

CHARGEUSE POUR EXPLOITATION SOUTERRAINE CAT® R1300G

DES PERFORMANCES ÉLEVÉES DANS UN ENSEMBLE COMPACT

1. Les godets sont conçus pour une capacité de charge et une fiabilité structurelle optimales, avec quatre tailles de godet de vidage et une option de godet éjecteur. Les différentes options de l'outil d'attaque du sol (GET) Cat® permettent d'obtenir une productivité optimale tout en maximisant la durée de vie du godet
2. Une conception éprouvée du châssis pour une durée de vie accrue
3. La conception de l'attelage espacé accentue la distance entre les plaques d'attelage supérieure et inférieure, répartissant ainsi les forces tout en accroissant la durée de vie des roulements
4. La géométrie éprouvée de la timonerie en Z de la chargeuse génère une force d'arrachage exceptionnelle et un angle de crémaillère arrière accru, pour une meilleure rétention des matériaux et un chargement plus efficace du godet
5. Les performances hydrauliques élevées augmentent la réactivité de la machine et améliorent les temps de chargement
6. L'accent est mis en permanence sur la sécurité et le confort du conducteur, avec notamment une cabine ROPS/FOPS ergonomique et des dispositifs de sécurité intérieurs et extérieurs
7. Le moteur Cat 3306B, d'une grande efficacité, offre une force de traction inégalée lors des travaux d'excavation, de déplacement et de franchissement de pentes raides
8. Le filtre à particules diesel à flux continu (en option) convient aux exploitations minières utilisant un carburant dont la teneur en soufre est de 15 ppm, ce qui permet de réduire encore l'émission de particules d'environ 51 %
9. Les composants électriques Cat, notamment les connecteurs, les faisceaux de câblage et les ECM, sont conçus pour fonctionner dans des environnements corrosifs
10. La protection du radiateur s'ouvre pour permettre l'accès pour les opérations d'entretien; le radiateur à haut rendement est disponible dans le cadre d'un ensemble de refroidissement en option
11. L'accès au niveau du sol à tous les réservoirs, filtres, points de lubrification et vidanges des compartiments simplifient l'entretien et réduisent le temps de maintenance périodique
12. Le desserrage des freins et crochet de remorquage en option vous permettent de retirer la machine et de desserrer le frein de stationnement si la machine doit être remorquée



CHARGEUSE POUR EXPLOITATION SOUTERRAINE CAT® R1300G



6 800 kg / 14 991 lb
DE CHARGE UTILE NOMINALE

12 020 kg / 26 504 lb
DE FORCE D'ARRACHAGE (SAE)

117 kW / 157 hp DE
PUISSANCE DU MOTEUR
ISO 14396:2002



CHARGE D'AVANTAGE À CHAQUE CYCLE

- » La transmission Powershift à trains planétaires à quatre vitesses Cat est conçue et prise en charge par Caterpillar pour offrir une intégration maximale avec le moteur, en fournissant une puissance constante sur une large gamme de vitesses de fonctionnement.
- » Le convertisseur de couple à haute capacité fournit plus de puissance aux roues pour une efficacité supérieure du groupe motopropulseur.
- » Le puissant circuit hydraulique Cat offre des forces d'excavation et de levage exceptionnelles, pour des temps de cycle rapides. Le circuit hydraulique de direction est conçu pour offrir une excellente réactivité.
- » Le contrôle antitangage est entièrement intégré au circuit hydraulique, ce qui améliore le confort du conducteur, le contrôle de la machine, les temps de cycle et la qualité de la conduite.

UN CONTRÔLE, UN CONFORT ET UNE SÉCURITÉ SUPÉRIEURS POUR LE CONDUCTEUR

- » Le cadre ROPS est monté de manière résiliente au châssis afin d'isoler le conducteur des vibrations pour une conduite plus confortable.
- » Les commandes, leviers, contacteurs et jauges sont positionnés de manière ergonomique afin d'optimiser la productivité et de minimiser la fatigue du conducteur.
- » L'écran du tableau de bord est compatible avec la fonction de démarrage rapide et fournit des informations avant le démarrage du moteur.
- » La commande de direction, la commande d'équipement et les pédales au sol utilisent des systèmes de pilotage simples et durables qui sont bien connus des conducteurs et des techniciens de maintenance.
- » Le siège à suspension permet d'optimiser la position de conduite et d'améliorer le confort du conducteur.



DURABILITÉ ET FACILITÉ D'ENTRETIEN

- » Le châssis est conçu pour faire face aux applications les plus exigeantes qui se produisent lors des cycles de chargement et de déplacement.
- » Les goupilles collées étanches montées sur tous les points d'articulation du godet et du bras de levage prolongent la durée de vie des goupilles et des bagues; les joints étanches conservent la lubrification et empêchent l'entrée de contaminants.
- » L'outil d'entretien de l'appareil électronique ET CAT (ET Cat) permet d'effectuer un diagnostic électronique rapide du rendement de la machine et fournit des données de diagnostic essentielles pour réaliser un entretien et des réparations efficaces.
- » Les adaptateurs de prélèvement périodique d'échantillons d'huile sont installés de série sur la machine.

SÉCURITÉ

- » La zone d'entretien est située sur le côté froid du moteur.
- » L'articulation embarquée et les goupilles de sécurité du bras de manutention permettent, une fois installées, au personnel de maintenance d'entretenir la R1300G en toute sécurité.
- » Les trois contacteurs d'arrêt du moteur et la vanne d'activation du système d'incendie sont accessibles au niveau du sol.
- » Les mains courantes et les marches offrent un contact en 3 points pour accéder à la machine et à la cabine.

