

CHARGEURS COMPACTS RIGIDES  
CHARGEUSES À CHÂÎNES COMPACTES  
CHARGEUSES SUR PNEUS COMPACTES  
MINIPELLES HYDRAULIQUES  
CHARGEUSES-PELLETEUSES

# TARIÈRES



**Modèles**  
A11, A23, A41, A68

La disponibilité des modèles de machines et des équipements varie selon les régions. Contactez votre concessionnaire Cat® local pour connaître la compatibilité et la disponibilité exactes.



Les tarières Cat® sont conçues pour le perçage de trous destinés aux semelles, aux barrières, aux panneaux de signalisation, aux arbres et aux arbustes dans les applications de construction, agricoles et d'aménagement de sites. Elles sont conçues en associant une parfaite dose de vitesse et de couple pour assurer une productivité optimale pour une large gamme de types de sol différents. Les tarières sont conçues pour être utilisées sur des chargeurs compacts rigides, des chargeuses à chaînes compactes, des chargeuses sur pneus compactes, des minipelles hydrauliques et des chargeuses-pelleteuses.

## CARACTÉRISTIQUES

### SYSTÈMES D'ENTRAÎNEMENT MULTIPLES

Trois systèmes d'entraînement différents, tous conçus en associant une parfaite dose de vitesse et de couple pour fonctionner dans une large gamme de types de sol différents.

- + Les modèles A11 et A23 sont dotés d'un moteur hydraulique bidirectionnel à vitesse variable de type gérotor générant un régime et un couple de sortie optimaux pour les travaux légers à moyens.
- + Le modèle A41 est doté d'un moteur hydraulique bidirectionnel à vitesse variable de type gérotor monté sur un boîtier d'entraînement de planétaire simple réduction offrant une vitesse et un couple de sortie de foret optimaux pour les applications de service modéré à intensif.
- + Le modèle A68 est doté d'un moteur hydraulique bidirectionnel à vitesse variable de type gérotor monté sur un boîtier d'entraînement de planétaire double réduction offrant une vitesse et un couple de sortie de foret optimaux pour les besoins de forage modérés à intensifs et de hautes performances.



### SUPPORT DE MONTAGE ROBUSTE

Le support de montage exclusif Cat pour le chargeur compact rigide permet à la tarière d'osciller librement pendant le forage, mais il maintient l'entraînement de la tarière pour éviter tout mouvement indésirable en position de transport. Les pieds de support situés sous le berceau offrent une plate-forme stable sur laquelle la tarière peut reposer lorsqu'elle n'est pas montée sur une machine. Le marchepied latéral cranté assure une bonne prise d'appui lors de l'entrée et de la sortie de la machine.



### FORETS ROBUSTES POUR CHAQUE APPLICATION

Les forets sont robustes et adaptables à plusieurs projets. Des forets standard, des forets industriels, des forets industriels pour roche et des forets pour arbres sont proposés pour couvrir une grande variété d'applications et de conditions de terrain. Une tête de forage boulonnée est disponible en option pour convertir la vis standard en vue d'applications plus agressives.



### PROLONGATIONS ET ADAPTATEURS

Diverses rallonges permettent de forer plus profondément et des adaptateurs permettent aux tarières d'utiliser des forets à arbre hexagonal ou rond. L'axe de retenue réduit le temps nécessaire pour le changement des vis de la tarière.



### ARTICULATION

L'articulation garantit que la tarière pende à la verticale, indépendamment du positionnement de la machine.



### BUTÉES D'ORIENTATION MÉCANIQUES

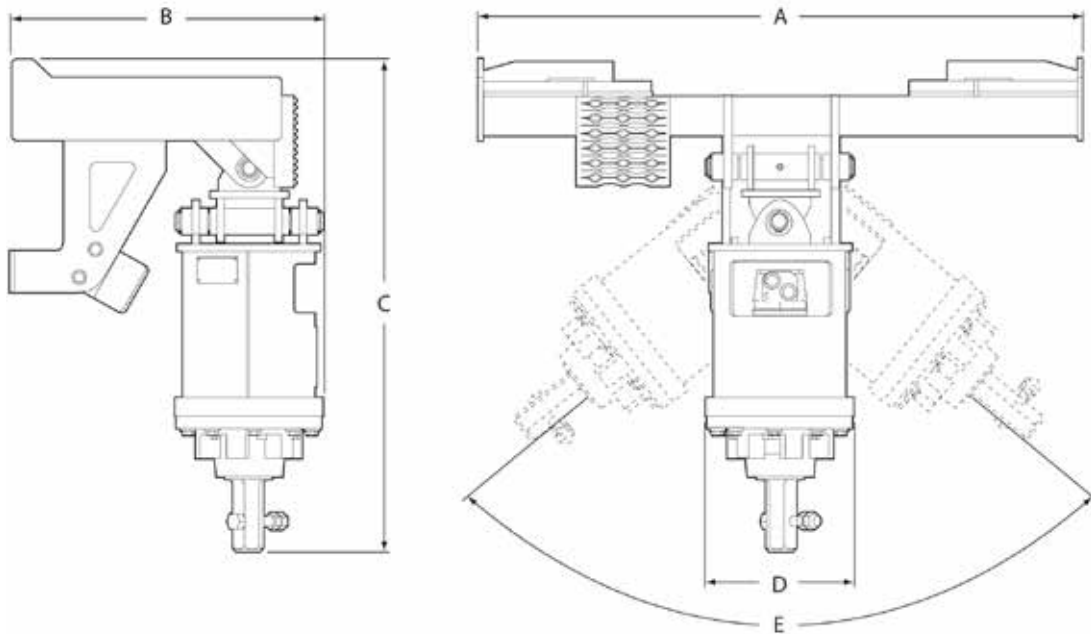
Les butées d'orientation mécanique empêchent la tarière d'osciller.



### GARANTIE DE DEUX ANS STANDARD

Toutes les tarières sont livrées de série avec une garantie de deux ans pour vous permettre d'acheter en toute sérénité une tarière Cat de qualité.

# SPÉCIFICATIONS



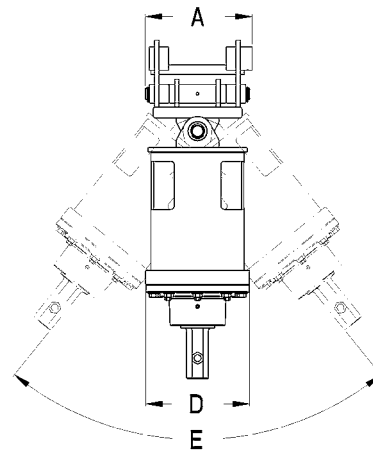
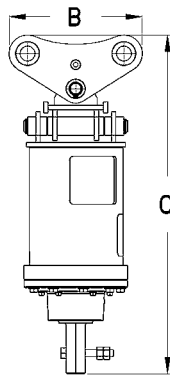
CHARGEURS COMPACTS RIGIDES			
Modèle	A23	A41	A68
Compatibilité	SSL/CTL – 216B3-299D3, 255-265, CWL – 903-908		
Support de montage	Attache compacte rigide		
<b>A</b> Largeur hors tout avec support – mm (in)	1 152 (45)	1 152 (45)	1 152 (45)
<b>B</b> Longueur hors tout avec support – mm (in)	598 (23,5)	598 (23,5)	598 (23,5)
<b>C</b> Hauteur hors tout – mm (in)	1 020 (40)	934 (37)	978 (38,5)
<b>D</b> Diamètre du boîtier – mm (in)	252 (9,9)	252 (9,9)	252 (9,9)
<b>E</b> Plage de pivotement (à gauche/à droite) – degrés	102°	102°	102°
Poids – kg (lb)	192 (423)	166 (366)	182 (401)
Couple de l'arbre de transmission à pression maximale – Nm (lb-ft)	2 304 (1 699)	4 118 (3 037)	6 826 (5 035)
Vitesse du foret à débit maximal – tr/min	127	71	81
Cylindrée du moteur – cm <sup>3</sup> /tr (in <sup>3</sup> /tr)	629 (38,4)	250 (15,3)	43,7 (27)
Débit hydraulique optimal – l/min (gpm)	42-83 (11-22)	42-83 (11-22)	95-130 (25-34)
Pression hydraulique optimale – bar (psi)	145-235 (2 100-3 400)	145-235 (2 100-3 400)	207-290 (3 002-4 206)
Débit hydraulique requis	Débit STD	Débit STD	XPS haut débit
Arbre de sortie hex. – mm (in)	51 (2)	51 (2)	51 (2)

STD = standard

CWL = chargeuse sur pneus compacte, la 903 n'est pas compatible avec le modèle A68

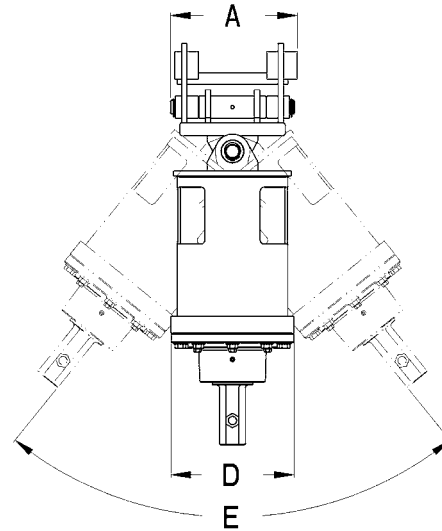
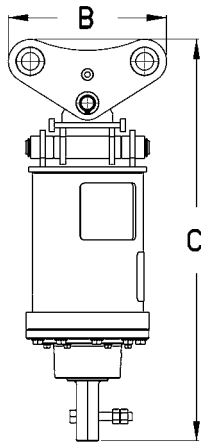
SSL/CTL = chargeur compact rigide/chargeuse à chaînes compacte

# SPÉCIFICATIONS



<b>MINIPELLES HYDRAULIQUES</b>				
<b>Modèle</b>	<b>A11</b>	<b>A11</b>	<b>A23</b>	<b>A23</b>
Compatibilité	1 tonne	2 tonnes	2 tonnes	3 tonnes
Support de montage	À claveter			
<b>A</b> Largeur hors tout avec support – mm (in)	280 (11)		282 (11)	300 (11,8)
<b>B</b> Longueur hors tout avec support – mm (in)	280 (11)		282 (11)	
<b>C</b> Hauteur hors tout – mm (in)	900 (35,4)		947 (37,3)	958 (37,7)
<b>D</b> Diamètre du boîtier – mm (in)	280 (11)		280 (11)	
<b>E</b> Plage de pivotement (à gauche/à droite) – degrés	76°		76°	
Poids – kg (lb)	79 (174)	81 (178)	117 (258)	120 (265)
Couple de l'arbre de transmission – Pression maximale – Nm (lb-ft)	1 105 (815)		2 304 (1 699)	
Vitesse du foret au débit maximal – tr/min	191		127	
Cylindrée du moteur – cm <sup>3</sup> /tr (in <sup>3</sup> /tr)	393 (24)		629 (38,4)	
Débit hydraulique optimal – l/min (gpm)	75-90 (20-24)		42-83 (11-22)	
Pression hydraulique optimale – bar (psi)	105-150 (1 523-2 176)		145-235 (2 100-3 400)	
Arbre de sortie hex. – mm (in)	51 (2)		51 (2)	
<b>Modèle</b>	<b>A41</b>	<b>A41</b>	<b>A68</b>	<b>A68</b>
Compatibilité	3 tonnes	5 tonnes	5 tonnes	8 tonnes
Support de montage	À claveter			
<b>A</b> Largeur hors tout avec support – mm (in)	300 (11,8)	289 (11,4)	289 (11,4)	354 (13,9)
<b>B</b> Longueur hors tout avec support – mm (in)	282 (11,1)	361 (14,2)	361 (14,2)	445 (17,5)
<b>C</b> Hauteur hors tout – mm (in)	875 (34,4)		916 (36,1)	
<b>D</b> Diamètre du boîtier – mm (in)	280 (11)		280 (11)	
<b>E</b> Plage de pivotement (à gauche/à droite) – degrés	76°		76°	
Poids – kg (lb)	92 (203)	94 (207)	106 (234)	147 (324)
Couple de l'arbre de transmission – Pression maximale – Nm (lb-ft)	4 120 (3 038,8)		6 826 (5 035)	
Vitesse du foret au débit maximal – tr/min	71		81	
Cylindrée du moteur – cm <sup>3</sup> /tr (in <sup>3</sup> /tr)	250 (15,3)		44 (2,7)	
Débit hydraulique optimal – l/min (gpm)	42-83 (11-22)		95-130 (25-34)	
Pression hydraulique optimale – bar (psi)	145-235 (2 100-3 400)		207-290 bar (3 002-4 206 psi)	
Arbre de sortie hex. – mm (in)	51 (2)		51 (2)	

# SPÉCIFICATIONS



CHARGEUSES-PELLETEUSES		
Modèle	A68	A68
Compatibilité	415-450	415-450
Support de montage	À claveter	Verrouillage par axes ¼ yd
<b>A</b> Largeur hors tout avec support – mm (in)	358 (14)	1 152 (45)
<b>B</b> Longueur hors tout avec support – mm (in)	650 (25,6)	658 (26,3)
<b>C</b> Hauteur hors tout – mm (in)	1 006 (39,6)	1 097 (43,2)
<b>D</b> Diamètre du boîtier – mm (in)	280 (11)	280 (11)
<b>E</b> Plage de pivotement (à gauche/à droite) – degrés	76°	105°
Poids – kg (lb)	183 (403)	201 (443)
Couple de l'arbre de transmission à pression maximale – Nm (lb-ft)	6 830 (5 037,5)	6 830 (5 037,5)
Vitesse du foret au débit maximal – tr/min	81	81
Cylindrée du moteur – cm <sup>3</sup> /tr (in <sup>3</sup> /tr)	44 (2,7)	44 (2,7)
Débit hydraulique optimal – l/min (gpm)	95-130 (25-34)	95-130 (25-34)
Pression hydraulique optimale – bar (psi)	207-290 bar (3 002-4 206 psi)	207-290 bar (3 002-4 206 psi)
Arbre de sortie hex. – mm (in)	51 (2)	51 (2)

# ACCESSOIRES POUR TARIÈRES

## ADAPTATEURS

Des adaptateurs permettent aux tarières d'utiliser des forets à arbre hexagonal ou rond.



**ADAPTATEUR ARBRE  
HEX./ROND**



**ADAPTATEUR ARBRE  
ROND/HEX.**



**AXE DE RETENUE**

## KIT BAGUE DE RETENUE

Les axes de retenue permettent des changements rapides des vis de tarières sur l'unité d'entraînement et le réglage de la profondeur de la prolongation.

## EXTENSIONS

Diverses prolongations permettent au système de tarière Cat de forer plus profondément. Les prolongations télescopiques ont des trous de 305 mm (12 in) pour les profondeurs intermédiaires.



**EXTENSION 305 MM (12IN)**



**EXTENSION 610 MM (24 IN)**



**914 MM (3 FT)  
PROLONGATIONS TÉLESCOPIQUES**



**1829 MM (6 FT)  
PROLONGATIONS TÉLESCOPIQUES**



## VIS STANDARD

Vis à usage normal pour sol moyen. Les dents trempées sont retenues par un boulon et un écrou.



## VIS DE TÊTE POUR ROCHE À BOULONNER

Transforme un foret standard en foret pour forage de roche. Les forets rotatifs prolongent la durée de vie et permettent une meilleure pénétration dans les conditions rocheuses. À utiliser avec vis standard.



## VIS INDUSTRIELLE

Dents trempées retenues par emmanchement serré, facilement remplaçables à l'aide d'un maillet.



## VIS INDUSTRIELLE POUR ROCHE

Les forets coniques rotatifs soudés permettent une meilleure pénétration dans les substrats rocheux. La bride extra-épaisse réduit le risque de flexion lors du forage dans les sols rocheux. Le soudage par recharge à l'alliage dur sur la bride primaire augmente la durée de vie de la vis.



## VIS D'ARBRE

Tarière conique pour forer des trous dans les arbres avec des mottes de racines.

# VIS DE TARIÈRES

## FORET STANDARD

<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>102 (4)</b>	<b>152 (6)</b>	<b>229 (9)</b>	<b>305 (12)</b>	<b>381 (15)</b>
Poids – kg (lb)	18 (40)	23 (51)	34 (75)	46 (101)	50 (111)
Nombre de dents	0	2	4	4	5
<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>457 (18)</b>	<b>610 (24)</b>	<b>762 (30)</b>	<b>914 (36)</b>	
Poids – kg (lb)	65 (143)	92 (203)	128 (282)	173 (381)	
Nombre de dents	6	8	10	12	

## FORET POUR TÊTE DE ROCHE À BOULONNER (pour foret standard)

<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>152 (6)</b>	<b>229 (9)</b>	<b>305 (12)</b>	<b>381 (15)</b>	<b>457 (18)</b>
Poids – kg (lb)	11 (23)	15 (33)	19 (41)	21 (47)	25 (55)
Nombre de dents	8	10	12	14	16
<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>610 (24)</b>				
Poids – kg (lb)	36 (79)				
Nombre de dents	20				

## FORET INDUSTRIEL

<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>152 (6)</b>	<b>229 (9)</b>	<b>305 (12)</b>	<b>406 (16)</b>	<b>457 (18)</b>
Poids – kg (lb)	26 (57)	33 (73)	41 (90)	52 (115)	49 (108)
Nombre de dents	2	4	4	6	6
<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>610 (24)</b>	<b>762 (30)</b>	<b>914 (36)</b>	<b>1067 (42)</b>	<b>1219 (48)</b>
Poids – kg (lb)	68 (150)	82 (181)	101 (223)	132 (291)	156 (344)
Nombre de dents	8	10	12	16	18

## FORET INDUSTRIEL POUR ROCHE

<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>152 (6)</b>	<b>229 (9)</b>	<b>305 (12)</b>	<b>406 (16)</b>	<b>457 (18)</b>
Poids – kg (lb)	36 (79)	49 (108)	61 (135)	76 (167)	87 (192)
Nombre de dents	8	10	12	15	16
<b>Diamètre – mm (in)</b>	<b>508 (20)</b>	<b>610 (24)</b>	<b>762 (30)</b>	<b>914 (36)</b>	
Poids – kg (lb)	99 (218)	128 (282)	141 (311)	186 (410)	
Nombre de dents	17	20	24	26	

## FORET POUR ARBRES

<b>Diamètre (majeur) – mm (in)</b>	<b>610 (24)</b>	<b>914 (36)</b>
<b>Diamètre (mineur) – mm (in)</b>	<b>610 (24)</b>	<b>914 (36)</b>
Poids – kg (lb)	74 (163)	140 (309)
Nombre de dents	9	13

# UNITÉS D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRES



## UNITÉS D'ENTRAÎNEMENT DE TARIÈRES

Peut être acheté séparément pour vous permettre de remplacer une unité défectueuse ou d'améliorer votre configuration de tarière actuelle pour obtenir plus de puissance.

ENTRAÎNEMENTS	A11	A23	A41	A68
<b>Modèle</b>				
Poids – kg (lb)	69 (152)	90 (199)	72 (159)	98 (216,5)
Couple de l'arbre de transmission – Pression maximale – Nm (lb-ft)	1 105 (815)	2 304 (1 699)	4 118 (3 037)	6 826 (5 035)
Vitesse du foret au débit maximal – tr/min	191	127	71	81
Cylindrée du moteur – cm <sup>3</sup> /tr (in <sup>3</sup> /tr)	393 (24)	629 (38,4)	250 (15,3)	44 (2,7)
Débit hydraulique optimal – l/min (gpm)	75-90 (20-24)		42-83 (11-22)	95-130 (25-34)
Pression hydraulique optimale – bar (psi)	105-150 (1 523-2 176)		145-235 (2 100-3 400)	207-290 (3 002-4 206)
Débit hydraulique requis		Débit standard		XPS haut débit
Arbre de sortie hex. – mm (in)		51 (2)		

Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, veuillez consulter le site [www.cat.com](http://www.cat.com)

AFHQ8471 (07-2024)  
(Global)

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

