CAT® R1600H 井下铲运机

更快、更智能、更安全。

- 1. 提供多个铲斗选件,包括卸载铲斗、推料器铲斗和螺栓连接铲斗以及全系列 Cat® 铲斗护齿(GET, Ground Engaging Tool),不仅能实现出色的生产率,还能充分延长铲斗使用寿命
- 2. 久经考验的机架设计, 更持久耐用
- 3. 散开式铰接件设计扩大 了上、下铰接板之间的 距离,有助于分散受力 并延长轴承寿命

- 4. 久经考验的 Z 型装载机 连杆几何结构可以产生 强大的挖掘力并增加了 后翻角度,实现更好的 铲斗装载和物料保持 能力
- 5. 强劲的液压性能,可提高机器响应能力并缩短装载时间
- 6. 布局符合人机工程学的 ROPS/FOPS 驾驶室以及 内外部安全细节均体现 了我们对操作员舒适性 与安全性的持续关注
- 7. 彩色多功能显示屏 (CMPD) 和仪表组模块 置于操作员前方,因此 操作员可以在操作过程 中更加舒适地观察环境
- 8. 第 3 代 VIMS 可提供重要的机器运行状况信息; 将运行状况信息监控和 VIMS 功能整合到一个 ECM中;提供无线、GPS 和 3G 网络连接功能
- 9. 操作员就位系统可检测 到操作员未就位输入信息,并应用停车制动器; 将转向、机具和变速器 置于空档;并关闭发动机
- 10. 高效的 Cat C11 ATAAC 发动机可在挖掘、驱动行驶和穿越陡坡时提供出色的牵引力; Tier 3 和通风减少 (VR, Ventilation Reduction) 发动机符合MSHA 标准,并通过

- 11. 专为 VR 发动机开发的选装流通式柴油颗粒滤清器,适用于使用含硫量为15ppm 的燃料的矿场,颗粒物排放可进一步减少约51%
- 12. Cat MineStar™ 信息化 系统解决方案(包括 Command for Underground 井下自动化系统)可以通 过车载电子设备进行管 理,并且在出厂时设置为 自动启用
- 13. 接头、配线线束和 ECM 等 Cat 电气部件经过精心设计,可在腐蚀性环境中使用
- 14. 散热器护罩可旋转打开, 便于维修保养; 高效散热 器作为选装冷却套件提供
- 15. 可从地面检修所有油箱、滤清器、润滑点以及舱室排放口,这样简化了维修,减少了常规维护时间
- 16. 借助制动器释放和拖车挂 钩选件,您能够移开机器 并松开停车制动器(如果 机器需要牵引)



CAT[®] R1600H 井下铲运机



10200 kg / 22487 lb

额定有效负载

17928 kg / 39524 lb (倾斜) 19202 kg / 42333 lb (提升)

挖掘力 (ISO)

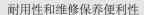
202 kW / 271 hp

发动机功率 IS014396:2002



专为操作员打造的出色控制性、舒适性和安全性

- » 整体式 ROPS 驾驶室弹性安装在机架 上, 使操作人员远离振动, 驾驶更舒适。
- » 控制装置、操纵杆、开关和仪表的布 局符合人机工程学,可最大程度地提 高生产率并减轻操作员疲劳。
- » 仪表板显示屏可以快速启动, 在发动 机起动之前显示可用信息。
- » 悬浮座椅可优化驾驶位置,提高操作 舒适度。
- » 双制动踏板可作为制动器和变速箱空档器,这样操作员可保持较高的发动机转速,从而保持完全液压流量和快速循环时间。

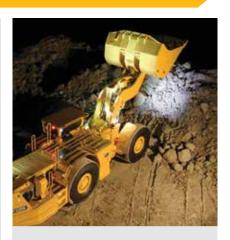


- » 我们的客户已经在实际应用中证明了 R1600H 机架的设计和制造质量,其中 许多客户会在整机翻新期间重复使用 机架,让他们的 LHD 迎来第二次和第 三次新生。
- » 密封开口销安装在所有铲斗和提升臂 铰接点上,可以延长销和衬套的使用 寿命;密封接头可以保持润滑,防止污 染物进入。
- » CMPD 多屏幕显示与 Caterpillar 电子技 师维修工具能够迅速地对机器性能和 关键诊断数据进行电子诊断,从而提 高保养和维修效率。
- » 计划油样分析采样点适配器是机器的 标配件。



安全

- » 维修区位于发动机冷侧。
- » 通过安装车载铰接和提升臂安全销, 保养人员可以安全地对 R1300G 进行 维修。
- » 三个发动机停机开关和 灭火系统启动 阀,可从地面检修。
- » 扶手和登梯形成三点式接触,便于进 出机器和驾驶室。



每一次循环装载更多物料

- » Cat 四速行星动力换档变速箱 由 Caterpillar 设计并提供支持, 与 Cat C11 发动机最大限度集 成,在各种工作转速下都可提 供稳定的动力。
- » 变矩器锁定离合器将最大轮辋 牵引力与锁止离合器接合时 直接传动的效率和性能融合为 一。向车轮输出更多动力,从 而实现出色的动力传动效率。
- » 强大的 Cat 液压系统可提供无 与伦比的挖掘和提升力,以及 较短的循环时间。转向液压系 统,专为实现出色的转向响应 而设计。
- » 行驶控制装置完全集成到液压 系统中,改善了操作舒适度、 机器控制能力、循环时间和行 驶质量。

