



972

Ładowarka kołowa

Dane techniczne

Niektóre rozwiązania są dostępne jedynie w określonych regionach. Dostępność konkretnych konfiguracji dla danego regionu można sprawdzić u dealera Cat®.

Spis treści

Specyfikacje	2
Silnik	2
Pojemności łyżek	2
Masa	2
Eksploatacyjna Specyfikacje	2
Przekładnia	2
Układ hydrauliczny	3
Hamulce	3
Osie	3
Objętości płynów eksploatacyjnych	3
Kabina	3
Emisja hałasu	3
Układ klimatyzacji	3
Wymiary	4
Opcje opon	5
Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek	7
Specyfikacje robocze – łyżki	13
Wyposażenie standardowe i dodatkowe	67
Deklaracja środowiskowa 972	69
Konfiguracja modelu 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach	70
Najważniejsze cechy i zalety	70
Cechy modelu 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach	71
Opcje opon	72
Specyfikacje robocze – łyżki	73
Konfiguracja modelu 972 do hut i stalowni	85
Najważniejsze cechy i zalety	85
Cechy modelu 972 do hut i stalowni	86
Opcje opon	87
Specyfikacje robocze – łyżki	88
Konfiguracja modelu 972 odpornego na korozję	89
Najważniejsze cechy i zalety	89
Cechy modelu 972 odpornego na korozję	90

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Silnik

Model silnika	Cat® C9.3B	
Moc silnika przy 1600 obr./min — ISO 14396:2002	253 kW	339 hp
	344 hp (metryczne)	
Moc maksymalna przy 1600 obr./min — SAE J1995:2014	256 kW	343 hp
	348 hp (metryczne)	
Moc użyteczna przy 1600 obr./min — ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	239 kW	321 hp
	326 hp (metryczne)	
Moment obrotowy silnika przy 1200 obr./min — ISO 14396:2002	1864 N·m	1375 funtów/stopę
Maksymalny moment obrotowy przy 1200 obr./min — SAE J1995:2014	1882 N·m	1388 funtów/stopę
Użyteczny moment obrotowy przy 1200 obr./min — ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	1785 N·m	1316 funtów/stopę
Średnica cylindra	115 mm	
Skok tłoka	149 mm	
Pojemność skokowa	9,3 l	

Program • Silnik Cat spełnia wymogi norm emisji spalin EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea), Nonroad Stage IV (Chiny) oraz japońskiej normy emisji spalin z 2014 roku.

Program • Podana moc użyteczna jest mocą zmierzoną na kole zamachowym silnika wyposażonego w wentylator, alternator, filtr powietrza i układ oczyszczania spalin.

Program • W silnikach wysokoprężnych Cat należy stosować paliwo typu ULSD (olej napędowy o ultraniskiej zawartości siarki wynoszącej 15 ppm lub mniej) lub mieszanę paliwa ULSD z następującymi paliwami o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla**, w stosunku maksymalnym:

Program • biodiesel FAME (ester metylowy kwasu tłuszczowego)* w stężeniu do 20%

Program • 100% oleju napędowego ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) i paliwa typu GTL (paliwo syntetyczne uzyskiwane z gazu ziemnego)
Patrz wytyczne dotyczące prawidłowego stosowania.
Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat lub znaleźć w „Rekomendacjach stosowania płynów w maszynach Caterpillar” (SEBU6250).

* W silnikach bez układów oczyszczania spalin można używać mieszanek o zawartości do 100% paliwa biodiesel.

** Paliwa o niższej intensywności emisji dwutlenku węgla nie powodują znacznego obniżenia emisji gazów cieplarnianych na wylocie rury wydechowej.

Pojemności łyżek

Pojemność łyżki	2,8-14,0 m ³	3,75-18,25 jarda ³
-----------------	-------------------------	-------------------------------

Masa

Masa eksploatacyjna	24 890 kg	54 858 lb
---------------------	-----------	-----------

• Masa dla maszyny w konfiguracji z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, całkowicie napełnionymi układami, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, pakietem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach, systemem Product Link™, osiami (przednią/tylną) z otwartymi mechanizmami różnicowymi, osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym i łyżką standardową 4,8 m³ (6,25 jarda³) z przykręcaną krawędzią tnącą BOCE.

Eksploatacyjna Specyfikacje

Statyczne obciążenie destabilizujące — przy pełnym skręcie

Maksymalny kąt skrętu (pełny skręt)	37°	
Z odkształceniem opon	16 297 kg	35 919 lb
Bez odkształcenia opon	17 505 kg	38 582 lb
Siła odspajania	196 kN	44 072 lb

- Dotyczy maszyny w konfiguracji podanej w części „Masa”.
- Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007, sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

Przekładnia

1. bieg do jazdy w przód	6,7 km/h	4,1 mili/h
2. bieg do jazdy w przód	13,4 km/h	8,4 mili/h
3. bieg do jazdy w przód	24,1 km/h	15,0 mili/h
4. bieg do jazdy w przód	39,5 km/h	24,5 mph
1. bieg do jazdy w tył	7,3 km/h	4,5 mil/h
2. bieg do jazdy w tył	14,8 km/h	9,2 mili/h
3. bieg do jazdy w tył	26,6 km/h	16,5 mili/h
4. bieg do jazdy w tył	39,5 km/h	24,5 mph

- Maksymalna prędkość jazdy maszyny standardowej z pustą łyżką i standardowymi oponami L3 o promieniu toczenia 849 mm (33 cale).

Układ hydrauliczny

Typ pompy osprzętu roboczego	Tłokowa o zmiennym wydatku, z wykrywaniem obciążenia	
Układ osprzętu roboczego:		
Maksymalna wydajność pompy przy 2275 obr./min	373 l/min	99 gal/min
Maksymalne ciśnienie robocze	31 000 kPa	4496 psi
Maksymalny przepływ dla opcjonalnej trzeciej funkcji przy osprzęcie roboczym	240 l/min	63 gal/min
Maksymalne ciśnienie dla opcjonalnej trzeciej funkcji przy osprzęcie roboczym	20 684 kPa	3000 psi
Maksymalny przepływ dla opcjonalnej czwartej funkcji przy osprzęcie roboczym	240 l/min	63 gal/min
Maksymalne ciśnienie dla opcjonalnej czwartej funkcji przy osprzęcie roboczym	20 684 kPa	3000 psi
Czas trwania cyklu pracy układu hydraulicznego przy znamionowym obciążeniu:		
Podnoszenie z położenia transportowego	6,1 s	
Zrzut przy maksymalnej wysokości	1,5 s	
Opuszczanie, bez ładunku, swobodnie na podłoże	3,1 s	
Łącznie	10,7 s	

Hamulce

Hamulce	Układ hamulcowy jest zgodny z normą ISO 3450:2011
---------	---

Osie

Przód	Stała, ręczna blokada mechanizmu różnicowego
Tył	Wahliwa, otwarty mechanizm różnicowy

Objętości płynów eksploatacyjnych

Zbiornik paliwa	303 l	80,1 gal
Zbiornik płynu DEF	26 l	6,9 gal
Układ chłodzenia	66 l	17,4 gal
Skrzynia korbowa	23 l	6,1 gal
Przekładnia	58,5 l	15,5 gal
Mechanizmy różnicowe i zwolnice – przód	57 l	15,1 gal
Mechanizmy różnicowe i zwolnice – tył	57 l	15,1 gal
Zbiornik oleju hydraulicznego	114 l	30,1 gal

Kabina

ROPS/FOPS	Konstrukcje ROPS/FOPS spełniają wymagania określone normami ISO 3471:2008 oraz ISO 3449:2005 Level II
-----------	---

Poziom hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)**	108 dB(A)

*Dotyczy krajów, które przyjęły Dyrektywę UE lub brytyjskie.
 **Dyrektywa Unii Europejskiej 2000/14/WE i brytyjskie przepisy UK Noise Regulation 2001 No. 1701

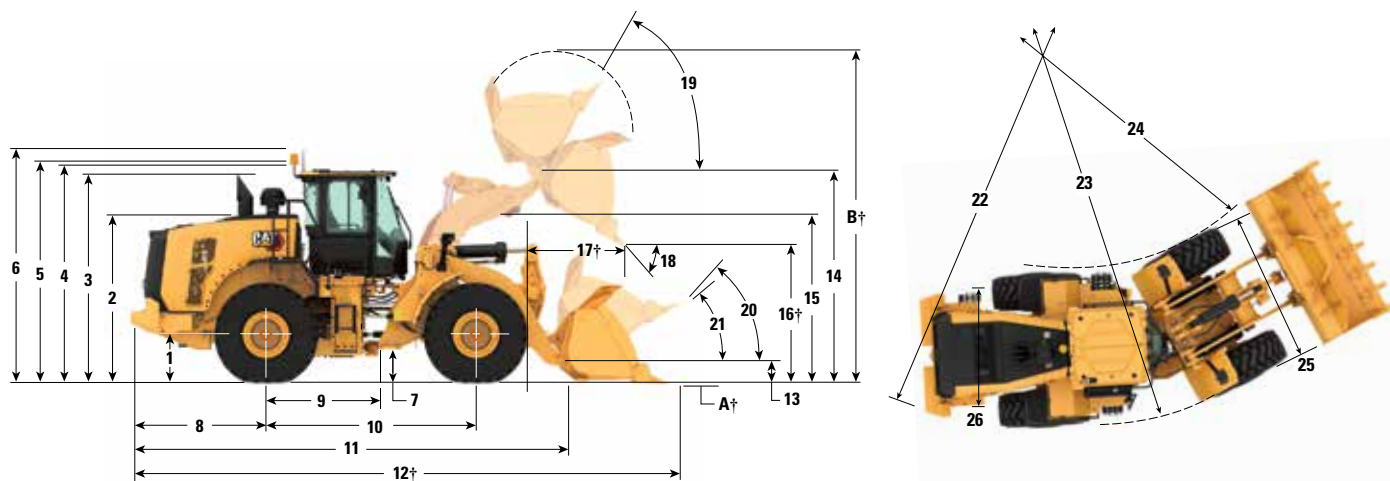
Układ klimatyzacji

- Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego — 1430). Układ zawiera 1,6 kg (3,5 funta) czynnika chłodniczego, co odpowiada 2,288 tonom metrycznym (2,522 tonom amer.) CO₂.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Wymiary

Wszystkie wymiary są orientacyjne.



	Standardowa wysokość podnoszenia		Zwiększona wysokość podnoszenia	
1 Wysokość do linii środkowej osi	805 mm	2'7"	805 mm	2'7"
2 Wysokość do szczytu pokrywy komory silnika	2846 mm	9'4"	2846 mm	9'4"
3 Wysokość do szczytu rury wydechowej	3527 mm	11'7"	3527 mm	11'7"
4 Wysokość do szczytu konstrukcji ROPS	3589 mm	11'10"	3589 mm	11'10"
5 Wysokość do szczytu anteny systemu Product Link™	3603 mm	11'10"	3603 mm	11'10"
6 Wysokość do szczytu obrotowego światła ostrzegawczego	3867 mm	12'9"	3867 mm	12'9"
7 Prześwit	420 mm	1'4"	420 mm	1'4"
8 Odległość od środka osi tylnej do krawędzi przeciwwagi	2458 mm	8'0"	2458 mm	8'0"
9 Odległość od środka osi tylnej do przegubu	1775 mm	5'10"	1775 mm	5'10"
10 Rozstaw osi	3550 mm	11'8"	3550 mm	11'8"
11 Długość całkowita (bez łyżki)	7731 mm	25'5"	8069 mm	26'6"
12 Długość transportowa (łyżka płasko na podłożu)*†	9268 mm	30'5"	9604 mm	31'7"
13 Wysokość sworznia przegubu łyżki w położeniu transportowym	682 mm	2'2"	780 mm	2'6"
14 Wysokość sworznia przegubu łyżki przy maksymalnej wysokości podnoszenia	4464 mm	14'7"	4800 mm	15'8"
15 Prześwit ramienia podnoszenia przy maksymalnej wysokości podnoszenia	3842 mm	12'7"	4179 mm	13'8"
16 Prześwit zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°*†	3160 mm	10'4"	3495 mm	11'5"
17 Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°*†	1354 mm	4'5"	1377 mm	4'6"
18 Kąt zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i zrzutu (na ogranicznikach)*	48 stopni		48 stopni	
19 Kąt odchylenia przy maksymalnej wysokości podnoszenia*	56 stopni		71 stopni	
20 Kąt odchylenia w położeniu transportowym*	49 stopni		49 stopni	
21 Kąt odchylenia na poziomie podłoża*	39 stopni		37 stopni	
22 Średnica skrętu do przeciwwagi	13 608 mm	44'8"	13 608 mm	44'8"
23 Średnica skrętu do zewnętrznej krawędzi opon	13 621 mm	44'9"	13 621 mm	44'9"
24 Średnica skrętu do wewnętrznej krawędzi opon	7599 mm	25'0"	7599 mm	25'0"
25 Szerokość nad oponami (bez obciążenia)	2988 mm	9'10"	2988 mm	9'10"
Maksymalna szerokość nad oponami (z obciążeniem)	3011 mm	9'11"	3011 mm	9'11"
26 Rozstaw kół	2230 mm	7'3"	2230 mm	7'3"

† Wymiary określone w tabeli Specyfikacje robocze.

Wszystkie wymiary związane z wysokością i kołami zostały podane dla konfiguracji z oponami Bridgestone 26.5R25 VJT L3 (więcej informacji na temat innych opon można znaleźć w tabeli opon opcjonalnych). „Szerokość ponad oponami” to szerokość w najszerzej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

• Wszystkie wymiary są przybliżone i dotyczą maszyny wyposażonej w łyżkę z mocowaniem sworzniowym ogólnego przeznaczenia o pojemności 4,8 m³ (6,25 jarda³) z przykręcaną krawędzią tnącą BOCE. (więcej informacji na temat innych modeli łyżek można znaleźć w części Specyfikacje robocze)

Opcje opon

Marka opon	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE	BRIDGESTONE
Rozmiar opon	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5-25	26.5-25	775/65R29
Rodzaj bieżnika opony	L3	L4	L5	L3	L4	L3
Wzór bieżnika	VJT	VSNT	VSDL	VL2	RLS	VTS
Wytrzymałość obudowy	*	*	*	20PR	26PR	*
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	2988 mm 9'10"	2968 mm 9'9"	2967 mm 9'9"	2943 mm 9'8"	2946 mm 9'8"	3053 mm 10'1"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3011 mm 9'11"	2991 mm 9'10"	2987 mm 9'10"	2943 mm 9'8"	2959 mm 9'9"	3073 mm 10'1"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)		26 mm 1"	42 mm 1,7"	-4 mm -0,1"	38 mm 1,5"	10 mm 0,4"
Zmiana zasięgu poziomego		-21 mm -0,8"	-26 mm -1"	0 mm 0"	-24 mm -0,9"a	-1 mm 0"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon		-20 mm -0,8"	-25 mm -1"	-68 mm -2,7"	-52 mm -2"	62 mm 2,4"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon		20 mm 0,8"	25 mm 1"	68 mm 2,7"	52 mm 2"	-62 mm -2,4"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)		460 kg 1014 lb	972 kg 2143 lb	-364 kg -803 lb	112 kg 247 lb	692 kg 1525 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost		315 kg 695 lb	666 kg 1468 lb	-249 kg -550 lb	77 kg 169 lb	474 kg 1045 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie		278 kg 614 lb	588 kg 1297 lb	-220 kg -486 lb	68 kg 149 lb	418 kg 923 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±13 stopni	±8 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±8 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	502 mm 1'8"	502 mm 1'8"	310 mm 1'1"	502 mm 1'8"	502 mm 1'8"	310 mm 1'1"

Marka opon	MICHELIN	MICHELIN	MICHELIN	MAXAM	MAXAM	MAXAM
Rozmiar opon	26.5R25	26.5R25	775/65R29	26.5R25	26.5R25	775/65R29
Rodzaj bieżnika opony	L3	L5	L3	L3	L5	L3
Wzór bieżnika	XHA2	XLDD2	XHA2	MS302	MS503	MS302
Wytrzymałość obudowy	**	*	*	**	**	**
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	2997 mm 9'10"	2981 mm 9'10"	3030 mm 10'0"	2964 mm 9'9"	2966 mm 9'9"	3045 mm 10'0"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3020 mm 9'11"	3009 mm 9'11"	3053 mm 10'1"	2942 mm 9'8"	2980 mm 9'10"	3075 mm 10'2"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)	-14 mm -0,5"	38 mm 1,5"	2 mm 0,1"	15 mm 0,6"	52 mm 2"	37 mm 1,5"
Zmiana zasięgu poziomego	3 mm 0,1"	-31 mm -1,2"	2 mm 0,1"	-7 mm -0,3"	-28 mm -1,1"	-23 mm -0,9"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon	9 mm 0,4"	-2 mm -0,1"	42 mm 1,6"	-70 mm -2,7"	-31 mm -1,2"	64 mm 2,5"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon	-9 mm -0,4"	2 mm 0,1"	-42 mm -1,6"	70 mm 2,7"	31 mm 1,2"	-64 mm -2,5"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)	-164 kg -362 lb	552 kg 1217 lb	504 kg 1110 lb	-16 kg -35 lb	692 kg 1526 lb	684 kg 1507 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost	-112 kg -248 lb	378 kg 834 lb	345 kg 761 lb	-11 kg -24 lb	474 kg 1045 lb	468 kg 1033 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie	-99 kg -219 lb	334 kg 736 lb	305 kg 672 lb	-10 kg -21 lb	419 kg 923 lb	414 kg 912 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±8 stopni	±8 stopni	±13 stopni	±8 stopni	±8 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	502 mm 1'8"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	502 mm 1'8"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Opcje opon

Marka opon	TRIANGLE	TRIANGLE	GOODYEAR	GOODYEAR	GOODYEAR
Rozmiar opon	26.5R25	26.5-25	26.5R25	26.5R25	26.5R25
Rodzaj bieżnika opony	L3	L3	L3	L4	L5
Wzór bieżnika	TB516	TL612	RT3B	GP4D	RT5D
Wytrzymałość obudowy	**	20PR	**	**	**
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	2977 mm 9'10"	2954 mm 9'9"	2983 mm 9'10"	3000 mm 9'11"	2990 mm 9'10"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3001 mm 9'11"	2965 mm 9'9"	3001 mm 9'11"	3027 mm 10'0"	3016 mm 9'11"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)	11 mm 0,4 cala	15 mm 0,6"	20 mm 0,8"	6 mm 0,3"	40 mm 1,6"
Zmiana zasięgu poziomego	-6 mm -0,2"	-2 mm -0,1"	-2 mm -0,1"	-5 mm -0,2"	-26 mm -1"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon	-10 mm -0,4"	-46 mm -1,8"	-10 mm -0,4"	16 mm 0,6"	5 mm 0,2"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon	10 mm 0,4"	46 mm 1,8"	10 mm 0,4"	-16 mm -0,6"	-5 mm -0,2"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)	-64 kg -141 lb	-372 kg -820 lb	276 kg 609 lb	272 kg 600 lb	988 kg 2179 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost	-44 kg -97 lb	-255 kg -562 lb	189 kg 417 lb	186 kg 411 lb	677 kg 1492 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie	-39 kg -85 lb	-225 kg -496 lb	167 kg 368 lb	165 kg 363 lb	598 kg 1318 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±8 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"

Marka opon	GOODYEAR	GOODYEAR	BRAWLER HPS SMOOTH	BRAWLER HPS TRACTION
Rozmiar opon	26.5R25	775/65R29	26.5R25	26.5R25
Rodzaj bieżnika opony	L5	L4	nie dotyczy	nie dotyczy
Wzór bieżnika	RL5K	GP4D	Gładki	Przyczepność
Wytrzymałość obudowy	**	**	nie dotyczy	nie dotyczy
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	3085 mm 10'2"	3091 mm 10'2"	2959 mm 9'9"	2959 mm 9'9"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3195 mm 10'6"	3136 mm 10'4"	2968 mm 9'9"	2968 mm 9'9"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)	44 mm 1,7 cala	12 mm 0,5"	40 mm 1,6"	37 mm 1,5"
Zmiana zasięgu poziomego	-23 mm -0,9"	-6 mm -0,2"	11 mm 0,4"	11 mm 0,4"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon	184 mm 7,2"	125 mm 4,9"	-43 mm -1,7"	-43 mm -1,7"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon	-184 mm -7,2"	-125 mm -4,9"	43 mm 1,7"	43 mm 1,7"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)	896 kg 1976 lb	720 kg 1587 lb	4300 kg 9482 lb	4076 kg 8988 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost	614 kg 153 lb	493 kg 1087 lb	2946 kg 6495 lb	2792 kg 6156 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie	542 kg 1195 lb	435 kg 960 lb	2602 kg 5736"	2466 kg 5437 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±8 stopni	±8 stopni	±8 stopni	±8 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał sypki		Współczynnik napełnienia (%)* Masa właściwa materiału	
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i większe	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału			kg/m³	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	
Standardowy układ zawieszania	Mocowanie sworznikowe	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,2 m³ (5,50 jarda³)										4,8 m³ (6,25 jarda³)						4,2 m³ (5,50 jarda³)	
			4,4 m³ (5,75 jarda³)										5,1 m³ (6,50 jarda³)						4,4 m³ (5,75 jarda³)	
			4,6 m³ (6,00 jardów³)										5,3 m³ (7 jardów³)						4,6 m³ (6,00 jardów³)	
			4,8 m³ (6,25 jarda³)								5,5 m³ (7,25 jarda³)									4,8 m³ (6,25 jarda³)
			5,0 m³ (6,50 jarda³)								5,8 m³ (7,50 jarda³)									5,0 m³ (6,50 jarda³)
			5,2 m³ (6,75 jarda³)								5,6 m³ (7,75 jarda³)									5,2 m³ (6,75 jarda³)
			5,5 m³ (7,25 jarda³)								6,3 m³ (8,25 jarda³)									5,5 m³ (7,25 jarda³)
	Mocowanie na zaczepie	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,2 m³ (5,50 jarda³)											4,8 m³ (6,25 jarda³)						4,2 m³ (5,50 jarda³)
			4,4 m³ (5,75 jarda³)												5,1 m³ (6,50 jarda³)					4,4 m³ (5,75 jarda³)
			4,6 m³ (6,00 jardów³)												5,3 m³ (7 jardów³)					4,6 m³ (6,00 jardów³)
			4,8 m³ (6,25 jarda³)												5,5 m³ (7,25 jarda³)					4,8 m³ (6,25 jarda³)
			5,0 m³ (6,50 jarda³)												5,8 m³ (7,50 jarda³)					5,0 m³ (6,50 jarda³)
	Masa właściwa materiału			lb/yd³	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044
	Współczynnik napełnienia łyżki																			
115% 110% 105% 100% 95%																				

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał sypki		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i większe	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału		kg/m³	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700
Standardowy układ zawieszenia	Mocowanie sworznikowe	Łopata do skał	3,2 m³ (4,25 jarda³) 3,4 m³ (4,50 jarda³) 4,0 m³ (5,25 jarda³)															
			3,7 m³ (4,75 jarda³) 3,9 m³ (5,00 jarda³) 4,4 m³ (5,75 jarda³)															
			3 m³ (4 jarda³) 4,2 m³ (5,50 jarda³) 3,6 m³ (4,75 jarda³)															
	Mocowanie na zaczepie	Przy kopaniu w gruncie skalistym	3,4 m³ (4,50 jarda³) 3,9 m³ (5,00 jarda³) 3,2 m³ (4,25 jarda³)															
Masa właściwa materiału		lb/yd³	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044	4214	4382	4551
Współczynnik napełnienia łyżki			115% 110% 105% 100% 95%															

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

**Dane dla łyżek skalnych, ukośnych wyposażonych w zęby i segmenty oraz maszyny z oponami L5.

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał sycki		Współczynnik napęlnienia (%)*	Masa właciwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i większe	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału			kg/m³	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Standardowy układ zawieszania	Mocowanie sworzniowe	Węgiel	7,1 m³ (9,25 jarda³)							8.2 m³ (10,75 yd³)			7,1 m³ (9,25 jarda³)		
	Mocowanie na zaczepie	Węgiel	7,1 m³ (9,25 jarda³)						8.2 m³ (10,75 yd³)			7,1 m³ (9,25 jarda³)			
			7,7 m³ (10 jardów³)					7,7 m³ (10 jardów³)			6,7 m³ (8,75 yd³)				
	Mocowanie sworzniowe	Do zrzutu wysokiego	7,6 m³ (10 jardów³)					8,7 m³ (11,50 jarda³)			7,6 m³ (10 jardów³)				
			9,2 m³ (12,00 jardów³)			10,6 m³ (13,75 jarda³)		9,2 m³ (12,00 jardów³)							
			11,1 m³ (14,50 jarda³)	12,8 m³ (16,75 jarda³)		11,1 m³ (14,50 jarda³)									
	Mocowanie na zaczepie	Do zrzutu wysokiego	7,6 m³ (10,00 jardów³)				8,7 m³ (11,50 jarda³)		7,6 m³ (10 jardów³)						
			9,2 m³ (12,00 jardów³)		10,6 m³ (13,75 jarda³)		9,2 m³ (12,00 jardów³)								
			11,1 m³ (14,50 jarda³)	12,8 m³ (16,75 jarda³)		11,1 m³ (14,50 jarda³)									
	Mocowanie sworzniowe	Do wiórów drzewnych	11,9 m³ (15,50 jarda³)	13,7 m³ (18 jardów³)		11,9 m³ (15,50 jarda³)									
			14,0 m³ (18,25 jarda³)	16,1 m³ (21 jardów³)		14,0 m³ (18,25 jarda³)									
	Mocowanie na zaczepie	Do wiórów drzewnych	11,9 m³ (15,50 jarda³)	13,7 m³ (18 jardów³)		11,9 m³ (15,50 jarda³)									
		14,0 m³ (18,25 jarda³)	16,1 m³ (21 jardów³)		14,0 m³ (18,25 jarda³)										
Masa właściwa materiału			lb/yd³	506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359
Współczynnik napełnienia łyżki 115% 110% 105% 100% 95%															

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

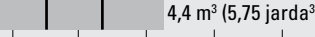
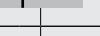
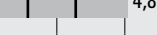
Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał sypki		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/gлина		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:		100	1,6
		76 mm (3 in) i większe	

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału			kg/m³	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400
Układ zawieszania o zwiększonej wysokości	Mocowanie sworznikowe	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,2 m³ (5,50 jarda³)									4,8 m³ (6,25 jarda³)		4,2 m³ (5,50 jarda³)					
			4,4 m³ (5,75 jarda³)							5,1 m³ (6,50 jarda³)		4,4 m³ (5,75 jarda³)							
			4,6 m³ (6,00 jarda³)						5,3 m³ (7 jarda³)		4,6 m³ (6,00 jarda³)								
			4,8 m³ (6,25 jarda³)				5,5 m³ (7,25 jarda³)		4,8 m³ (6,25 jarda³)										
			5,0 m³ (6,50 jarda³)			5,8 m³ (7,50 jarda³)		5,0 m³ (6,50 jarda³)											
			5,2 m³ (6,75 jarda³)		5,6 m³ (7,75 jarda³)		5,2 m³ (6,75 jarda³)												
			5,5 m³ (7,25 jarda³)	6,3 m³ (8,25 jarda³)		5,5 m³ (7,25 jarda³)													
	Mocowanie na zaczepie	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,2 m³ (5,50 jarda³)									4,8 m³ (6,25 jarda³)		4,2 m³ (5,50 jarda³)					
			4,4 m³ (5,75 jarda³)							5,1 m³ (6,50 jarda³)		4,4 m³ (5,75 jarda³)							
			4,6 m³ (6,00 jarda³)					5,3 m³ (7 jarda³)		4,6 m³ (6,00 jarda³)									
			4,8 m³ (6,25 jarda³)			5,5 m³ (7,25 jarda³)		4,8 m³ (6,25 jarda³)											
5,0 m³ (6,50 jarda³)				5,8 m³ (7,50 jarda³)		5,0 m³ (6,50 jarda³)													
Masa właściwa materiału		lb/yd³	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044	
Współczynnik napełnienia łyżki 115% 110% 105% 100% 95%																			

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał syпки		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:	76 mm (3 in) i większe	100	1,6

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału			kg/m³	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości	Mocowanie sworzniowe	Węgiel	7,1 m³ (9,25 jarda³)							8.2 m³ (10,75 yd³)		7,1 m³ (9,25 jarda³)			
	Mocowanie na zaczepie	Węgiel	7,1 m³ (9,25 jarda³)						8.2 m³ (10,75 yd³)		7,1 m³ (9,25 jarda³)				
			7,7 m³ (10 jardów³)					7,7 m³ (10 jardów³)		6,7 m³ (8,75 yd³)					
	Mocowanie sworzniowe	Do zrzutu wysokiego	7,6 m³ (10 jardów³)					8,7 m³ (11,50 jarda³)		7,6 m³ (10 jardów³)					
			9,2 m³ (12,00 jardów³)			10,6 m³ (13,75 jarda³)		9,2 m³ (12,00 jardów³)							
			11,1 m³ (14,50 jarda³)	12,8 m³ (16,75 jarda³)		11,1 m³ (14,50 jarda³)									
	Mocowanie na zaczepie	Do zrzutu wysokiego	7,6 m³ (10 jardów³)					8,7 m³ (11,50 jarda³)		7,6 m³ (10 jardów³)					
			9,2 m³ (12,00 jardów³)			10,6 m³ (13,75 jarda³)		9,2 m³ (12,00 jardów³)							
			11,1 m³ (14,50 jarda³)	12,8 m³ (16,75 jarda³)		11,1 m³ (14,50 jarda³)									
Masa właściwa materiału		lb/yd³	506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	
Współczynnik napelnienia łyżki 115% 110% 105% 100% 95%															

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Przewodnik doboru i współczynników napełnienia łyżek

Rozmiar łyżki należy dobrać do gęstości materiału oraz oczekiwanego współczynnika napełnienia. Łyżki z serii Cat Performance mają dłuższe dno, większe otwarcie łyżki, zwiększony kąt komory łyżki, zaokrąglone burty boczne oraz zintegrowaną osłonę zapobiegającą rozsypywaniu materiału, dzięki czemu mają wyższy współczynnik napełnienia od łyżek Cat poprzedniej generacji oraz łyżek innych firm. W efekcie faktyczna ilość materiału przemieszczanego przez maszynę jest często większa, niż wynika to z podanej pojemności znamionowej.

Materiał syпки		Współczynnik napełnienia (%)*	Masa właściwa materiału
Ziemia/glina		115	1,5–1,7
Piasek i żwir		115	1,5–1,7
Kruszywo:	25–76 mm (1–3 in)	110	1,6–1,7
	19 mm (0,75 in) i mniejsze	105	1,8
Skała:		100	1,6
			76 mm (3 in) i większe

*Wyrażone jako % objętości znamionowej wg normy ISO 7546:1983

Uwaga: Uzyskiwane w praktyce współczynniki napełnienia zależą również od tego, czy materiał jest wilgotny czy suchy.

Masa właściwa materiału			kg/m³	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	
Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa	Mocowanie sworznikowe	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,4 m³ (5,75 jarda³)						5,1 m³ (6,50 jarda³)					4,4 m³ (5,75 jarda³)						
			4,6 m³ (6,00 jarda³)					5,3 m³ (7 jarda³)					4,6 m³ (6,00 jarda³)							
			4,8 m³ (6,25 jarda³)				5,5 m³ (7,25 jarda³)					4,8 m³ (6,25 jarda³)								
			5,0 m³ (6,50 jarda³)			5,8 m³ (7,50 jarda³)					5,0 m³ (6,50 jarda³)									
			5,2 m³ (6,75 jarda³)		5,6 m³ (7,75 jarda³)					5,2 m³ (6,75 jarda³)										
			5,5 m³ (7,25 jarda³)	6,3 m³ (8,25 jarda³)				5,5 m³ (7,25 jarda³)												
	Mocowanie na zaczepie	Ogólnego przeznaczenia i z płaskim dnem	4,4 m³ (5,75 jarda³)					5,1 m³ (6,50 jarda³)						4,4 m³ (5,75 jarda³)						
			4,6 m³ (6,00 jarda³)				5,3 m³ (7 jarda³)						4,6 m³ (6,00 jarda³)							
			4,8 m³ (6,25 jarda³)			5,5 m³ (7,25 jarda³)					4,8 m³ (6,25 jarda³)									
			5,0 m³ (6,50 jarda³)		5,8 m³ (7,50 jarda³)					5,0 m³ (6,50 jarda³)										
Masa właściwa materiału			lb/yd³	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539	3707	3876	4044	4214	4382	4551	
Współczynnik napełnienia łyżki 115% 110% 105% 100% 95%																				

Uwaga: Wszystkie łyżki pokazano z przykręcanymi krawędziami.

*Dostępność łyżek może różnić się w zależności od regionu.

Specyfikacje robocze — łyżki

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,20	4,20	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	5,50	5,50	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,60	4,60	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,00	6,00	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3230	3076	3192	3038	3159	3004
	ft/in	10'7"	10'1"	10'5"	9'11"	10'4"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1294	1432	1325	1462	1354	1490
	ft/in	4'2"	4'8"	4'4"	4'9"	4'5"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2917	3122	2966	3171	3011	3216
	ft/in	9'6"	10'2"	9'8"	10'4"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9175	9399	9224	9448	9269	9493
	ft/in	30'2"	30'11"	30'4"	31'0"	30'5"	31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	5942	5942	6200	6200	6036	6036
	ft/in	19'6"	19'6"	20'5"	20'5"	19'10"	19'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7583	7671	7596	7685	7608	7697
	ft/in	24'11"	25'2"	25'0"	25'3"	25'0"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 764	18 580	18 652	18 467	18 677	18 491
	lb	41 355	40 950	41 109	40 701	41 166	40 756
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 939	19 754	19 837	19 650	19 868	19 680
	lb	43 947	43 538	43 721	43 309	43 789	43 375
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 376	16 192	16 269	16 084	16 297	16 111
	lb	36 094	35 688	35 857	35 449	35 919	35 509
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 570	17 384	17 472	17 285	17 505	17 317
	lb	38 725	38 315	38 508	38 096	38 582	38 168
Siła odpajania (§)	kN	210	208	202	201	196	194
	lbf	47 186	46 879	45 479	45 172	44 072	43 765
Masa eksploatacyjna*	kg	24 902	25 040	24 962	25 100	24 890	25 028
	lb	54 883	55 187	55 016	55 320	54 858	55 162

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,10	5,30	5,50
	yd ³	6,75	7,00	7,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,60	5,80	6,10
	yd ³	7,25	7,50	8,00
Szerokość	mm	3357	3357	3357
	ft/in	11'0"	11'0"	11'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3132	3105	3077
	ft/in	10'3"	10'2"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1372	1396	1421
	ft/in	4'6"	4'6"	4'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3043	3080	3118
	ft/in	9'11"	10'1"	10'2"
A† Głębokość kopania	mm	103	103	103
	cale	4,0"	4,0"	4,0"
12† Długość całkowita	mm	9305	9342	9380
	ft/in	30'7"	30'8"	30'10"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6240	6277	6298
	ft/in	20'6"	20'8"	20'8"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7681	7691	7701
	ft/in	25'3"	25'3"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 295	18 221	18 153
	lb	40 322	40 160	40 010
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 480	19 411	19 349
	lb	42 934	42 783	42 646
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 919	15 848	15 782
	lb	35 087	34 930	34 784
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 122	17 056	16 996
	lb	37 738	37 593	37 459
Siła odspajania (§)	kN	190	185	180
	lbf	42 753	41 648	40 570
Masa eksploatacyjna*	kg	25 199	25 241	25 279
	lb	55 538	55 631	55 715

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion™					
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m³	4,20	4,20	4,40	4,40	4,60	4,60	
	yd³	5,50	5,50	5,75	5,75	6,00	6,00	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³	4,60	4,60	4,80	4,80	5,10	5,10	
	yd³	6,00	6,00	6,25	6,25	6,75	6,75	
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271	
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3200	3046	3205	3052	3162	3008	
	ft/in	10'5"	9'11"	10'6"	10'0"	10'4"	9'10"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1329	1466	1324	1462	1359	1497	
	ft/in	4'4"	4'9"	4'4"	4'9"	4'5"	4'10"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2962	3167	2955	3160	3012	3217	
	ft/in	9'8"	10'4"	9'8"	10'4"	9'10"	10'6"	
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	98	98	
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	
12† Długość całkowita	mm	9220	9444	9213	9437	9270	9494	
	ft/in	30'3"	31'0"	30'3"	31'0"	30'5"	31'2"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6041	6041	6210	6210	6216	6216	
	ft/in	19'10"	19'10"	20'5"	20'5"	20'5"	20'5"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7611	7705	7609	7702	7626	7719	
	ft/in	25'0"	25'4"	25'0"	25'4"	25'1 cal	25'4"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 251	18 067	18 254	18 071	18 103	17 918	
	lb	40 225	39 821	40 233	39 829	39 899	39 493	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 416	19 231	19 431	19 245	19 277	19 091	
	lb	42 794	42 386	42 827	42 418	42 488	42 077	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 886	15 703	15 884	15 700	15 742	15 557	
	lb	35 014	34 610	35 009	34 604	34 696	34 289	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 070	16 885	17 078	16 893	16 935	16 748	
	lb	37 623	37 215	37 641	37 232	37 325	36 914	
Siła odpajania (§)	kN	203	201	203	202	195	194	
	lbf	45 612	45 305	45 785	45 478	43 938	43 631	
Masa eksploatacyjna*	kg	25 276	25 414	25 318	25 456	25 377	25 515	
	lb	55 708	56 012	55 801	56 105	55 930	56 234	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,00	5,00
	yd ³	6,25	6,25	6,50	6,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,50	5,50
	yd ³	7,00	7,00	7,25	7,25
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3135	2980	3111	2956
	ft/in	10'3"	9'9"	10'2"	9'8"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1381	1517	1402	1538
	ft/in	4'6"	4'11"	4'7"	5'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3047	3252	3079	3284
	ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9305	9529	9337	9561
	ft/in	30'7"	31'4"	30'8"	31'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6275	6275	6301	6301
	ft/in	20'8"	20'8"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7636	7730	7646	7740
	ft/in	25'1"	25'5"	25'1"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 095	17 910	17 976	17 790
	lb	39 882	39 474	39 619	39 209
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 275	19 088	19 159	18 970
	lb	42 483	42 070	42 226	41 811
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 735	15 549	15 617	15 431
	lb	34 680	34 272	34 420	34 010
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 933	16 746	16 818	16 630
	lb	37 321	36 908	37 068	36 653
Siła odspajania (§)	kN	190	189	186	185
	lbf	42 894	42 587	41 878	41 571
Masa eksploatacyjna*	kg	25 372	25 510	25 463	25 600
	lb	55 919	56 223	56 119	56 423

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	5,75	5,75	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napętnienia 110%	m ³	4,80	4,80	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271,4	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3150	2987	3125	2962	3104	2941
	ft/in	10'4"	9'9"	10'3"	9'8"	10'2"	9'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1223	1350	1248	1375	1269	1396
	ft/in	4'0"	4'5"	4'1"	4'6"	4'1"	4'6"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2941	3146	2976	3181	3006	3211
	ft/in	9'7"	10'3"	9'9"	10'5"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9199	9423	9234	9458	9264	9488
	ft/in	30'3"	30'11"	30'4"	31'1"	30'5"	31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6160	6160	6167	6167	6198	6198
	ft/in	20'3"	20'3"	20'3"	20'3"	20'5"	20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7589	7678	7599	7687	7607	7696
	ft/in	24'11"	25'3"	25'0"	25'3"	25'0"	25'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 436	18 255	18 605	18 420	18 553	18 368
	lb	40 634	40 234	41 007	40 599	40 892	40 484
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 578	19 395	19 771	19 584	19 725	19 537
	lb	43 151	42 746	43 577	43 165	43 474	43 061
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 085	15 903	16 233	16 048	16 182	15 997
	lb	35 452	35 051	35 778	35 370	35 666	35 257
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 246	17 062	17 417	17 230	17 372	17 184
	lb	38 011	37 606	38 388	37 976	38 288	37 875
Siła odpajania (§)	kN	206	204	201	199	196	195
	lbf	46 294	45 987	45 185	44 876	44 213	43 906
Masa eksploatacyjna*	kg	24 959	25 097	24 936	25 074	24 970	25 108
	lb	55 009	55 312	54 958	55 262	55 034	55 338

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia		
Typ łyżki			Płaskie dno – mocowanie sworzniowe		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	5,20	5,20
	yd ³	6,50	6,50	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,70	5,70
	yd ³	7,25	7,25	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3075	2913	3054	2891
	ft/in	10'1"	9'6"	10'0"	9'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1297	1424	1318	1445
	ft/in	4'3"	4'8"	4'3"	4'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3046	3251	3076	3281
	ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9304	9528	9334	9558
	ft/in	30'7"	31'4"	30'8"	31'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6228	6228	6270	6270
	ft/in	20'6"	20'6"	20'7"	20'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7618	7707	7626	7715
	ft/in	25'0"	25'4"	25'1"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 479	18 293	18 426	18 239
	lb	40 729	40 318	40 612	40 200
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 657	19 469	19 609	19 420
	lb	43 325	42 910	43 220	42 803
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 109	15 923	16 058	15 871
	lb	35 506	35 095	35 392	34 979
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 306	17 118	17 259	17 070
	lb	38 142	37 728	38 040	37 623
Siła odspajania (§)	kN	191	189	187	185
	lbf	42 965	42 658	42 071	41 764
Masa eksploatacyjna*	kg	25 020	25 158	25 055	25 193
	lb	55 144	55 448	55 221	55 525

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3125	2962	3104	2941
	ft/in	10'3"	9'8"	10'2"	9'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1248	1375	1269	1396
	ft/in	4'1"	4'6"	4'1"	4'6"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2976	3181	3006	3211
	ft/in	9'9"	10'5"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9234	9458	9264	9488
	ft/in	30'4"	31'1 cal	30'5"	31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6167	6167	6198	6198
	ft/in	20'3"	20'3"	20'5"	20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7599	7687	7607	7696
	ft/in	25'0"	25'3"	25'0"	25'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 461	18 277	18 405	18 220
	lb	40 688	40 282	40 566	40 158
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 626	19 440	19 576	19 389
	lb	43 257	42 846	43 145	42 733
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 088	15 904	16 034	15 848
	lb	35 459	35 053	35 339	34 930
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 272	17 086	17 223	17 035
	lb	38 068	37 658	37 959	37 547
Siła odspajania (§)	kN	200	199	196	194
	lbf	45 052	44 745	44 075	43 768
Masa eksploatacyjna*	kg	25 077	25 215	25 114	25 252
	lb	55 269	55 573	55 351	55 655

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia				Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – materiał lekki				
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion									
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty		Przykręcane krawędzie tnące	
Pojemność — znamionowa		m³	5,00	5,00	5,20	5,20	10,00				
		yd³	6,50	6,50	6,75	6,75	13,00				
Pojemność — współczynnik napęlnienia 110%		m³	5,50	5,50	5,70	5,70	10,90				
		yd³	7,25	7,25	7,50	7,50	14,25				
Szerokość		mm	3220	3271	3220	3271	3943				
		ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	12'11"				
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°		mm	3075	2913	3054	2891	2818				
		ft/in	10'1"	9'6"	10'0"	9'5"	9'2"				
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°		mm	1297	1424	1318	1445	1525				
		ft/in	4'3"	4'8"	4'3"	4'8"	5'0"				
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce		mm	3046	3251	3076	3281	3389				
		ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"	11'1"				
A† Głębokość kopania		mm	98	98	98	98	119				
		cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	4,7"				
12† Długość całkowita		mm	9304	9528	9334	9558	9663				
		ft/in	30'7"	31'4"	30'8"	31'5"	31'9"				
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką		mm	6239	6239	6270	6270	6690				
		ft/in	20'6"	20'6"	20'7"	20'7"	22'0"				
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym		mm	7618	7707	7626	7715	8046				
		ft/in	25'0"	25'4"	25'1"	25'4"	26'5"				
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)		kg	18 323	18 137	18 266	18 079	18 315				
		lb	40 384	39 974	40 258	39 846	40 366				
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)		kg	19 500	19 312	19 448	19 259	19 595				
		lb	42 978	42 564	42 863	42 446	43 189				
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)		kg	15 953	15 767	15 897	15 710	15 952				
		lb	35 161	34 751	35 037	34 625	35 158				
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)		kg	17 148	16 960	17 097	16 908	17 249				
		lb	37 796	37 381	37 683	37 266	38 018				
Siła odspajania (§)		kN	190	189	186	185	153				
		lbf	42 821	42 514	41 923	41 616	34 556				
Masa eksploatacyjna*		kg	25 170	25 308	25 209	25 347	24 982				
		lb	55 474	55 778	55 560	55 863	55 059				

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,60	4,60
	yd ³	5,75	5,75	6,00	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,80	4,80	5,10	5,10
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3100	2937	3074	2912
	ft/in	10'2"	9'7"	10'1"	9'6"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1272	1399	1298	1425
	ft/in	4'2"	4'7"	4'3"	4'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3011	3216	3047	3252
	ft/in	9'10"	10'6"	9'11"	10'8"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"a
12† Długość całkowita	mm	9269	9493	9305	9529
	ft/in	30'5"	31'2"	30'7"	31'4"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6201	6201	6204	6204
	ft/in	20'5"	20'5"	20'5"	20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7625	7719	7636	7730
	ft/in	25'1"	25'4"	25'1"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 748	17 567	17 932	17 749
	lb	39 118	38 718	39 524	39 119
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 876	18 693	19 082	18 897
	lb	41 603	41 200	42 058	41 649
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 431	15 249	15 595	15 411
	lb	34 009	33 610	34 372	33 967
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 578	16 395	16 764	16 579
	lb	36 538	36 135	36 949	36 540
Siła odspajania (§)	kN	195	194	191	190
	lbf	43 922	43 615	43 094	42 787
Masa eksploatacyjna*	kg	25 419	25 557	25 401	25 539
	lb	56 022	56 326	55 983	56 287

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,20	5,20
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3053	2890	3004	2841
	ft/in	10'0"	9'5"	9'10"	9'3"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1319	1446	1369	1496
	ft/in	4'3"	4'8"	4'5"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3077	3282	3147	3352
	ft/in	10'1"	10'9"	10'3"	10'11"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9335	9559	9405	9629
	ft/in	30'8"	31'5"	30'11"	31'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6236	6236	6307	6307
	ft/in	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7645	7739	7666	7760
	ft/in	25'1"	25'5"	25'2"	25'6"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 880	17 695	17 751	17 565
	lb	39 408	39 001	39 123	38 713
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 035	18 848	18 917	18 728
	lb	41 953	41 542	41 693	41 278
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 544	15 359	15 417	15 231
	lb	34 259	33 852	33 980	33 570
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 717	16 531	16 602	16 414
	lb	36 846	36 435	36 591	36 176
Siła odspajania (§)	kN	187	186	179	177
	lbf	42 201	41 894	40 229	39 922
Masa eksploatacyjna*	kg	25 436	25 574	25 525	25 663
	lb	56 060	56 364	56 256	56 560

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia	
Typ łyżki	Łopata do skał — mocowanie sworzniowe	Łopata do rudy żelaza — mocowanie sworzniowe	
Typ krawędzi	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	
Pojemność — znamionowa	m ³ yd ³	4,00 5,25	3,20 4,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³ yd ³	4,40 5,75	3,50 4,50
Szerokość	mm ft/in	3252 10'8"	3288 10'9"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm ft/in	3120 10'2"	3383 11'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm ft/in	1541 5'0"	1306 4'3"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm ft/in	3184 10'5"	2826 9'3"
A† Głębokość kopania	mm cale	66 2,6"	61 2,4"
12† Długość całkowita	mm ft/in	9447 31'0"	9082 29'10"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm ft/in	6137 20'2"	6172 20'3"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm ft/in	7681 25'3"	7603 25'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg lb	19 403 42 764	19 062 42 014
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg lb	20 645 45 502	20 271 44 677
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg lb	16 918 37 287	16 583 36 550
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg lb	18 179 40 066	17 811 39 257
Siła odspajania (§)	kN lbf	204 45 915	218 49 136
Masa eksploatacyjna*	kg lb	26 209 57 764	26 584 58 590

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia		
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie sworzniowe		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	7,60	9,20	11,10
	yd ³	10,00	12,00	14,50
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	8,40	10,10	12,20
	yd ³	11,00	13,25	16,00
Szerokość	mm	3350	3656	3656
	ft/in	10'11"	11'11"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2645	2588	2433
	ft/in	8'8"	8'5"	7'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1728	1784	1940
	ft/in	5'8"	5'10"	6'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3655	3735	3955
	ft/in	11'11"	12'3"	12'11"
A† Głębokość kopania	mm	68	68	68
	cale	2,6"	2,6"	2,6"
12† Długość całkowita	mm	9913	9993	10 213
	ft/in	32'7"	32'10"	33'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6613	6695	6919
	ft/in	21'9"	22'0"	22'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7880	8041	8111
	ft/in	25'11"	26'5"	26'8"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 237	15 952	15 566
	lb	35 787	35 158	34 308
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 415	17 136	16 769
	lb	38 383	37 769	36 959
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	13 999	13 719	13 349
	lb	30 854	30 237	29 423
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 198	14 925	14 574
	lb	33 496	32 895	32 121
Siła odspajania (§)	kN	135	129	114
	lbf	30 510	29 009	25 826
Masa eksploatacyjna*	kg	26 012	26 228	26 435
	lb	57 330	57 806	58 262

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,40	7,60	9,20	11,10
	yd ³	7,00	10,00	12,00	14,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,90	8,40	10,10	12,20
	yd ³	7,75	11,00	13,25	16,00
Szerokość	mm	3059	3350	3656	3656
	ft/in	10'0"	10'11"	11'11"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2819	2631	2574	2418
	ft/in	9'3"	8'7"	8'5"	7'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1521	1742	1799	1954
	ft/in	4'11"	5'8"	5'10"	6'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3385	3675	3755	3975
	ft/in	11'1"	12'0"	12'3"	13'0"
A† Głębokość kopania	mm	121	68	68	68
	cale	4,7"	2,6"	2,6"	2,6"
12† Długość całkowita	mm	9661	9933	10 013	10 233
	ft/in	31'9"	32'8"	32'11"	33'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6412	6625	6707	6931
	ft/in	21'1"	21'9"	22'1"	22'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7675	7888	8049	8121
	ft/in	25'3"	25'11"	26'5"	26'8"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 646	15 787	15 501	15 122
	lb	36 689	34 795	34 166	33 329
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 785	16 957	16 678	16 316
	lb	39 199	37 375	36 759	35 961
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 383	13 558	13 278	12 914
	lb	31 700	29 882	29 265	28 464
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 542	14 749	14 476	14 130
	lb	34 255	32 508	31 905	31 142
Siła odpajania (§)	kN	152	134	127	113
	lbf	34 302	30 153	28 675	25 545
Masa eksploatacyjna*	kg	25 910	26 491	26 707	26 914
	lb	57 105	58 386	58 862	59 318

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

***Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia	
Typ łyżki		Do zrzutu bocznego – mocowanie sworzniove	Do zrzutu bocznego – mocowanie hakowe – Fusion
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	3,60	3,60
	yd ³	4,75	4,75
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	4,00	4,00
	yd ³	5,25	5,25
Szerokość	mm	3677	3677
	ft/in	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3117	3070
	ft/in	10'2"	10'0"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1247	1322
	ft/in	4'1"	4'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2981	3067
	ft/in	9'9"	10'0"
A† Głębokość kopania	mm	104	84
	cale	4,1"	3,3"
12† Długość całkowita	mm	9243	9314
	ft/in	30'4"	30'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6004	6074
	ft/in	19'9"	20'0"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7800	7910
	ft/in	25'8"	26'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 294	15 517
	lb	38 117	34 200
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 381	16 426
	lb	40 511	36 205
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 038	13 436
	lb	33 144	29 614
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 146	14 369
	lb	35 585	31 671
Siła odspajania (§)	kN	198	182
	lbf	44 572	41 106
Masa eksploatacyjna*	kg	25 347	25 884
	lb	55 864	57 048

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze — łyżki

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,20	4,20	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	5,50	5,50	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	4,60	4,60	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,00	6,00	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3565	3412	3528	3374	3495	3340
	ft/in	11'8"	11'2"	11'6"	11'0"	11'5"	10'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1317	1455	1348	1485	1377	1514
	ft/in	4'3"	4'9"	4'5"	4'10"	4'6"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3191	3396	3240	3445	3285	3490
	ft/in	10'5"	11'1"	10'7"	11'3"	10'9"	11'5"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9511	9732	9560	9781	9605	9826
	ft/in	31'3"	32'0"	31'5"	32'2"	31'7"	32'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6278	6278	6536	6536	6372	6372
	ft/in	20'8"	20'8"	21'6"	21'6"	20'11"	20'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7742	7836	7756	7851	7770	7865
	ft/in	25'5"	25'9"	25'6"	25'10"	25'6"	25'10"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 135	16 957	17 058	16 879	17 107	16 927
	lb	37 767	37 374	37 597	37 202	37 705	37 308
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 150	17 970	18 085	17 903	18 142	17 959
	lb	40 004	39 606	39 860	39 459	39 985	39 582
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 911	14 733	14 835	14 655	14 884	14 704
	lb	32 865	32 471	32 696	32 301	32 805	32 407
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 942	15 761	15 876	15 695	15 933	15 750
	lb	35 136	34 738	34 992	34 592	35 117	34 714
Siła odspajania (§)	kN	203	201	196	194	190	187
	lbf	45 826	45 241	44 165	43 588	42 797	42 229
Masa eksploatacyjna*	kg	24 904	25 042	24 964	25 102	24 892	25 030
	lb	54 888	55 191	55 021	55 325	54 862	55 166

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,10	5,30	5,50
	yd ³	6,75	7,00	7,25
Pojemność — współczynnik napętnienia 110%	m ³	5,60	5,80	6,10
	yd ³	7,25	7,50	8,00
Szerokość	mm	3357	3357	3357
	ft/in	11'0"	11'0"	11'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3468	3440	3413
	ft/in	11'4"	11'3"	11'2"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1395	1419	1444
	ft/in	4'6"	4'7"	4'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3317	3354	3392
	ft/in	10'10"	11'0"	11'1"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9640	9677	9715
	ft/in	31'8"	31'9"	31'11"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6576	6612	6634
	ft/in	21'7"	21'9"	21'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7842	7854	7865
	ft/in	25'9"	25'10"	25'10"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 738	16 684	16 636
	lb	36 891	36 772	36 667
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 767	17 719	17 678
	lb	39 158	39 054	38 964
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 518	14 465	14 417
	lb	31 999	31 881	31 775
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 562	15 515	15 473
	lb	34 300	34 195	34 104
Siła odpajania (§)	kN	184	179	175
	lbf	41 453	40 378	39 330
Masa eksploatacyjna*	kg	25 201	25 243	25 281
	lb	55 543	55 635	55 719

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości					
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion						
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m³	4,20	4,20	4,40	4,40	4,60	4,60	
	yd³	5,50	5,50	5,75	5,75	6,00	6,00	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³	4,60	4,60	4,80	4,80	5,10	5,10	
	yd³	6,00	6,00	6,25	6,25	6,75	6,75	
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271	
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3535	3382	3541	3387	3498	3343	
	ft/in	11'7"	11'1"	11'7"	11'1"	11'5"	10'11"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1352	1490	1347	1485	1383	1520	
	ft/in	4'5"	4'10"	4'5"	4'10"	4'6"	4'11"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3236	3441	3229	3434	3286	3491	
	ft/in	10'7"	11'3"	10'7"	11'3"	10'9"	11'5"	
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93	93	93	
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	
12† Długość całkowita	mm	9556	9778	9549	9771	9606	9827	
	ft/in	31'5"	32'1"	31'4"	32'1"	31'7"	32'3"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6377	6377	6546	6546	6551	6551	
	ft/in	21'0"	21'0"	21'6"	21'6"	21'6"	21'6"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7774	7873	7772	7871	7790	7890	
	ft/in	25'7"	25'10"	25'6"	25'10"	25'7"	25'11"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 667	16 489	16 673	16 495	16 551	16 372	
	lb	36 734	36 342	36 747	36 355	36 479	36 085	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 675	17 495	17 691	17 510	17 570	17 389	
	lb	38 957	38 560	38 992	38 594	38 726	38 326	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 459	14 281	14 459	14 280	14 343	14 164	
	lb	31 868	31 476	31 867	31 474	31 613	31 219	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 483	15 303	15 492	15 311	15 378	15 196	
	lb	34 126	33 728	34 145	33 747	33 893	33 493	
Siła odspajania (§)	kN	197	194	197	195	189	187	
	lbf	44 294	43 717	44 461	43 883	42 664	42 095	
Masa eksploatacyjna*	kg	25 278	25 416	25 320	25 458	25 379	25 517	
	lb	55 713	56 017	55 805	56 109	55 934	56 238	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,00	5,00
	yd ³	6,25	6,25	6,50	6,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,50	5,50
	yd ³	7,00	7,00	7,25	7,25
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3471	3316	3447	3292
	ft/in	11'4"	10'10"	11'3"	10'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1404	1541	1425	1561
	ft/in	4'7"	5'0"	4'8"	5'1"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3321	3526	3353	3558
	ft/in	10'10"	11'6"	11'0"	11'8"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9641	9862	9673	9895
	ft/in	31'8"	32'5"	31'9"	32'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6611	6611	6636	6636
	ft/in	21'9"	21'9"	21'10"	21'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7801	7901	7812	7912
	ft/in	25'8"	26'0"	25'8"	26'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 558	16 378	16 452	16 271
	lb	36 494	36 097	36 261	35 863
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 584	17 401	17 481	17 298
	lb	38 755	38 353	38 529	38 126
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 349	14 169	14 243	14 063
	lb	31 626	31 229	31 393	30 995
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 390	15 208	15 287	15 104
	lb	33 920	33 518	33 694	33 291
Siła odspajania (§)	kN	185	182	180	178
	lbf	41 649	41 086	40 658	40 101
Masa eksploatacyjna*	kg	25 374	25 512	25 465	25 602
	lb	55 924	56 228	56 123	56 427

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
Typ łyżki			Płaskie dno – mocowanie sworzniowe				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	5,75	5,75	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,80	4,80	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271,4	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3485	3323	3461	3298	3439	3277
	ft/in	11'5"	10'10"	11'4"	10'9"	11'3"	10'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1246	1373	1271	1398	1292	1419
	ft/in	4'1"	4'6"	4'2"	4'7"	4'2"	4'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3215	3420	3250	3455	3280	3485
	ft/in	10'6"	11'2"	10'7"	11'4"	10'9"	11'5"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9535	9756	9570	9791	9600	9821
	ft/in	31'4"	32'1"	31'5"	32'2"	31'6"	32'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6496	6496	6499	6503	6534	6534
	ft/in	21'4"	21'4"	21'4"	21'4"	21'6"	21'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7749	7843	7759	7854	7768	7863
	ft/in	25'6"	25'9"	25'6"	25'10"	25'6"	25'10"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 852	16 676	16 936	16 827	16 970	16 790
	lb	37 143	36 754	37 328	37 088	37 402	37 007
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 842	17 663	17 941	17 834	17 985	17 803
	lb	39 324	38 931	39 543	39 307	39 640	39 239
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 659	14 482	14 730	14 615	14 757	14 577
	lb	32 309	31 920	32 466	32 211	32 525	32 129
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 665	15 487	15 751	15 638	15 788	15 606
	lb	34 527	34 133	34 716	34 466	34 797	34 396
Siła odpajania (§)	kN	200	197	195	192	191	188
	lbf	44 957	44 376	43 861	43 303	42 934	42 364
Masa eksploatacyjna*	kg	24 961	25 099	24 956	25 076	24 972	25 110
	lb	55 013	55 317	55 003	55 267	55 039	55 342

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki			Płaskie dno – mocowanie sworzniowe		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	5,20	5,20
	yd ³	6,50	6,50	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,70	5,70
	yd ³	7,25	7,25	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3411	3248	3390	3227
	ft/in	11'2"	10'7"	11'1"	10'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1320	1447	1342	1468
	ft/in	4'4"	4'8"	4'4"	4'9"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3320	3525	3350	3555
	ft/in	10'10"	11'6"	10'11"	11'7"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9640	9861	9670	9891
	ft/in	31'8"	32'5"	31'9"	32'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6563	6563	6605	6605
	ft/in	21'7"	21'7"	21'9"	21'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7780	7876	7789	7885
	ft/in	25'7"	25'11"	25'7"	25'11"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 916	16 736	16 878	16 697
	lb	37 283	36 886	37 200	36 802
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 939	17 757	17 908	17 724
	lb	39 539	39 136	39 469	39 065
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 702	14 522	14 664	14 483
	lb	32 405	32 007	32 321	31 922
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 741	15 558	15 709	15 525
	lb	34 694	34 291	34 623	34 219
Siła odspajania (§)	kN	185	183	181	179
	lbf	41 718	41 156	40 848	40 290
Masa eksploatacyjna*	kg	25 022	25 160	25 057	25 195
	lb	55 148	55 452	55 225	55 529

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3461	3298	3439	3277
	ft/in	11'4"	10'9"	11'3"	10'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1271	1398	1292	1419
	ft/in	4'2"	4'7"	4'2"	4'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3250	3455	3280	3485
	ft/in	10'7"	11'4"	10'9"	11'5"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9570	9791	9600	9821
	ft/in	31'5"	32'2"	31'6"	32'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6503	6503	6534	6534
	ft/in	21'4"	21'4"	21'6"	21'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7759	7854	7768	7863
	ft/in	25'6"	25'10"	25'6"	25'10"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 861	16 683	16 821	16 642
	lb	37 163	36 769	37 074	36 679
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 869	17 688	17 834	17 653
	lb	39 384	38 985	39 308	38 907
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 649	14 470	14 608	14 428
	lb	32 287	31 893	32 196	31 800
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 672	15 491	15 637	15 455
	lb	34 543	34 144	34 464	34 064
Siła odspajania (§)	kN	194	192	190	187
	lbf	43 747	43 172	42 796	42 227
Masa eksploatacyjna*	kg	25 079	25 217	25 116	25 254
	lb	55 274	55 578	55 356	55 660

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – materiał lekki
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące		Zęby i segmenty		Przykręcane krawędzie tnące	
Pojemność — znamionowa	m³	5,00	5,00	5,20	5,20	10,00	
	yd³	6,50	6,50	6,75	6,75	13,00	
Pojemność — współczynnik napęłnienia 110%	m³	5,50	5,50	5,70	5,70	10,90	
	yd³	7,25	7,25	7,50	7,50	14,25	
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3943	
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	12'11"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3411	3248	3390	3227	3153	
	ft/in	11'2"	10'7"	11'1"	10'7"	10'4"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1320	1447	1342	1468	1548	
	ft/in	4'4"	4'8"	4'4"	4'9"	5'0"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3320	3525	3350	3555	3663	
	ft/in	10'10"	11'6"	10'11"	11'7"	12'0"	
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93	114	
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"	4,5"	
12† Długość całkowita	mm	9640	9861	9670	9891	9997	
	ft/in	31'8"	32'5"	31'9"	32'8"	32'10"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6574	6574	6605	6605	7026	
	ft/in	21'7"	21'7"	21'9"	21'9"	23'1"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7780	7876	7789	7885	8213	
	ft/in	25'7"	25'11"	25'7"	25'11"	27'0"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 759	16 579	16 717	16 536	17 000	
	lb	36 938	36 541	36 845	36 447	37 469	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 780	17 598	17 744	17 561	18 146	
	lb	39 189	38 786	39 109	38 705	39 994	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 546	14 365	14 503	14 322	14 767	
	lb	32 059	31 662	31 965	31 566	32 547	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 582	15 400	15 545	15 362	15 924	
	lb	34 344	33 941	34 263	33 858	35 097	
Siła odspajania (§)	kN	185	182	181	178	148	
	lbf	41 574	41 012	40 700	40 142	33 358	
Masa eksploatacyjna*	kg	25 172	25 310	25 211	25 349	24 984	
	lb	55 479	55 783	55 564	55 868	55 064	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,60	4,60
	yd ³	5,75	5,75	6,00	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,80	4,80	5,10	5,10
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3436	3273	3410	3247
	ft/in	11'3"	10'8"	11'2"	10'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1296	1423	1321	1448
	ft/in	4'3"	4'8"	4'4"	4'9"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3285	3490	3321	3526
	ft/in	10'9"	11'5"	10'10"	11'6"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9605	9826	9641	9862
	ft/in	31'7"	32'3"	31'8"	32'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6537	6537	6540	6540
	ft/in	21'6"	21'6"	21'6"	21'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7789	7889	7801	7901
	ft/in	25'7"	25'11"	25'8"	26'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 234	16 058	16 398	16 220
	lb	35 779	35 392	36 142	35 750
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 215	17 037	17 398	17 218
	lb	37 943	37 551	38 346	37 949
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 065	13 889	14 211	14 033
	lb	30 999	30 611	31 323	30 930
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 063	14 885	15 227	15 046
	lb	33 199	32 807	33 561	33 163
Siła odspajania (§)	kN	189	187	186	183
	lbf	42 647	42 079	41 848	41 286
Masa eksploatacyjna*	kg	25 421	25 559	25 403	25 541
	lb	56 027	56 331	55 988	56 292

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,20	5,20
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3389	3226	3340	3177
	ft/in	11'1"	10'7"	10'11"	10'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1342	1469	1392	1519
	ft/in	4'4"	4'9"	4'6"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3351	3556	3421	3626
	ft/in	10'11"	11'8"	11'2"	11'10"
A† Głębokość kopania	mm	93	93	93	93
	cale	3,6"	3,6"	3,6"	3,6"
12† Długość całkowita	mm	9671	9892	9741	9962
	ft/in	31'9"	32'8"	32'0"	32'9"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6571	6571	6643	6643
	ft/in	21'7"	21'7"	21'10"	21'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7811	7911	7834	7935
	ft/in	25'8"	26'0"	25'9"	26'1"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 360	16 182	16 265	16 085
	lb	36 059	35 665	35 849	35 451
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	17 366	17 185	17 283	17 101
	lb	38 275	37 875	38 093	37 690
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 173	13 994	14 077	13 896
	lb	31 238	30 843	31 025	30 627
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	15 194	15 013	15 110	14 927
	lb	33 488	33 088	33 303	32 900
Siła odspajania (§)	kN	182	179	173	171
	lbf	40 979	40 422	39 059	38 512
Masa eksploatacyjna*	kg	25 438	25 576	25 527	25 665
	lb	56 064	56 368	56 260	56 564

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości		
Typ łyżki			Do zrzutu wysokiego – mocowanie sworzniowe		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	
Pojemność — znamionowa	m ³	7,60	9,20	11,10	
	yd ³	10,00	12,00	14,50	
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	8,40	10,10	12,20	
	yd ³	11,00	13,25	16,00	
Szerokość	mm	3350	3656	3656	
	ft/in	10'11"	11'11"	11'11"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2980	2924	2768	
	ft/in	9'9"	9'7"	9'1"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1751	1808	1963	
	ft/in	5'8"	5'11"	6'5"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3929	4009	4229	
	ft/in	12'10"	13'1"	13'10"	
A† Głębokość kopania	mm	63	63	63	
	cale	2,5"	2,5"	2,5"	
12† Długość całkowita	mm	10 249	10 329	10 549	
	ft/in	33'8"	33'11"	34'8"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6949	7031	7254	
	ft/in	22'10"	23'1"	23'10"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	8063	8223	8300	
	ft/in	26'6"	27'0"	27'3"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	15 128	14 881	14 596	
	lb	33 343	32 798	32 170	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	16 197	15 959	15 701	
	lb	35 699	35 173	34 605	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	12 995	12 749	12 468	
	lb	28 641	28 099	27 480	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	14 078	13 840	13 586	
	lb	31 027	30 504	29 944	
Siła odspajania (§)	kN	131	125	111	
	lbf	29 570	28 104	25 006	
Masa eksploatacyjna*	kg	26 014	26 230	26 437	
	lb	57 335	57 811	58 267	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,35	7,60	9,20	11,10
	yd ³	7,00	10,00	12,00	14,50
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,90	8,40	10,10	12,20
	yd ³	7,75	11,00	13,25	16,00
Szerokość	mm	3059	3350	3656	3656
	ft/in	10'0"	10'11"	11'11"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3155	2966	2910	2754
	ft/in	10'4"	9'8"	9'6"	9'0"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1544	1765	1822	1977
	ft/in	5'0"	5'9"	5'11"	6'5"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3659	3949	4029	4249
	ft/in	12'0"	12'11"	13'2"	13'11"
A† Głębokość kopania	mm	116	63	63	63
	cale	4,5"	2,5"	2,5"	2,5"
12† Długość całkowita	mm	9994	10 269	10 349	10 569
	ft/in	32'10"	33'9"	34'0"	34'9"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6748	6961	7043	7267
	ft/in	22'2"	22'11"	23'2"	23'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7853	8071	8232	8310
	ft/in	25'10"	26'6"	27'1"	27'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	15 357	14 674	14 426	14 144
	lb	33 847	32 343	31 795	31 173
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	16 370	15 732	15 492	15 236
	lb	36 080	34 675	34 144	33 581
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	13 216	12 548	12 301	12 023
	lb	29 129	27 656	27 111	26 500
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	14 244	13 619	13 380	13 128
	lb	31 394	30 018	29 490	28 934
Siła odspajania (§)	kN	147	130	123	110
	lbf	33 087	29 224	27 779	24 732
Masa eksploatacyjna*	kg	25 912	26 493	26 709	26 916
	lb	57 109	58 390	58 866	59 322

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości	
Typ łyżki		Do zrzutu bocznego – mocowanie sworzniowe	Do zrzutu bocznego – mocowanie hakowe – Fusion
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	3,60	3,60
	yd ³	4,75	4,75
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	4,00	4,00
	yd ³	5,25	5,25
Szerokość	mm	3677	3677
	ft/in	12'0"	12'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	*3453	3406
	ft/in	11'3"	11'2"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1270	1345
	ft/in	4'2"	4'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3255	3341
	ft/in	10'8"	10'11"
A† Głębokość kopania	mm	99	79
	cale	3,9"	3,1"
12† Długość całkowita	mm	9578	9651
	ft/in	31'6"	31'8"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6340	6409
	ft/in	20'10"	21'1"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7268	8075
	ft/in	23'11"	26'6"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	15 893	14 243
	lb	35 028	31 392
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	16 851	15 054
	lb	37 140	33 179
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	13 773	12 277
	lb	30 355	27 059
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	14 748	13 107
	lb	32 505	28 888
Siła odpajania (§)	kN	192	203
	lbf	43 206	45 779
Masa eksploatacyjna*	kg	25 349	25 886
	lb	55 869	57 052

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

*** Dane techniczne wersji z łyżką skalną dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VSDL L5.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu				Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki				Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,20	4,20	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	5,50	5,50	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,60	4,60	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,00	6,00	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3230	3076	3192	3038	3159	3004
	ft/in	10'7"	10'1"	10'5"	9'11"	10'4"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1294	1432	1325	1462	1354	1490
	ft/in	4'2"	4'8"	4'4"	4'9"	4'5"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2917	3122	2966	3171	3011	3216
	ft/in	9'6"	10'2"	9'8"	10'4"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9167	9391	9216	9440	9261	9485
	ft/in	30'1"	30'10"	30'3"	31'0"	30'5"	31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	5942	5942	6200	6200	6036	6036
	ft/in	19'6"	19'6"	20'5"	20'5"	19'10"	19'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7583	7671	7596	7685	7608	7697
	ft/in	24'11"	25'2"	25'0"	25'3"	25'0"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 975	19 791	19 860	19 675	19 884	19 698
	lb	44 026	43 621	43 772	43 364	43 824	43 414
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	21 244	21 058	21 139	20 952	21 169	20 981
	lb	46 823	46 413	46 591	46 179	46 657	46 242
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 401	17 217	17 290	17 105	17 317	17 131
	lb	38 352	37 947	38 109	37 701	38 167	37 757
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 694	18 508	18 593	18 406	18 626	18 438
	lb	41 202	40 792	40 980	40 568	41 052	40 637
Siła odpajania (§)	kN	210	208	202	201	196	194
	lbf	47 186	46 879	45 479	45 172	44 072	43 765
Masa eksploatacyjna*	kg	25 451	25 589	25 511	25 649	25 439	25 577
	lb	56 093	56 397	56 227	56 531	56 068	56 372

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa		
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,10	5,30	5,50
	yd ³	6,75	7,00	7,25
Pojemność — współczynnik napętnienia 110%	m ³	5,60	5,80	6,10
	yd ³	7,25	7,50	8,00
Szerokość	mm	3357	3357	3357
	ft/in	11'0"	11'0"	11'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3132	3105	3077
	ft/in	10'3"	10'2"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1372	1396	1421
	ft/in	4'6"	4'6"	4'7"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3043	3080	3118
	ft/in	9'11"	10'1"	10'2"
A† Głębokość kopania	mm	103	103	103
	cale	4"	4"	4"
12† Długość całkowita	mm	9297	9334	9372
	ft/in	30'6"	30'8"	30'9"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6240	6277	6298
	ft/in	20'6"	20'8"	20'8"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7681	7691	7701
	ft/in	25'3"	25'3"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 498	19 423	19 353
	lb	42 974	42 809	42 655
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 778	20 708	20 645
	lb	45 794	45 641	45 501
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 937	16 864	16 796
	lb	37 329	37 169	37 019
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 240	18 173	18 112
	lb	40 203	40 055	39 919
Siła odspajania (§)	kN	190	185	180
	lbf	42 753	41 648	40 570
Masa eksploatacyjna*	kg	25 748	25 790	25 828
	lb	56 749	56 841	56 925

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,20	4,20	4,40	4,40	4,60	4,60
	yd ³	5,50	5,50	5,75	5,75	6,00	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,60	4,60	4,80	4,80	5,10	5,10
	yd ³	6,00	6,00	6,25	6,25	6,75	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271,4	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3200	3046	3205	3052	3162	3008
	ft/in	10'5"	9'11"	10'6"	10'0"	10'4"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1329	1466	1324	1462	1359	1497
	ft/in	4'4"	4'9"	4'4"	4'9"	4'5"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2962	3167	2955	3160	3012	3217
	ft/in	9'8"	10'4"	9'8"	10'4"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9212	9436	9205	9429	9262	9486
	ft/in	30'3"	31'0"	30'3"	31'0"	30'5"	31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6041	6041	6210	6210	6216	6216
	ft/in	19'10"	19'10"	20'5"	20'5"	20'5"	20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7611	7705	7609	7702	7626	7719
	ft/in	25'0"	25'4"	25'0"	25'4"	25'1"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 450	19 267	19 456	19 273	19 299	19 115
	lb	42 868	42 464	42 882	42 478	42 536	42 130
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 708	20 523	20 726	20 541	20 567	20 381
	lb	45 641	45 233	45 682	45 273	45 331	44 920
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 900	16 717	16 900	16	16 753	16 569
	lb	37 249	36 845	37 248	36 844	36 925	36 518
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 183	17 998	18 194	18 009	18 046	17 859
	lb	40 076	39 667	40 101	39 692	39 774	39 363
Siła odpajania (§)	kN	203	201	203	202	195	194
	lbf	45 612	45 305	45 785	45 478	43 938	43 631
Masa eksploatacyjna*	kg	25 825	25 963	25 867	26 005	25 926	26 064
	lb	56 918	57 222	57 011	57 315	57 140	57 444

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,00	5,00
	yd ³	6,25	6,25	6,50	6,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,50	5,50
	yd ³	7,00	7,00	7,25	7,25
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3135	2980	3111	2956
	ft/in	10'3"	9'9"	10'2"	9'8"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1381	1517	1402	1538
	ft/in	4'6"	4'11"	4'7"	5'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3047	3252	3079	3284
	ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9297	9521	9329	9553
	ft/in	30'6"	31'3"	30'8"	31'5"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6275	6275	6301	6301
	ft/in	20'8"	20'8"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7636	7730	7646	7740
	ft/in	25'1"	25'5"	25'1"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 291	19 105	19 170	18 984
	lb	42 517	42 109	42 251	41 841
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 565	20 377	20 447	20 259
	lb	45 325	44 912	45 067	44 651
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 746	16 560	16 627	16 440
	lb	36 908	36 499	36 645	36 235
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 044	17 857	17 928	17 740
	lb	39 770	39 356	39 514	39 099
Siła odspajania (§)	kN	190	189	186	185
	lbf	42 894	42 587	41 878	41 571
Masa eksploatacyjna*	kg	25 921	26 059	26 012	26 150
	lb	57 129	57 433	57 329	57 633

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu				Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki				Płaskie dno – mocowanie sworzniowe			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³ yd ³	4,40 5,75	4,40 5,75	4,60 6,00	4,60 6,00	4,80 6,25	4,80 6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³ yd ³	4,80 6,25	4,80 6,25	5,10 6,75	5,10 6,75	5,30 7,00	5,30 7,00
Szerokość	mm ft/in	3220 10'6"	3271,4 10'8"	3220 10'6"	3271 10'8"	3220 10'6"	3271 10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm ft/in	3150 10'4"	2987 9'9"	3125 10'3"	2962 9'8"	3104 10'2"	2941 9'7"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm ft/in	1223 4'0"	1350 4'5"	1248 4'1"	1375 4'6"	1269 4'1"	1396 4'6"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm ft/in	2941 9'7"	3146 10'3"	2976 9'9"	3181 10'5"	3006 9'10"	3211 10'6"
A† Głębokość kopania	mm cale	98 3,8"	98 3,8"	98 3,8"	98 3,8"	98 3,8"	98 3,8"
12† Długość całkowita	mm ft/in	9191 30'2"	9415 30'11"	9226 30'4"	9450 31'1"	9256 30'5"	9480 31'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm ft/in	6160 20'3"	6160 20'3"	6164 20'3"	6167 20'3"	6198 20'5"	6198 20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm ft/in	7589 24'11"	7678 25'3"	7599 25'0"	7687 25'3"	7607 25'0"	7696 25'3"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg lb	19 630 43 266	19 449 42 865	19 722 43 467	19 624 43 253	19 756 43 543	19 571 43 135
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg lb	20 862 45 981	20 679 45 577	20 973 46 225	20 881 46 022	21 020 46 329	20 833 45 917
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg lb	17 095 37 678	16 913 37 277	17 172 37 849	17 066 37 614	17 199 37 908	17 014 37 499
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg lb	18 352 40 449	18 169 40 044	18 448 40 661	18 347 40 437	18 488 40 747	18 301 40 335
Siła odspajania (§)	kN	206	204	201	199	196	195
	lbf	46 294	45 987	45 166	44 876	44 213	43 906
Masa eksploatacyjna*	kg	25 508	25 646	25 503	25 623	25 519	25 657
	lb	56 219	56 523	56 209	56 472	56 244	56 548

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	5,20	5,20
	yd ³	6,50	6,50	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,70	5,70
	yd ³	7,25	7,25	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3075	2913	3054	2891
	ft/in	10'1"	9'6"	10'0"	9'5"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1297	1424	1318	1445
	ft/in	4'3"	4'8"	4'3"	4'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3046	3251	3076	3281
	ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9296	9520	9326	9550
	ft/in	30'6"	31'3"	30'8"	31'4"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6228	6228	6270	6270
	ft/in	20'6"	20'6"	20'7"	20'7"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7618	7707	7626	7715
	ft/in	25'0"	25'4"	25'1"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 680	19 494	19 626	19 439
	lb	43 376	42 966	43 257	42 845
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 952	20 764	20 904	20 715
	lb	46 179	45 764	46 072	45 655
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 125	16 939	17 072	16 885
	lb	37 744	37 334	37 628	37 215
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 421	18 233	18 374	18 185
	lb	40 601	40 186	40 497	40 080
Siła odspajania (§)	kN	191	189	187	185
	lbf	42 965	42 658	42 071	41 764
Masa eksploatacyjna*	kg	25 569	25 707	25 604	25 742
	lb	56 354	56 658	56 431	56 735

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 26.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa		
Typ łyżki			Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,60	4,60	4,80	4,80
	yd ³	6,00	6,00	6,25	6,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,10	5,10	5,30	5,30
	yd ³	6,75	6,75	7,00	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3125	2962	3104	2941
	ft/in	10'3"	9 stóp 8 cali	10'2"	9 stóp 7 cali
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1248	1375	1269	1396
	ft/in	4'1"	4 stopy 6 cali	4'1"	4 stopy 6 cali
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2976	3181	3006	3211
	ft/in	9'9"	10'5"	9'10"	10'6"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8 cala	3,8 cala	3,8 cala	3,8 cala
12† Długość całkowita	mm	9226	9450	9256	9480
	ft/in	30 stóp 4 cale	31 stóp 1 cal	30'5"	31 stóp 2 cale
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6167	6167	6198	6198
	ft/in	20 stóp 3 cale	20 stóp 3 cale	20 stóp 5 cali	20 stóp 5 cali
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7599	7687	7607	7696
	ft/in	25 stóp 0 cali	25 stóp 3 cale	25 stóp 0 cali	25 stóp 3 cale
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 665	19 480	19 608	19 423
	funty	43 342	42 935	43 217	42 809
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 922	20 736	20 871	20 684
	funty	46 114	45 703	46 001	45 589
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 107	16 922	17 051	16 866
	funty	37 704	37 297	37 581	37 172
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 389	18 202	18 339	18 151
	funty	40 529	40 119	40 419	40 006
Siła odspajania (§)	kN	200	199	196	194
	lbf	45 052	44 745	44 075	43 768
Masa eksploatacyjna*	kg	25 626	25 764	25 663	25 801
	funty	56 480	56 783	56 562	56 866

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym6

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

**Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa				
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – Abrasion				Płaskie dno – mocowanie sworzniowe – materiał lekki
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	5,20	5,20	10,00
	yd ³	6,50	6,50	6,75	6,75	13,00
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,70	5,70	10,90
	yd ³	7,25	7,25	7,50	7,50	14,25
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271	3943
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"	12'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3075	2913	3054	2891	2818
	ft/in	10'1"	9'6"	10'0"	9'5"	9'2"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1297	1424	1318	1445	1525
	ft/in	4'3"	4'8"	4'3"	4'8"	5'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3046	3251	3076	3281	3389
	ft/in	9'11"	10'8"	10'1"	10'9"	11'1"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98	119
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"	4,7"
12† Długość całkowita	mm	9296	9520	9326	9550	9655
	ft/in	30'6"	31'3"	30'8"	31'4"	31'9"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6239	6239	6270	6270	6690
	ft/in	20'6"	20'6"	20'7"	20'7"	22'0"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7618	7707	7626	7715	8046
	ft/in	25'0"	25'4"	25'1"	25'4"	26'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 524	19 338	19 466	19 279	19 503
	lb	43 032	42 622	42 903	42 491	42 985
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 795	20 606	20 742	20 553	20 887
	lb	45 832	45 417	45 715	45 299	46 036
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 969	16 782	16 912	16 724	16 955
	lb	37 400	36 989	37 274	36 861	37 368
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 264	18 076	18 212	18 023	18 362
	lb	40 254	39 839	40 140	39 723	40 471
Sila odpajania (§)	kN	190	189	186	185	153
	lbf	42 821	42 514	41 923	41 616	34 556
Masa eksploatacyjna*	kg	25 719	25 857	25 758	25 896	25 531
	lb	56 684	56 988	56 770	57 074	56 270

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,60	4,60
	yd ³	5,75	5,75	6,00	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	4,80	4,80	5,10	5,10
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3100	2937	3074	2912
	ft/in	10'2"	9'7"	10'1"	9'6"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1272	1399	1298	1425
	ft/in	4'2"	4'7"	4'3"	4'8"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3011	3216	3047	3252
	ft/in	9'10"	10'6"	9'11"	10'8"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9261	9485	9297	9521
	ft/in	30'5"	31'2"	30'7"	31'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6201	6201	6204	6204
	ft/in	20'5"	20'5"	20'5"	20'5"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7625	7719	7636	7730
	ft/in	25'1"	25'4"	25'1"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 924	18 743	19 118	18 934
	lb	41 709	41 310	42 136	41 731
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 141	19 958	20 359	20 173
	lb	44 391	43 988	44 872	44 463
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 425	16 244	16 597	16 413
	lb	36 201	35 802	36 581	36 176
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 668	17 485	17 864	17 678
	lb	38 940	38 537	39 372	38 963
Siła odspajania (§)	kN	195	194	191	190
	lbf	43 922	43 615	43 094	42 787
Masa eksploatacyjna*	kg	25 968	26 106	25 950	26 088
	lb	57 233	57 537	57 194	57 498

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki		Płaskie dno – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	4,80	4,80	5,20	5,20
	yd ³	6,25	6,25	6,75	6,75
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,30	5,30	5,70	5,70
	yd ³	7,00	7,00	7,50	7,50
Szerokość	mm	3220	3271	3220	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'6"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3053	2890	3004	2841
	ft/in	10'0"	9'5"	9'10"	9'3"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1319	1446	1369	1496
	ft/in	4'3"	4'8"	4'5"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3077	3282	3147	3352
	ft/in	10'1"	10'9"	10'3"	10'11"
A† Głębokość kopania	mm	98	98	98	98
	cale	3,8"	3,8"	3,8"	3,8"
12† Długość całkowita	mm	9327	9551	9397	9621
	ft/in	30'1 8"	31'5"	30'10"	31'7"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6236	6236	6307	6307
	ft/in	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7645	7739	7666	7760
	ft/in	25'1"	25'5"	25'2"	25'6"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	19 064	18 879	18 932	18 746
	lb	42 017	41 611	41 727	41 317
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 311	20 124	20 191	20 003
	lb	44 765	44 354	44 502	44 087
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 545	16 360	16 416	16 230
	lb	36 466	36 059	36 181	35 770
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 816	17 630	17 700	17 511
	lb	39 268	38 857	39 011	38 596
Siła odspajania (§)	kN	187	186	179	177
	lbf	42 201	41 894	40 229	39 922
Masa eksploatacyjna*	kg	25 985	26 123	26 074	26 212
	lb	57 270	57 574	57 466	57 770

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa		
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie sworzniowe		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	7,60	9,20	11,10
	yd ³	10,00	12,00	14,50
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	8,40	10,10	12,20
	yd ³	11,00	13,25	16,00
Szerokość	mm	3350	3656	3656
	ft/in	10'11"	11'11"	11'11"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2645	2588	2433
	ft/in	8'8"	8'5"	7'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1728	1784	1940
	ft/in	5'8"	5'10"	6'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3655	3735	3955
	ft/in	11'11"	12'3"	12'11"
A† Głębokość kopania	mm	68	68	68
	cale	2,6"	2,6"	2,6"
12† Długość całkowita	mm	9905	9985	10 205
	ft/in	32'8"	32'10"	33'6"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6613	6695	6919
	ft/in	21'9"	22'0"	22'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7880	8041	8112
	ft/in	25'11"	26'5"	26'8"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 362	17 072	16 675
	lb	38 266	37 628	36 753
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 635	18 354	17 977
	lb	41 073	40 452	39 622
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	14 948	14 664	14 285
	lb	32 945	32 320	31 484
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 249	15 974	15 615
	lb	35 814	35 207	34 416
Siła odpajania (§)	kN	135	129	114
	lbf	30 510	29 009	25 826
Masa eksploatacyjna*	kg	26 561	26 777	26 984
	lb	58 540	59 016	59 473

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia osprzętu do ładowarki kruszywa			
Typ łyżki			Do zrzutu wysokiego – mocowanie hakowe – Fusion			
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące	Przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,35	7,60	9,20	11,10	
	yd ³	7,00	10,00	12,00	14,50	
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,90	8,40	10,10	12,20	
	yd ³	7,75	11,00	13,25	16,00	
Szerokość	mm	3059	3350	3656	3656	
	ft/in	10'0"	10'11"	11'11"	11'11"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2819	2631	2574	2418	
	ft/in	9'3"	8'7"	8'5"	7'11"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1521	1742	1799	1954	
	ft/in	4'11"	5'8"	5'10"	6'4"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3385	3675	3755	3975	
	ft/in	11'1"	12'0"	12'3"	13'0"	
A† Głębokość kopania	mm	121	68	68	68	
	cale	4,7"	2,6"	2,6"	2,6"	
12† Długość całkowita	mm	9653	9925	10 005	10 225	
	ft/in	31'9"	32'7"	32'10"	33'7"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6412	6625	6707	6931	
	ft/in	21'1"	21'9"	22'1"	22'9"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7675	7888	8049	8121	
	ft/in	25'3"	25'11"	26'5"	26'8"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	17 790	16 907	16 617	16 227	
	funty	39 209	37 264	36 625	35 764	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 021	18 173	17 890	17 519	
	funty	41 922	40 054	39 431	38 613	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 348	14 503	14 219	13 845	
	funty	33 829	31 965	31 340	30 516	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 606	15 797	15 520	15 166	
	funty	36 600	34 816	34 207	33 427	
Siła odspajania (§)	kN	152	134	127	113	
	lbf	34 302	30 153	28 675	25 545	
Masa eksploatacyjna*	kg	26 459	27 040	27 256	27 463	
	funty	58 315	59 596	60 072	60 528	

* Podane statyczne obciążenie destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami radialnymi Bridgestone 23.5R25 VJT L3, wszystkimi płynami eksploatacyjnymi, operatorem, standardową przeciwwagą, układem kontroli komfortu jazdy, układem wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, błotnikami do jazdy po drogach publicznych, systemem Product Link™, ręcznym włączaniem/wyłączaniem blokady mechanizmu różnicowego osi (przód i tył), osłoną układu napędowego, awaryjnym układem kierowniczym i pakietem wyciszającym.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

** Konfiguracja w wersji do kruszywa nie jest kompatybilna z łyżkami skalnymi ani z układem o zwiększonej wysokości podnoszenia.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

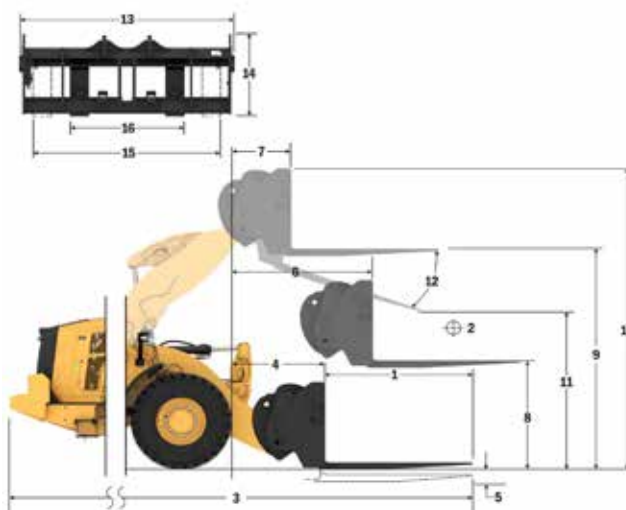
1	Długość zęba	mm	1524
		cale	60,0
2	Środek ciężkości	mm	762
		cale	30,0
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	14 052
		funty	30 971
	Stacyjne obciążenie destabilizujące przy skreconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	12 370
		funty	27 263
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	6185
		funty	13 631
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	7422
		funty	16 358
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	9896
		funty	21 810
3	Maksymalna długość całkowita	mm	9689
		cale	381,5
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1288
		cale	50,7
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-150
		cale	-5,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1824
		cale	71,8
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	779
		cale	30,7
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1862
		cale	73,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4167
		cale	164,1
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	4942
		cale	194,6
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2871
		cale	113,0
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	43
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2217
		cale	87,3
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	840
		cale	33,1
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2070
		cale	81,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	470
		cale	18,5
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	150,0
		cale	5,9
	Grubość zębów	mm	65,0
		cale	2,6
	Pojemność ramienia	kg	6300
		funty	13 885
	Masa eksploatacyjna	kg	23 937
		funty	52 756

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

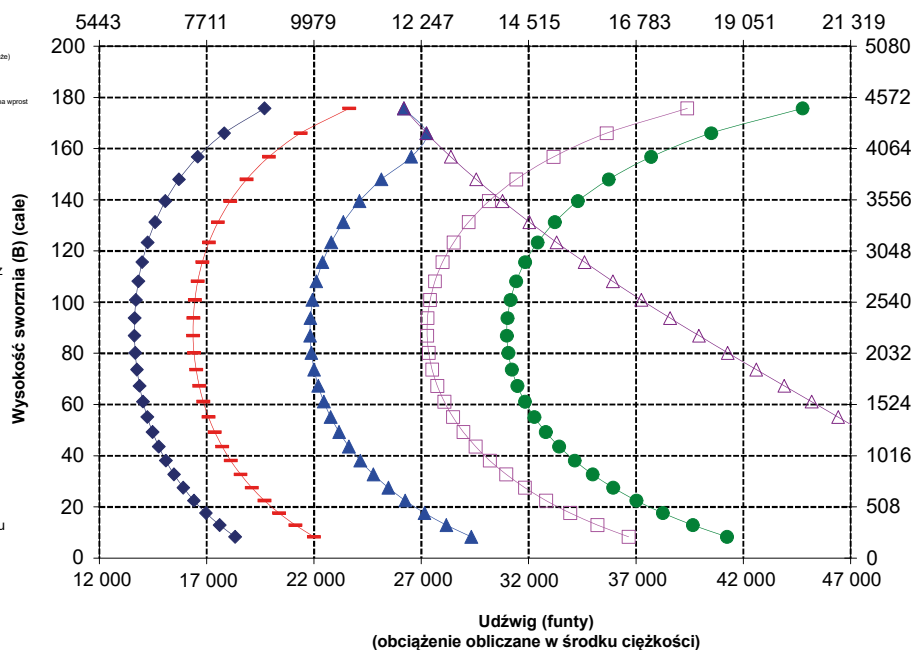
972 STD

Widły paletowe, FUSION

Uchwyt 87 cali Ramię 60 cali
530-1861 548-3265



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJ T L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarujących oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

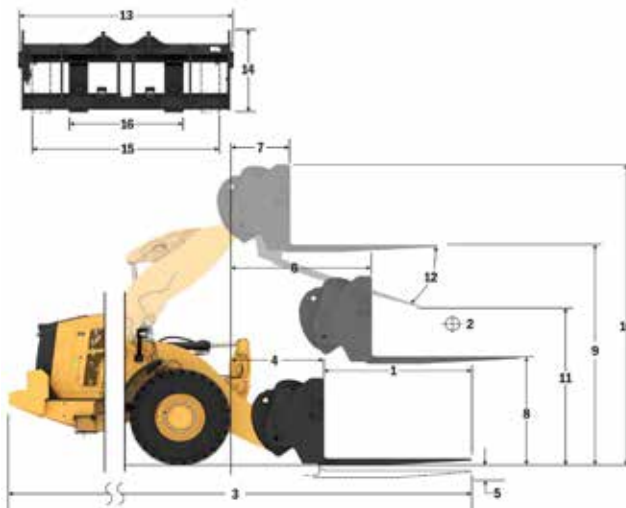
1	Długość zęba	mm cale	1830 72.0
2	Środek ciężkości	mm cale	915 36.0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg funty	13 419 29 576
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skróconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg funty	11 807 26 023
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg funty	5904 13 012
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg funty	7084 15 614
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg funty	9446 20 818
3	Maksymalna długość całkowita	mm cale	9995 393.5
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm cale	1288 50.7
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm cale	-150 -5.9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	1824 71.8
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm cale	779 30.7
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm cale	1862 73.3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm cale	4167 164.1
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm cale	4942 194.6
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm cale	2663 104.9
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	43
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm cale	2217 87.3
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm cale	840 33.1
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm cale	2070 81.5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm cale	470 18.5
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm cale	150.0 5.9
	Grubość zębów	mm cale	65.0 2.6
	Pojemność ramienia	kg funty	5246 11 562
	Masa eksploatacyjna	kg funty	23 984 52 860

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 STD

Widły paletowe, FUSION

Uchwyt 87 cali Ramię 72 cale
530-1861 530-1869



- Ładowarka (SAE J1197)
- Ładowarka (CEN EN 474-3 — nierówny teren)
- Ładowarka (CEN EN 474-3 — twarde i równe podłoże)
- Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręceniu
- Statyczne obciążenie destabilizujące przy ustawieniu na wprost
- Siła pochylania układu hydraulicznego
- Udział układu hydraulicznego

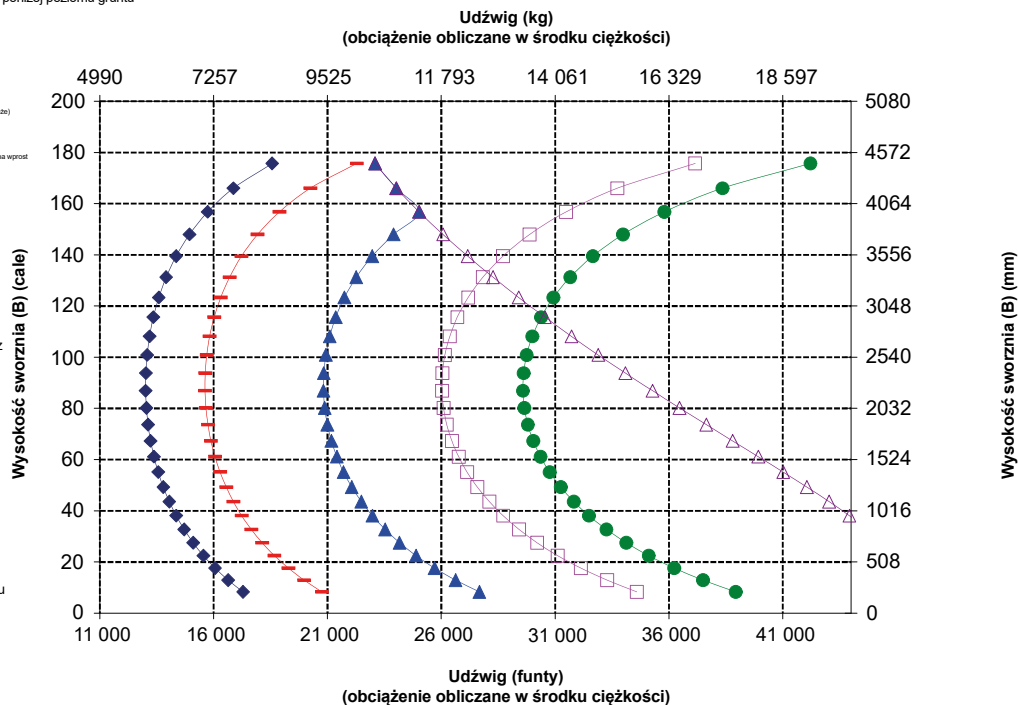
UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJ T L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwieg roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręceniu na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	915
		cale	36,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	13 152
		funty	28 987
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skróconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	11 535
		funty	25 423
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5768
		funty	12 712
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6921
		funty	15 254
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	9228
		funty	20 339
3	Maksymalna długość całkowita	mm	9948
		cale	391,6
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1242
		cale	48,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-71
		cale	-2,8
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1816
		cale	71,5
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	770
		cale	30,3
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4271
		cale	168,2
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5312
		cale	209,1
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2578
		cale	101,5
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	49
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	14 800
		funty	32 619
	Masa eksploatacyjna	kg	24 373
		funty	53 717

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 STD

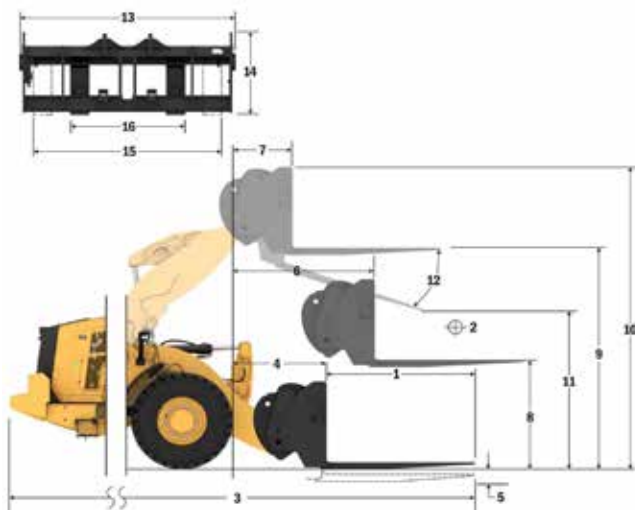
Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali

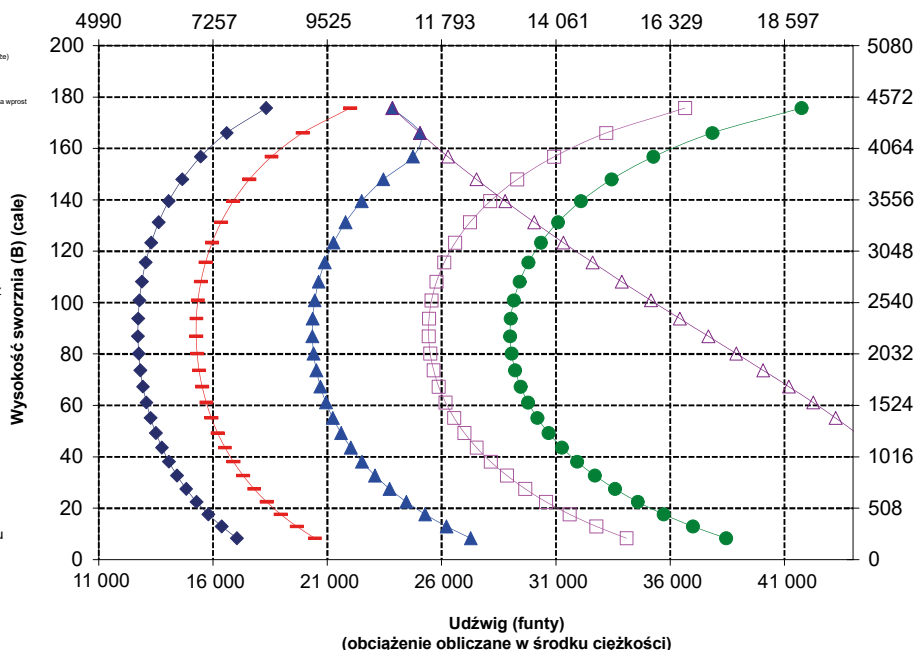
520-7957

Ramię 72 cale

520-7979



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJLT L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	2438
		cale	96,0
2	Środek ciężkości	mm	1219
		cale	48,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	12 006
		funty	26 462
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	10 514
		funty	23 173
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5257
		funty	11 587
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6308
		funty	13 904
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	8411
		funty	18 539
		mm	10 557
3	Maksymalna długość całkowita	cale	415,6
		mm	1242
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	cale	48,9
		mm	1242
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-71
		cale	-2,8
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1816
		cale	71,5
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	770
		cale	30,3
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4271
		cale	168,2
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5312
		cale	209,1
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2118
		cale	83,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	49
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	11 300
		funty	24 905
	Masa eksploatacyjna	kg	24 498
		funty	53 993

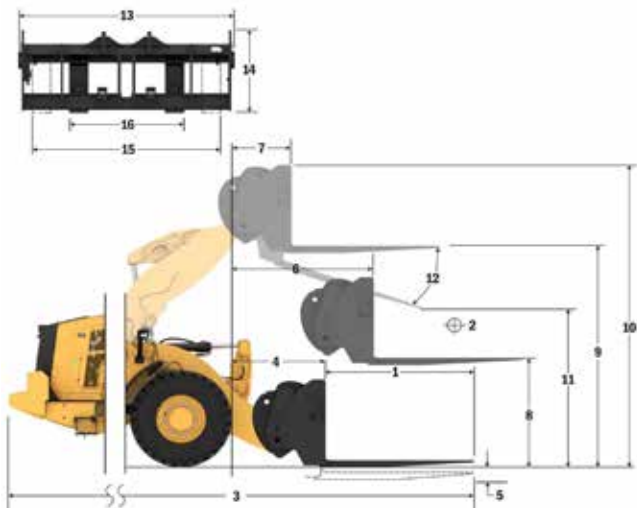
*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 STD

Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali
520-7957

Ramię 96 cali
520-7981



Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

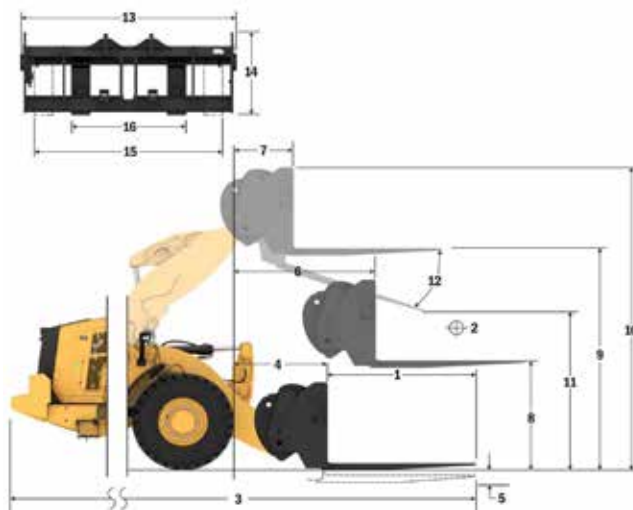
1	Długość zęba	mm	1524
		cale	60,0
2	Środek ciężkości	mm	762
		cale	30,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	12 773
		funty	28 153
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skróconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	11 214
		funty	24 715
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5607
		funty	12 357
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6728
		funty	14 829
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	7254
		funty	15 988
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 015
		cale	394,3
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1614
		cale	63,5
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-145
		cale	-5,7
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2098
		cale	82,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	802
		cale	31,6
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1862
		cale	73,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4503
		cale	177,3
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5278
		cale	207,8
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	3185
		cale	125,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	44
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2217
		cale	87,3
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	840
		cale	33,1
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2070
		cale	81,5
16	Szerokość wewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	470
		cale	18,5
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	150,0
		cale	5,9
	Grubość zębów	mm	65,0
		cale	2,6
	Pojemność ramienia	kg	6300
		funty	13 885
	Masa eksploatacyjna	kg	23 939
		funty	52 761

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

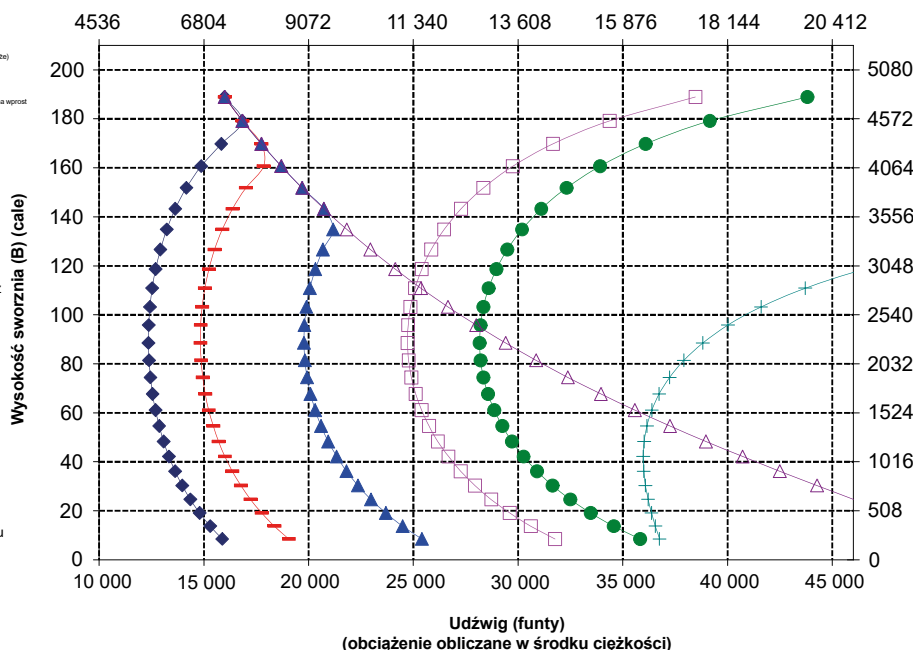
972 HL

Widły paletowe, FUSION

Uchwyt 87 cali Ramię 60 cali
530-1861 548-3265



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJT L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma:

SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego
CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	1830
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	915
		cale	36,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	12 230
		funty	26 954
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	10 731
		funty	23 651
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5365
		funty	11 825
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6376
		funty	14 052
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	6376
		funty	14 052
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 321
		cale	406,3
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1614
		cale	63,5
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-145
		cale	-5,7
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2098
		cale	82,6
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	802
		cale	31,6
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1862
		cale	73,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4503
		cale	177,3
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5278
		cale	207,8
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2973
		cale	117,1
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	44
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2217
		cale	87,3
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	840
		cale	33,1
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2070
		cale	81,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	470
		cale	18,5
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	150,0
		cale	5,9
	Grubość zębów	mm	65,0
		cale	2,6
	Pojemność ramienia	kg	5246
		funty	11 562
	Masa eksploatacyjna	kg	23 986
		funty	52 864

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 HL

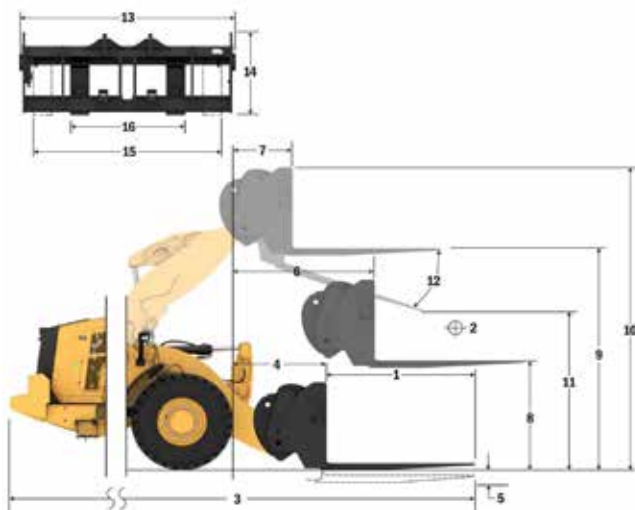
Widły paletowe, FUSION

Uchwyt 87 cali

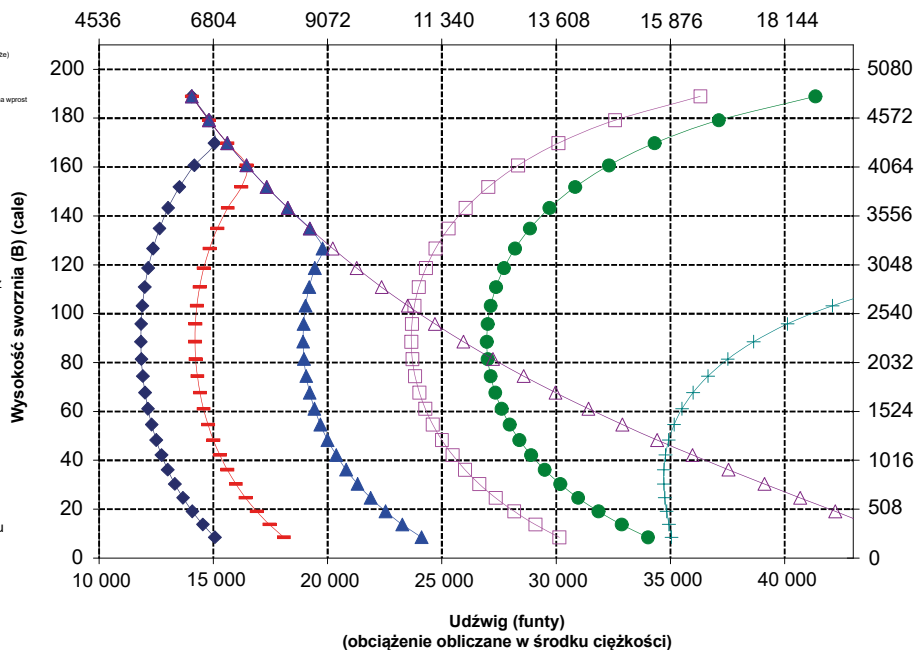
530-1861

Ramię 72 cale

530-1869



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJTL L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	915
		cale	36,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	11 951
		funty	26 341
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skróconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	10 448
		funty	23 028
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5224
		funty	11 514
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6269
		funty	13 817
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	6639
		funty	14 633
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 278
		cale	404,6
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1572
		cale	61,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-66
		cale	-2,6
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2090
		cale	82,3
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	793
		cale	31,2
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4607
		cale	181,4
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5647
		cale	222,3
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2891
		cale	113,8
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	50
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	14 800
		funty	32 619
	Masa eksploatacyjna	kg	24 375
		funty	53 722

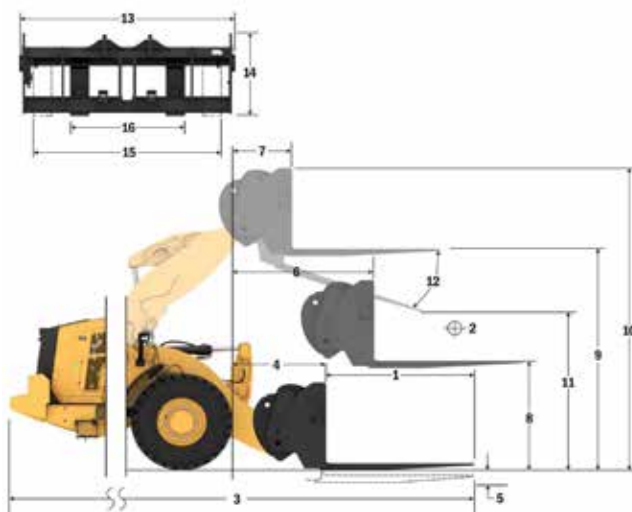
*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 HL

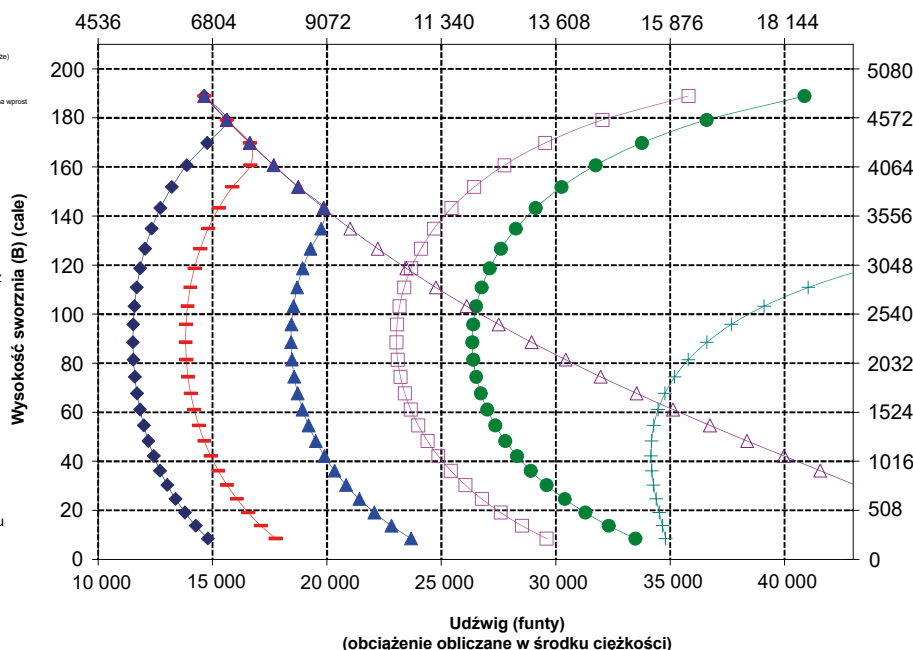
Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali
520-7957

Ramię 72 cale
520-7979



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJT L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma:

SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skrócie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	2438
		cale	96,0
2	Środek ciężkości	mm	1219
		cale	48,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	10 957
		funty	24 148
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skreconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	9562
		funty	21 075
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4781
		funty	10 537
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	5257
		funty	11 586
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	5257
		funty	11 586
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 887
		cale	428,6
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1572
		cale	61,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-66
		cale	-2,6
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	2090
		cale	82,3
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	793
		cale	31,2
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4607
		cale	181,4
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	5647
		cale	222,3
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2423
		cale	95,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	50
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunieciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunieciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	11 300
		funty	24 905
	Masa eksploatacyjna	kg	24 500
		funty	53 997

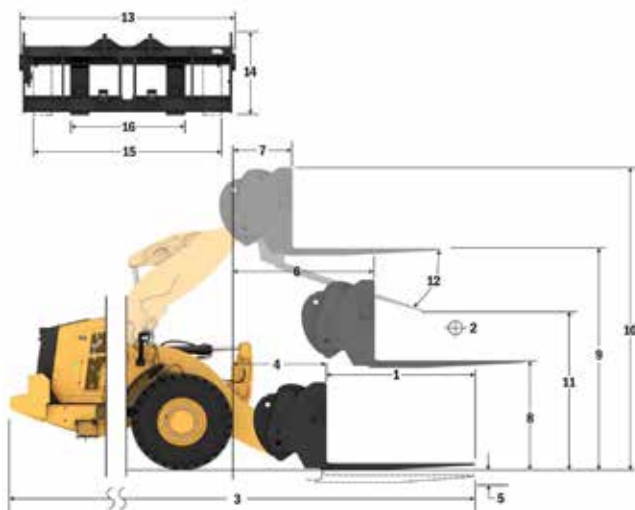
*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 HL

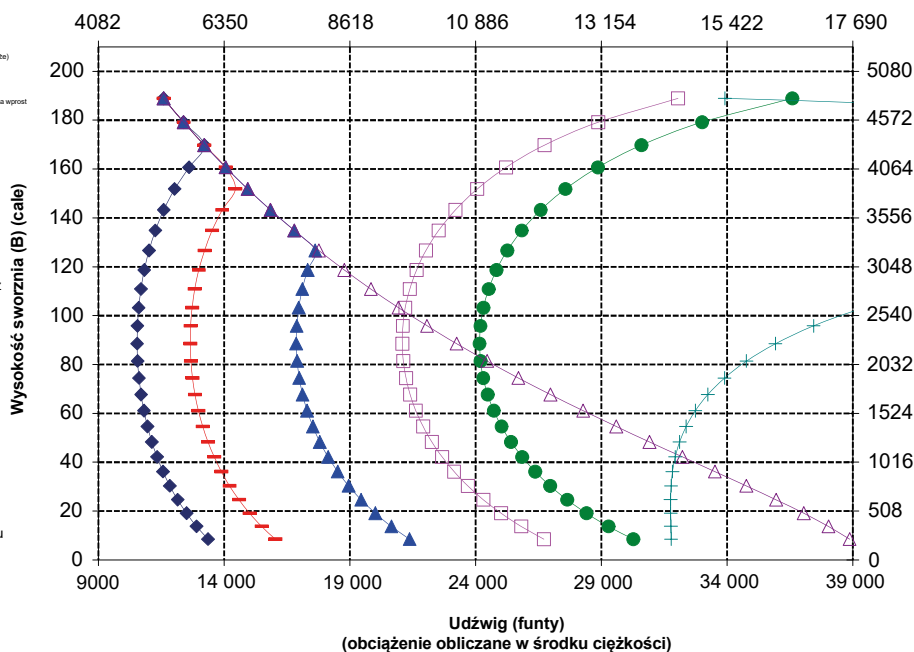
Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali
520-7957

Ramię 96 cali
520-7981



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJTL L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarowych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE J1197, ISO 14397-1, CEN EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)
**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

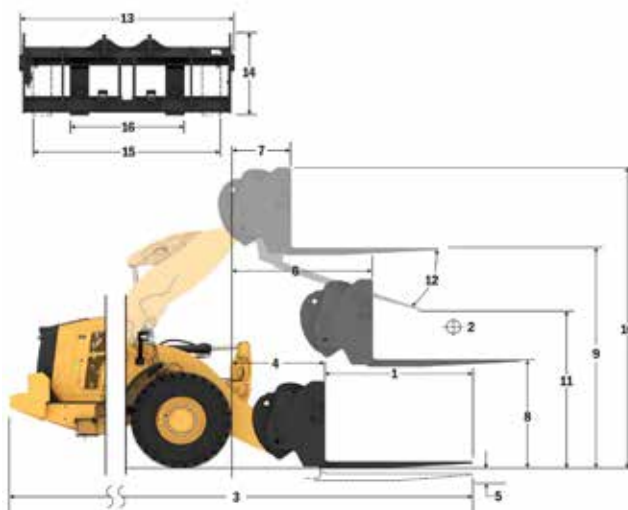
1	Długość zęba	mm	1524
		cale	60,0
2	Środek ciężkości	mm	762
		cale	30,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	14 928
		funty	32 901
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skreconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	13 114
		funty	28 902
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	6557
		funty	14 451
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	7868
		funty	17 341
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	10 491
		funty	23 122
3	Maksymalna długość całkowita	mm	9681
		cale	381,1
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1288
		cale	50,7
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-150
		cale	-5,9
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1824
		cale	71,8
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	779
		cale	30,7
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1862
		cale	73,3
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4167
		cale	164,1
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwytu do poziomu podłoża)	mm	4942
		cale	194,6
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2871
		cale	113,0
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	43
13	Szerokość całkowita uchwytu	mm	2217
		cale	87,3
14	Wysokość całkowita uchwytu	mm	840
		cale	33,1
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2070
		cale	81,5
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	470
		cale	18,5
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	150,0
		cale	5,9
	Grubość zębów	mm	65,0
		cale	2,6
	Pojemność ramienia	kg	6300
		funty	13 885
	Masa eksploatacyjna	kg	24 486
		funty	53 967

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

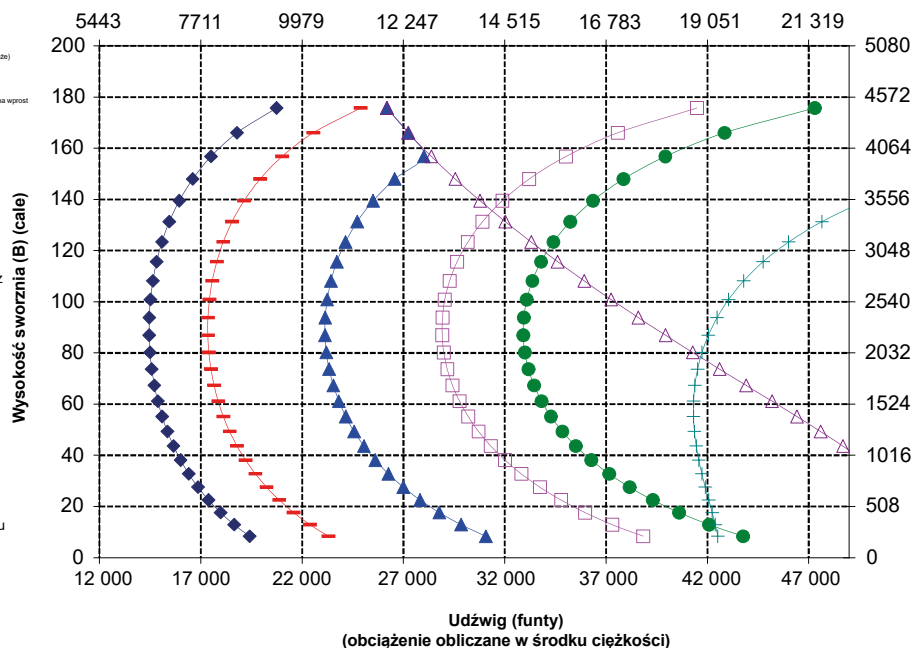
972 AGG

Widły paletowe, FUSION

Uchwyt 87 cali Ramię 60 cali
530-1861 548-3265



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJL L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego. CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	1829
		cale	72,0
2	Środek ciężkości	mm	915
		cale	36,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	13 993
		funty	30 842
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skreconym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	12 250
		funty	26 999
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	6125
		funty	13 500
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	7350
		funty	16 200
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	9800
		funty	21 600
3	Maksymalna długość całkowita	mm	9940
		cale	391,3
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1242
		cale	48,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-71
		cale	-2,8
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1816
		cale	71,5
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	770
		cale	30,3
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4271
		cale	168,2
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5312
		cale	209,1
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2578
		cale	101,5
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	49
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunięciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunięciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramie)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	14 800
		funty	32 619
	Masa eksploatacyjna	kg	24 922
		funty	54 928

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 AGG

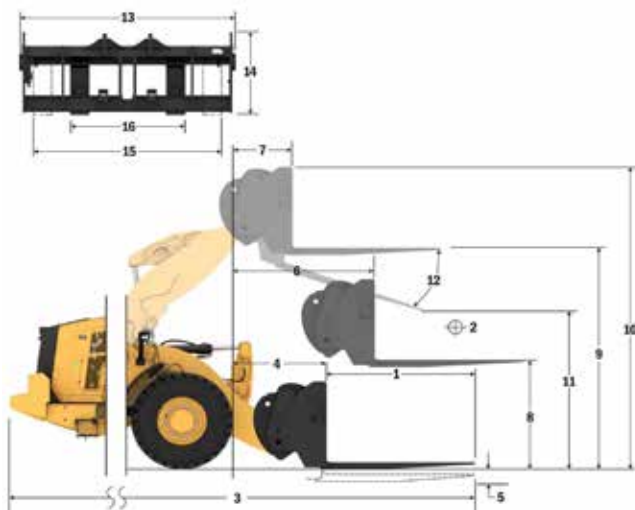
Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali

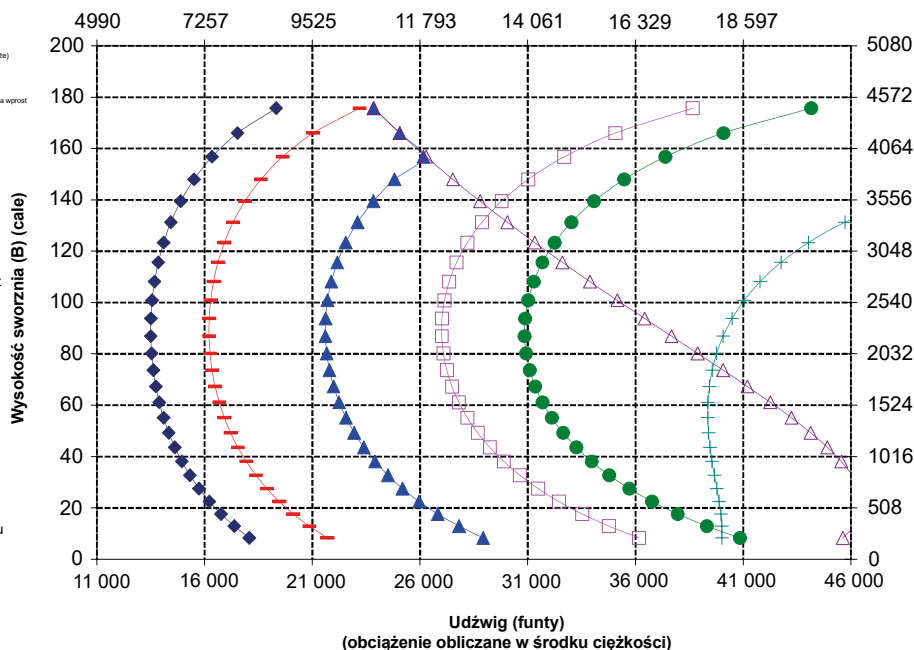
520-7957

Ramię 72 cale

520-7979



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



Udźwig (funty)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)

UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJTL L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma:

SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego

CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje widel

Specyfikacje widel

1	Długość zęba	mm	2438
		cale	96,0
2	Środek ciężkości	mm	1219
		cale	48,0
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (widły ustawione poziomo)	kg	12 784
		funty	28 176
	Statyczne obciążenie destabilizujące przy skreślonym przegubie (widły ustawione poziomo)	kg	11 176
		funty	24 631
	Obciążenie znamionowe (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5588
		funty	12 315
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na nierównym podłożu – 60% FTSTL)	kg	6705
		funty	14 779
	Obciążenie znamionowe (CEN EN 474-3 na twardym i płaskim podłożu – 80% FTSTL)	kg	8658
		funty	19 082
3	Maksymalna długość całkowita	mm	10 549
		cale	415,3
4	Zasięg przy widłach ustawionych na poziomie podłoża	mm	1242
		cale	48,9
5	*Wysokość od poziomu podłoża do dolnej płaszczyzny ramion widel przy minimalnej wysokości podnoszenia i widłach ustawionych płasko	mm	-71
		cale	-2,8
6	Zasięg przy ramionach ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1816
		cale	71,5
7	Zasięg przy widłach ustawionych na maksymalnej wysokości	mm	770
		cale	30,3
8	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki ustawionych poziomo i widłach ustawionych płasko	mm	1966
		cale	77,4
9	Wysokość od poziomu podłoża do górnej płaszczyzny ramion widel przy ramionach ładowarki na maksymalnej wysokości i widłach ustawionych płasko	mm	4271
		cale	168,2
10	Wysokość całkowita przy widłach na maksymalnej wysokości (od górnej krawędzi uchwyty do poziomu podłoża)	mm	5312
		cale	209,1
11	Prześwit przy maks. podniesieniu i opuszczeniu	mm	2118
		cale	83,4
12	Maks. kąt zrzutu z położenia poziomego	stopnie	49
13	Szerokość całkowita uchwyty	mm	2528
		cale	99,5
14	Wysokość całkowita uchwyty	mm	1130
		cale	44,5
15	Szerokość zewnętrzna ramion (przy maksymalnym rozsunieciu)	mm	2178
		cale	85,7
16	Szerokość zewnętrzna ramion (przy minimalnym rozsunieciu)	mm	576
		cale	22,7
	Szerokość ramienia (jedno ramię)	mm	180,0
		cale	7,1
	Grubość zębów	mm	90,0
		cale	3,5
	Pojemność ramienia	kg	11 300
		funty	24 905
	Masa eksploatacyjna	kg	25 047
		funty	55 203

*Wartości ujemne wskazują wysokość poniżej poziomu gruntu

972 AGG

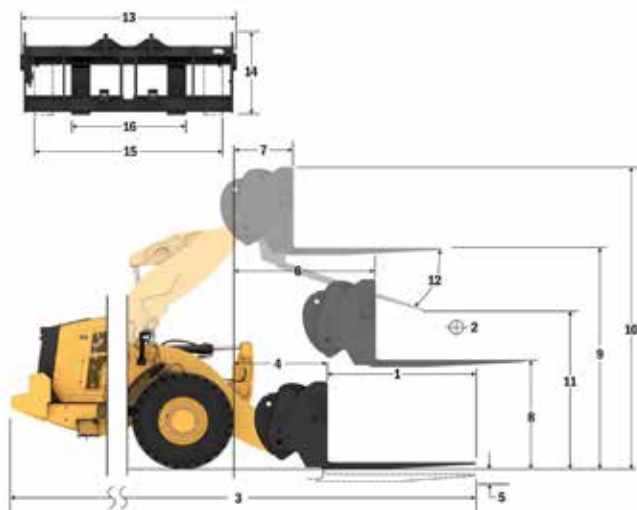
Widły budowlane, złącze Fusion

Uchwyt 96 cali

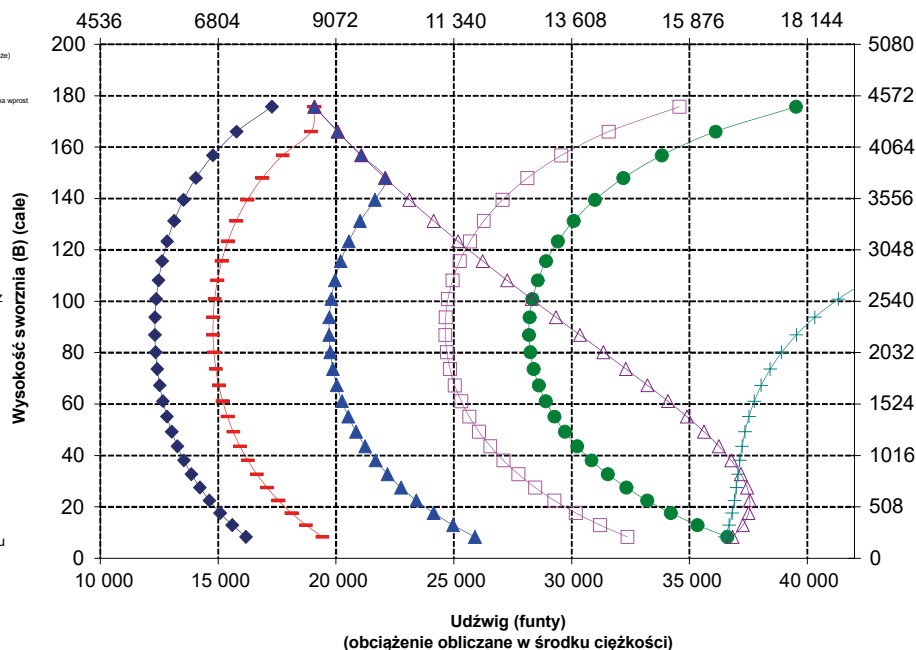
520-7957

Ramię 96 cali

520-7981



Udźwig (kg)
(obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: podane statyczne obciążenia destabilizujące masy eksploatacyjne dotyczą następującej konfiguracji ładowarki: opony Bridgestone VJ T L3, układ klimatyzacji, układ kontroli jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarowych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3.

Znamionowy udźwig roboczy ładowarki wyposażonej w widły paletowe określa norma: SAE J1197: 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle lub wydatku granicznym układu hydraulicznego; CEN EN 474-3: 60% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na nierównym podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego; CEN EN 474-3: 80% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skreśle na twardym i płaskim podłożu lub wydatku granicznym układu hydraulicznego.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

**CEN – Europejski Komitet Normalizacyjny (European Committee for Standardization)



OSTRZEŻENIE: Nie przekraczać obciążalności ramion. Poszczególne wartości obciążalności są wybite na boku każdego ramienia.

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

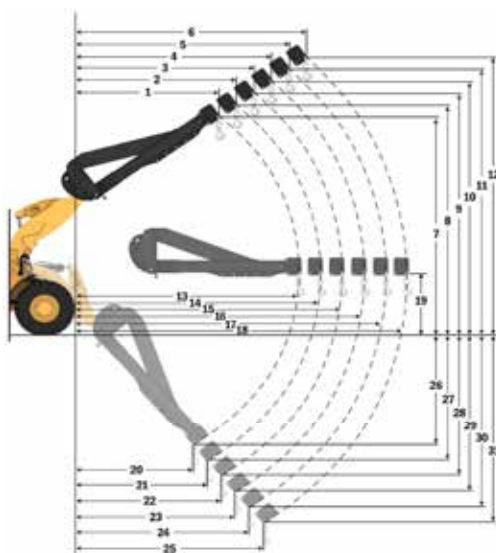
Specyfikacje ramienia do transportu i przeładunku materiałów

972 STD

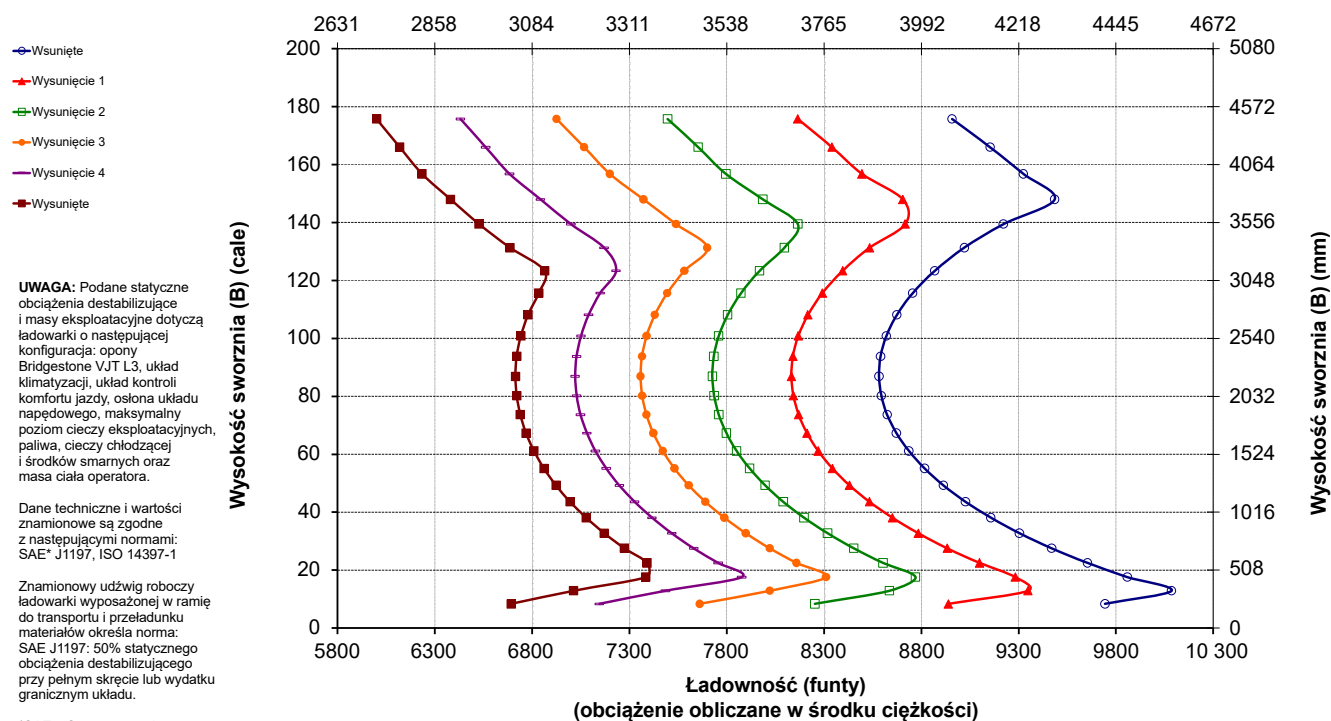
Ramię do transportu i przeładunku materiałów ze złączem Fusion 6-pozycyjne

Dane techniczne wersji MHA

		Wsunięte	Wysunięcie 1	Wysunięcie 2	Wysunięcie 3	Wysunięcie 4	Wysunięcie
Maksymalna wysokość podnoszenia - zasięg (1, 2, 3, 4, 5, 6)	mm	2064	2204	2344	2485	2625	2766
	stopy, cale	6'9"	7'2"	7'8"	8'1"	8'7"	9'0"
Maksymalna wysokość podnoszenia - wysokość (7, 8, 9, 10, 11, 12)	mm	7280	7550	7821	8091	8362	8632
	stopy, cale	23'10"	24'9"	25'7"	26'6"	27'5"	28'3"
Poziom - zasięg (13, 14, 15, 16, 17, 18)	mm	4683	4988	5293	5597	5902	6207
	stopy, cale	15'4"	16'4"	17'4"	18'4"	19'4"	20'4"
Poziom - wysokość (19)	mm	1933	1933	1933	1933	1933	1933
	stopy, cale	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"
Minimalna wysokość podnoszenia - zasięg (20, 21, 22, 23, 24, 25)	mm	1887	2017	2146	2275	2404	2534
	stopy, cale	6'2"	6'7"	7'0"	7'5"	7'10"	8'3"
Minimalna wysokość podnoszenia - wysokość (26, 27, 28, 29, 30, 31)	mm	(2863)	(3139)	(3415)	(3691)	(3967)	(4243)
	stopy, cale	-9'7"	-10'8"	-11'9"	-12'10"	-13'11"	-13'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące - jazda na wprost	kg	8860	8395	7975	7594	7247	6930
	funty	19 528	18 502	17 576	16 737	15 973	15 273
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręceniu	kg	7817	7405	7034	6698	6391	6111
	funty	17 228	16 321	15 504	14 762	14 087	13 468
Masa eksploatacyjna	kg	23 698	23 698	23 698	23 698	23 698	23 698
	funty	52 230	52 230	52 230	52 230	52 230	52 230



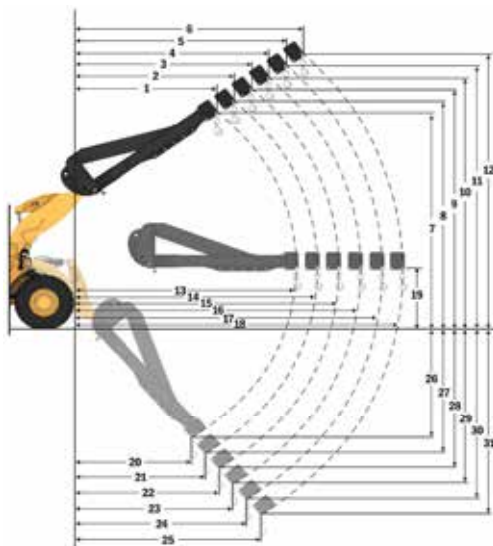
Ładowość (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



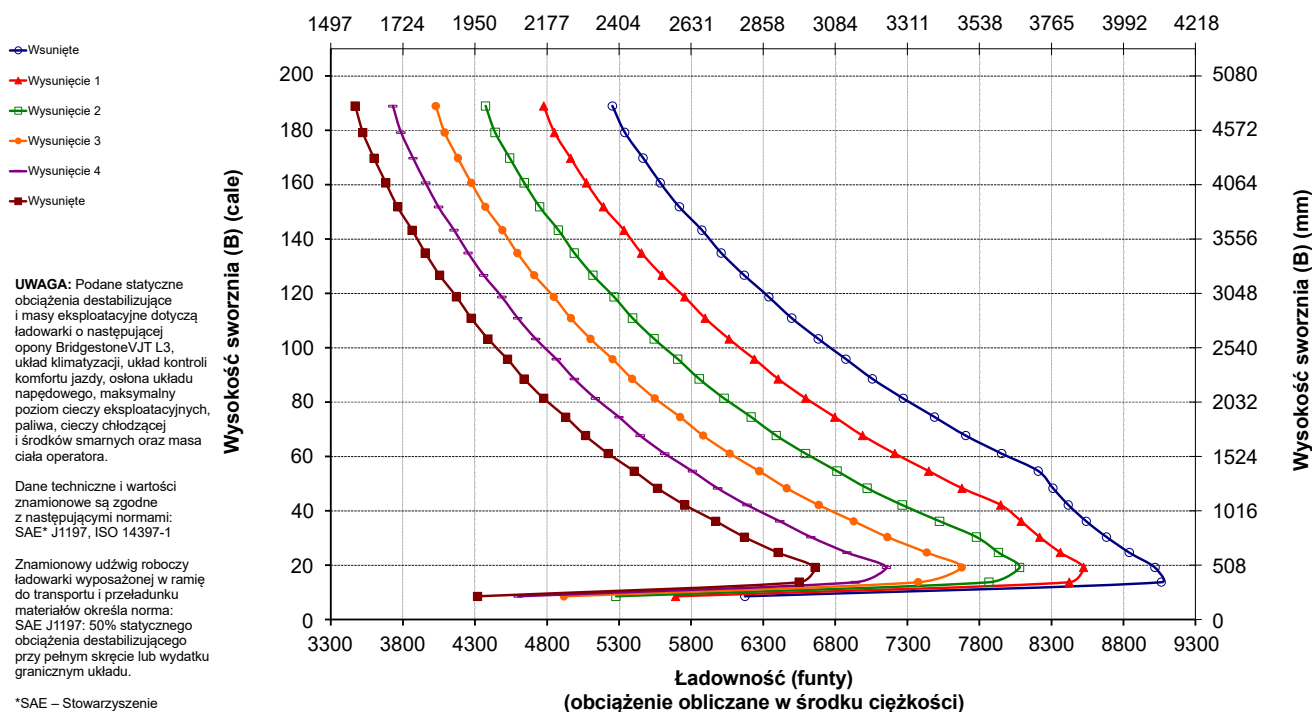
Specyfikacje ramienia do transportu i przeładunku materiałów

972 HL Ramię do transportu i przeładunku materiałów ze złączem Fusion 6-pozycyjne

Dane techniczne wersji MHA		Wsunięte	Wysunięcie 1	Wysunięcie 2	Wysunięcie 3	Wysunięcie 4	Wysunięte
Maksymalna wysokość podnoszenia - zasięg (1, 2, 3, 4, 5, 6)	mm stopy, cale	1273 4'2"	1336 4'4"	1399 4'7"	1462 4'9"	1525 5'0"	1589 5'2"
Maksymalna wysokość podnoszenia - wysokość (7, 8, 9, 10, 11, 12)	mm stopy, cale	7971 26'1"	8269 27'1"	8568 28'1"	8866 29'1"	9164 30'0"	9462 31'0"
Poziom - zasięg (13, 14, 15, 16, 17, 18)	mm stopy, cale	4957 16'3"	5262 17'3"	5567 18'8"	5871 19'3"	6176 20'3"	6481 21'3"
Poziom - wysokość (19)	mm stopy, cale	1933 6'4"	1933 6'4"	1933 6'4"	1933 6'4"	1933 6'4"	1933 6'4"
Minimalna wysokość podnoszenia - zasięg (20, 21, 22, 23, 24, 25)	mm stopy, cale	(413) -1'7"	(529) -1'3"	(645) -2'10"	(761) -2'6"	(877) -2'1"	(993) -3'8"
Minimalna wysokość podnoszenia - wysokość (26, 27, 28, 29, 30, 31)	mm stopy, cale	(2741) -8'0"	(3023) 9'0"	(3305) -10'1"	(3587) -11'2"	(3868) -12'3"	(4150) -13'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące - jazda na wprost	kg funty	8285 18 259	7868 17 341	7490 16 509	7147 15 751	6832 15 059	6544 14 423
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręcie	kg funty	7290 16 068	6923 15 258	6590 14 525	6287 13 857	6010 13 246	5756 12 685
Masa eksploatacyjna	kg funty	23 700 52 234	23 700 52 234	23 700 52 234	23 700 52 234	23 700 52 234	23 700 52 234



Ładowność (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



UWAGA: Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą ładowarki o następującej opozycji Bridgestone VJ L3, układ klimatyzacji, układ kontroli komfortu jazdy, osłona układu napędowego, maksymalny poziom cieczy eksploatacyjnych, paliwa, cieczy chłodzącej i środków smarnych oraz masa ciała operatora.

Dane techniczne i wartości znamionowe są zgodne z następującymi normami: SAE J1197, ISO 14397-1

Znamionowy udźwignięcie robocze ładowarki wyposażonej w ramię do transportu i przeładunku materiałów określa norma: SAE J1197; 50% statycznego obciążenia destabilizującego przy pełnym skręcie lub wydatku granicznym układu.

*SAE – Stowarzyszenie Inżynierów Samochodowych (Society of Automotive Engineers)

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Specyfikacje ramienia do transportu i przeładunku materiałów

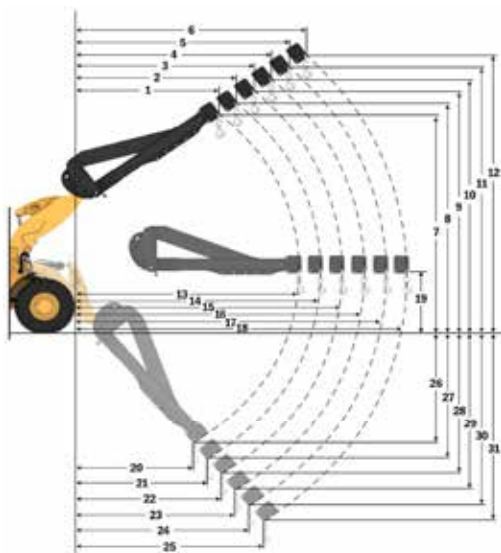
972 AGG

Ramię do transportu i przeładunku materiałów ze złączem Fusion

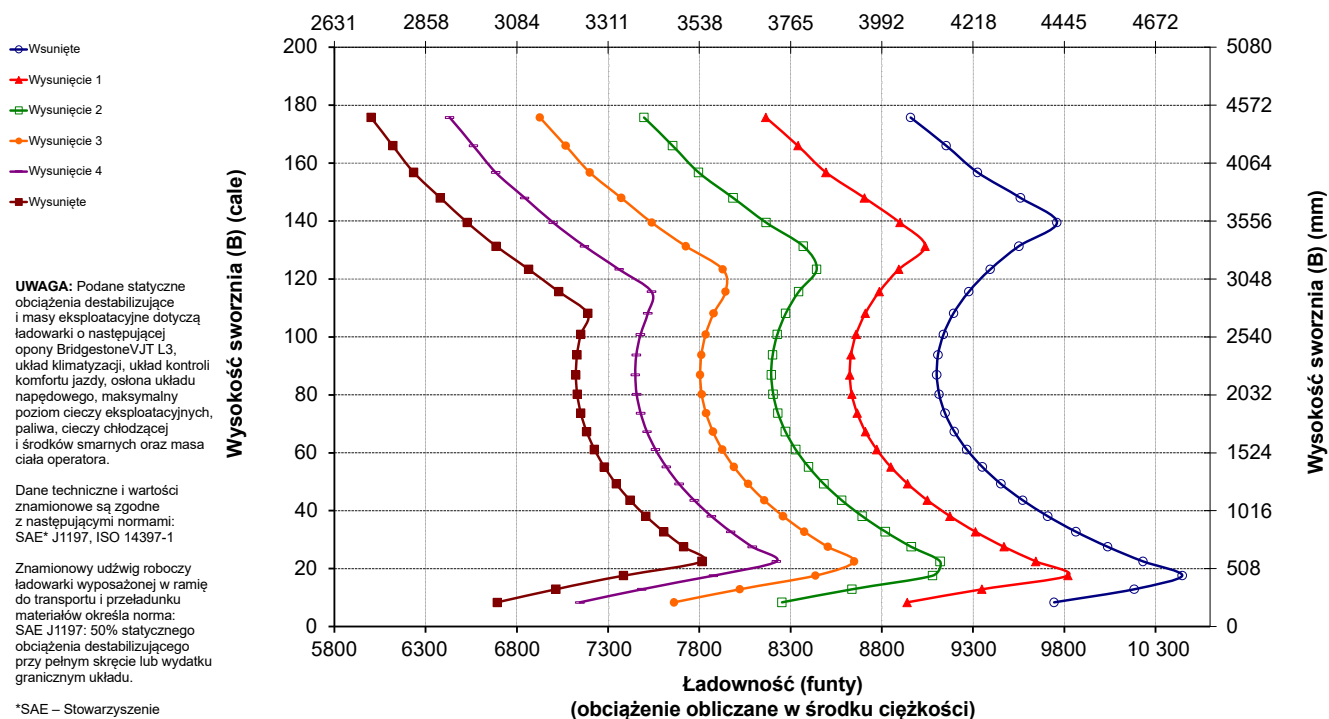
6-pozycyjne

Dane techniczne wersji MHA

		Wsunięte	Wysunięcie 1	Wysunięcie 2	Wysunięcie 3	Wysunięcie 4	Wysunięte
Maksymalna wysokość podnoszenia - zasięg (1, 2, 3, 4, 5, 6)	mm	2064	2204	2344	2485	2625	2766
	stopy, cale	6'9"	7'2"	7'8"	8'8"	8'7"	9'0"
Maksymalna wysokość podnoszenia - wysokość (7, 8, 9, 10, 11, 12)	mm	7280	7550	7821	8091	8362	8632
	stopy, cale	23'10"	24'9"	25'7"	26'6"	27'5"	28'3"
Poziom - zasięg (13, 14, 15, 16, 17, 18)	mm	4683	4988	5293	5597	5902	6207
	stopy, cale	15'4"	16'4"	17'4"	19'4"	19'4"	20'4"
Poziom - wysokość (19)	mm	1933	1933	1933	1933	1933	1933
	stopy, cale	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"	6'4"
Minimalna wysokość podnoszenia - zasięg (20, 21, 22, 23, 24, 25)	mm	1887	2017	2146	2275	2404	2534
	stopy, cale	6'2"	6'7"	7'0"	7'5"	7'10"	8'3"
Minimalna wysokość podnoszenia - wysokość (26, 27, 28, 29, 30, 31)	mm	(2863)	(3139)	(3415)	(3691)	(3967)	(4243)
	stopy, cale	-9'7"	-10'8"	-11'9"	-12'10"	-13'11"	-13'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące - jazda na wprost	kg	9416	8922	8477	8072	7704	7368
	funty	20 754	19 665	18 682	17 792	16 980	16 238
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręceniu	kg	8292	7857	7464	7107	6782	6485
	funty	18 276	17 316	16 450	15 664	14 949	14 294
Masa eksploatacyjna	kg	24 247	24 247	24 247	24 247	24 247	24 247
	funty	53 440	53 440	53 440	53 440	53 440	53 440



Ładowność (kg) (obciążenie obliczane w środku ciężkości)



Wypożyczenie standardowe i dodatkowe

Wypożyczenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

	Standard	Opcja		Standard	Opcja
STANOWISKO PRACY OPERATORA			HYDRAULIKA		
Kabina, hermetyczna, wyciszona	✓		Układ osprzętu roboczego, znajdujący obciążenie, z pompą tłokową o różnym wydatku	✓	
Układ zdalnego otwierania drzwi		✓	Układ kierowniczy, wykrywający obciążenie, z dedykowaną pompą tłokową o zmiennym wydatku	✓	
Elektrohydrauliczne sterowanie osprzętem, hamulec postojowy	✓		Układ kontroli komfortu jazdy, dwa zasobniki ciśnienia	✓	
Podnózek		✓	3. i 4. funkcja dodatkowa z układem kontroli komfortu jazdy		✓
Hydromechaniczny układ kierowniczy z normalną kierownicą		✓	Zawory do pobierania próbek oleju, przewody elastyczne Cat XT™	✓	
Kierowanie, joystick	✓		Sterowanie szybkoszłączem		✓
Joystick do sterowania osprzętem (tylko 2 V, 3 V)		✓	UKŁAD NAPĘDOWY		
Radio (FM, AM, USB, BT)		✓	Silnik Cat C9.3B	✓	
Radio (DAB+)		✓	Elektryczna pompa zasilająca układu paliwowego	✓	
Przygotowanie do montażu radia CB		✓	Separator wody w układzie paliwowym i pomocniczy filtr paliwa	✓	
Monitorowanie założenia pasa bezpieczeństwa	✓		Silnik, filtr wstępny powietrza	✓	
Fotel pokryty tkaniną, z zawieszeniem pneumatycznym	✓		Turbina, filtr wstępny powietrza		✓
Fotel, z zamszu/tkaniny, amortyzowany, ogrzewany		✓	Chłodnica do bardzo zanieczyszczonych środowisk		✓
Fotel, ze skóry/tkaniny, amortyzowany, ogrzewany/chłodzony		✓	Wentylator chłodzący, dwukierunkowy		✓
Wyświetlacz z ekranem dotykowym	✓		Osie, automatyczna blokada mechanizmu różnicowego z przodu	✓	
Klawiatura, programowalne przyciski	✓		Osie, automatyczne blokady mechanizmów różnicowych z przodu i z tyłu		✓
Lusterka, podgrzewane		✓	Osie, ekologiczne zawory spustowe, przystosowane do zamontowania chłodnic oleju, uszczelnienia na ekstremalne temperatury		✓
Klimatyzacja, nagrzewnica, układ odszraniania (automatyczna regulacja temperatury, intensywność nadmuchu)	✓		Osie, chłodnica oleju		✓
Oslona przeciwsłoneczna, przednia, składana	✓		Skrzynia biegów, planetarna, automatyczna, Powershift	✓	
Oslona przeciwsłoneczna, tylna, składana	✓		Przekładnia hydrokinetyczna ze sprzęgłem blokującym	✓	
Szyby, przednia, wielowarstwowa	✓		Hamulce zasadnicze, hydrauliczne, zamknięte, mokre, tarczowe, wskaźniki zużycia	✓	
Szyby, przednie, wzmocnione		✓	Zintegrowany układ hamulcowy (IBS)	✓	
Oslony wszystkich szyb kabiny		✓	Hamulec postojowy, zacisk przedniej osi, włączany sprężynowo - zwalniany ciśnieniowo	✓	
POKŁADOWE TECHNOLOGIE			Odłącznik pedału hamulca z funkcją spowalniania	✓	
Autodig z automatycznym ustawianiem opon	✓		UKŁAD ELEKTRYCZNY		
Identyfikator operatora i zabezpieczenia maszyny	✓		Układ rozruchu i ładowania, 24 V	✓	
Profile zastosowań	✓		Rozrusznik elektryczny o podwyższonej wytrzymałości	✓	
Job Aids	✓		Pakiet wspomagania rozruchu w niskich temperaturach, 120 V lub 240 V		✓
Controls Help i eOMM*	✓		Światła: halogenowe, 4 światła robocze, 2 światła do jazdy drogowej z kierunkowskazami, 2 światła oświetlające obszar za maszyną	✓	
Cat Payload Scale	✓		Światła: do jazdy drogowej z kierunkowskazami		✓
Cat Advanced Payload		✓			
Drukarka Cat Payload z funkcją e-ticket		✓			
Najważniejsze cechy	✓				
Widget wyświetlacza przenoszenia łyżki	✓				
Remote Flash	✓				

* Dostępne w wybranych językach

** W standardzie na rynkach, gdzie istnieje taki wymóg.

*** Brak kompatybilności z konfiguracjami do jazdy po drogach publicznych.

(ciąg dalszy na następnej stronie)

Specyfikacje ładowarki kołowej 972

Wypożyczenie standardowe i dodatkowe (ciąg dalszy)

Wypożyczenie standardowe i dodatkowe może ulec zmianie. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

	Standard	Opcja		Standard	Opcja
UKŁAD MONITORUJĄCY			BEZPIECZEŃSTWO		
Tablica rozdzielcza z analogowymi wskaźnikami, wyświetlaczem LCD i lampkami ostrzegawczymi	✓		Tylny system radarowy Cat Detect		✓
Podstawowy monitor z dotykowym ekranem (Cat Payload, cztery sekcje, ustawienia maszyny i komunikaty)	✓		Osobny ekran pokazujący widok z tyłu		✓
System monitorowania ciśnienia w oponach		✓	Widoczność: lusterka, kamera tylna	✓	
Przypomnienia o konserwacji	✓		System obserwacji dookólnej (360°)		✓
UKŁAD ZAWIESZENIA OSPRZĘTU			Platforma do mycia szyb, przednia	✓	
Standardowa wysokość podnoszenia, zetownik	✓		Zwijacz 4-punktowego pasa bezpieczeństwa		✓
Duża wysokość podnoszenia, zetownik		✓	Błyskowe światła cofania***		✓
Funkcje powrotu osprzętu do zadanego położenia: podnoszenie i przechył	✓		Światło ostrzegawcze monitorowania pasa bezpieczeństwa		✓
WYPOSAŻENIE DODATKOWE			Awaryjny układ kierowniczy, elektryczny**		✓
Automatyczny układ smarowania Cat		✓	Kliny do kół		✓
Światła, przedłużenia lub do jazdy po drogach		✓	Światło ostrzegawcze		✓
Oslony: układ napędowy, skrzynia korbowa, kabina, siłowniki, tył		✓	KONFIGURACJE SPECJALNE		
Biodegradowalny olej hydrauliczny		✓	Pakiet do transportu i przeładunku kruszywa		✓
Układ szybkiej wymiany oleju silnikowego		✓	Odpady i przemysł		✓
Dostęp od tyłu kabiny		✓	Konfiguracja do pracy w hutach i stalowniach		✓
Skrzynka narzędziowa		✓	Odporność na korozję		✓

* Dostępne w wybranych językach

** W standardzie na rynkach, gdzie istnieje taki wymóg.

*** Brak kompatybilności z konfiguracjami do jazdy po drogach publicznych.

Poniższe informacje dotyczą maszyny w momencie jej ostatecznej produkcji, skonfigurowanej do sprzedaży w regionach, o których mowa w niniejszym dokumencie. Treść tej deklaracji jest ważna od daty jej wydania; jednakże treść dotycząca cech i specyfikacji maszyny może ulec zmianie bez powiadomienia. Dodatkowe informacje można znaleźć w Instrukcji obsługi i konserwacji maszyny.

Więcej informacji na temat zrównoważonego rozwoju w działaniu i naszych postępów można znaleźć na stronie <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html>.

Silnik

- Silnik Cat® C9.3B spełnia wymogi norm emisji spalin EPA Tier 4 Final (USA), Stage V (UE), Stage V (Korea), Nonroad Stage IV (Chiny) oraz japońskiej normy emisji spalin z 2014 roku.
 - W silnikach wysokoprężnych Cat należy stosować paliwo typu ULSD (olej napędowy o ultraniskiej zawartości siarki wynoszącej 15 ppm lub mniej) lub mieszankę paliwa ULSD z następującymi paliwami o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla**, w stosunku maksymalnym:
 - ✓ 20% biodiesla FAME (ester metylowy kwasu tłuszczowego)*.
 - ✓ 100% oleju napędowego ze źródeł odnawialnych, HVO (uwodorniony olej roślinny) i paliwa typu GTL (paliwo syntetyczne uzyskiwane z gazu ziemnego)
- Zapoznaj się z wytycznymi dotyczącymi skutecznego stosowania. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat lub znaleźć w rekomendacjach stosowania płynów w maszynach Caterpillar (SEBU6250).
- * W silnikach bez układu oczyszczania spalin można stosować mieszanki o wyższym stężeniu, do 100% paliwa biodiesla.
- ** W porównaniu z paliwami tradycyjnymi paliwa o zmniejszonej emisji dwutlenku węgla nie powodują znacznego obniżenia emisji gazów cieplarnianych na wylocie rury wydechowej.

Układ klimatyzacji

Układ klimatyzacji w maszynie zawiera fluorowany gaz cieplarniany R134a (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego — 1430). Układ zawiera 1,6 kg (3,5 funta) czynnika chłodniczego, co odpowiada 2,288 tonom metrycznym (2,522 tonom amer.) CO₂.

Powłoka lakiernicza

- Zgodnie z najlepszą dostępną wiedzą, maksymalne dopuszczalne stężenie następujących metali ciężkich w farbách, mierzone w częściach na milion (PPM), wynosi:
 - Bar < 0,01%
 - Kadm < 0,01%
 - Chrom < 0,01%
 - Ołów < 0,01%

Poziom hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Poziom hałasu na zewnątrz (ISO 6395:2008)**	108 dB(A)

*Dotyczy krajów, które przyjęły Dyrektywy UE lub brytyjskie.

**Dyrektywa Unii Europejskiej 2000/14/WE i brytyjskie przepisy UK Noise Regulation 2001 No. 1701

Oleje i płyny

- Fabryka Caterpillar wypełnia maszynę płynami chłodzącymi na bazie glikolu etylenowego. Płyn zapobiegający zamarzaniu/chłodzeniu silników wysokoprężnych Cat (DEAC) i płyn chłodzący Cat o przedłużonej trwałości (ELC) mogą być poddane recyklingowi. Skontaktuj się z dealerem Cat, aby uzyskać więcej informacji.
- Cat Bio HYDO™ Advanced to biodegradowalny olej hydrauliczny zatwierdzony przez EU Ecolabel.
- Istnieje prawdopodobieństwo obecności dodatkowych płynów. Pełne zalecenia dotyczące płynów i częstotliwości konserwacji znajdują się w Instrukcji obsługi i konserwacji lub w Przewodniku zastosowań i instalacji.

Funkcje i technologia

- Poniższe cechy i technologie mogą przyczynić się do oszczędności paliwa i/lub redukcji emisji dwutlenku węgla. Funkcje mogą się różnić. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.
 - Funkcja Autodig z automatycznym ustawianiem opon pomaga maksymalnie napędląć tyłkę za każdym razem, zwiększając wydajność pracy nawet o 10%
 - Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
 - Układ automatycznego wyłączania silnika podczas pracy na biegu jałowym znacznie skraca czas pracy na biegu jałowym
 - Wydłużone okresy międzyobsługowe pozwalają zmniejszyć zużycie płynów i filtrów
 - Zdalna aktualizacja i zdalna diagnostyka

Recykling

- Materiały, z których zbudowana jest maszyna, wyszczególnione są poniżej wraz z przybliżonym udziałem w masie. W zależności od konfiguracji produktu wartości podane w tabeli mogą być inne.

Typ materiału	Udział w masie
Stal	64,37%
Żelazo	18,45%
Metale nieżelazne	2,25%
Metale mieszane	0,25%
Metale mieszane z materiałami niemetalowymi	0,50%
Tworzywa sztuczne	1,05%
Guma	6,88%
Mieszane materiały niemetalowe	0,26%
Płyn	1,92%
Inne	3,35%
Nieklasyfikowane	0,72%
Łącznie	100%

- Im wyższy wskaźnik zdolności do recyklingu maszyny, tym bardziej efektywne zagospodarowanie cennych zasobów naturalnych i wyższa wartość produktu po zakończeniu eksploatacji. Zgodnie z normą ISO 16714 (Maszyny do robót ziemnych – Zdolność do recyklingu i odzyskiwania – Terminologia i metoda obliczania) współczynnik recyklingu jest definiowany jako procent masy (ułamek masy w procentach) nowej maszyny, która potencjalnie może być poddana recyklingowi lub ponownie wykorzystana.

Składniki wszystkich pozycji listy części są najpierw analizowane na podstawie listy składników określonej w normie ISO 16714 oraz japońskiej normie CEMA (stowarzyszenie producentów maszyn budowlanych). Pozostałe części są dalej oceniane pod kątem możliwości recyklingu w zależności od rodzaju materiału.

W zależności od konfiguracji produktu wartości podane w tabeli mogą być inne.

Zdatność do recyklingu – 98%



972

Maszyna do prac na wysypiskach i złomowiskach

Pakiet do prac na wysypiskach i złomowiskach przygotowany dla ładowarki kołowej Cat® 972 zawiera osłony i wzmocnienia niezbędne w stacjach przeładunkowych, punktach recyklingu, na złomowiskach i w miejscach prowadzenia wyburzeń.

Sprawdzona niezawodność

- Silnik Cat C9.3B zapewnia wysoką gęstość mocy dzięki połączeniu sprawdzonych układów elektronicznych, paliwowych i pneumatycznych.
- Jest wyposażony w automatyczny układ regeneracji Cat, moduł oczyszczania gazów spalinowych Cat (CEM) z filtrem cząstek stałych silnika wysokoprężnego (DPF) oraz zbiornik i pompę płynu DEF.
- Ma elektryczną pompę zasilającą układu paliwowego, separator wody w układzie paliwowym oraz pomocniczy filtr paliwa.
- Zaawansowane procesy projektowania i weryfikacji podzespołów pozwoliły osiągnąć bezkonkurencyjną niezawodność i czas pracy bez przestojów.

Trwałość

- Pakiet do prac na wysypiskach i złomowiskach obejmuje dodatkowe osłony montowane w różnych miejscach maszyny, które zabezpieczają kosztowny sprzęt, zapobiegając dostawianiu się zanieczyszczeń do przedziałów zaworu osprzętu i silnika.
- Dolne stopnie wykonane ze wzmocnionej stalowej linki wytrzymują najcięższe warunki eksploatacji.
- Wzmocnione skrzynia biegów i osie zaprojektowane specjalnie do przeładunku odpadów i złomu.
- Automatyczna skrzynia biegów Powershift (4F/4R - 4 biegi jazdy do przodu i 4 do tyłu) zawiera mocne, trwałe podzespoły.

Doskonała paliwooszczędność i wydajność pracy

- Opcjonalne zawieszenie osprzętu o zwiększonej wysokości podnoszenia umożliwia zrzut z jeszcze większego pułapu.
- Opcjonalny układ hydrauliczny z 3. i 4. zaworem do osprzętu roboczego wymagającego dodatkowych funkcji.
- Opcjonalny wentylator o zmiennym kącie nachylenia łopatek i rdzenie chłodnicy o szerszym rozstawie żeber zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń na chłodnicach.
- Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
- Funkcje zmiany przełożeń jednym sprzęgłem i podtrzymania blokady w trakcie zmiany przełożeń pozwalają dynamiczniej przyspieszać oraz szybciej jechać na pochyłościach.
- Układ automatycznego wyłączania silnika podczas pracy na biegu jałowym znacznie skraca czas pracy na biegu jałowym i całkowity czas pracy oraz zmniejsza zużycie paliwa.
- Ścisła integracja silnika, układu napędowego i układu hydraulicznego zapewnia bezkonkurencyjne połączenie wydajności pracy z paliwooszczędnością.

Rozwiązania z zakresu bezpieczeństwa

- Opcjonalna kamera tylna poprawia widoczność z tyłu maszyny, zwiększając bezpieczeństwo i pewność wykonywanych czynności.
- Opcjonalny system obserwacji dookólnej (360°) pomaga operatorowi nieprzerwanie monitorować otoczenie maszyny.
- Opcjonalny system radarowy Cat Detect monitoruje otoczenie i ostrzega operatora o wykrytych zagrożeniach.
- Dostęp do kabiny jest bardzo ułatwiony dzięki szerokim drzwiom, opcjonalnej funkcji zdalnego otwierania drzwi oraz bardzo stabilnym stopniom przypominającym schody.
- Przednia szyba od podłogi po sufit, duże lusterka ze zintegrowanymi lusterkami punktowymi i kamera tylna zapewniają wiodącą w branży widoczność dookoła maszyny.

Szybsza i tańsza konserwacja

- Wydłużone okresy wymiany płynów i filtrów pozwalają zmniejszyć koszty konserwacji nawet o 20%.
- Opcjonalny turbinowy filtr wstępny powietrza dopływającego do silnika poprawia żywotność głównego filtra powietrza.
- Usługa Remote Troubleshoot może ustanowić połączenie między maszyną a działem serwisowym dealera, który pomoże szybciej zdiagnozować problemy i przywrócić pełną funkcjonalność.
- Funkcja zdalnej aktualizacji jest zsynchronizowana z harmonogramem użytkownika, dzięki czemu oprogramowanie maszyny jest zawsze aktualne i pracuje z optymalną wydajnością.
- Aplikacja Cat pomaga zarządzać lokalizacją floty, godzinami pracy i harmonogramami konserwacji; informuje ona też o konieczności przeprowadzenia konserwacji i pozwala zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.
- Jednocześnieowa odchylana maska silnika zapewnia szybki i łatwy dostęp do komory silnika.

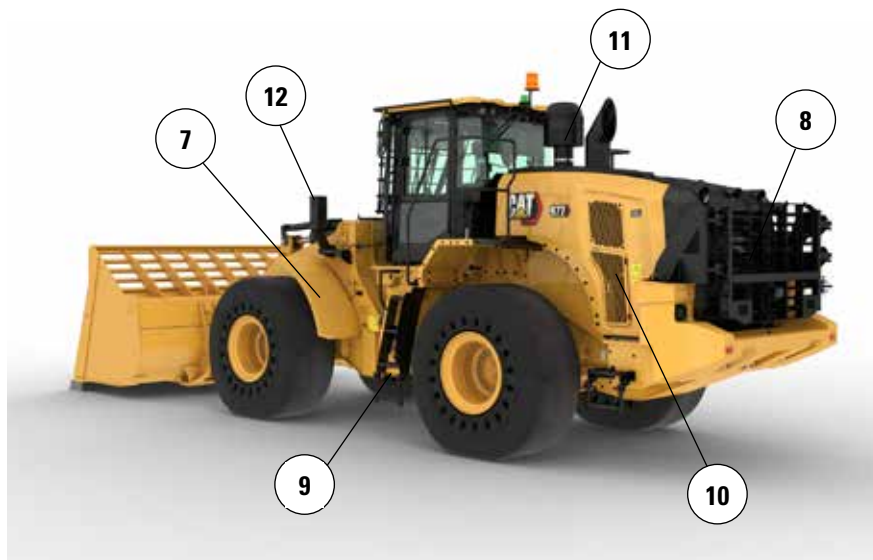
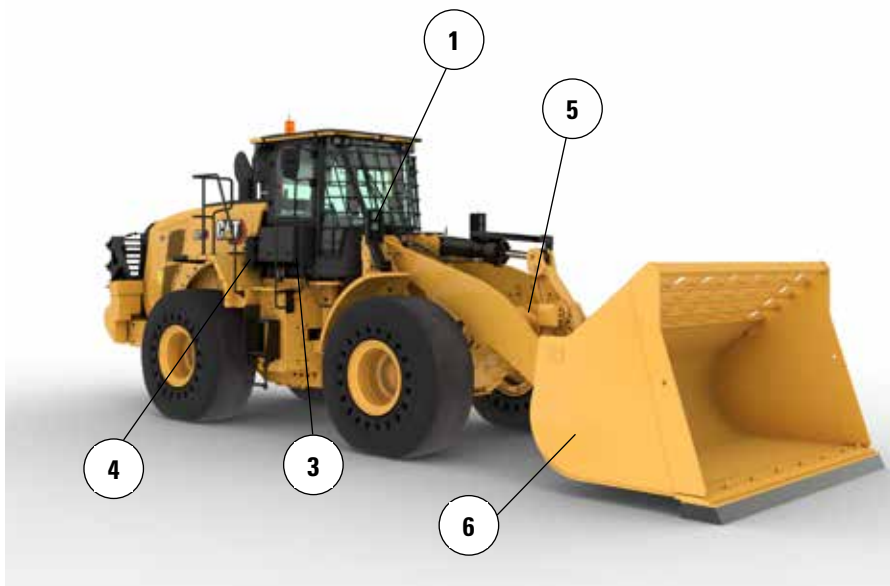
Komfortowa praca w całkiem nowej kabinie

- Filtr węglowy powietrza dopływającego do kabiny redukuje nieprzyjemne zapachy w kabinie.
- Opcjonalny aktywny filtr wstępny kabiny filtruje wpływające powietrze i pomaga utrzymać delikatne nadciśnienie w kabinie.
- Nowa generacja łatwo regulowanego amortyzowanego fotela zwiększa komfort pracy operatora. Występuje w trzech klasach jakości wykończenia oraz może być wyposażony w 4-punktowy pas bezpieczeństwa.
- Nowa deska rozdzielcza i dotykowe ekrany o wysokiej rozdzielczości są łatwe w obsłudze, intuicyjne i przyjazne użytkownikowi.
- Pakiet wyciszający, uszczelnienia i elastyczne mocowania kabiny minimalizują hałas i drgania, istotnie zwiększając komfort pracy operatora.
- Elektrohydrauliczny układ kierowniczy z joystickiem zamontowanym przy fotelu umożliwia precyzyjne sterowanie i radykalnie zmniejsza zmęczenie ramion, co bardzo podnosi komfort pracy i dodatkowo poprawia dokładność. Dostępny jest również hydromechaniczny układ kierowniczy z normalną kierownicą.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

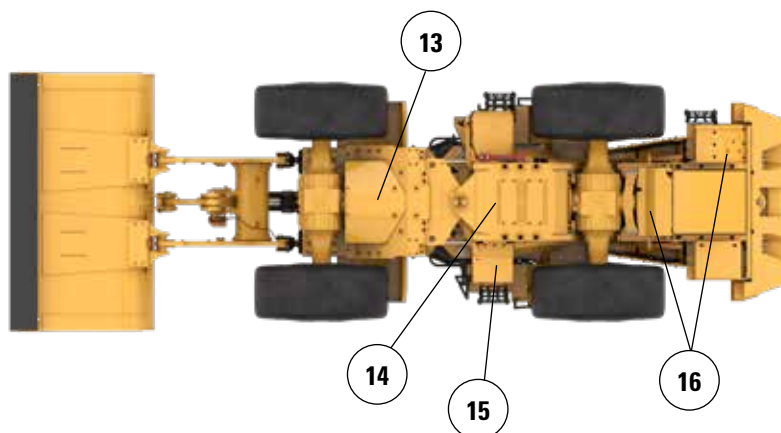
Cechy modelu 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

1. Opcjonalna osłona okna chroniąca szybę przed uderzeniami.
2. Dodatkowe stalowe osłony chronią skrzynię korbową, układ napędowy, przednią ramę, zaczep, siłownik układu kierowniczego, węzeł serwisowy, kabinę, platformę, pokrywę zaworu osprzętu roboczego i siłownik przechyłu
3. Filtr węglowy powietrza dopływającego do kabiny usuwa nieprzyjemne zapachy
4. Opcjonalny aktywny filtr wstępny kabiny poprawia żywotność filtra kabinowego i pomaga utrzymać delikatne naciśnienie w kabinie
5. Opcjonalne układy hydrauliczne z 3. i 4. zaworem umożliwiają sterowanie bardzo różnym osprzętem roboczym
6. Szeroka gama osprzętu roboczego Cat do pracy na wysypiskach i złomowiskach



7. Wąskie stalowe przednie błotniki pomagają utrzymać czystość przedniej szyby, a dla jak najlepszej ochrony przez uszkodzeniami nie sięgają zewnętrznych krawędzi opon
8. Opcjonalna tylna osłona chroni tylną kratę i zespół chłodzenia przed uderzeniami
9. Dolne stopnie wykonane ze wzmocnionej stalowej linki wytrzymują najcięższe warunki eksploatacji
10. Opcjonalny wentylator o zmiennym kącie nachylenia łopatek i rdzenie chłodnicy o szerszym rozstawie żeber pomagają dbać o czystość zespołu chłodzenia
11. Opcjonalny turbinowy filtr wstępny powietrza dopływającego do silnika, opcjonalnie z siatką zatrzymującą śmieci, zwiększa trwałość głównego filtra powietrza
12. Przednie światła są chronione osłoną oraz dla większego bezpieczeństwa umieszczone blisko ramy

13. Osłona dolnej części przedniej ramy chroni niewrażliwe elementy układu napędowego oraz zapobiega dostawianiu się śmieci do komory przedniej ramy
14. Osłona układu napędowego chroni skrzynię biegów oraz zapobiega dostawianiu się śmieci do przedziału silnikowego
15. Dolna osłona węzła serwisowego układu hydraulicznego chroni filtr skrzyni biegów oraz zapobiega przenikaniu śmieci do węzła serwisowego
16. Osłony tylnej skrzyni korbowej i platformy zapobiegają dostawianiu się śmieci i odłamków



Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Opcje opon

Marka opon	BRAWLER HPS SMOOTH	BRAWLER HPS TRACTION	BRIDGESTONE	MICHELIN	MAXAM
Rozmiar opon	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5R25
Rodzaj bieżnika opony	nie dotyczy	nie dotyczy	L3	L3	L3
Wzór bieżnika	GŁADKI	PRZYCZEPNOŚĆ	VJT	XHA2	MS302
Wytrzymałość obudowy	nie dotyczy	nie dotyczy	*	**	**
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	2959 mm 9'9"	2959 mm 9'9"	2988 mm 9'10"	2997 mm 9'10"	2964 mm 9'9"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	2968 mm 9'9"	2968 mm 9'9"	3011 mm 9'11"	3020 mm 9'11"	2942 mm 9'8"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)		-3 mm -0,1"	-40 mm -1,6"	-54 mm -2,1"	-26 mm -1"
Zmiana zasięgu poziomego		0 mm 0"	-11 mm -0,4"	-8 mm -0,3"	-18 mm -0,7"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon		0 mm 0"	43 mm 1,7"	52 mm 2,1"	-27 mm -1 cal
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon		0 mm 0"	-43 mm -1,7"	-52 mm -2,1"	27 mm 1 cal
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)		-224 kg -494 lb	-4300 kg -9482 lb	-4464 kg -9843 lb	-4316 kg -9517 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost		-153 kg -338 lb	-2946 kg -6495 lb	-3058 kg -6743 lb	-2956 kg -6519 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie		-136 kg -299 lb	-2602 kg -5736 lb	-2701 kg -5955 lb	-2611 kg -5758 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±8 stopni	±8 stopni	±13 stopni	±13 stopni	±13 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	502 mm 1'8"	502 mm 1'8"	502 mm 1'8"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe					
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m³		4,20	4,20	4,00	4,80	4,80	4,60
	yd³		5,50	5,50	5,25	6,25	6,25	6,00
Pojemność — współczynnik napęlnienia 110%	m³		4,60	4,60	4,40	5,30	5,30	5,10
	yd³		6,00	6,00	5,75	7,00	7,00	6,75
Szerokość	mm		3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in		10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		3262	3108	3108	3191	3036	3036
	ft/in		10'8"	10'2"	10'2"	10'5"	9'11"	9'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		1305	1443	1443	1365	1501	1501
	ft/in		4'3"	4'8"	4'8"	4'5"	4'11"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm		2928	3133	3133	3022	3227	3227
	ft/in		9'7"	10'3"	10'3"	9'10"	10'7"	10'7"
A† Głębokość kopania	mm		66	66	36	66	66	36
	in		2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm		8873	9097	9097	8967	9191	9191
	ft/in		29'2"	29'11"	29'11"	29'6"	30'2"	30'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm		5974	5974	5974	6068	6068	6068
	ft/in		19'8"	19'8"	19'8"	19'11"	19'11"	19'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm		7583	7672	7672	7608	7697	7697
	ft/in		24'11"	25'3"	25'3"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg		18 905	18 721	18 974	18 817	18 631	20 898
	lb		41 685	41 280	41 838	41 491	41 081	46 079
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg		20 180	19 994	20 251	20 108	19 920	22 590
	lb		44 477	44 068	44 633	44 318	43 903	49 788
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg		17 194	17 010	17 252	17 111	16 926	18 987
	lb		37 913	37 508	38 040	37 730	37 321	41 867
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg		18 472	18 287	18 530	18 405	18 217	20 669
	lb		40 714	40 304	40 841	40 566	40 151	45 554
Siła odpajania (§)	kN		209	208	223	196	194	207
	lbf		47 155	46 862	50 119	44 044	43 750	46 637
Masa eksploatacyjna*	kg		28 499	28 637	28 474	28 488	28 626	28 462
	lb		62 812	63 115	62 756	62 786	63 090	62 730

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m ³	4,60	4,60	4,40	5,00	5,00	4,80
	yd ³	6,00	6,00	5,75	6,50	6,50	6,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,10	5,10	4,80	5,50	5,50	5,30
	yd ³	6,75	6,75	6,25	7,25	7,25	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3224	3070	3070	3174	3019	3019
	ft/in	10'6"	10'0"	10'0"	10'4"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1336	1473	1473	1380	1516	1516
	ft/in	4'4"	4'9"	4'9"	4'6"	4'11"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2977	3182	3182	3045	3250	3250
	ft/in	9'9"	10'5"	10'5"	9'11"	10'7"	10'7"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	8922	9146	9146	8990	9214	9214
	ft/in	29'4"	30'1"	30'1"	29'6"	30'3"	30'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6232	6232	6232	6321	6321	6321
	ft/in	20'6"	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7596	7685	7685	7615	7704	7704
	ft/in	25'0"	25'3"	25'3"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 792	18 607	18 867	18 916	18 729	18 969
	lb	41 436	41 029	41 601	41 710	41 298	41 826
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 077	19 890	20 152	20 209	20 020	20 261
	lb	44 250	43 838	44 415	44 541	44 124	44 656
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 084	16 900	17 146	17 210	17 024	17 251
	lb	37 671	37 264	37 807	37 949	37 538	38 039
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 372	18 186	18 433	18 506	18 317	18 545
	lb	40 494	40 082	40 627	40 787	40 371	40 874
Siła odpajania (§)	kN	202	200	214	198	197	210
	lbf	45 450	45 156	48 209	44 603	44 309	47 188
Masa eksploatacyjna*	kg	28 560	28 698	28 534	28 601	28 739	28 575
	lb	62 945	63 249	62 889	63 035	63 339	62 979

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion		
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m ³	4,40	4,40	4,20	4,20	4,20	4,00
	yd ³	5,75	5,75	5,50	5,50	5,50	5,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	4,80	4,80	4,60	4,60	4,60	4,40
	yd ³	6,25	6,25	6,00	6,00	6,00	5,75
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3266	3113	3113	3232	3078	3078
	ft/in	10'8"	10'2"	10'2"	10'7"	10'1"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1300	1438	1438	1340	1477	1477
	ft/in	4'3"	4'8"	4'8"	4'4"	4'10"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2921	3126	3126	2973	3178	3178
	ft/in	9'7"	10'3"	10'3"	9'9"	10'5"	10'5"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	8866	9090	9090	8918	9143	9143
	ft/in	29'2"	29'10"	29'10"	29'4"	30'0"	30'0"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6267	6267	6267	6073	6073	6073
	ft/in	20'7"	20'7"	20'7"	20'0"	20'0"	20'0"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7581	7670	7670	7612	7705	7705
	ft/in	24'11"	25'2"	25'2"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 953	18 769	19 021	18 390	18 207	18 564
	lb	41 791	41 386	41 941	40 550	40 147	40 933
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 241	20 055	20 310	19 654	19 469	19 840
	lb	44 611	44 201	44 763	43 319	42 910	43 728
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 238	17 054	17 293	16 697	16 513	16 857
	lb	38 009	37 603	38 130	36 816	36 412	37 170
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 528	18 342	18 583	17 964	17 779	18 136
	lb	40 836	40 426	40 959	39 593	39 184	39 973
Siła odspajania (§)	kN	210	209	224	202	201	215
	lbf	47 385	47 092	50 378	45 582	45 289	48 356
Masa eksploatacyjna*	kg	28 505	28 643	28 479	28 874	29 011	28 848
	lb	62 824	63 128	62 768	63 637	63 941	63 581

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac nawysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion					
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m³		4,60	4,60	4,40	4,80	4,80	4,60
	yd³		6,00	6,00	5,75	6,25	6,25	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³		5,10	5,10	4,80	5,30	5,30	5,10
	yd³		6,75	6,75	6,25	7,00	7,00	6,75
Szerokość	mm		3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in		10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		3194	3040	3040	3167	3012	3012
	ft/in		10'5"	9'11"	9'11"	10'4"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		1370	1508	1508	1392	1528	1528
	ft/in		4'5"	4'11"	4'11"	4'6"	5'0"	5'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm		3023	3228	3228	3058	3263	3263
	ft/in		9'11"	10'7"	10'7"	10'0"	10'8"	10'8"
A† Głębokość kopania	mm		66	66	36	66	66	36
	cale		2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm		8968	9192	9192	9003	9227	9227
	ft/in		29'6"	30'2"	30'2"	29'7"	30'4"	30'4"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm		6248	6248	6248	6307	6307	6307
	ft/in		20'6"	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm		7626	7720	7720	7636	7730	7730
	ft/in		25'1"	25'4"	25'4"	25'1"	25'5"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg		18 242	18 057	18 414	18 234	18 048	18 403
	lb		40 223	39 816	40 602	40 205	39 796	40 579
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg		19 515	19 329	19 699	19 513	19 325	19 695
	lb		43 012	42 601	43 418	43 007	42 594	43 409
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg		16 551	16 366	16 710	16 543	16 358	16 700
	lb		36 494	36 088	36 845	36 477	36 069	36 824
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg		17 827	17 641	17 998	17 825	17 638	17 995
	lb		39 291	38 880	39 669	39 288	38 874	39 661
Siła odpajania (§)	kN		195	194	206	190	189	201
	lbf		43 909	43 615	46 493	42 866	42 572	45 331
Masa eksploatacyjna*	kg		28 974	29 112	28 949	28 969	29 107	28 944
	lb		63 858	64 162	63 803	63 848	64 152	63 792

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia					
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	4,80	4,40	4,40	4,20
	yd ³	6,50	6,50	6,25	5,75	5,75	5,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,30	4,80	4,80	4,60
	yd ³	7,25	7,25	7,00	6,25	6,25	6,00
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3143	2988	2988	3237	3084	3084
	ft/in	10'3"	9'9"	9'9"	10'7"	10'1"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1413	1549	1549	1335	1473	1473
	ft/in	4'7"	5'1"	5'1"	4'4"	4'10"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3090	3295	3295	2966	3171	3171
	ft/in	10'1"	10'9"	10'9"	9'8"	10'4"	10'4"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	9035	9260	9260	8911	9136	9136
	ft/in	29'8"	30'5"	30'5"	29'3"	30'0"	30'0"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6333	6333	6333	6242	6242	6242
	ft/in	20'10"	20'10"	20'10"	20'6"	20'6"	20'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7646	7740	7740	7610	7703	7703
	ft/in	25'2"	25'5"	25'5"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 114	17 928	18 281	18 394	18 211	18 573
	lb	39 941	39 531	40 310	40 559	40 155	40 954
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 396	19 208	19 576	19 670	19 484	19 862
	lb	42 750	42 335	43 145	43 353	42 944	43 777
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 424	16 239	16 579	16 696	16 512	16 862
	lb	36 215	35 806	36 557	36 814	36 410	37 180
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 710	17 521	17 876	17 975	17 789	18 153
	lb	39 033	38 618	39 400	39 617	39 207	40 010
Siła odpajania (§)	kN	186	184	196	203	202	216
	lbf	41 851	41 556	44 208	45 755	45 462	48 554
Masa eksploatacyjna*	kg	29 060	29 198	29 035	28 915	29 053	28 890
	lb	64 047	64 351	63 992	63 729	64 033	63 673

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac nawysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia			
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie hakowe – Fusion	Do spychania odpadów – mocowanie sworzniowe	Do załadunku i przenoszenia odpadów – mocowanie sworzniowe	Do prac na wysypiskach z zaciskiem górnym – mocowanie sworzniowe
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Stalowe przykręcane krawędzie tnące	Stalowe przykręcane krawędzie tnące	Stalowe przykręcane krawędzie tnące
Pojemność — znamionowa	m ³	5,35	7,40	6,50	5,00
	yd ³	7,00	9,75	8,50	6,50
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	5,90	8,10	7,20	5,50
	yd ³	7,75	10,50	9,50	7,25
Szerokość	mm	3059	3357	3357	3357
	ft/in	10'0"	11'0"	11'0"	11'0"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2851	2893	3173	2679
	ft/in	9'4"	9'5"	10'4"	8'9"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1532	1478	1198	1692
	ft/in	5'0"	4'10"	3'11"	5'6"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3396	3329	2932	3631
	ft/in	11'1"	10'11"	9'7"	11'10"
A† Głębokość kopania	mm	89	57	97	57
	cale	3,5"	2,2"	3,8"	2,2"
12† Długość całkowita	mm	9359	9298	8901	9600
	ft/in	30'9"	30'7"	29'3"	31'6"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6444	6599	6822	5739
	ft/in	21'2"	21'8"	22'5"	18'10"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7675	7767	7659	7853
	ft/in	25'3"	25'6"	25'2"	25'10"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 777	17 164	18 767	15 102
	lb	36 994	37 846	41 381	33 299
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 013	18 451	20 236	16 187
	lb	39 701	40 666	44 600	35 678
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 156	15 511	17 001	13 559
	lb	33 420	34 202	37 487	29 898
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 396	16 802	18 468	14 654
	lb	36 138	37 032	40 704	32 297
Siła odspajania (§)	kN	152	165	204	135
	lbf	34 289	37 096	45 954	30 551
Masa eksploatacyjna*	kg	29 507	29 426	29 203	30 352
	lb	65 033	64 855	64 362	66 896

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m ³	4,20	4,20	4,00	4,80	4,80	4,60
	yd ³	5,50	5,50	5,25	6,25	6,25	6,00
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	4,60	4,60	4,40	5,30	5,30	5,10
	yd ³	6,00	6,00	5,75	7,00	7,00	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3262	3108	3108	3191	3036	3036
	ft/in	10'8"	10'2"	10'2"	10'5"	9'11"	9'11"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1305	1443	1443	1365	1501	1501
	ft/in	4'3"	4'8"	4'8"	4'5"	4'11"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2928	3133	3133	3022	3227	3227
	ft/in	9'7"	10'3"	10'3"	9'10"	10'7"	10'7"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	8873	9097	9097	8967	9191	9191
	ft/in	29'2"	29'11"	29'11"	29'6"	30'2"	30'2"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	5974	5974	5974	6068	6068	6068
	ft/in	19'8"	19'8"	19'8"	19'11"	19'11"	19'11"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7583	7672	7672	7608	7697	7697
	ft/in	24'11"	25'3"	25'3"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 905	18 721	18 974	18 817	18 631	20 898
	lb	41 685	41 280	41 838	41 491	41 081	46 079
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 180	19 994	20 251	20 108	19 920	22 590
	lb	44 477	44 068	44 633	44 318	43 903	49 788
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 194	17 010	17 252	17 111	16 926	18 987
	lb	37 913	37 508	38 040	37 730	37 321	41 867
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 472	18 287	18 530	18 405	18 217	20 669
	lb	40 714	40 304	40 841	40 566	40 151	45 554
Siła odpajania (§)	kN	209	208	223	196	194	207
	lbf	47 155	46 862	50 119	44 044	43 750	46 637
Masa eksploatacyjna*	kg	28 499	28 637	28 474	28 488	28 626	28 462
	lb	62 812	63 115	62 756	62 786	63 090	62 730

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac nawysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m³	4,60	4,60	4,40	5,00	5,00	4,80
	yd³	6,00	6,00	5,75	6,50	6,50	6,25
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m³	5,10	5,10	4,80	5,50	5,50	5,30
	yd³	6,75	6,75	6,25	7,25	7,25	7,00
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3224	3070	3070	3174	3019	3019
	ft/in	10'6"	10'0"	10'0"	10'4"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1336	1473	1473	1380	1516	1516
	ft/in	4'4"	4'9"	4'9"	4'6"	4'11"	4'11"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2977	3182	3182	3045	3250	3250
	ft/in	9'9"	10'5"	10'5"	9'11"	10'7"	10'7"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	8922	9146	9146	8990	9214	9214
	ft/in	29'4"	30'1"	30'1"	29'6"	30'3"	30'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6232	6232	6232	6321	6321	6321
	ft/in	20'6"	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7596	7685	7685	7615	7704	7704
	ft/in	25'0"	25'3"	25'3"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 792	18 607	18 867	18 916	18 729	18 969
	lb	41 436	41 029	41 601	41 710	41 298	41 826
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	20 077	19 890	20 152	20 209	20 020	20 261
	lb	44 250	43 838	44 415	44 541	44 124	44 656
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	17 084	16 900	17 146	17 210	17 024	17 251
	lb	37 671	37 264	37 807	37 949	37 538	38 039
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	18 372	18 186	18 433	18 506	18 317	18 545
	lb	40 494	40 082	40 627	40 787	40 371	40 874
Siła odpajania (§)	kN	202	200	214	198	197	210
	lbf	45 450	45 156	48 209	44 603	44 309	47 188
Masa eksploatacyjna*	kg	28 560	28 698	28 534	28 601	28 739	28 575
	lb	62 945	63 249	62 889	63 035	63 339	62 979

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości					
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie sworzniowe			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion		
Typ krawędzi			Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m³		4,40	4,40	4,20	4,20	4,20	4,00
	yd³		5,75	5,75	5,50	5,50	5,50	5,25
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³		4,80	4,80	4,60	4,60	4,60	4,40
	yd³		6,25	6,25	6,00	6,00	6,00	5,75
Szerokość	mm		3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in		10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		3266	3113	3113	3232	3078	3078
	ft/in		10'8"	10'2"	10'2"	10'7"	10'1"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm		1300	1438	1438	1340	1477	1477
	ft/in		4'3"	4'8"	4'8"	4'4"	4'10"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm		2921	3126	3126	2973	3178	3178
	ft/in		9'7"	10'3"	10'3"	9'9"	10'5"	10'5"
A† Głębokość kopania	mm		66	66	36	66	66	36
	cale		2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm		8866	9090	9090	8918	9143	9143
	ft/in		29'2"	29'10"	29'10"	29'4"	30'0"	30'0"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm		6267	6267	6267	6073	6073	6073
	ft/in		20'7"	20'7"	20'7"	20'0"	20'0"	20'0"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm		7581	7670	7670	7612	7705	7705
	ft/in		24'11"	25'2"	25'2"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg		18 953	18 769	19 021	18 390	18 207	18 564
	lb		41 791	41 386	41 941	40 550	40 147	40 933
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg		20 241	20 055	20 310	19 654	19 469	19 840
	lb		44 611	44 201	44 763	43 319	42 910	43 728
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg		17 238	17 054	17 293	16 697	16 513	16 857
	lb		38 009	37 603	38 130	36 816	36 412	37 170
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg		18 528	18 342	18 583	17 964	17 779	18 136
	lb		40 836	40 426	40 959	39 593	39 184	39 973
Siła odpajania (§)	kN		210	209	224	202	201	215
	lbf		47 385	47 092	50 378	45 582	45 289	48 356
Masa eksploatacyjna*	kg		28 505	28 643	28 479	28 874	29 011	28 848
	lb		62 824	63 128	62 768	63 637	63 941	63 581

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac nawysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu			Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości				
Typ łyżki			Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion				
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m³	4,60	4,60	4,40	4,80	4,80	4,60
	yd³	6,00	6,00	5,75	6,25	6,25	6,00
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³	5,10	5,10	4,80	5,30	5,30	5,10
	yd³	6,75	6,75	6,25	7,00	7,00	6,75
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3194	3040	3040	3167	3012	3012
	ft/in	10'5"	9'11"	9'11"	10'4"	9'10"	9'10"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1370	1508	1508	1392	1528	1528
	ft/in	4'5"	4'11"	4'11"	4'6"	5'0"	5'0"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3023	3228	3228	3058	3263	3263
	ft/in	9'11"	10'7"	10'7"	10'0"	10'8"	10'8"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	8968	9192	9192	9003	9227	9227
	ft/in	29'6"	30'2"	30'2"	29'7"	30'4"	30'4"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6248	6248	6248	6307	6307	6307
	ft/in	20'6"	20'6"	20'6"	20'9"	20'9"	20'9"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7626	7720	7720	7636	7730	7730
	ft/in	25'1"	25'4"	25'4"	25'1"	25'5"	25'5"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 242	18 057	18 414	18 234	18 048	18 403
	lb	40 223	39 816	40 602	40 205	39 796	40 579
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 515	19 329	19 699	19 513	19 325	19 695
	lb	43 012	42 601	43 418	43 007	42 594	43 409
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 551	16 366	16 710	16 543	16 358	16 700
	lb	36 494	36 088	36 845	36 477	36 069	36 824
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 827	17 641	17 998	17 825	17 638	17 995
	lb	39 291	38 880	39 669	39 288	38 874	39 661
Siła odpajania (§)	kN	195	194	206	190	189	201
	lbf	43 909	43 615	46 493	42 866	42 572	45 331
Masa eksploatacyjna*	kg	28 974	29 112	28 949	28 969	29 107	28 944
	lb	63 858	64 162	63 803	63 848	64 152	63 792

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac na wysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu		Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości					
Typ łyżki		Ogólnego przeznaczenia – mocowanie hakowe – Fusion					
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki	Przykręcane krawędzie tnące	Zęby i segmenty	Końcówki
Pojemność — znamionowa	m ³	5,00	5,00	4,80	4,40	4,40	4,20
	yd ³	6,50	6,50	6,25	5,75	5,75	5,50
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m ³	5,50	5,50	5,30	4,80	4,80	4,60
	yd ³	7,25	7,25	7,00	6,25	6,25	6,00
Szerokość	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'8"	10'8"	10'6"	10'8"	10'8"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3143	2988	2988	3237	3084	3084
	ft/in	10'3"	9'9"	9'9"	10'7"	10'1"	10'1"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1413	1549	1549	1335	1473	1473
	ft/in	4'7"	5'1"	5'1"	4'4"	4'10"	4'10"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3090	3295	3295	2966	3171	3171
	ft/in	10'1"	10'9"	10'9"	9'8"	10'4"	10'4"
A† Głębokość kopania	mm	66	66	36	66	66	36
	cale	2,6"	2,6"	1,4"	2,6"	2,6"	1,4"
12† Długość całkowita	mm	9035	9260	9260	8911	9136	9136
	ft/in	29'8"	30'5"	30'5"	29'3"	30'0"	30'0"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6333	6333	6333	6242	6242	6242
	ft/in	20'10"	20'10"	20'10"	20'6"	20'6"	20'6"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7646	7740	7740	7610	7703	7703
	ft/in	25'2"	25'5"	25'5"	25'0"	25'4"	25'4"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	18 114	17 928	18 281	18 394	18 211	18 573
	lb	39 941	39 531	40 310	40 559	40 155	40 954
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	19 396	19 208	19 576	19 670	19 484	19 862
	lb	42 750	42 335	43 145	43 353	42 944	43 777
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	16 424	16 239	16 579	16 696	16 512	16 862
	lb	36 215	35 806	36 557	36 814	36 410	37 180
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	17 710	17 521	17 876	17 975	17 789	18 153
	lb	39 033	38 618	39 400	39 617	39 207	40 010
Siła odpajania (§)	kN	186	184	196	203	202	216
	lbf	41 851	41 556	44 208	45 755	45 462	48 554
Masa eksploatacyjna*	kg	29 060	29 198	29 035	28 915	29 053	28 890
	lb	64 047	64 351	63 992	63 729	64 033	63 673

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Specyfikacje maszyny 972 do prac nawysypiskach i złomowiskach

Specyfikacje robocze – łyżki (ciąg dalszy)

Układ zawieszenia osprzętu				Układ zawieszenia o zwiększonej wysokości			
Typ łyżki		Do zrzutu wysokiego – mocowanie hakowe – Fusion		Do spychania odpadów – mocowanie sworzniowe	Do załadunku i przenoszenia odpadów – mocowanie sworzniowe	Do prac na wysypiskach z zaciskiem górnym – mocowanie sworzniowe	
Typ krawędzi		Przykręcane krawędzie tnące		Stalowe przykręcane krawędzie tnące	Stalowe przykręcane krawędzie tnące	Stalowe przykręcane krawędzie tnące	
Pojemność — znamionowa	m³	5,35		6,50	7,40	5,00	
	yd³	7,00		8,50	9,75	6,50	
Pojemność — współczynnik napełnienia 110%	m³	5,90		7,20	8,10	5,50	
	yd³	7,75		9,50	10,50	7,25	
Szerokość	mm	3059		3357	3357	3357	
	ft/in	10'0"		11'0"	11'0"	11'0"	
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	2851		3173	2893	2679	
	ft/in	9'4"		10'4"	9'5"	8'9"	
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1532		1198	1478	1692	
	ft/in	5'0"		3'11"	4'10"	5'6"	
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	3396		2932	3329	3631	
	ft/in	11'1"		9'7"	10'11"	11'10"	
A† Głębokość kopania	mm	89		97	57	57	
	cale	3,5"		3,8"	2,2"	2,2"	
12† Długość całkowita	mm	9359		8901	9298	9600	
	ft/in	30'9"		29'3"	30'7"	31'6"	
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	6444		6822	6599	5739	
	ft/in	21'2"		22'5"	21'8"	18'10"	
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7675		7659	7767	7853	
	ft/in	25'3"		25'2"	25'6"	25'10"	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	16 777		18 767	17 164	15 102	
	lb	36 994		41 381	37 846	33 299	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	18 013		20 236	18 451	16 187	
	lb	39 701		44 600	40 666	35 678	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	15 156		17 001	15 511	13 559	
	lb	33 420		37 487	34 202	29 898	
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	16 396		18 468	16 802	14 654	
	lb	36 138		40 704	37 032	32 297	
Siła odspajania (§)	kN	152		204	165	135	
	lbf	34 289		45 954	37 096	30 551	
Masa eksploatacyjna*	kg	29 507		29 203	29 426	30 352	
	lb	65 033		64 362	64 855	66 896	

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.



972

Konfiguracja do pracy w hutach i stalowniach

Pakiet ładowarki kołowej Cat 972 do pracy w hutach i stalowniach został opracowany z myślą o trudnych warunkach pracy w stalowniach i podczas przeładunku żużla, aby zapewnić wyższy poziom bezpieczeństwa.

Sprawdzona niezawodność

- Silnik Cat C9.3B zapewnia wysoką gęstość mocy dzięki połączeniu sprawdzonych układów elektronicznych, paliwowych i pneumatycznych.
- Jest wyposażony w automatyczny układ regeneracji Cat, moduł oczyszczania gazów spalinowych Cat (CEM) z filtrem cząstek stałych silnika wysokoprężnego (DPF) oraz zbiornik i pompę płynu DEF.
- Ma elektryczną pompę zasilającą układ paliwowy, separator wody w układzie paliwowym oraz pomocniczy filtr paliwa.
- Zaawansowane procesy projektowania i weryfikacji podzespołów pozwoliły osiągnąć bezkonkurencyjną niezawodność i czas pracy bez przestojów.

Trwałość

- Pakiet do prac w hutach i stalowniach zawiera dodatkowe osłony montowane w różnych miejscach maszyny, które zabezpieczają kosztowny sprzęt.
- Przewody hydrauliczne i wiązki przewodów elektrycznych znajdujące się poza ramą są odizolowane i owinięte opłotem ze stali nierdzewnej
- Wzmocnione sworznie przegubu ze wzorem kreskowania i tulejami odpornymi na działanie wysokiej temperatury są specjalnej konstrukcji.
- Dolne stopnie wykonane ze wzmocnionej stalowej linki wytrzymują najcięższe warunki eksploatacji.
- Wzmocnione osie są zaprojektowane do pracy w bardzo trudnych warunkach.

Doskonała paliwooszczędność i wydajność pracy

- Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
- Funkcje zmiany przełożeń jednym sprzęgłem i podtrzymania blokady w trakcie zmiany przełożeń pozwalają dynamiczniej przyspieszać oraz szybciej jechać na pochyłościach.
- Układ automatycznego wyłączania silnika podczas pracy na biegu jałowym znacznie skraca czas pracy na biegu jałowym i całkowity czas pracy oraz zmniejsza zużycie paliwa.
- Ścisła integracja silnika, układu napędowego i układu hydraulicznego zapewnia bezkonkurencyjne połączenie wydajności pracy z paliwooszczędnością.
- Kabinowe priorytetowe elementy sterujące hamulcem postojowym i skrzynią biegów zwiększają skuteczność ochrony maszyny podczas pracy w hutach i stalowniach.

Rozwiązania z zakresu bezpieczeństwa

- Wyłącznik priorytetowy hamulca postojowego i wyłącznik awaryjny silnika dostępne z poziomu podłoża umożliwiają wyprowadzenie maszyny z sytuacji awaryjnej.
- Opcjonalne tylne schodki stanowią dodatkową drogę wyjścia z maszyny dla operatora.
- Opcjonalna kamera tylna poprawia widoczność z tyłu maszyny, zwiększając bezpieczeństwo i pewność wykonywanych czynności.
- Dostęp do kabiny jest bardzo ułatwiony dzięki szerokim drzwiom, opcjonalnej funkcji zdalnego otwierania drzwi oraz bardzo stabilnym stopniom przypominającym schody.
- Przednia szyba od podłogi po sufit, duże lusterka ze zintegrowanymi lusterkami punktowymi i kamera tylna zapewniają widzącą w branży widoczność dookoła maszyny.

Szybsza i tańsza konserwacja

- Wydłużone okresy wymiany płynów i filtrów pozwalają zmniejszyć koszty konserwacji nawet o 20%.
- Usługa Remote Troubleshoot może ustanowić połączenie między maszyną a działem serwisowym dealera, który pomoże szybciej zdiagnozować problemy i przywrócić pełną funkcjonalność.
- Funkcja zdalnej aktualizacji jest zsynchronizowana z harmonogramem użytkownika, dzięki czemu oprogramowanie maszyny jest zawsze aktualne i pracuje z optymalną wydajnością.
- Aplikacja Cat pomaga zarządzać lokalizacją floty, godzinami pracy i harmonogramami konserwacji; informuje ona też o konieczności przeprowadzenia konserwacji i pozwala zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.
- Jednocześnieowa odchylana maska silnika zapewnia szybki i łatwy dostęp do komory silnika.

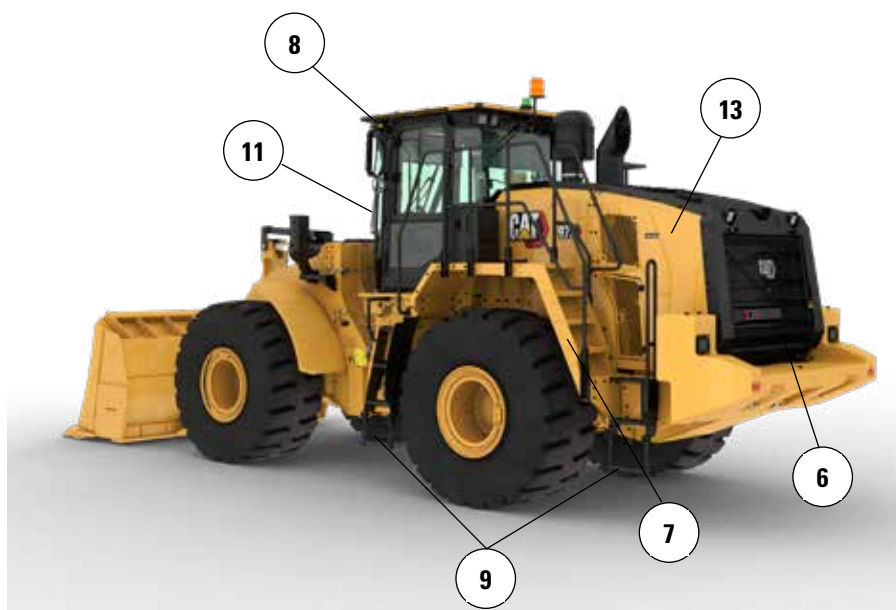
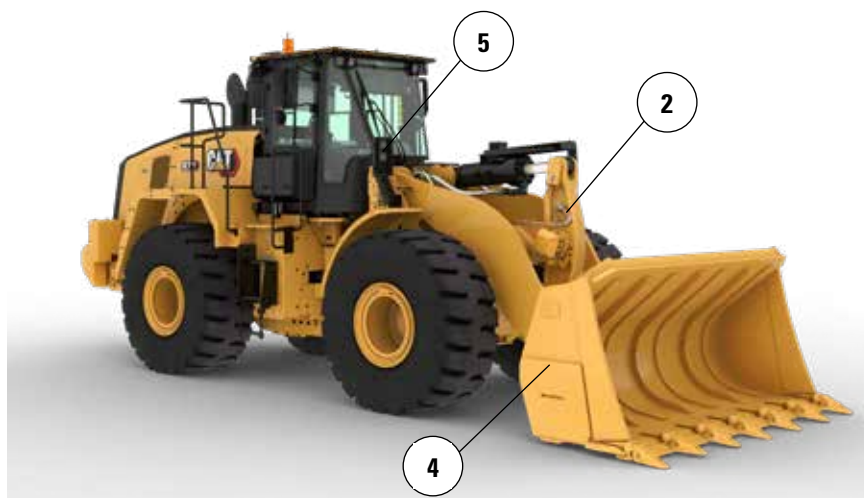
Komfortowa praca w całkiem nowej kabinie

- Opcjonalny aktywny filtr wstępny kabiny filtruje wpływające powietrze i pomaga utrzymać delikatne nadciśnienie w kabinie.
- Nowa generacja łatwo regulowanego amortyzowanego fotela zwiększa komfort pracy operatora. Występuje w trzech klasach jakości wykończenia oraz może być wyposażony w 4-punktowy pas bezpieczeństwa.
- Nowa deska rozdzielcza i dotykowe ekrany o wysokiej rozdzielczości są łatwe w obsłudze, intuicyjne i przyjazne użytkownikowi.
- Pakiet wyciszający, uszczelnienia i elastyczne mocowania kabiny minimalizują hałas i drgania, istotnie zwiększając komfort pracy operatora.
- Elektrohydrauliczny układ kierowniczy z joystickiem zamontowanym przy fotelu umożliwia precyzyjne sterowanie i radykalnie zmniejsza zmęczenie ramion, co bardzo podnosi komfort pracy i dodatkowo poprawia dokładność.

Specyfikacje maszyny 972 w konfiguracji do pracy w hutach i stalowniach

Rozwiązania 972 dla hut i stalowni

1. Przewody hydrauliczne i wiązki przewodów elektrycznych są owinięte rękawem termoodpornym
2. Przewody i wiązki przewodów elektrycznych znajdujące się poza ramą są zabezpieczone dodatkową osłoną ze stali nierdzewnej
3. Dodatkowe stalowe osłony chronią skrzynię korbową, układ napędowy, przednią ramę, zaczep, siłownik układu kierowniczego, węzeł serwisowy, kabinę, platformę, pokrywę zaworu osprzętu roboczego i siłownik przechyłu
4. Wzmocnione sworznie przegubu ze wzorem kreskowania i tulejami odpornymi na działanie wysokiej temperatury są specjalnej konstrukcji.
5. Przednie światła są chronione osłoną oraz dla większego bezpieczeństwa umieszczone blisko ramy



6. Wyłącznik priorytetowy hamulca postojowego i wyłącznik awaryjny silnika dostępne z poziomu podłoża
7. Opcjonalne tylne wejście z uchwytem na gaśnicę po lewej stronie
8. Stalowy dach i stalowe lusterka wbudowane w kabinie
9. Kabinowe priorytetowe elementy sterujące hamulcem postojowym i skrzynią biegów
10. Dodatkowy rozrusznik silnika w kabinie
11. Nieklejona płaska szyba przednia kabiny łatwa w wymianie
12. Olej hydrauliczny Eco-Safe FR46 dostępny fabrycznie
13. Opcjonalna stalowa maska
14. Wzmocnione stalowe schodki

Specyfikacje maszyny 972 w konfiguracji do pracy w hutach i stalowniach

Opcje opon

Marka opon	BRIDGESTONE	BRAWLER HPS SMOOTH	BRAWLER HPS TRACTION	MICHELIN	MAXAM
Rozmiar opon	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5R25
Rodzaj bieżnika opony	L3	nie dotyczy	nie dotyczy	L3	L3
Wzór bieżnika	VJT	GŁADKI	PRZYCZEPNOŚĆ	XHA2	MS302
Wytrzymałość obudowy	*	nie dotyczy	nie dotyczy	**	**
Szerokość nad oponami – maksymalna (bez obciążenia)*	2988 mm 9'10"	2959 mm 9'9"	2959 mm 9'9"	2997 mm 9'10"	2964 mm 9'9"
Szerokość nad oponami – maksymalna (z obciążeniem)*	3011 mm 9'11"	2968 mm 9'9"	2968 mm 9'9"	3020 mm 9'11"	2942 mm 9'8"
Zmiana wymiarów pionowych (wartość uśredniona z przodu i z tyłu)		40 mm 1,6"	37 mm 1,5"	-14 mm -0,5"	15 mm 0,6"
Zmiana zasięgu poziomego		11 mm 0,4"	11 mm 0,4"	3 mm 0,1"	-7 mm -0,3"
Zmiana średnicy skrętu do zewnętrznej krawędzi opon		-43 mm -1,7"	-43 mm -1,7"	9 mm 0,4"	-70 mm -2,7"
Zmiana średnicy skrętu do wewnętrznej krawędzi opon		43 mm 1,7"	43 mm 1,7"	-9 mm -0,4"	70 mm 2,7"
Zmiana masy eksploatacyjnej (maszyna bez dociążenia)		4300 kg 9482 lb	4076 kg 8988 lb	-164 kg -362 lb	-16 kg -35 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy ustawieniu na wprost		2946 kg 6495 lb	2792 kg 6156 lb	-112 kg -248 lb	-11 kg -24 lb
Zmiana statycznego obciążenia destabilizującego — przy skręconym przegubie		2602 kg 5736 lb	2466 kg 5437 lb	-99 kg -219 lb	-10 kg -21 lb
Kąt wychylenia tylnej osi	±13 stopni	±8 stopni	±8 stopni	±13 stopni	±13 stopni
Maksymalny zakres ruchu jednego koła w płaszczyźnie pionowej	502 mm 1'8"	310 mm 1'1"	310 mm 1'1"	502 mm 1'8"	502 mm 1'8"

*Szerokość w najszerszej części opon z uwzględnieniem zmiany kształtu.

Specyfikacje maszyny 972 w konfiguracji do pracy w hutach i stalowniach

Specyfikacje robocze — łyżki

Układ zawieszenia osprzętu		Standardowy układ zawieszenia
Typ łyżki		Żużel
Typ krawędzi		Zęby i segmenty
Pojemność — znamionowa	m ³	3,40
	yd ³	4,50
Pojemność — współczynnik napelnienia 110%	m ³	3,80
	yd ³	5,00
Szerokość	mm	3250
	ft/in	10'7"
16† Wysokość zrzutu przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	3269
	ft/in	10'8"
17† Zasięg przy maksymalnej wysokości podnoszenia i kącie zrzutu 45°	mm	1333
	ft/in	4'4"
Zasięg przy poziomym ramieniu podnoszenia i łyżce	mm	2899
	ft/in	9'6"
A† Głębokość kopania	mm	97
	cale	3,8"
12† Długość całkowita	mm	8916
	ft/in	29'3"
B† Wysokość całkowita z maksymalnie podniesioną łyżką	mm	5888
	ft/in	19'4"
Promień okręgu wolnej przestrzeni ładowarki przy łyżce w położeniu transportowym	mm	7611
	ft/in	25'0"
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (z odkształceniem opon)	kg	14 433
	lb	31 810
Statyczne obciążenie destabilizujące przy jeździe na wprost (bez odkształcenia opon)	kg	15 411
	lb	33 967
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (z odkształceniem opon)	kg	12 462
	lb	27 467
Statyczne obciążenie destabilizujące przy skręconym przegubie (bez odkształcenia opon)	kg	13 449
	lb	29 641
Siła odpajania (§)	kN	252
	lbf	56 665
Masa eksploatacyjna*	kg	26 069
	lb	57 455

* Podane statyczne obciążenia destabilizujące i masy eksploatacyjne dotyczą maszyny z oponami litymi Brawler 26.5X25 Smooth, maksymalnym poziomem cieczy eksploatacyjnych, operatorem, filtrem wstępnym kabiny, prefabrykowaną przeciwwagą z tylną osłoną (1300 kg), płaskimi szybami okien z przednią osłoną, pakietem dla przemysłu, układem kontroli komfortu jazdy, standardowym układem rozruchowym, wąskimi błotnikami, turbinowym filtrem wstępnym powietrza dopływającego do silnika, systemem Product Link, mechanizmami różnicowymi o ograniczonym poślizgu, osłoną układu napędowego, standardowym układem kierowniczym, pakietem wyciszającym dla zastosowań przemysłowych oraz wentylatorem o zmiennym kącie nachylenia łopatek.

† Ilustracja połączona z tabelami wymiarów.

(§) Zmierzone 100 mm (4 cale) za końcem krawędzi tnącej ze sworzniem przegubu łyżki jako punktem obrotowym, zgodnie z normą ISO 14397-2:2007.

(z odkształceniem opon) Pełna zgodność z wymogami normy ISO 14397-1 (2007), sekcje od 1 do 6, wymagającej maks. 2% różnicy pomiędzy obliczeniami a wynikami testów.

(bez odkształcenia opon) Zgodność z wymogami normy ISO 14397-1:2007 sekcje od 1 do 5.

Dostępne są także inne łyżki, oferta różni się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.



972

Odporność na korozję

Pakiet odporności na korozję przygotowany dla ładowarki kołowej Cat 972 realnie zwiększa odporność maszyny na warunki otoczenia. Wyjątkowe zabezpieczenie nakładane już w fabryce lepiej chroni wszystkie podzespoły maszyny narażone na kontakt ze żrącymi substancjami. Poprawia on niezawodność i trwałość w środowiskach sprzyjających korozji, takich jak zakłady produkujące nawozy sztuczne, zakłady chemiczne, zakłady produkcji rolnej, porty morskie itd.

Sprawdzona niezawodność

- Silnik Cat C9.3B zapewnia wysoką gęstość mocy dzięki połączeniu sprawdzonych układów elektronicznych, paliwowych i pneumatycznych.
- Jest wyposażony w automatyczny układ regeneracji Cat, moduł oczyszczania gazów spalinowych Cat (CEM) z filtrem cząstek stałych silnika wysokoprężnego (DPF) oraz zbiornik i pompę płynu DEF.
- Ma elektryczną pompę zasilającą układu paliwowego, separator wody w układzie paliwowym oraz pomocniczy filtr paliwa.
- Zaawansowane procesy projektowania i weryfikacji podzespołów pozwoliły osiągnąć bezkonkurencyjną niezawodność i czas pracy bez przestojów.

Trwałość

- Pakiet odporności na korozję zawiera silikonowe zabezpieczenie wszystkich końcówek elektrycznych: alternatora, rozrusznika silnika, przewodu uziemiającego silnika i przewodów akumulatora, co wydłuża żywotność tych podzespołów.
- Odkryte złącza elektryczne są osłonięte rurkami termokurczliwymi.
- Zastosowano trwalszy, wzmocniony bezszczotkowy alternator.
- Opcjonalna farba ochronna ma dwukrotnie grubszą warstwę niż standardowe lakierowanie. Najpierw nakłada się dodatkowe warstwy podkładowe, a na wierzch poliuretanową warstwę wierzchnią.

Doskonała paliwooszczędność i wydajność pracy

- Skrzynia biegów Powershift ze sprzęgłem blokującym obniża zużycie paliwa przy zachowaniu maksymalnej efektywności pracy.
- Funkcje zmiany przełożeń jednym sprzęgłem i podtrzymania blokady w trakcie zmiany przełożeń pozwalają dynamiczniej przyspieszać oraz szybciej jechać na pochyłościach.
- Układ automatycznego wyłączania silnika podczas pracy na biegu jałowym znacznie skraca czas pracy na biegu jałowym i całkowity czas pracy oraz zmniejsza zużycie paliwa.
- Ścisła integracja silnika, układu napędowego i układu hydraulicznego zapewnia bezkonkurencyjne połączenie wydajności pracy z paliwooszczędnością.

Rozwiązania z zakresu bezpieczeństwa

- Opcjonalna kamera tylna poprawia widoczność z tyłu maszyny, zwiększając bezpieczeństwo i pewność wykonywanych czynności.
- Dostęp do kabiny jest bardzo ułatwiony dzięki szerokim drzwiom, opcjonalnej funkcji zdalnego otwierania drzwi oraz bardzo stabilnym stopniom przypominającym schody.
- Przednia szyba od podłogi po sufit, duże lusterka ze zintegrowanymi lusterkami punktowymi i kamera tylna zapewniają wiodącą w branży widoczność dookoła maszyny.

Szybsza i tańsza konserwacja

- Wydłużone okresy wymiany płynów i filtrów pozwalają zmniejszyć koszty konserwacji nawet o 20%.
- Usługa Remote Troubleshoot może ustanowić połączenie między maszyną a działem serwisowym dealera, który pomoże szybciej zdiagnozować problemy i przywrócić pełną funkcjonalność.
- Funkcja zdalnej aktualizacji jest zsynchronizowana z harmonogramem użytkownika, dzięki czemu oprogramowanie maszyny jest zawsze aktualne i pracuje z optymalną wydajnością.
- Aplikacja Cat pomaga zarządzać lokalizacją floty, godzinami pracy i harmonogramami konserwacji; informuje ona też o konieczności przeprowadzenia konserwacji i pozwala zamawiać usługi u lokalnego dealera Cat.
- Jednocześnieowa odchylana maska silnika zapewnia szybki i łatwy dostęp do komory silnika.

Komfortowa praca w całkiem nowej kabinie

- Opcjonalny aktywny filtr wstępny kabiny filtruje wpływające powietrze i pomaga utrzymać delikatne nadciśnienie w kabinie.
- Nowa generacja łatwo regulowanego amortyzowanego fotela zwiększa komfort pracy operatora. Występuje w trzech klasach jakości wykończenia oraz może być wyposażony w 4-punktowy pas bezpieczeństwa.
- Nowa deska rozdzielcza i dotykowe ekrany o wysokiej rozdzielczości są łatwe w obsłudze, intuicyjne i przyjazne użytkownikowi.
- Pakiet wyciszający, uszczelnienia i elastyczne mocowania kabiny minimalizują hałas i drgania, istotnie zwiększając komfort pracy operatora.
- Elektrohydrauliczny układ kierowniczy z joystickiem zamontowanym przy fotelu umożliwia precyzyjne sterowanie i radykalnie zmniejsza zmęczenie ramion, co bardzo podnosi komfort pracy i dodatkowo poprawia dokładność.

Specyfikacje modelu 972 odpornego na korozję

Cechy modelu 972 odpornego na korozję

1. Wszystkie końcówki elektryczne zabezpieczone silikonem
2. Odkryte złącza elektryczne zabezpieczone rurkami termokurczliwymi
3. Paroszczelne szafki Zerust w przedziałach z podzespołami elektrycznymi
4. Punkty smarowania na sworznach odchylania maski
5. Opcjonalny zespół chłodzenia odporny na korozję: rdzenie chłodzące z powłoką galwaniczną, wzmocniony zatrzask i smarowane zawiasy
6. Opcjonalne zabezpieczenie układu hydraulicznego zawierające uszczelniaacz silikonowy oraz termokurczliwe rurki na złączach



7. Wzmocniony alternator bezszczotkowy
8. Hermetyczny odłącznik
9. Punkty smarowania w zawiasach drzwi kabiny
10. Wielowarstwowe malowanie. Najpierw nakłada się dodatkowe warstwy podkładowe, a na wierzch poliuretanową warstwę wierzchnią.
11. Podzespoły w komorze silnika są zabezpieczone pokostem
12. Opcjonalny turbinowy filtr wstępny
13. Opcjonalny wentylator o regulowanym kącie nachylenia łopatek
14. Opcjonalny układ automatycznego smarowania
15. Pokrywka wlewu oleju do skrzyni biegów zabezpieczona antykorozyjnie



オフロード法2014年
基準適合

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem **www.cat.com**.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. W celu uzyskania informacji o dostępnych opcjach wyposażenia należy skontaktować się z dealerem CAT.

© 2024 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, odpowiadające im znaki towarowe, XT, Product Link, Fusion, żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.

AXXQ3860-00 (5-2024)
Numer konstrukcji: 14B
(N Am, Europe, Japan,
China, India, Korea,
Turkey, Chile, Colombia)

