



# Cat<sup>®</sup> PM820, PM822, PM825 냉각 플레이너

**Cat Grade and Slope 기술, 자동화 계통 및 최신 System K 로터가 통합된 고성능 Cat<sup>®</sup> PM820, PM822 및 PM825 냉각 플레이너는 작업의 요구 사항을 효율적으로 충족할 수 있게 해줍니다. 운전자가 생산성을 하루 종일 유지할 수 있도록 편안한 작업 환경과 직관적인 조작이 마련되어 있습니다. 일일 서비스 지점에 쉽게 액세스할 수 있어 정비 작업이 간소화됩니다. 높은 생산성이 요구되는 작업을 위한 다기능성을 강화할 수 있게 여러 선택사항을 제공합니다.**

## 강력한 성능과 연료 효율

- 강력한 Cat<sup>®</sup> C18 트윈 터보 엔진은 미국 EPA Tier 4 Final 및 EU Stage V 배기가스 배출 표준을 충족합니다.
- 엔진 공회전 속도 관리 및 다중 로터 속도로 엔진의 출력과 수요를 최적화합니다.
- 가변 속도 냉각 팬은 조용하고 효율적인 냉각을 위해 최저 속도로 작동합니다.
- 자동 부하 제어는 엔진의 수요를 모니터링하고 밀링 속도를 조정하여 높은 생산량을 유지하면서 정지를 방지합니다.

## 최적의 기동성 및 제어

- 검증된 Cat 도저의 설계를 활용한 신뢰성 높은 트랙 차대와 자동 인장 계통이 일관성 있는 성능과 긴 트랙 수명을 보장합니다.
- 두 개의 독립 추진 펌프를 사용하는 강력한 추진 계통이 높은 견인력과 교차 주행 패턴을 사용해 두 개의 크롤러 트랙을 구동합니다.
- 자동 견인력 제어장치로 어려운 작업 시에도 일정한 속도를 유지합니다.
- 고급 정렬과 트랙킹을 제공하는 4개의 조향 모드가 정확한 조향을 제공하고 트랙 마모를 줄여줍니다.
- 작업 중에 로터 속도를 전자식으로 전환

## 견고하고 믿을 수 있는 커팅 계통

- 로터 구동 계통은 토크 전달을 극대화하도록 설계되었으며 중부하 작업용 건식 클러치와 자동 벨트 장력 조정, 2개의 고인장(5-리브) 벨트를 통해 로터를 구동합니다.
- 내구성이 뛰어나고 견고한 커팅 챔버
- 비트 교체 및 로터 서비스를 위한 넉넉한 접근로와 조명
- 견고해진 전장 측면 플레이트 스키, 내측 스키 슈와 안티 슬래브 슈가 마모를 예방해 관리 횟수를 줄일 수 있도록 설계되었습니다.

## 생산성 높은 System K 로터로 커팅 기능 최적화

- Cat System K 로터는 여러 작업에 사용할 수 있으며 균일한 커팅 패턴으로 효율적인 자재 흐름이 가능합니다.
- 조임장치가 필요 없는 설계로 고정 핀, 볼트 또는 고정 나사 없이도 톨 홀더를 제자리에 고정할 수 있어 빠르게 교체할 수 있고 토크가 필요 없습니다.
- 톨홀더, 베이스 블록 및 키커 패들은 내마모성이 뛰어나 수명이 연장된 고강도 합금강으로 제작되었습니다.
- 선택사항 Cat 다이아몬드 비트는 날카로움을 유지하고 카바이드 비트보다 훨씬 오래 지속되도록 설계됩니다(간선도로 또는 고속도로와 같이 장애물이 없는 역청 혼합 작업에 적합).

## 효율적인 자재 제거

- 고효율 컨베이어를 이용해 가변 속도 배출 제어를 통해 밀링한 자재를 효율적으로 제거할 수 있습니다.
- 자재 유형 및 생산 속도에 맞게 벨트 속도를 조절할 수 있으며, 내장된 '부스트' 기능으로 벨트 속도를 빠르게 높여 자재를 더 빠르고 멀리까지 배출할 수 있습니다.
- 구멍이 넓고 슬기가 없는 벨트로 로터 챔버를 효율적으로 제거할 수 있습니다.
- 청소 중에 컨베이어에서 자재를 쉽게 제거할 수 있도록 벨트의 방향이 반대로 바뀌며, 쉽게 접근할 수 있는 커버로 롤러를 빠르게 검사하고 청소할 수 있습니다.
- 운송 및 정비를 위해 컨베이어를 유압식으로 접을 수 있습니다.

## 간편한 작업

- 사용하기 쉬운 제어장치와 매우 직관적인 터치스크린 인터페이스를 통해 통합 기술과 자동화 계통을 이용할 수 있습니다.
- 지면 디스플레이는 견고한 장착 계통을 활용하여 클램프나 조임장치를 조이지 않고도 여러 장착 위치에 쉽게 떨어뜨리고 하니스를 분리하지 않고도 빠르게 분리하여 보관할 수 있습니다.
- 디스플레이로 게이지 클러스터, 작업 정보, 경사면 및 구배, 원격 카메라 피드, 장비 제어 및 진단을 할 수 있습니다.
- 운전자는 4개의 지면 접근용 16버튼짜리 키패드로 각종 장비 기능에 편리하게 액세스할 수 있습니다.
  - 후방 키패드는 다리 높이, 물 분무기, 측면 플레이트, 몰드보드, 후방 도어 및 후방 조향 등을 제어합니다.
  - 플러시 장착 전방 키패드는 컨베이어, 측면 플레이트, 슬래브 방지, 고압 세척, 물 분무기, 인보드 스키 및 연료 충전 펌프 등을 제어합니다.
- 대기/재개 버튼은 트럭 교체 시 연료를 절약하기 위해 주요 장비 기능을 일시 중지하고 엔진 속도를 낮추며, 밀링을 재개할 준비가 되었을 때 버튼을 누르면 자동으로 동일한 속도로 장비가 다시 생산에 들어가도록 합니다.
- 로터 속도를 선택하고 절단 패턴을 설정한 후 정속 주행 제어 버튼을 사용하면 추진 속도를 저장하고 모든 통과에서 동일한 속도로 반복적으로 복귀하며, 대기/재개 기능과 함께 사용 시 쉽고 정밀한 패턴 제어가 가능합니다.
- 운전자가 주야간 및 먼 거리에서도 물 탱크 수위를 쉽게 식별할 수 있도록 시인성이 뛰어난 컬러 LED 라이트바(강화된 LED 라이트 패키지 옵션에 포함)를 제공합니다.
- 운전실의 메인 터치스크린 디스플레이를 통해 확인할 수 있는 표준 후방 시야 카메라로 장비 후방의 안전과 시야 확보가 향상됩니다.
- 선택사양인 다중 시야 카메라를 사용하면 적재 시 트럭 바닥, 챔버 앞의 절단 경로에 대한 운전자 시야가 더욱 향상됩니다.

## 편안한 작업 환경

- 작업실은 조절 가능한 콘솔, 쿠션이 있는 대형 팔걸이, 엉덩이 받침대, 피로 방지 바닥 매트(옵션)로 하루 종일 편안하게 사용할 수 있도록 설계되었습니다.
- 텔레스코핑 중앙 콘솔 디스플레이는 터치스크린을 손이 닿는 거리에서 편안하게 조작할 수 있도록 해줍니다.
- 사다리 및 게이트로 운전자 플랫폼에서 원활하게 상승/하강할 수 있고 자동 조절식 우측 핸드레일로 장애물 주위 기동이 간편해집니다.
- 작업 영역은 야간 작동 시 백라이트 키패드를 넓게 퍼지는 표준 LED 작업등 및 강화된 LED 라이트 패키지 선택사양으로 빛냅니다.
- 단일 포스트, 전방 접이식 전동 캐노피는 조도 조절이 가능한 상부 LED 조명과 통합형 측면 연장 기능을 갖추고 있으며, 작업 중에 버튼을 누르면 머리 위 장애물을 제거할 수 있도록 재배치됩니다.
- 캐노피는 앞유리(옵션)와 함께 구성할 수 있습니다.
- 받침대 또는 서스펜션 시트 옵션 중에 선택
- 작업 영역의 분진 제거를 극대화하도록 분진 감쇄 계통을 선택할 수 있습니다.

## Cat 기술로 정확성 및 생산성 향상

- Cat Grade and Slope 계통이 통합되어 정확한 커팅을 자동으로 반복할 수 있습니다.
- 어떠한 장비 표시장치에서도 경사면 및 구배를 완벽하게 제어할 수 있습니다.
- 터치스크린 디스플레이를 통해 경사면 제어 값과 센서를 쉽게 조정할 수 있습니다.
- 커팅 시 로터가 최적의 장비 제어가 가능한 속도로 조절이 가능합니다.
- 커팅 전후 자동 위치 설정이 가능합니다.
- 장애물 점프 기능으로 커팅 경로의 장애물을 쉽게 제거할 수 있습니다.
- 완벽한 3D 밀링 작업을 위한 강화(추가 하드웨어 필요)
- 선택사양인 VisionLink™ Productivity는 밀링 작업의 생산성과 수익성을 관리하고 개선하는 데 도움이 되는 상세하고 종합적인 실행 가능한 정보를 제공합니다.

## 간편한 서비스, 낮은 정비 비용

- 대형 서비스 도어와 엔진실에 접근이 용이한 전동 후드를 통해 일일 정비 구역에 쉽게 접근할 수 있습니다.
- 트랙 구성품은 일일 정비가 필요하지 않으며 교체가 편리한 트랙 패드로 서비스 비용을 절감할 수 있습니다.
- 표준 지면 제어와 펜던트가 있는 유압식 로터 회전 장비(옵션)로 비트 제거 및 교체가 간편합니다.
- 장비 세척 계통을 온보드 물 탱크에 연결하면 간편하게 세척할 수 있습니다.
- 액세서리 구동 계통을 사용하면 엔진이 작동하지 않는 상태에서도 일부 장비 기능을 사용할 수 있습니다.
- 색상 및 숫자로 분리된 전기 계통 전선은 식별이 편리하며, 오랫동안 사용할 수 있도록 마모 저항력이 높은 나일론 꼬임 형태로 보호되어 있습니다.
- 정기적인 샘플 채취로 유체 상태를 모니터링함으로써 변경 간격을 최대 500시간(엔진 오일), 6,000시간(유압 오일), 12,000시간(냉각수) 까지 연장할 수 있습니다.
- 내장형 진단 장치가 장비 계통을 모니터링하고 운전자에게 성능과 관련된 문제를 알리며 고장진단 정보를 제공함
- VisionLink는 모바일 장치 또는 데스크톱의 대화형 대시보드를 통해 정비 요구 사항, 장비 시간, 위치, 연료 사용량, 공회전 시간, 진단 코드 등을 제공하여 규모나 장비 제조업체\*에 관계없이 전체 장비를 추측 없이 관리합니다. 이를 통해 올바른 결정을 내려 비용을 절감하고 정비를 간소화하며 작업 현장의 안전과 보안을 향상할 수 있습니다.
- 원격 플래시를 사용하면 기술자가 상주하지 않고도 온보드 소프트웨어를 업데이트할 수 있으므로 편한 시간에 소프트웨어 업데이트를 시작하여 전반적인 운영 효율성을 높일 수 있습니다.\*\*
- 원격 고장진단은 Cat 특약점을 통해 연결된 장비에서 진단 시험을 원격으로 수행합니다.\*\*
- Cat Inspect는 디지털 예방 장비 확인, 검사 및 일일 둘러보기를 쉽게 수행할 수 있는 모바일 애플리케이션입니다.
- 편리한 부품 이용, 지점 위치, 서비스 수리 키트로 마모가 잘 되는 구성품 주문이 간편합니다.

\* 데이터 필드 가용성은 장비 제조업체에 따라 달라질 수 있으며 애플리케이션 프로그래밍 인터페이스(API)를 통해 제공됩니다.

\*\* 휴대전화 통신 가능 범위에 있어야 합니다.

## 편의 기능

Cat 냉각 플레이너는 일일 작업 및 정비 업무를 원활하게 하는 다양한 기능과 옵션을 제공합니다.

- 온보드 장비 디스플레이를 통해 밀링 거리, 면적 및 시간에 대한 일일/프로젝트 및 총 수명에 접근할 수 있습니다.
- 트랙 교체 중에 버튼을 눌러 장비 기능을 일시정지 및 재개할 수 있음
- 배수 호스 보관용 후크
- 잠금식 방수 보관함 구조
- 앵글 물 채움 연결부
- 쉽게 접근 가능한 셔블 홀더
- 상단 및 측면 시점 로터 깊이 지시계
- 선택 사항인 마그네틱 페인트 캔 홀더

# Cat® PM820, PM822, PM825 냉각 플레이너

## 표준 및 선택사양 장비

기능, 표준 및 선택사양 장비는 지역에 따라 달라질 수 있습니다. 해당 지역의 특정 제품 및 제공 여부는 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.

	표준	선택 사양		표준	선택 사양
<b>운전자 환경</b>			<b>컨베이어</b>		
12볼트 전원 소켓	✓		그리스 인장기(1차 컨베이어)	✓	
LED 조명 및 측면 연장을 장착한 유압 접이식 캐노피	✓		유압 접이식 컨베이어	✓	
지면 제어 키패드	✓		컨베이어 속도 향상 기능	✓	
단일 고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이	✓		먼지 추출 계통		✓
듀얼 고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이		✓	추가 분무 바(분진 제어)		✓
수직 조절이 가능한 이중 운전자 콘솔	✓		컨베이어 분리 밸브		✓
수직, 측면 및 회전 조절 가능한 이중 운전자 콘솔		✓	<b>로터 계통</b>		
피로 방지 바닥 매트		✓	자동 플런지 컷	✓	
조절식 받침대 시트		✓	자동 경사 및 구배 전환 기능	✓	
조절식 서스펜션 시트		✓	장애물 점프	✓	
잠금식 109x45x33cm(43x18x13in) 수납함		✓	3가지 커팅 속도	✓	
전면 유리(전방 및 후방)		✓	공기압 비트 제거 툴	✓	
<b>CAT® 기술</b>			툴 홀더 추출기	✓	
원격 플래시	✓		전동식 로터 회전 장치	✓	
원격 고장 진단	✓		로터 회전 장치에 대한 펜던트 제어		✓
Cat Grade and Slope	✓		계통 K 로터 - 거침(25mm)		✓
VisionLink™ 텔레매틱스	✓		계통 K 로터 - 거침(18mm)		✓
VisionLink Productivity		✓	계통 K 로터 - 표준(15mm)		✓
내측 스키		✓	K 계통 로터 - 미세(10mm) (PM822 및 PM825 전용)		✓
단일 음파 경사면 제어 센서		✓	계통 K 로터 - 미세(8mm)		✓
경사면 제어용 음파 평균화 계통		✓	계통 K 로터 - 마이크로(6mm)		✓
고해상도 LCD 터치스크린 디스플레이 (지면 경사면 제어용)		✓	계통 H 로터 - 마이크로(6 x 2mm) (PM820 및 PM822 전용)		✓
			Cat 다이아몬드 비트		✓
			비트 버킷 트레이		✓
			<b>동력 전달 장치</b>		
			엔진 공회전 속도 관리	✓	
			고용량 냉각 계통	✓	
			자동 적재 제어	✓	
			CE 인증		✓

계속

## 표준 및 선택사양 장비

기능, 표준 및 선택사양 장비는 지역에 따라 달라질 수 있습니다. 해당 지역의 특정 제품 및 제공 여부는 가까운 Cat 특약점에 문의하십시오.

	표준	선택 사양
<b>유압 계통</b>		
독립형 유압 추진 회로	✓	
견인력 제어장치	✓	
Cat Bio HYD0™ Advanced는 생분해성 유압 오일입니다.		✓
고온 대기 유압 오일		✓
<b>서비스 및 정비</b>		
정기 오일 샘플 채취(S•O•S <sup>SM</sup> ) 포트	✓	
전동 후드	✓	
플랫폼 수준 엔진 오일 계량봉	✓	
로터 챔버 물 분무 계통	✓	
공기 압축기	✓	
액세서리 구동 계통	✓	
3400L(898gal) 온보드 물 탱크	✓	
측면 물 채움 밸브	✓	
고압력 세척	✓	
저압력 세척		✓
물 탱크 이송 펌프		✓
연료 이송 펌프		✓
급속 보충 연료 탱크		✓
<b>안전 및 보안</b>		
플랫폼 핸드레일	✓	
신호/경고 경적	✓	
넓게 퍼지는 LED 작업등	✓	
후방 시야 카메라	✓	
다중 시야 카메라(전방 컨베이어, 2개의 자기 마운트)		✓
강화된 LED 라이트 패키지(주변, 로터 서비스 및 수위)		✓
마그네틱 LED 작업등		✓
경광등(고정 또는 자석 부착형)		✓
트럭 신호등		✓

# Cat® PM820, PM822, PM825 냉각 플레이너

## 기술 사양

### 중량

	PM820		PM822		PM825	
작동 무게	34,088kg	75,152lb	34,565kg	76,202lb	35,175kg	77,548lb
운송 중량	32,859kg	72,442lb	33,336kg	73,493lb	33,946kg	74,838lb

표시된 무게는 근사치이며 다음을 포함합니다.

- 작동 무게에는 75kg(165lb) 운전자를 태운 기본 장비, 모든 표준 장비, 내측 스키, 분진 감쇄 계통, 15mm 로터, 받침대 시트, 바닥 매트, 2개의 지면 디스플레이, 50% 물, 50% 연료 및 가득 찬 작동 유체가 포함됩니다.
- 운송 무게에는 기본 장비, 모든 표준 장비, 내측 스키, 분진 감쇄 계통, 15mm 로터, 받침대 시트, 바닥 매트, 2개의 지면 디스플레이, 빈 물, 가득 찬 연료 및 기타 작동 유체가 포함됩니다.

### 동력 전달 장치

엔진 모델	Cat C18 트윈 터보	
실린더	6	
배기가스 배출 표준	U.S. EPA Tier 4 Final, EU Stage V	
1,800rpm에서의 총 출력 - SAE J1995	601kW	806hp
1,800rpm에서의 엔진 출력 - ISO 14396	595kW	798hp
빌드 번호	02C	
최대 밀링 속도	100m/min	328ft/min
최고 주행 속도	6km/h	3.7mph
• 홍보 전력은 제조 당시 유효한 지정된 표준에 따라 테스트되었습니다.		

### 작동 치수

<b>A</b> 전체 길이(컨베이어 상승)	14.52m	47.64ft
<b>B</b> 최대 장비 폭		
PM820	3.11m	10.20ft
PM822	3.11m	10.20ft
PM825	3.36m	11.02ft
<b>B'</b> 최소 장비 폭		
PM820	2.52m	8.27ft
PM822	2.74m	8.99ft
PM825	3.01m	9.88ft
<b>C</b> 최고 높이(컨베이어 상승)	5.23m	17.16ft
<b>D</b> 캐노피까지 높이	4.05m	13.29ft
<b>E</b> 높이(캐노피 내림)	3.00m	9.84ft
<b>F</b> 최대 트럭 간극	4.86m	15.94ft
<b>G</b> 컨베이어 길이	8.38m	27.49ft
<b>H</b> 컨베이어 스윙	중앙에서 ±60	

### 선적 치수

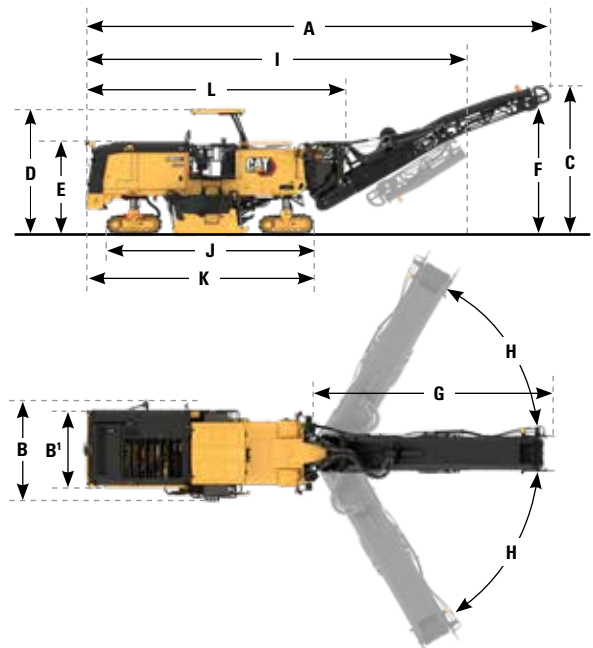
<b>I</b> 운송 길이	12.43m	40.78ft
<b>B'</b> 운송 폭		
PM820	2.52m	8.27ft
PM822	2.74m	8.99ft
PM825	3.01m	9.88ft
<b>E</b> 운송 높이(캐노피 내림)	3.00m	9.84ft
<b>J</b> 길이(트랙에서 트랙)	6.69m	21.95ft
<b>K</b> 장비 길이(후방에서 전방 트랙)	7.32m	24.02ft
<b>L</b> 기본 장비의 길이	8.33m	27.33ft

### 커팅 계통

밀링 폭		
PM820	2,010mm	79.1in
PM822	2,235mm	88.0in
PM825	2,505mm	98.6in
비트 수(15mm 간격)		
PM820	170	
PM822	185	
PM825	203	
최대 절단 깊이	330mm	13.0in
로터 속도	100 / 109 / 118rpm	
최소 좌측 커팅 반경	2.00m	6.56ft
최소 우측 커팅 반경		
PM820	2.00m	6.56ft
PM822	1.80m	5.91ft
PM825	1.50m	4.92ft

### 서비스 보충 용량

연료 탱크	1,108L	292.7gal
냉각 계통	104L	27.5gal
엔진 오일	65L	17.2gal
유압 오일	113L	29.9gal
물 탱크	3,400L	898.2gal



## 환경 선언

다음 정보는 본 문서에서 다루는 지역에서 판매를 위해 구성된 최종 제조 시점의 장비를 기준으로 합니다. 이 선언의 내용은 발행일로부터 유효하지만 장비 기능 및 사양과 관련된 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다. 자세한 내용은 장비의 작동 및 정비 매뉴얼을 참조하십시오.

친환경성과 진행 상황에 대한 자세한 내용은 [www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html](http://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html) 을 참조하십시오.

## 엔진

- Cat C18 트윈 터보 엔진은 미국 EPA Tier 4 Final과 EU Stage V 배기가스 배출 표준을 충족합니다.
- Cat 디젤 엔진은 ULSD(황 15ppm 이하의 초저유황 디젤 연료)를 사용해야 하며 다음 저탄소 집약도 연료\*\*를 최대 다음 비율로 혼합한 ULSD와 호환\*됩니다.
  - ✓ 20% 바이오디젤 FAME(지방산 에틸에스테르)
  - ✓ 100% 재생 가능한 디젤, HVO(수소화 식물성 오일) 및 GTL(기체-액체) 연료

성공적인 적용을 위한 지침을 참조하십시오. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하거나 'Caterpillar 장비 연료 권장사항(SEBU6250)'을 참조하십시오.

\*Caterpillar 엔진은 해당 대체 연료와 호환되지만 일부 지역에서는 사용이 허용되지 않을 수 있습니다.

\*\*저탄소 집약도 연료의 배기관 배기가스 배출량(온실가스)은 기존 연료와 기본적으로 동일합니다.

## 페인트

- 가장 잘 알려진 지식을 바탕으로 페인트에 포함된 중금속에 대한 최대 허용 농도(PPM)는 다음과 같습니다.
  - 바륨 0.01% 미만
  - 카드뮴 0.01% 미만
  - 크롬 0.01% 미만
  - 납 0.01% 미만

## 소음 성능

냉각 팬 최고 속도의 70%에서:

운전자 음압 수준(ISO 11201:2010) - 97dB(A)

외부 음압 수준(ISO 3744:2010) - 113dB(A)

- 운전자 음압 수준은 ISO 11201:2010에 따라 측정되었습니다. 최대 엔진 냉각 팬 속도의 70%에서 측정했습니다.
- 장비 음압 수준은 ISO 3744:2010에 따라 측정되었습니다. 최대 엔진 냉각 팬 속도의 70%에서 측정했습니다.
- 운전자가 장시간 또는 소음이 심한 환경 내 개방된 운전실에서 작업할 경우 청력 보호구가 필요할 수 있습니다.

## 오일 및 유체

- Caterpillar 공장에서는 에틸렌 글리콜 냉각수를 채워 출고합니다. Cat DEAC(Diesel Engine Antifreeze/Coolant, 디젤 엔진 부동액/냉각수) 및 Cat ELC(Extended Life Coolant, 수명 연장 냉각수)는 재활용이 가능합니다. 자세한 내용은 해당 Cat 특약점에 문의하십시오.
- Cat Bio HYDO™ Advanced는 EU Ecolabel 승인을 받은 생분해성 유압 오일입니다.
- 추가 유체가 존재할 수 있습니다. 전체 유체 권장사항 및 정비 간격은 작동 및 정비 매뉴얼 또는 작업 및 설치 가이드를 참조하십시오.

## 기능 및 기술

- 다음 기능 및 기술은 연료 절감 및/또는 카본 저감에 기여할 수 있습니다. 기능은 다를 수 있습니다. 자세한 내용은 Cat 특약점에 문의하십시오.
  - 첨단 유압 계통이 출력과 효율을 조화시킴
  - 조정 가능한 로터 속도를 통해 낮은 엔진 속도에서 밀링 가능
  - 엔진 공회전 속도를 관리하여 가장 낮은 RPM에서 장비를 공회전 상태로 전환
  - 최적의 냉각을 위해 가변속 냉각 팬이 최저 속도로 작동
  - 시스템 K 로터가 자재를 효율적으로 제거하고 드래그를 줄임
  - Cat 다이아몬드 비트는 날카로움을 유지하고 카바이드 비트보다 훨씬 오래 지속되며 절당 효율성을 유지하도록 설계됨
  - 대기/재개 기능은 트럭 교환 중에 장비 기능을 일시 중지하고 엔진 속도를 낮춤
  - 정비 간격 연장으로 유체 및 필터 소모가 감소합니다.
  - 원격 플래시 및 원격 고장진단

## 재활용 가능성

- 장비에 포함된 자재는 대략적인 중량 백분율로 아래와 같이 분류됩니다. 제품 구성의 차이로 인해 표의 다음 값이 달라질 수 있습니다.

자재 유형	중량 백분율
강철	82.28%
철	6.09%
비철금속	3.15%
혼합 금속	0.24%
혼합 금속 및 비금속	2.09%
소성	2.74%
고무	1.06%
혼합 비금속	0.02%
유체	1.05%
기타	0.61%
미분류	0.35%
총계	100%

- 재활용 가능성이 더 높은 장비는 귀중한 천연자원의 보다 효율적인 사용을 보장하고 제품의 수명 주기 가치를 향상시킬 것입니다. ISO 16714(토공 장비 - 재활용 가능성 및 회수 가능성 - 용어 및 계산 방법)에 따르면 재활용 가능률은 재활용, 재사용 또는 둘 다 가능한 새 장비의 질량 퍼센트(질량 백분율)로 정의됩니다.

부품표의 모든 부품은 먼저 ISO 16714 및 일본 CEMA(건설 장비 제조업체 협회) 표준에 정의된 구성품 목록을 기준으로 구성품 유형별로 평가됩니다. 나머지 부품은 자재 유형에 따라 재활용 가능성에 대해 추가로 평가됩니다.

제품 구성의 차이로 인해 표의 다음 값이 달라질 수 있습니다.

재활용 가능성 - 96%

# Cat® PM820, PM822, PM825 냉각 플레이너

Cat 제품, 특약점 서비스 및 업계 솔루션에 대한 자세한 내용은 웹사이트 [www.cat.com](http://www.cat.com)을 참조하십시오.

© 2025 Caterpillar  
All rights reserved

자재 및 사양은 공지 없이 변경될 수 있습니다. 사진에 보이는 장비에는 추가 장비가 포함될 수 있습니다. 사용 가능한 선택사양에 대해서는 Cat 특약점에 문의하십시오.

여기에서 사용된 기업 및 제품 이름을 포함한 CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, 각각의 로고, 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' 및 Cat 'Modern Hex' 상품 외장은 Caterpillar의 상표이며 허가 없이 사용할 수 없습니다. VisionLink는 미국 및 기타 국가에 등록된 Caterpillar Inc.의 상표입니다.

QKH03235-02(12-2025)

빌드 번호: 02C

(N Am, Chile, Colombia, Europe, Aus-NZ,  
South Korea, Taiwan, Türkiye)

