

## CAT® R1300G 井下铲运机

结构紧凑，  
性能强大

1. 铲斗经过精心设计，用于实现最佳的负载能力和结构稳定性，具有四种尺寸的卸载铲斗和一个推料器铲斗选装件。提供多个 Cat® 铲斗护齿 (GET, Ground Engaging Tool) 选件，不仅能实现出色的生产率，还能最大限度延长铲斗使用寿命
2. 久经考验的机架设计，更持久耐用
3. 散开式铰接件设计，拓宽了上、下铰接板之间的距离，有助于分散负荷并延长轴承寿命
4. 久经考验的 Z 型装载机连杆几何结构可以产生强大的挖掘力并增加了后翻角度，实现更好的铲斗装载和物料保持能力
5. 强劲的液压性能，可提高机器响应能力并缩短装载时间
6. 符合人机工程学布局的 ROPS/FOPS 驾驶室以及内外部安全细节均体现了我们对操作员舒适性与安全性的持续关注
7. 高效的 Cat C3306B 发动机可在挖掘、行驶和上下陡坡时提供出色的牵引力
8. (选装) 流通式柴油颗粒滤清器，适用于使用含硫量为 15ppm 的燃料的矿场，颗粒物排放可进一步减少约 51%
9. 接头、配线线束和 ECM 等 Cat 电气部件经过精心设计，可在腐蚀性环境中使用
10. 散热器护罩可旋转打开，便于维修保养；高效散热器作为选装冷却套件提供
11. 可从地面检修所有油箱、滤清器、润滑点以及舱室排放口，这样简化了维修，减少了常规维护时间
12. 借助制动器释放和拖车挂钩选件，您能够移开机器并松开停车制动器（如果机器需要牵引）



## CAT® R1300G 井下铲运机



6800 kg / 14991 lb  
额定有效负载

12020 kg / 26504 lb  
挖掘力 (SAE)

117 kW / 157 hp  
发动机功率  
ISO14396:2002



每一次循环装载更多物料

- » Cat 四速行星动力换挡变速箱由 Caterpillar 设计并提供支持，与 Cat C15 发动机实现最大限度集成，在各种工作速度下都可提供稳定的动力。
- » 大容量变矩器可向车轮传输更大的功率，实现优异的动力传动系效率。
- » 强大的 Cat 液压系统可提供无与伦比的挖掘和提升力，以及较短的循环时间。转向液压系统，专为实现出色的转向响应而设计。
- » 行驶控制装置完全集成到液压系统中，改善了操作舒适度、机器控制能力、循环时间和行驶质量。

专为操作员打造的出色控制性、舒适性和安全性

- » 驾驶室弹性安装在机架上，使操作人员远离振动，驾驶更舒适。
- » 控制装置、操纵杆、开关和仪表的布局符合人机工程学，可最大程度地提高生产率并减轻操作员疲劳。
- » 仪表盘显示屏可以快速启动，在发动机起动之前显示可用信息。
- » 转向控制装置、机具控制装置和脚踏板使用操作员和维修技师都熟悉的耐用、简单的先导系统。
- » 悬浮座椅可优化驾驶位置，提高操作舒适度。



耐用性和维修保养便利性

- » 机架专为抵御装载和驱动行驶过程中所产生的极限力而设计。
- » 密封开口销安装在所有铲斗和提升臂铰接点上，可以延长销和衬套的使用寿命；密封接头可以保持润滑，防止污染物进入。
- » Cat 电子技师 (Cat ET) 维修工具能够迅速地对机器性能和关键诊断数据进行电子诊断，从而提高保养和维修效率。
- » 计划油样分析采样点适配器是机器的标配件。

安全

- » 维修区位于发动机冷侧。
- » 通过安装车载铰接和提升臂安全销，保养人员可以安全地对 R1300G 进行维修。
- » 三个发动机停机开关和灭火系统启动阀，可从地面检修。
- » 扶手和登梯形成三点式接触，便于进出机器和驾驶室。

