

CAT® R2900G 井下铲运机

专为出色性能
打造，
专为提供舒适
体验而设计，
经久耐用

1. 提供多个铲斗选件，以及全系列 Cat® 铲斗护齿 (GET, Ground Engaging Tool)，不仅能实现出色的生产率，还能充分延长铲斗使用寿命
2. 铲斗伸展范围和铲斗卸载角度优于同类机器，可实现更好的装载效果和更快的铲斗清空速度
3. 久经考验的机架设计，更持久耐用
4. 散开式铰接件设计，拓宽了上、下铰接板之间的距离，有助于分散负荷并延长轴承寿命
5. 久经考验的 Z 型装载机连杆几何结构可以产生强大的挖掘力并增加了后翻角度，实现更好的铲斗装载和物料保持能力
6. 强劲的液压性能，可提高机器响应能力并缩短装载时间
7. 符合人机工程学布局的 ROPS/FOPS 驾驶室以及内外部安全细节均体现了我们对操作员舒适性与安全性的持续关注
8. 提供符合 Tier 3/Stage IIIA 或 Tier 2/Stage II VR (通风减少) 标准的 Cat C15 高效发动机
9. 可选装壁流式或流通式柴油颗粒滤清器，通过进一步减少废气中的颗粒物含量，完善 VR 发动机的性能
10. 第三代 VIMS 系统可对机器运行状况进行监控
11. Cat MineStar™ 信息化系统解决方案 (包括 Command for Underground 井下自动化系统) 可以通过车载电子设备进行管理，并且在出厂时设置为自动启用
12. 接头、配线线束和 ECM 等 Cat 电气部件经过精心设计，可在腐蚀性环境中使用
13. 散热器护罩可旋转打开，便于维修保养；高效散热器作为选装冷却套件提供
14. 可从地面检修所有油箱、滤清器、润滑点以及舱室排放口，这样简化了维修，减少了常规维护时间
15. 借助制动器释放和拖车挂钩选件，您能够移开机器并松开停车制动器 (如果机器需要牵引)



CAT® R2900G 井下铲运机



17200 kg/37920 lb
额定有效负载

27349 kg/60298 lb
挖掘力 (SAE)

299 kW/401 hp
发动机功率
ISO14396:2002



耐用性和维修保养便利性

- » 机架专为抵御装载和驱动行驶过程中所产生的极限冲击力而设计。
- » 密封开口销适用于所有铲斗和提升臂铰接点，可以延长销和衬套的使用寿命；密封接头可以保持润滑，防止污染物进入。
- » Cat 电子技师 (Cat ET, Electronic Technician) 维修工具能够迅速地对机器性能和关键诊断数据进行电子诊断，从而提高保养和维修效率。
- » 计划油样分析采样点适配器是机器的标配件。

专为操作员打造的出色控制性、舒适性和安全性

- » 选装的隔音驾驶室可提供安静、安全的作业环境。
- » 集成的防滚翻保护结构 (ROPS, Roll Over Protective Structure) 与防落物保护结构 (FOPS, Falling Object Protective Structure)，可以弹性安装在机架上，减少振动，提供更舒适的驾驶体验。
- » 控制装置、操纵杆、开关和仪表的布局符合人机工程学，可最大程度地提高生产率并减轻操作员疲劳。
- » 可选装行驶控制系统，将液压提升回路中的充氮式油蓄能器用作铲斗和提升臂的减震器。



安全

- » 维修区位于发动机冷侧。
- » 操作员就位系统有助于防止机器意外移动，从而保护机器和操作员的安全。
- » 三个发动机停机开关和灭火系统启动阀，可从地面检修。
- » 扶手和登梯形成三点式接触，便于进入机器和驾驶室。



每一次循环装载更多物料

- » Cat 四速行星动力换挡变速箱由 Caterpillar 设计并提供支持，与 Cat C15 发动机实现最大集成，在各种工作速度下都可提供稳定的动力。
- » 扭矩储备与变速箱换挡点高效配合，效率达到最大，循环时间更短。
- » 强大的 Cat 液压系统可提供无与伦比的挖掘和提升力，以及较短的循环时间。转向液压系统，专为实现出色的转向响应而设计。
- » 配有 Loadrite 有效负载控制系统，可为操作员提供准确、实时的有效负载重量最新信息，帮助实现最大铲斗容量，同时减少过载情况。

