvée de la timonerie en Z de la chargeuse génère une force d'arrachage exceptionnelle et un angle de crémaillère arrière accru, pour une meilleure rétention des matériaux et un chargement plus efficace du godet
5. Les performances hydrauliques élevées augmentent la réactivité de la machine et améliorent les temps de chargement
6. L'accent est mis en permanence sur la sécurité et le confort, avec notamment une cabine ROPS/FOPS ergonomique et des dispositifs de sécurité intérieurs et extérieurs
7. L'affichage polyvalent en couleur (CMPD) et les modules de groupes d'instruments placés devant le conducteur permettent une visualisation plus confortable pendant la conduite
8. Le VIMS Gen3 fournit des informations vitales sur l'état de la machine, combine la surveillance des informations sur l'état et la capacité VIMS dans un seul ECM, et offre des capacités de connectivité sans fil, GPS et réseau 3 G
9. Le système de détection de présence du conducteur reconnaît l'absence d'intervention du conducteur et applique le frein de stationnement, neutralise la direction, les équipements et la transmission, tout en coupant le moteur
10. Le moteur efficace Cat C11 ATAAC fournit une force de traction inégalée lors des excavations, des déplacements et des franchissements de pentes raides. Les moteurs sont conformes aux normes MSHA Tier 3 et VR (Réduction de la ventilation) et sont certifiés par Canmet
11. Le filtre à particules diesel à flux continu, développé pour le moteur VR, convient aux exploitations minières utilisant un carburant dont la teneur en soufre est de 15 ppm, ce qui permet de réduire encore l'émission de particules d'environ 51 %
12. Cat MineStar™, y compris Command pour les travaux souterrains, gérés par l'électronique embarquée; disponibles prêtes à l'automatisation dès la sortie d'usine
13. Les composants électriques Cat, notamment les connecteurs, les faisceaux de câblage et les ECM, sont conçus pour fonctionner dans des environnements corrosifs
14. La protection du radiateur s'ouvre pour permettre l'accès pour les opérations d'entretien; le radiateur à haut rendement est disponible dans le cadre d'un ensemble de refroidissement en option
15. L'accès au niveau du sol à tous les réservoirs, filtres, points de lubrification et vidanges des compartiments simplifie l'entretien et réduisant le temps de maintenance périodique
16. Le desserrage des freins et crochet de remorquage en option vous permettent de retirer la machine et de desserrer le frein de stationnement si la machine doit être remorquée



CHARGEUSE CAT® R1600H POUR EXPLOITATIONS MINIÈRES SOUTERRAINES



10 200 kg / 22 487 lb
DE CHARGE UTILE NOMINALE

17 928 kg / 39 524 lb (TILT)
19 202 kg / 42 333 lb (LIFT)
DE FORCE D'ARRACHAGE (ISO)

202 kW / 271 hp DE
PUISSANCE DU MOTEUR
ISO 14396:2002



UN CONTRÔLE, UN CONFORT ET UNE SÉCURITÉ SUPÉRIEURS POUR LE CONDUCTEUR

- » Le cadre ROPS intégral est monté de manière résiliente au châssis afin d'isoler le conducteur des vibrations pour une conduite plus confortable.
- » Les commandes, leviers, contacteurs et jauges sont positionnés de manière ergonomique afin d'optimiser la productivité et de minimiser la fatigue de l'opérateur.
- » L'écran du tableau de bord est compatible avec la fonction de démarrage rapide et fournit des informations avant le démarrage du moteur.
- » Le siège à suspension permet d'optimiser la position de conduite et d'améliorer le confort du conducteur.
- » Les pédales de frein doubles remplissent les fonctions de frein et de neutralisateur de transmission, ce qui permet au conducteur de maintenir un régime moteur élevé pour bénéficier d'un débit hydraulique maximal et d'un temps de cycle rapide.

DURABILITÉ ET FACILITÉ D'ENTRETIEN

- » La qualité de conception et de fabrication des châssis de la série R1600H est attestée par nos clients, dont beaucoup réutilisent les châssis lors de la rénovation de leurs machines pour donner une deuxième ou une troisième vie à leurs LHD.
- » Les goupilles collées étanches montées sur tous les points d'articulation du godet et du bras de levage prolongent la durée de vie des goupilles et des bagues; les joints étanches conservent la lubrification et empêchent l'entrée de contaminants.
- » L'affichage multi-écrans CMPD ainsi que l'outil d'entretien de l'appareil électronique ET Caterpillar permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.
- » Les adaptateurs de prélèvement périodique d'échantillons d'huile sont installés de série sur la machine.



CHARGE D'AVANTAGE À CHAQUE CYCLE

- » La transmission Powershift à trains planétaires à quatre vitesses Cat est conçue et prise en charge par Caterpillar pour assurer une intégration maximale avec le moteur C11 Cat, en fournissant une puissance constante sur une large plage de régimes.
- » L'embrayage de verrouillage du convertisseur de couple combine un effort à la jante maximal avec l'efficacité et les performances d'un entraînement direct lorsque l'embrayage de verrouillage est engagé. Il transmet davantage de puissance aux roues pour une plus grande efficacité du groupe motopropulseur.
- » Le puissant circuit hydraulique Cat offre des forces d'excavation et de levage exceptionnelles, pour des temps de cycle rapides. Le circuit hydraulique de direction est conçu pour offrir une excellente réactivité.
- » Le contrôle antitangage est entièrement intégré au circuit hydraulique, ce qui améliore le confort du conducteur, le contrôle de la machine, les temps de cycle et la qualité de la conduite.



SÉCURITÉ

- » La zone d'entretien est située sur le côté froid du moteur.
- » L'articulation embarquée et les goupilles de sécurité du bras de manutention permettent, une fois installées, au personnel de maintenance d'entretenir la chargeuse en toute sécurité.
- » Les trois contacteurs d'arrêt du moteur et la vanne d'activation du système d'incendie sont accessibles au niveau du sol.
- » Les mains courantes et les marches assurent un contact en 3 points pour l'accès à la machine et à la cabine.

