

CHARGEUSE POUR EXPLOITATION SOUTERRAINE CAT® R2900G

**CONÇU POUR LA
PERFORMANCE.**

**CONÇU POUR LE
CONFORT.**

CONÇU POUR DURER.

1. Plusieurs options de godets disponibles et une gamme complète d'outils d'attaque du sol (GET) Cat® permettent d'obtenir une productivité optimale tout en maximisant la durée de vie du godet
2. La portée et l'angle de déversement du godet sont supérieurs à ceux des machines concurrentes, pour un chargement plus efficace et un vidage plus rapide du godet
3. Conception éprouvée du châssis pour une durée de vie accrue
4. La conception de l'attelage espacé accentue la distance entre les plaques d'attelage supérieure et inférieure, répartissant ainsi les forces tout en accroissant la durée de vie des roulements
5. La géométrie éprouvée de la timonerie en Z de la chargeuse génère une force d'arrachage exceptionnelle et un angle de crémaillère arrière accru, pour une meilleure rétention des matériaux et un chargement plus efficace du godet
6. Les performances hydrauliques élevées augmentent la réactivité de la machine et améliorent les temps de chargement
7. L'accent est mis en permanence sur la sécurité et le confort du conducteur, avec notamment une cabine ROPS/FOPS ergonomique et des dispositifs de sécurité intérieurs et extérieurs
8. Moteur Cat C15 à haut rendement, disponible en version Tier 3/Stage IIIA ou Tier 2/Stage II VR (réduction de la ventilation)
9. Le filtre à particules diesel à paroi filtrante/à flux continu, en option, est un complément au moteur VR, car il réduit davantage les particules dans les gaz d'échappement
10. Système de surveillance de l'état de la machine (VIMS Gen3)
11. Solutions Cat MineStar™, y compris Command pour les travaux souterrains, gérées par l'électronique embarquée; disponibles prêtes à l'automatisation dès la sortie d'usine
12. Les composants électriques Cat, notamment les connecteurs, les faisceaux de câblage et les ECM, sont conçus pour fonctionner dans des environnements corrosifs
13. La protection du radiateur s'ouvre pour permettre l'accès pour les opérations d'entretien; le radiateur à haut rendement est disponible dans le cadre d'un ensemble de refroidissement en option
14. L'accès au niveau du sol à tous les réservoirs, filtres, points de lubrification et vidanges des compartiments simplifient l'entretien et réduisant le temps de maintenance périodique
15. Le desserrage des freins et crochet de remorquage en option vous permettent de retirer la machine et de desserrer le frein de stationnement si la machine doit être remorquée



CHARGEUSE POUR EXPLOITATION SOUTERRAINE CAT® R2900G



17 200 kg / 37 920 lb
DE CHARGE UTILE NOMINALE

27 349 kg / 60 298 lb
DE FORCE D'ARRACHAGE (SAE)

299 kW / 401 hp
DE PUISSANCE DU MOTEUR
ISO 14396:2002



DURABILITÉ ET FACILITÉ D'ENTRETIEN

- » Le châssis est conçu pour faire face aux applications les plus exigeantes qui se produisent lors des cycles de chargement et de déplacement.
- » Les goupilles collées étanches montées sur tous les points d'articulation du godet et du bras de levage prolongent la durée de vie des goupilles et des bagues; les joints étanches conservent la lubrification et empêchent l'entrée de contaminants.
- » L'appareil électronique ET CAT (ET Cat) est un outil d'entretien qui permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.
- » Les adaptateurs de prélèvement périodique d'échantillons d'huile sont installés de série sur la machine.

UN CONTRÔLE, UN CONFORT ET UNE SÉCURITÉ SUPÉRIEURS POUR LE CONDUCTEUR

- » La cabine insonorisée en option offre un environnement de travail calme et sûr.
- » Structure de protection contre le retournement (ROPS) et structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS) intégrées et montées de manière élastique sur le châssis, ce qui réduit les vibrations pour une conduite plus confortable.
- » Les commandes, leviers, contacteurs et jauges sont positionnés de manière ergonomique afin d'optimiser la productivité et de minimiser la fatigue de l'opérateur.
- » Le système antitangage en option comprend un accumulateur d'huile rempli d'azote dans le circuit hydraulique de levage qui sert d'amortisseur pour le godet et les bras de manutention.



CHARGE D'AVANTAGE À CHAQUE CYCLE

- » La transmission Powershift à trains planétaires à quatre vitesses Cat est conçue et prise en charge par Caterpillar pour assurer une intégration maximale avec le moteur C15 Cat, en fournissant une puissance constante sur une large plage de régimes.
- » La réserve de couple s'adapte parfaitement aux passages de rapports afin de garantir un rendement maximal et des temps de cycle rapides.
- » Le puissant circuit hydraulique Cat offre des forces d'excavation et de levage exceptionnelles, pour des temps de cycle rapides. Le circuit hydraulique de direction est conçu pour offrir une excellente réactivité.
- » Équipé du système de contrôle de la charge utile Loadrite, qui fournit aux opérateurs des mises à jour précises et en temps réel du poids de la charge utile afin de les aider à atteindre les capacités maximales du godet tout en réduisant la surcharge.



SÉCURITÉ

- » La zone d'entretien est située sur le côté froid du moteur.
- » Le système de détection de présence du conducteur protège la machine et le conducteur contre les mouvements incontrôlés de la machine.
- » Les trois contacteurs d'arrêt du moteur et la vanne d'activation du système d'incendie sont accessibles au niveau du sol.
- » Les mains courantes et les marches assurent un contact en 3 points pour l'accès à la machine et à la cabine.

