



Wheel Loader 982

Spesifikasi Teknis

Tidak semua attachment tersedia di semua kawasan. Hubungi dealer Cat® untuk mengetahui konfigurasi spesifik yang tersedia di kawasan Anda.

Daftar Isi

Spesifikasi	2
Engine	2
Bucket	2
Bobot	2
Spesifikasi Kerja	2
Transmisi	2
Sistem Hidraulik	3
Rem	3
Gandar	3
Kapasitas Pengisian Ulang Servis	3
Kabin	3
Suara	3
Sistem AC	3
Dimensi	4
Opsi Ban	5
Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan	6
Spesifikasi Kerja – Bucket	9
Spesifikasi Fork	23
Perlengkapan Standar dan Opsional	32
Pernyataan Lingkungan 982	34
Konfigurasi Alat Berat Kehutanan 982	35
Fitur Utama dan Keunggulan	35
Opsi Ban	37
Spesifikasi Kerja – Bucket	38

Spesifikasi Wheel Loader 982

Engine

Model Engine	Cat® C13	
Daya Engine @ 1800 rpm	303 kW	406 hp
ISO 14396:2002	412 hp (metrik)	
Daya Kotor di 1800 rpm	307 kW	412 hp
SAE J1995:2014	417 hp (metrik)	
Daya Bersih @ 1800 rpm	282 kW	378 hp
ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	383 hp (metrik)	
Torsi Engine (1300 rpm)	2172 N·m	1602 lbf-ft
ISO 14396:2002		
Torsi Kotor (1300 rpm) SAE J1995:2014	2192 N·m	1617 lbf-ft
Torsi Bersih (1000 rpm) ISO 9249:2007, SAE J1349:2011	2070 N·m	1527 lbf-ft
Diameter	130 mm	5,12 in
Langkah	157 mm	6,18 in
Kapasitas Silinder	12,5 L	763 in ³

- Engine Cat memenuhi standar emisi MAR-1 Brasil, setara EPA Tier 3 AS, Stage IIIA UE, dan Non-Jalan Raya Stage III China.
- Daya bersih yang dinyatakan adalah daya yang tersedia pada flywheel apabila engine dilengkapi dengan kipas, alternator, air cleaner, dan muffler.
- Engine Cat kompatibel dengan bahan bakar diesel yang dicampur bahan bakar berintensitas karbon rendah berikut** hingga:
 - 100% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, asam lemak metil ester)*
 - 100% bahan bakar diesel terbarukan, HVO (hydrotreated vegetable oil, minyak nabati yang diolah dengan air), dan bahan bakar GTL (gas-to-liquid, gas ke cair)

Lihat panduan untuk aplikasi yang tepat. Silakan hubungi dealer Cat Anda atau lihat “Rekomendasi Cairan Alat Berat Caterpillar” (S8BU6250) untuk detailnya.

- * Engine tanpa perangkat aftertreatment dapat menggunakan campuran yang lebih tinggi, hingga 100% biodiesel.
- ** Emisi gas rumah kaca pipa knalpot dari bahan bakar dengan intensitas karbon rendah pada dasarnya sama dengan bahan bakar tradisional.

Bucket

Kapasitas Bucket	4,8-17,2 m ³	6,25-22,5 yd ³
------------------	-------------------------	---------------------------

Bobot

Bobot Kerja	35.510 kg	78.264 lb
-------------	-----------	-----------

- Berat berdasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight standar, kontrol kendara, start dingin, sepatbor jalan raya, Product Link™, gandar diferensial terbuka (depan/belakang), kemudi sekunder, peredaman suara, dan bucket serbaguna 6,1 m³ (8,0 yd³) dengan BOCE.

Spesifikasi Kerja

Beban Kemiringan Statis – Putaran Penuh 40°

Dengan Defleksi Ban	21.110 kg	46.526 lb
Tanpa Defleksi Ban	22.418 kg	49.410 lb
Daya Dobrak	262 kN	59.060 lbf

- Untuk konfigurasi alat berat seperti yang ditentukan dalam “Bobot.”
- Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2 % antara perhitungan dan pengujian.

Transmisi

Maju 1	6,2 km/h	3,9 mph
Maju 2	11,9 km/h	7,4 mph
Maju 3	21,1 km/h	13,1 mph
Maju 4	37,5 km/h	23,3 mph
Mundur 1	7,0 km/h	4,3 mph
Mundur 2	13,6 km/h	8,5 mph
Mundur 3	24,1 km/h	15 mph
Mundur 4	39,5 km/h	24,5 mph

- Kecepatan travel maksimum pada kendaraan standar dengan bucket kosong dan ban L4 standar dengan radius gelinding 914 mm (36 in).

Sistem Hidraulik

Tipe Pompa Implement	Piston Kapasitas Variabel, sensor beban	
Sistem Implement		
Output Pompa Maksimum (2,250 rpm)	449 L/min	119 gal/min
Tekanan Pengoperasian Maksimum	34.300 kPa	4975 psi
Aliran Maksimum Fungsi ke-3 Opsional	240 L/min	63 gal/min
Fungsi Ke-3 Opsional Tekanan Maksimum di Work Tool	20.684 kPa	3000 psi
Waktu Siklus Hidraulik dengan Muatan Tetap:		
Pengangkatan dari Posisi Bawa	5,3 dtk	
Membuang, pada Pengangkatan Maksimum	1,7 dtk	
Turun, Kosong, Turun Mengambang	3,1 dtk	
Total	10,1 dtk	

Rem

Rem	Rem memenuhi standar ISO 3450:2011
-----	------------------------------------

Gandar

Depan	Tetap, diferensial terbuka
Belakang	Osilasi, diferensial terbuka

Kapasitas Pengisian Ulang Servis

Tangki Bahan Bakar	426 L	112,5 gal
Sistem Pendinginan	50 L	13,2 gal
Karter	37 L	9,8 gal
Transmisi	77 L	20,3 gal
Diferensial dan Final Drive – Depan	92 L	24,3 gal
Diferensial dan Final Drive – Belakang	92 L	24,3 gal
Tangki Hidraulik	153 L	40,4 gal

Kabin

ROPS/FOPS	ROPS/FOPS memenuhi standar ISO 3471:2008 dan ISO 3449:2005 Level II
-----------	---

Kinerja Suara

Ketinggian Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)	75 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)	112 dB(A)
Ketinggian Tekanan Suara Operator (ISO 6396:2008)*	72 dB(A)
Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)**	109 dB(A)

*Termasuk negara yang memberlakukan Pedoman UE dan Inggris Raya

**EU Noise Directive (Pedoman Kebisingan UE) 2000/14/EC dan UK Noise Regulation (Peraturan Kebisingan Inggris Raya) 2001 No. 1701

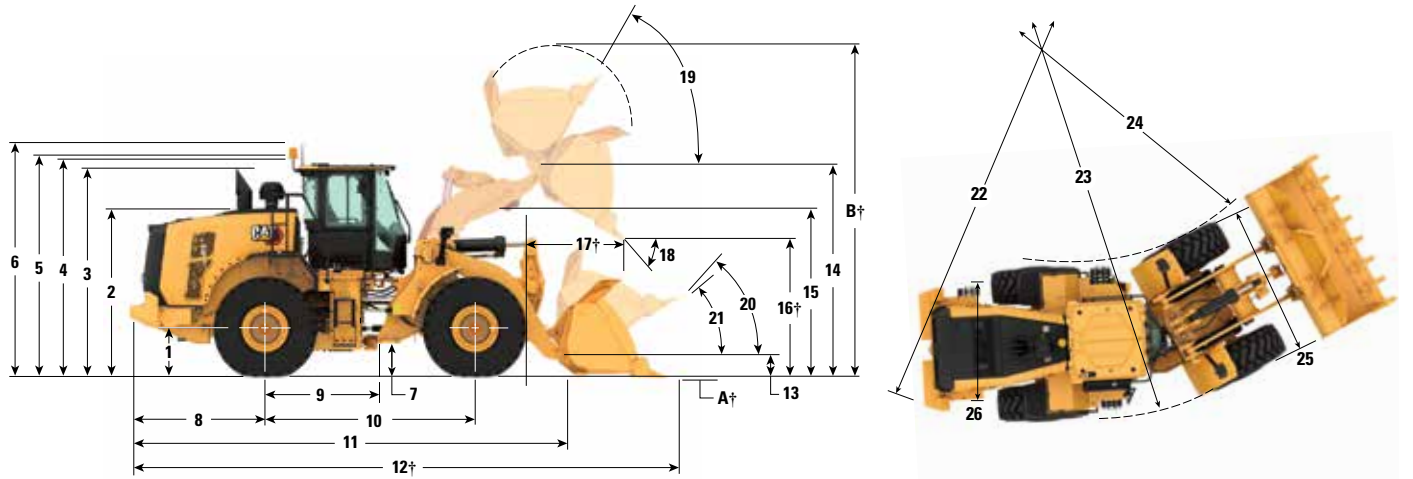
Sistem AC

- Sistem penyejuk udara pada alat berat ini mengandung refrigerant gas rumah kaca terfluorinasi R134a (Potensi Pemanasan Global = 1430). Sistem berisi 1,6 kg (3,5 lb) refrigerant dengan kandungan CO₂ setara 2,288 metrik ton (2,522 ton).

Spesifikasi Wheel Loader 982

Dimensi

Semua dimensi merupakan nilai perkiraan.



	Pengangkatan Standar		Pengangkatan Tinggi	
1 Tinggi ke Garis Tengah Gandar	871 mm	2'10"	871 mm	2'10"
2 Tinggi hingga Bagian Paling Atas Kap	3036 mm	10'0"	3036 mm	10'0"
3 Tinggi ke Puncak Pipa Gas Buang	3736 mm	12'4"	3736 mm	12'4"
4 Tinggi ke Puncak ROPS	3801 mm	12'6"	3801 mm	12'6"
5 Tinggi ke Puncak Antena Product Link	3807 mm	12'6"	3807 mm	12'6"
6 Tinggi ke Puncak Suar Peringatan	4080 mm	13'5"	4080 mm	13'5"
7 Jarak Bebas ke Tanah	428 mm	1'4"	428 mm	1'4"
8 Garis Tengah Gandar Belakang ke Tepi Counterweight	2729 mm	9'0"	2843 mm	9'4"
9 Garis Tengah Gandar Belakang ke Hitch	1900 mm	6'3"	1900 mm	6'3"
10 Jarak Sumbu Roda	3800 mm	12'6"	3800 mm	12'6"
11 Panjang Keseluruhan (tanpa bucket)	8597 mm	28'3"	9104 mm	29'11"
12 Panjang Pengiriman (dengan bucket rata di permukaan tanah)*†	10.184 mm	33'5"	10.692 mm	35'1"
13 Tinggi Pin Engsel pada Ketinggian Bawa	791 mm	2'7"	896 mm	2'11"
14 Tinggi Pin Engsel pada Pengangkatan Maksimum	4741 mm	15'6"	5150 mm	16'10"
15 Jarak Bebas Lift Arm pada Pengangkatan Maksimum	3902 mm	12'9"	4069 mm	13'4"
16 Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pembuangan 45°*†	3362 mm	11'0"	3771 mm	12'4"
17 Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pembuangan 45°*†	1569 mm	5'1"	1631 mm	5'4"
18 Sudut Pembuangan pada Pengangkatan dan Pembuangan Maksimum (pada pemberhentian)*	50 derajat		50 derajat	
19 Sudut Serok pada Pengangkatan Maksimum*	57 derajat		56 derajat	
20 Sudut Serok pada Tinggi Bawa*	48 derajat		49 derajat	
21 Sudut Serok di Permukaan Tanah*	39 derajat		40 derajat	
22 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Counterweight	13.938 mm	45'9"	13.976 mm	45'11"
23 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Sisi Luar Ban	13.911 mm	45'8"	13.911 mm	45'8"
24 Lingkaran Jarak Bebas (dia) ke Sisi Dalam Ban	6970 mm	22'11"	6970 mm	22'11"
25 Lebar Antarban (tanpa beban)	3456 mm	11'5"	3456 mm	11'5"
Lebar Antarban (dengan beban)	3471 mm	11'5"	3471 mm	11'5"
26 Lebar Tapak	2540 mm	8'4"	2540 mm	8'4"

†Dimensi tercantum dalam bagan Spesifikasi Kerja.

Semua dimensi terkait tinggi dan ban ditentukan berdasarkan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 (lihat Tabel Opsi Ban untuk ban lainnya). Dimensi "Lebar Antarban" dihitung sampai ke ujung tonjolan (bulge) dan termasuk pengembangan ban.

• Semua dimensi merupakan perkiraan dan berdasarkan alat berat yang dilengkapi bucket serbaguna 6,1 m³ (8,0 yd³) dengan BOCE dan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4 (lihat Spesifikasi Kerja untuk bucket lainnya).

Opsi Ban

Merek Ban	Bridgestone	Bridgestone	Michelin	Bridgestone	Maxam
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29	875/65R29	33/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-4	L-3	L-3	L-5	L-4
Pola Tapak	VLTS	VTS	XHA2	VSDL	MS405DX
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3456 mm 11'5"	3455 mm 11'5"	3496 mm 11'6"	3440 mm 11'4"	3474 mm 11'5"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3471 mm 11'5"	3464 mm 11'5"	3491 mm 11'6"	3457 mm 11'5"	3486 mm 11'6"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		-3 mm -0,1"	-13 mm -0,5"	37 mm 1,5"	-19 mm -0,7"
Perubahan Jangkauan Horizontal		2 mm 0,1"	-1 mm 0"	-30 mm -1,2"	0 mm 0"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		-7 mm -0,3"	20 mm 0,8"	-13 mm -0,5"	16 mm 0,6"
Perubahan Lingkaran Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		7 mm 0,3"	-20 mm -0,8"	13 mm 0,5"	-16 mm -0,6"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		-76 kg -168 lb	-356 kg -785 lb	1240 kg 2734 lb	60 kg 132 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		-50 kg -111 lb	-236 kg -520 lb	822 kg 1811 lb	40 kg 88 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		-44 kg -97 lb	-206 kg -454 lb	718 kg 1583 lb	35 kg 77 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Wheel Loader 982

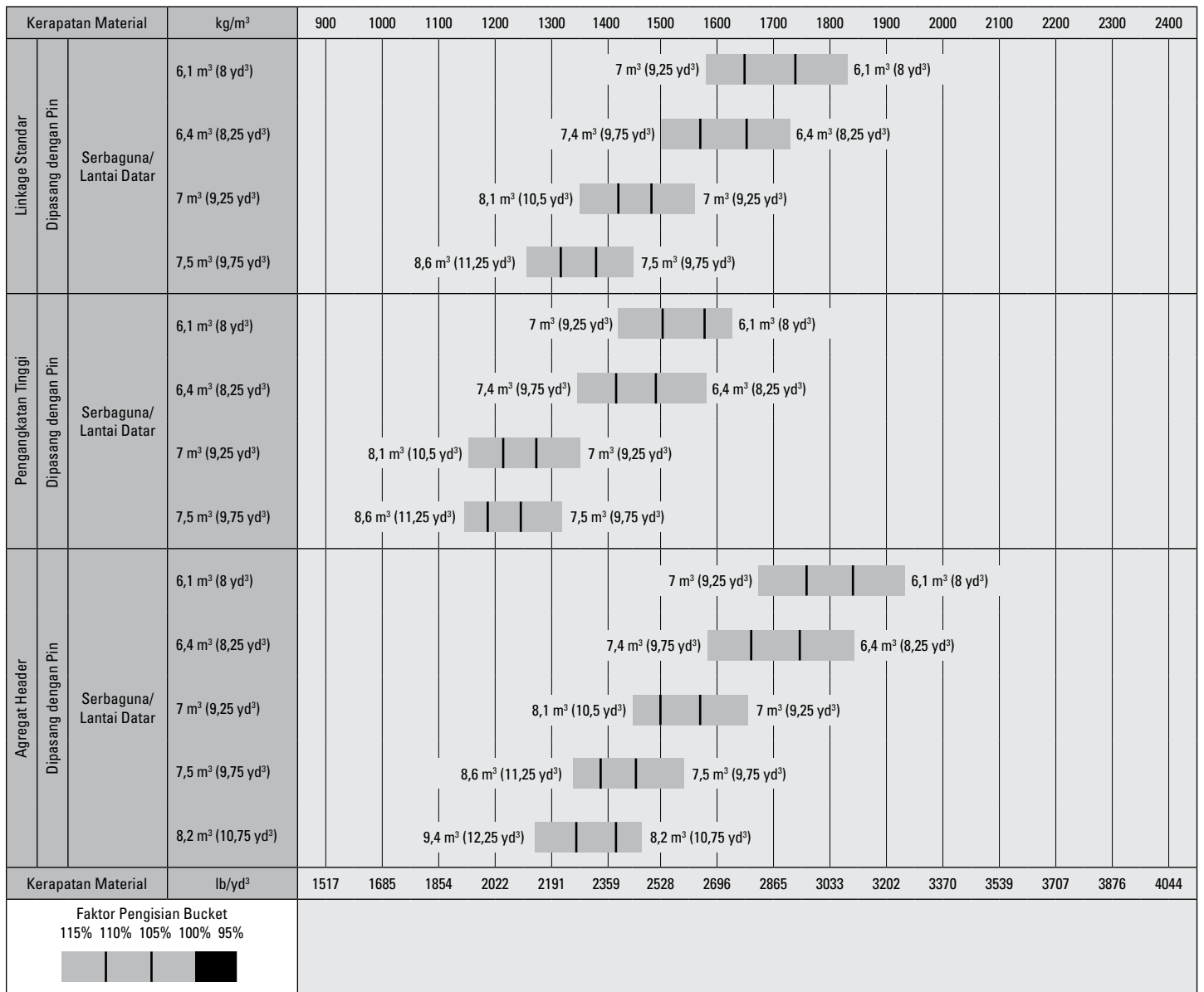
Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan

Ukuran bucket harus dipilih berdasarkan kerapatan material dan faktor isian yang diharapkan. Bucket Cat Performance Series dengan lantai lebih panjang, bukaan bucket lebih besar, peningkatan sudut repositori, papan samping melengkung, dan pelindung tumpahan terpadu, menghasilkan faktor isian yang jauh lebih tinggi dibandingkan generasi sebelumnya atau bucket non-Cat. Volume sebenarnya yang mampu ditangani oleh alat berat ini biasanya lebih besar daripada kapasitas tetapan.

Material Lepas		Faktor Isian (%)*	Kerapatan Material
Tanah/Tanah Liat		115	1,5-1,7
Pasir dan Kerikil		115	1,5-1,7
Agregat:	25-76 mm (1 hingga 3 in)	110	1,6-1,7
	19 mm (0,75 in) dan lebih kecil	105	1,8
Batu:	76 mm (3 in) dan lebih besar	100	1,6

*Sebagai % dari kapasitas tetapan ISO 7546:1983.

Catatan: Faktor Isian yang diperoleh juga akan bergantung pada apakah produk dicuci atau tidak dicuci.



Catatan: Semua bucket menunjukkan Pinggiran Dibautkan.

Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan

Ukuran bucket harus dipilih berdasarkan kerapatan material dan faktor isian yang diharapkan. Bucket Cat Performance Series dengan lantai lebih panjang, bukaan bucket lebih besar, peningkatan sudut repositori, papan samping melengkung, dan pelindung tumpahan terpadu, menghasilkan faktor isian yang jauh lebih tinggi dibandingkan generasi sebelumnya atau bucket non-Cat. Volume sebenarnya yang mampu ditangani oleh alat berat ini biasanya lebih besar daripada kapasitas tetapan.

Material Lepas		Faktor Isian (%)*	Kerapatan Material
Tanah/Tanah Liat		115	1,5-1,7
Pasir dan Kerikil		115	1,5-1,7
Agregat:	25-76 mm (1 hingga 3 in)	110	1,6-1,7
	19 mm (0,75 in) dan lebih kecil	105	1,8
Batu:	76 mm (3 in) dan lebih besar	100	1,6

*Sebagai % dari kapasitas tetapan ISO 7546:1983.

Catatan: Faktor Isian yang diperoleh juga akan bergantung pada apakah produk dicuci atau tidak dicuci.

Kerapatan Material	kg/m ³	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100		
Linkage Standar Dipasang dengan Pin	Batu, Spade	5,1 m ³ (6,75 yd ³)													5,9 m ³ (7,75 yd ³)						4,9 m ³ (6,25 yd ³)	
		5,6 m ³ (7,25 yd ³)												8,5 m ³ (6,44 yd ³)								5,3 m ³ (7 yd ³)
	Batu Bara	8,8 m ³ (11,5 yd ³)							10,1 m ³ (13,25 yd ³)				8,8 m ³ (11,5 yd ³)									
	Limbah	10,2 m ³ (13,25 yd ³)							11,7 m ³ (15,25 yd ³)				10,2 m ³ (13,25 yd ³)									
	Kepingan Kayu	12 m ³ (15,75 yd ³)								13,8 m ³ (18 yd ³)				12 m ³ (15,75 yd ³)								
17,2 m ³ (22,5 yd ³)									19,8 m ³ (25,75 yd ³)				17,2 m ³ (22,5 yd ³)									
Penggangkatan Tinggi Dipasang dengan Pin	Batu	5,4 m ³ (7 yd ³)													6,2 m ³ (8 yd ³)						5,1 m ³ (6,75 yd ³)	
	Batu Bara	8,8 m ³ (11,5 yd ³)											7,4 m ³ (9,75 yd ³)								8,8 m ³ (11,5 yd ³)	
	Limbah	10 m ³ (13,25 yd ³)											11,7 m ³ (15,25 yd ³)								10,2 m ³ (13,25 yd ³)	
Aggregate Handler Dipasang dengan Pin	Batu Bara	8,8 m ³ (11,5 yd ³)													10,1 m ³ (13,25 yd ³)						8,8 m ³ (11,5 yd ³)	
	Limbah	10,2 m ³ (13,25 yd ³)													11,7 m ³ (15,25 yd ³)						10,2 m ³ (13,25 yd ³)	
	Kepingan Kayu	12 m ³ (15,75 yd ³)														13,8 m ³ (18 yd ³)						12 m ³ (15,75 yd ³)
17,2 m ³ (22,5 yd ³)															19,8 m ³ (25,75 yd ³)						17,2 m ³ (22,5 yd ³)	
Kerapatan Material	lb/yd ³	506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539		
Faktor Pengisian Bucket 115% 110% 105% 100% 95%																						

Catatan: Semua bucket menunjukkan Pinggiran Dibautkan.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Faktor Pengisian Bucket dan Panduan Pemilihan

Ukuran bucket harus dipilih berdasarkan kerapatan material dan faktor isian yang diharapkan. Bucket Cat Performance Series dengan lantai lebih panjang, bukaan bucket lebih besar, peningkatan sudut repositori, papan samping melengkung, dan pelindung tumpahan terpadu, menghasilkan faktor isian yang jauh lebih tinggi dibandingkan generasi sebelumnya atau bucket non-Cat. Volume sebenarnya yang mampu ditangani oleh alat berat ini biasanya lebih besar daripada kapasitas tetapan.

Material Lepas		Faktor Isian (%)*	Kerapatan Material
Tanah/Tanah Liat		115	1,5-1,7
Pasir dan Kerikil		115	1,5-1,7
Agregat:	25-76 mm (1 hingga 3 in)	110	1,6-1,7
	19 mm (0,75 in) dan lebih kecil	105	1,8
Batu:	76 mm (3 in) dan lebih besar	100	1,6

*Sebagai % dari kapasitas tetapan ISO 7546:1983.

Catatan: Faktor Isian yang diperoleh juga akan bergantung pada apakah produk dicuci atau tidak dicuci.

Kerapatan Material	kg/m ³	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100		
Linkage Standar	6 m ³ (7,75 yd ³)													6,9 m ³ (9 yd ³)							6 m ³ (7,75 yd ³)	
	6,7 m ³ (8,75 yd ³)											7,7 m ³ (10 yd ³)									6,7 m ³ (8,75 yd ³)	
Penggangkatan Tinggi Hook-On	6 m ³ (7,75 yd ³)													6,9 m ³ (9 yd ³)							6 m ³ (7,75 yd ³)	
	6,7 m ³ (8,75 yd ³)											7,7 m ³ (10 yd ³)									6,7 m ³ (8,75 yd ³)	
Aggregate Handler	6 m ³ (7,75 yd ³)													6,9 m ³ (9 yd ³)							6 m ³ (7,75 yd ³)	
	6,7 m ³ (8,75 yd ³)												7,7 m ³ (10 yd ³)								6,7 m ³ (8,75 yd ³)	
Linkage Standar Hook-On	Batu, Spade 4,9 m ³ (6,5 yd ³)													5,6 m ³ (7,25 yd ³)							4,7 m ³ (6 yd ³)	
	Kepingan Kayu 16,7 m ³ (21,75 yd ³)	19,2 m ³ (25 yd ³)																				16,7 m ³ (21,75 yd ³)
Penggangkatan Tinggi Hook-On	Batu, Spade 4,9 m ³ (6,5 yd ³)													5,6 m ³ (7,25 yd ³)							4,7 m ³ (6 yd ³)	
	Kepingan Kayu 16,7 m ³ (21,75 yd ³)	19,2 m ³ (25 yd ³)																				16,7 m ³ (21,75 yd ³)
Aggregate Handler Hook-On	Kepingan Kayu 16,7 m ³ (21,75 yd ³)	19,2 m ³ (25 yd ³)																				16,7 m ³ (21,75 yd ³)
Kerapatan Material	lb/yd ³	506	674	843	1011	1180	1348	1517	1685	1854	2022	2191	2359	2528	2696	2865	3033	3202	3370	3539		
Faktor Pengisian Bucket 115% 110% 105% 100% 95%																						

Catatan: Semua bucket menunjukkan Pinggiran Dibautkan.

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar					
Tipe Bucket	Serbaguna – Pin On			Serbaguna – Pin On – Abrasi			
	Tipe Pinggiran	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,10	6,10	6,40	6,40	7,00	7,00
	yd ³	8,00	8,00	8,25	8,25	9,25	9,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,70	6,70	7,00	7,00	7,70	7,70
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3602	3665
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"
16 † Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3362	3194	3325	3156	3275	3106
	ft/in	11'0"	10'5"	10'10"	10'4"	10'8"	10'2"
17 † Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1569	1703	1602	1735	1644	1776
	ft/in	5'1"	5'7"	5'3"	5'8"	5'4"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3257	3468	3307	3518	3374	3585
	ft/in	10'8"	11'4"	10'10"	11'6"	11'0"	11'9"
A † Kedalaman Penggalan	mm	119	119	119	119	119	119
	in	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"
12 † Panjang Keseluruhan	mm	10.184	10.419	10.234	10.469	10.301	10.536
	ft/in	33'5"	34'3"	33'7"	34'5"	33'10"	34'7"
B † Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6590	6590	6639	6639	6706	6706
	ft/in	21'8"	21'8"	21'10"	21'10"	22'0"	22'0"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7885	7993	7900	8009	7921	8030
	ft/in	25'11"	26'3"	26'0"	26'4"	26'0"	26'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	24.782	24.683	24.573	24.474	24.339	24.239
	lb	54.619	54.401	54.160	53.941	53.643	53.422
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	26.088	25.989	25.888	25.788	25.661	25.560
	lb	57.500	57.280	57.058	56.837	56.559	56.336
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	21.110	21.011	20.910	20.810	20.685	20.585
	lb	46.526	46.308	46.086	45.867	45.590	45.370
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	22.418	22.318	22.226	22.126	22.009	21.908
	lb	49.410	49.191	48.987	48.766	48.509	48.286
Daya Dobrak (§)	kN	262	262	253	253	242	242
	lbf	59.060	58.913	57.055	56.907	54.561	54.413
Bobot Kerja*	kg	35.510	35.582	35.641	35.713	35.782	35.854
	lb	78.264	78.423	78.552	78.712	78.863	79.023

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On – Abrasi		Serbaguna – Pin-On – HD	
Tipe Punggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	7,50	7,50	7,00	7,00
	yd ³	9,75	9,75	9,25	9,25
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	8,30	8,30	7,70	7,70
	yd ³	10,75	10,75	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3646	3709
	ft/in	11'9"	12'0"	11'11"	12'2"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3224	3055	3282	3113
	ft/in	10'6"	10'0"	10'9"	10'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1689	1820	1652	1785
	ft/in	5'6"	5'11"	5'5"	5'10"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3442	3653	3375	3586
	ft/in	11'3"	11'11"	11'0"	11'9"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	109	109
	in	4,6"	4,6"	4,2"	4,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.369	10.604	10.296	10.531
	ft/in	34'1"	34'10"	33'10"	34'7"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6773	6773	6706	6706
	ft/in	22'3"	22'3"	22'0"	22'0"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7943	8052	7937	8046
	ft/in	26'1"	26'5"	26'1"	26'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	24.134	24.033	24.453	24.353
	lb	53.192	52.970	53.896	53.675
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukuh)*	kg	25.465	25.363	25.777	25.676
	lb	56.124	55.900	56.812	56.590
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.491	20.390	20.795	20.695
	lb	45.163	44.940	45.833	45.612
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukuh)*	kg	21.823	21.721	22.119	22.018
	lb	48.097	47.873	48.751	48.529
Daya Dobrak (§)	kN	232	231	243	242
	lbf	52.243	52.094	54.616	54.473
Bobot Kerja*	kg	35.888	35.960	35.634	35.706
	lb	79.097	79.256	78.537	78.696

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukuh) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook-On – Fusion™		Serbaguna – Hook-On™ Fusion – Abrasi	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	6,00	6,00	6,70	6,70
	yd ³	7,75	7,75	8,75	8,75
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,40	7,40
	yd ³	8,75	8,75	9,75	9,75
Lebar	mm	3602	3698	3602	3698
	ft/in	11'9"	12'1"	11'9"	12'1"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3247	3059	3168	2979
	ft/in	10'7"	10'0"	10'4"	9'9"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1695	1853	1760	1916
	ft/in	5'6"	6'0"	5'9"	6'3"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3426	3668	3530	3772
	ft/in	11'2"	12'0"	11'6"	12'4"
A† Kedalaman Penggalan	mm	129	129	129	129
	in	5,1"	5,1"	5,1"	5,1"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.360	10.626	10.464	10.730
	ft/in	34'0"	34'11"	34'4"	35'3"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6658	6658	6756	6756
	ft/in	21'11"	21'11"	22'2"	22'2"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7937	8074	7971	8109
	ft/in	26'1"	26'6"	26'2"	26'8"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.637	22.547	22.277	22.188
	lb	49.893	49.693	49.099	48.903
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	23.884	23.793	23.533	23.444
	lb	52.641	52.439	51.868	51.670
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.116	19.025	18.770	18.681
	lb	42.133	41.932	41.370	41.173
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	20.368	20.277	20.031	19.942
	lb	44.892	44.690	44.150	43.952
Daya Dobrak (§)	kN	232	232	218	217
	lbf	52.324	52.164	48.982	48.825
Bobot Kerja*	kg	36.606	36.671	36.834	36.896
	lb	80.678	80.821	81.181	81.317

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage			Linkage Standar			
Tipe Bucket		Lantai Datar – Pin-On		Lantai Datar – Pin-On – HD		Lantai Datar – Pin-On – Material Ringan (Batu Bara)
		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetap	m ³	6,40	6,40	7,00	7,00	8,80
	yd ³	8,25	8,25	9,25	9,25	11,50
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	7,00	7,00	7,70	7,70	9,70
	yd ³	9,25	9,25	10,00	10,00	12,75
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3639
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3246	3069	3198	3021	3015
	ft/in	10'7"	10'0"	10'5"	9'10"	9'10"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1516	1638	1581	1703	1743
	ft/in	4'11"	5'4"	5'2"	5'7"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3321	3532	3401	3612	3645
	ft/in	10'10"	11'7"	11'1"	11'10"	11'11"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	107	107	122
	in	4,6"	4,6"	4,2"	4,2"	4,8"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.248	10.483	10.321	10.556	10.574
	ft/in	33'8"	34'5"	33'11"	34'8"	34'9"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6623	6623	6707	6707	6960
	ft/in	21'9"	21'9"	22'1"	22'1"	22'10"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7905	8014	7925	8035	8025
	ft/in	25'12"	26'4"	25'12"	26'5"	26'4"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	24.184	24.086	23.067	22.968	23.220
	lb	53.303	53.086	50.839	50.621	51.177
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	25.459	25.360	24.346	24.246	24.533
	lb	56.112	55.894	53.660	53.440	54.071
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.574	20.476	19.461	19.362	19.658
	lb	45.346	45.129	42.892	42.674	43.327
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	21.852	21.753	20.744	20.644	20.974
	lb	48.163	47.945	45.720	45.500	46.226
Daya Dobrak (§)	kN	251	250	235	234	205
	lbf	56.505	56.357	52.804	52.662	46.188
Bobot Kerja*	kg	35.669	35.741	36.654	36.726	36.180
	lb	78.614	78.773	80.785	80.944	79.739

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggir tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Batu, Spade – Pin-On – HD***	
Tipe Pinggiran		Gigi dan Segmen	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,80
	yd ³	7,00	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	6,40
	yd ³	7,75	8,25
Lebar	mm	3644	3663
	ft/in	11'11"	12'0"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3150	3139
	ft/in	10'4"	10'3"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1874	1908
	ft/in	6'1"	6'3"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3637	3670
	ft/in	11'11"	12'0"
A† Kedalaman Penggalian	mm	79	70
	in	3,1"	2,7"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.582	10.607
	ft/in	34'9"	34'10"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6587	6622
	ft/in	21'8"	21'9"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8040	8054
	ft/in	26'5"	26'6"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	25.141	24.562
	lb	55.412	54.136
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	26.508	25.933
	lb	58.424	57.157
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	21.336	20.758
	lb	47.026	45.751
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	22.705	22.131
	lb	50.043	48.777
Daya Dobrak (§)	kN	233	227
	lbf	52.561	51.096
Bobot Kerja*	kg	37.331	37.869
	lb	82.276	83.464

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi					
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On		Serbaguna – Pin-On – Abrasi			
		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	6,10	6,10	6,40	6,40	7,00	7,00
	yd ³	8,00	8,00	8,25	8,25	9,25	9,25
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,70	6,70	7,00	7,00	7,70	7,70
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3602	3665
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3771	3603	3734	3565	3684	3515
	ft/in	12'4"	11'9"	12'3"	11'8"	12'1"	11'6"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1631	1764	1663	1796	1706	1838
	ft/in	5'4"	5'9"	5'5"	5'10"	5'7"	6'0"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3597	3809	3647	3859	3714	3926
	ft/in	11'9"	12'5"	11'11"	12'7"	12'2"	12'10"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	119	119	119	119
	in	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.692	10.924	10.742	10.974	10.809	11.041
	ft/in	35'1"	35'11"	35'3"	36'1"	35'6"	36'3"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6981	6981	7048	7048	7115	7115
	ft/in	22'11"	22'11"	23'2"	23'2"	23'5"	23'5"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8066	8181	8082	8198	8104	8220
	ft/in	26'6"	26'11"	26'7"	26'11"	26'8"	27'0"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.495	22.399	22.386	22.289	22.165	22.068
	lb	49.580	49.369	49.339	49.126	48.853	48.638
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	23.582	23.486	23.473	23.376	23.259	23.162
	lb	51.976	51.764	51.735	51.521	51.264	51.049
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	19.016	18.920	18.906	18.809	18.694	18.597
	lb	41.912	41.700	41.670	41.456	41.202	40.988
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	20.123	20.027	20.014	19.917	19.809	19.711
	lb	44.352	44.140	44.111	43.897	43.659	43.443
Daya Dobrak (§)	kN	252	252	244	243	233	233
	lbf	56.827	56.707	54.909	54.788	52.499	52.377
Bobot Kerja*	kg	36.633	36.705	36.731	36.803	36.872	36.944
	lb	80.738	80.897	80.954	81.113	81.265	81.424

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan perangkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur perangkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin-On – Abrasi		Serbaguna – Pin-On – HD	
Tipe Punggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	7,50	7,50	7,00	7,00
	yd ³	9,75	9,75	9,25	9,25
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	8,30	8,30	7,70	7,70
	yd ³	10,75	10,75	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3646	3709
	ft/in	11'9"	12'0"	11'11"	12'2"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3633	3464	3691	3522
	ft/in	11'11"	11'4"	12'1"	11'6"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1750	1881	1714	1846
	ft/in	5'8"	6'2"	5'7"	6'0"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3782	3994	3715	3927
	ft/in	12'4"	13'1"	12'2"	12'10"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	109	109
	in	4,6"	4,6"	4,3"	4,3"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.877	11.109	10.804	11.037
	ft/in	35'9"	36'6"	35'6"	36'3"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7182	7182	7115	7115
	ft/in	23'7"	23'7"	23'5"	23'5"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8127	8243	8119	8235
	ft/in	26'8"	27'1"	26'8"	27'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	21.975	21.878	22.281	22.184
	lb	48.434	48.219	49.108	48.894
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	23.076	22.978	23.375	23.278
	lb	50.861	50.644	51.520	51.304
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.513	18.415	18.806	18.709
	lb	40.804	40.588	41.449	41.235
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	19.634	19.536	19.920	19.822
	lb	43.275	43.058	43.905	43.689
Daya Dobrak (§)	kN	223	223	233	233
	lbf	50.259	50.135	52.549	52.430
Bobot Kerja*	kg	36.978	37.050	36.724	36.796
	lb	81.498	81.658	80.938	81.098

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip punggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook-On – Fusion		Serbaguna – Hook-On™ Fusion – Abrasi	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	6,00	6,00	6,70	6,70
	yd ³	7,75	7,75	8,75	8,75
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,40	7,40
	yd ³	8,75	8,75	9,75	9,75
Lebar	mm	3602	3698	3602	3698
	ft/in	11'9"	12'1"	11'9"	12'1"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3656	3468	3577	3388
	ft/in	11'11"	11'4"	11'8"	11'1"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1756	1914	1821	1977
	ft/in	5'9"	6'3"	5'11"	6'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3766	4009	3870	4113
	ft/in	12'4"	13'1"	12'8"	13'5"
A† Kedalaman Penggalan	mm	130	130	130	130
	in	5,1"	5,1"	5,1"	5,1"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.867	11.130	10.971	11.234
	ft/in	35'8"	36'7"	36'0"	36'11"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7067	7067	7165	7165
	ft/in	23'3"	23'3"	23'7"	23'7"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8121	8261	8157	8297
	ft/in	26'8"	27'2"	26'10"	27'3"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	20.624	20.536	20.283	20.197
	lb	45.456	45.262	44.704	44.514
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	21.665	21.576	21.332	21.245
	lb	47.749	47.554	47.016	46.825
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	17.266	17.178	16.938	16.851
	lb	38.055	37.861	37.331	37.141
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	18.329	18.240	18.008	17.922
	lb	40.397	40.202	39.691	39.500
Daya Dobrak (§)	kN	224	223	209	209
	lbf	50.330	50.196	47.097	46.966
Bobot Kerja*	kg	37.695	37.760	37.923	37.985
	lb	83.080	83.223	83.582	83.719

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi				
Tipe Bucket		Lantai Datar – Pin-On		Lantai Datar – Pin-On – HD		Lantai Datar – Pin-On – Material Ringan (Batu Bara)
		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,40	6,40	7,00	7,00	8,80
	yd ³	8,25	8,25	9,25	9,25	11,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	7,00	7,00	7,70	7,70	9,70
	yd ³	9,25	9,25	10,00	10,00	12,75
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3639
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3655	3478	3607	3430	3424
	ft/in	11'11"	11'4"	11'10"	11'3"	11'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1577	1699	1642	1764	1804
	ft/in	5'2"	5'6"	5'4"	5'9"	5'11"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3661	3873	3741	3953	3986
	ft/in	12'0"	12'8"	12'3"	12'11"	13'0"
A† Kedalaman Penggalian	mm	119	119	107	107	122
	in	4,6"	4,6"	4,2"	4,2"	4,8"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.756	10.988	10.829	11.062	11.082
	ft/in	35'4"	36'1"	35'7"	36'4"	36'5"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7032	7032	7116	7116	7369
	ft/in	23'1"	23'1"	23'5"	23'5"	24'3"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8087	8202	8108	8223	8212
	ft/in	26'7"	26'11"	26'8"	27'0"	27'0"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.063	21.968	20.961	20.865	21.166
	lb	48.628	48.418	46.200	45.988	46.650
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	23.122	23.026	22.024	21.927	22.257
	lb	50.961	50.749	48.541	48.328	49.056
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.629	18.533	17.531	17.435	17.773
	lb	41.059	40.848	38.639	38.426	39.173
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	19.709	19.613	18.615	18.518	18.886
	lb	43.439	43.227	41.028	40.815	41.626
Daya Dobrak (§)	kN	242	241	225	225	197
	lbf	54.378	54.256	50.767	50.648	44.407
Bobot Kerja*	kg	36.759	36.831	37.744	37.816	37.269
	lb	81.016	81.175	83.187	83.346	82.141

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§)Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§)Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Pengangkatan Tinggi	
Tipe Bucket		Batu, Spade – Pin-On – HD***	
Tipe Pinggiran		Gigi dan Segmen	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	5,40	5,80
	yd ³	7,00	7,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	5,90	6,40
	yd ³	7,75	8,25
Lebar	mm	3663	3663
	ft/in	12'0"	12'0"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3592	3548
	ft/in	11'9"	11'7"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1945	1970
	ft/in	6'4"	6'5"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3961	4011
	ft/in	12'11"	13'1"
A† Kedalaman Penggalian	mm	70	70
	in	2,7"	2,7"
12† Panjang Keseluruhan	mm	11.067	11.117
	ft/in	36'4"	36'6"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6986	7031
	ft/in	23'0"	23'1"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8223	8240
	ft/in	27'0"	27'1"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	22.431	22.252
	lb	49.438	49.045
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	23.556	23.382
	lb	51.919	51.536
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	18.820	18.648
	lb	41.480	41.101
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	19.968	19.800
	lb	44.010	43.641
Daya Dobrak (§)	kN	225	218
	lbf	50.745	49.120
Bobot Kerja*	kg	38.845	38.959
	lb	85.615	85.865

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

***Spesifikasi bucket batu ditentukan dengan menggunakan ban radial Bridgestone 33/65R29 VSDL L5.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler					
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On		Serbaguna – Pin On – Abrasi			
		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetapan	m ³	6,10	6,10	6,40	6,40	7,00	7,00
	yd ³	8,00	8,00	8,25	8,25	9,25	9,25
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,70	6,70	7,00	7,00	7,70	7,70
	yd ³	8,75	8,75	9,25	9,25	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3602	3665
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3362	3194	3325	3156	3275	3106
	ft/in	11'0"	10'5"	10'10"	10'4"	10'8"	10'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1569	1703	1602	1735	1644	1776
	ft/in	5'1"	5'7"	5'3"	5'8"	5'4"	5'9"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3257	3468	3307	3518	3374	3585
	ft/in	10'8"	11'4"	10'10"	11'6"	11'0"	11'9"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	119	119	119	119
	in	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.298	10.533	10.348	10.583	10.415	10.650
	ft/in	33'10"	34'7"	34'0"	34'9"	34'3"	35'0"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6572	6572	6639	6639	6706	6706
	ft/in	21'7"	21'7"	21'10"	21'10"	22'0"	22'0"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7885	7993	7900	8009	7921	8030
	ft/in	25'11"	26'3"	26'0"	26'4"	26'0"	26'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	26.088	25.989	25.977	25.878	25.738	25.638
	lb	57.498	57.281	57.254	57.035	56.726	56.506
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	27.499	27.400	27.388	27.288	27.158	27.057
	lb	60.609	60.389	60.365	60.144	59.857	59.634
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	22.175	22.076	22.063	21.964	21.834	21.734
	lb	48.873	48.656	48.628	48.409	48.124	47.903
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	23.592	23.493	23.482	23.381	23.261	23.160
	lb	51.998	51.779	51.754	51.533	51.269	51.046
Daya Dobrak (§)	kN	262	262	253	253	242	242
	lbf	59.039	58.891	57.055	56.907	54.561	54.413
Bobot Kerja*	kg	36.186	36.258	36.284	36.356	36.425	36.497
	lb	79.754	79.913	79.970	80.129	80.280	80.440

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

**Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler					
Tipe Bucket		Serbaguna – Pin On – Abrasi				Serbaguna – Pin-On – HD	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	7,50	7,50	8,20	8,20	7,00	7,00
	yd ³	9,75	9,75	10,75	10,75	9,25	9,25
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	8,30	8,30	9,00	9,00	7,70	7,70
	yd ³	10,75	10,75	11,75	11,75	10,00	10,00
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3646	3709
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'11"	12'2"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3224	3055	3151	2981	3282	3113
	ft/in	10'6"	10'0"	10'4"	9'9"	10'9"	10'2"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1689	1820	1755	1885	1652	1785
	ft/in	5'6"	5'11"	5'9"	6'2"	5'5"	5'10"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3442	3653	3542	3753	3375	3586
	ft/in	11'3"	11'11"	11'7"	12'3"	11'0"	11'9"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	119	119	109	109
	in	4,6"	4,6"	4,6"	4,6"	4,2"	4,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.483	10.718	10.583	10.818	10.409	10.644
	ft/in	34'5"	35'2"	34'9"	35'6"	34'2"	35'0"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6773	6773	6868	6868	6706	6706
	ft/in	22'3"	22'3"	22'7"	22'7"	22'0"	22'0"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7943	8052	7974	8085	7937	8046
	ft/in	26'1"	26'5"	26'2"	26'7"	26'1"	26'5"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	25.528	25.427	25.193	25.091	25.854	25.754
	lb	56.264	56.042	55.526	55.302	56.983	56.762
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	26.957	26.855	26.634	26.531	27.275	27.174
	lb	59.413	59.189	58.701	58.475	60.115	59.892
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	21.636	21.535	21.317	21.215	21.946	21.846
	lb	47.686	47.464	46.983	46.759	48.370	48.149
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	23.071	22.969	22.764	22.661	23.373	23.272
	lb	50.850	50.625	50.173	49.946	51.515	51.293
Daya Dobrak (§)	kN	232	231	218	217	243	242
	lbf	52.243	52.094	49.093	48.944	54.616	54.473
Bobot Kerja*	kg	36.531	36.603	36.716	36.788	36.277	36.349
	lb	80.514	80.673	80.922	81.081	79.954	80.114

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

**Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan perangkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur perangkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler			
Tipe Bucket		Serbaguna – Hook-On – Fusion		Serbaguna – Hook-On™ Fusion – Abrasi	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen
Kapasitas – Tetap	m ³	6,00	6,00	6,70	6,70
	yd ³	7,75	7,75	8,75	8,75
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	6,60	6,60	7,40	7,40
	yd ³	8,75	8,75	9,75	9,75
Lebar	mm	3602	3698	3602	3698
	ft/in	11'9"	12'1"	11'9"	12'1"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3247	3059	3168	2979
	ft/in	10'7"	10'0"	10'4"	9'9"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1695	1853	1760	1916
	ft/in	5'6"	6'0"	5'9"	6'3"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3426	3668	3530	3772
	ft/in	11'2"	12'0"	11'6"	12'4"
A† Kedalaman Penggalan	mm	129	129	129	129
	in	5,1"	5,1"	5,1"	5,1"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.473	10.739	10.577	10.843
	ft/in	34'5"	35'3"	34'9"	35'7"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6658	6658	6756	6756
	ft/in	21'11"	21'11"	22'2"	22'2"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7937	8074	7971	8109
	ft/in	26'1"	26'6"	26'2"	26'8"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	23.986	23.895	23.618	23.529
	lb	52.865	52.665	52.055	51.859
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kaku)*	kg	25.325	25.233	24.968	24.878
	lb	55.816	55.615	55.030	54.833
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	20.224	20.133	19.872	19.783
	lb	44.574	44.374	43.798	43.602
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kaku)*	kg	21.574	21.482	21.232	21.142
	lb	47.549	47.347	46.796	46.598
Daya Dobrak (§)	kN	232	232	218	217
	lbf	52.324	52.164	48.982	48.825
Bobot Kerja*	kg	37.249	37.314	37.477	37.539
	lb	82.095	82.239	82.598	82.735

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

**Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kaku) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Kerja – Bucket (lanjutan)

Linkage		Linkage Aggregate Handler				
Tipe Bucket		Lantai Datar – Pin-On		Lantai Datar – Pin-On – HD		Lantai Datar – Pin-On – Material Ringan (Batu Bara)
		Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan	Gigi dan Segmen	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetap	m ³	6,40	6,40	7,00	7,00	8,80
	yd ³	8,25	8,25	9,25	9,25	11,50
Kapasitas – Tetap pada Faktor Isian 110 %	m ³	7,00	7,00	7,70	7,70	9,70
	yd ³	9,25	9,25	10,00	10,00	12,75
Lebar	mm	3602	3665	3602	3665	3639
	ft/in	11'9"	12'0"	11'9"	12'0"	11'11"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3246	3069	3198	3021	3015
	ft/in	10'7"	10'0"	10'5"	9'10"	9'10"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1516	1638	1581	1703	1743
	ft/in	4'11"	5'4"	5'2"	5'7"	5'8"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3321	3532	3401	3612	3645
	ft/in	10'10"	11'7"	11'1"	11'10"	11'11"
A† Kedalaman Penggalan	mm	119	119	107	107	122
	in	4,6"	4,6"	4,2"	4,2"	4,8"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.362	10.597	10.434	10.669	10.687
	ft/in	34'0"	34'10"	34'3"	35'1"	35'1"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	6623	6623	6707	6707	6960
	ft/in	21'9"	21'9"	22'1"	22'1"	22'10"
Radius Lingkar Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	7905	8014	7925	8035	8025
	ft/in	26'0"	26'4"	26'0"	26'5"	26'4"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (ISO)*	kg	25.569	25.470	24.448	24.349	24.581
	lb	56.354	56.137	53.884	53.665	54.177
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Ban Kukul)*	kg	26.937	26.838	25.822	25.722	25.991
	lb	59.369	59.151	56.913	56.693	57.284
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (ISO)*	kg	21.712	21.613	20.596	20.497	20.775
	lb	47.853	47.637	45.394	45.175	45.790
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Ban Kukul)*	kg	23.089	22.990	21.979	21.879	22.194
	lb	50.888	50.670	48.442	48.222	48.916
Daya Dobrak (§)	kN	251	250	235	234	205
	lbf	56.505	56.357	52.804	52.662	46.188
Bobot Kerja*	kg	36.312	36.384	37.297	37.369	36.823
	lb	80.031	80.191	82.202	82.362	81.156

*Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Bridgestone 875/65R29 VLTS L4, cairan penuh, operator, counterweight, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, diferensial selip terbatas, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

**Konfigurasi Aggregate Handler tidak kompatibel dengan bucket batu dan pengangkatan tinggi.

(§) Diukur 102 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan SAE J732C.

(§) Spesifikasi dan peringkat sesuai dengan semua standar yang berlaku, rekomendasi dari Society of Automotive Engineers, termasuk Standar SAE J732C yang mengatur peringkat loader.

(ISO) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang mengharuskan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Ban Kukul) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.

Spesifikasi Fork

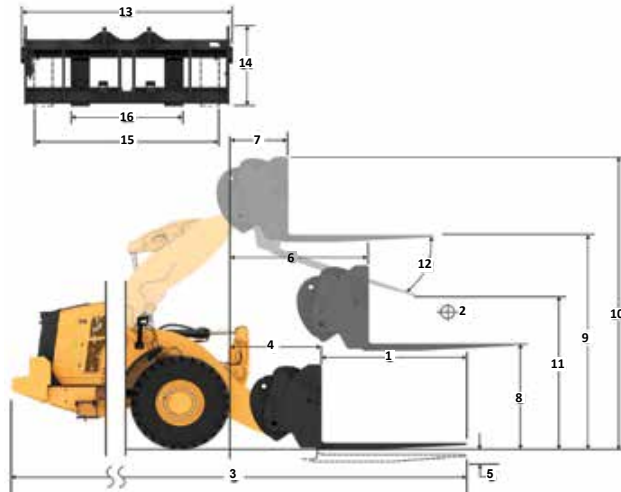
Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	17.989
		lbs	39.648
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	15.437
		lbs	34.023
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7719
		lbs	17.012
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	9262
		lbs	20.414
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	12.350
		lbs	27.219
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.883
		in	428.5
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1591
		in	62.6
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2073
		in	81.6
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1028
		in	40.5
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1959
		in	77.1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4479
		in	176.4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5523
		in	217.4
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2678
		in	105.4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	85.0
		in	3.3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lbs	41.215
	Bobot Kerja	kg	34.496
		lbs	76.029

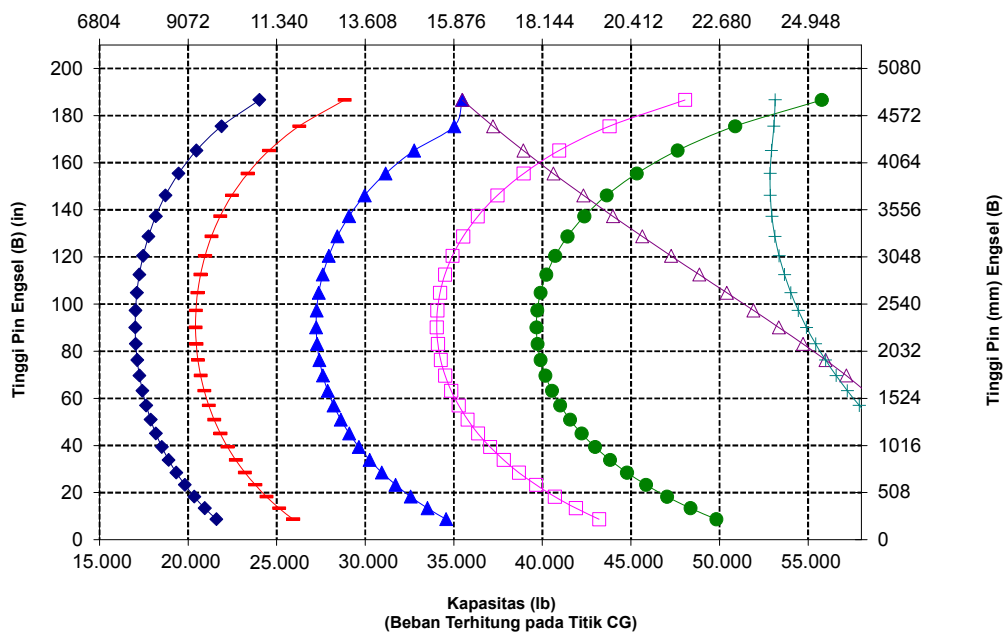
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 STD Fork Konstruksi, HD, FUSION

Carriage 108" Tine 72"
523-4199 523-4200



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetap untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh:
 SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik
 CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik
 CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
 **CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
 Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

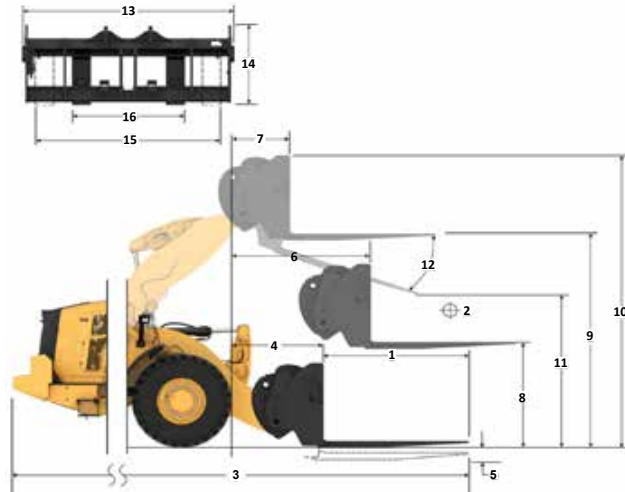
1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84.0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	17.217
		lbs	37.947
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.759
		lbs	32.530
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7380
		lbs	16.265
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8856
		lbs	19.518
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.808
		lbs	26.024
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.191
		in	440.6
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1594
		in	62.7
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2073
		in	81.6
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1028
		in	40.5
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1964
		in	77.3
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4484
		in	176.6
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5523
		in	217.4
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2438
		in	96.0
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	34.598
		lbs	76.254

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

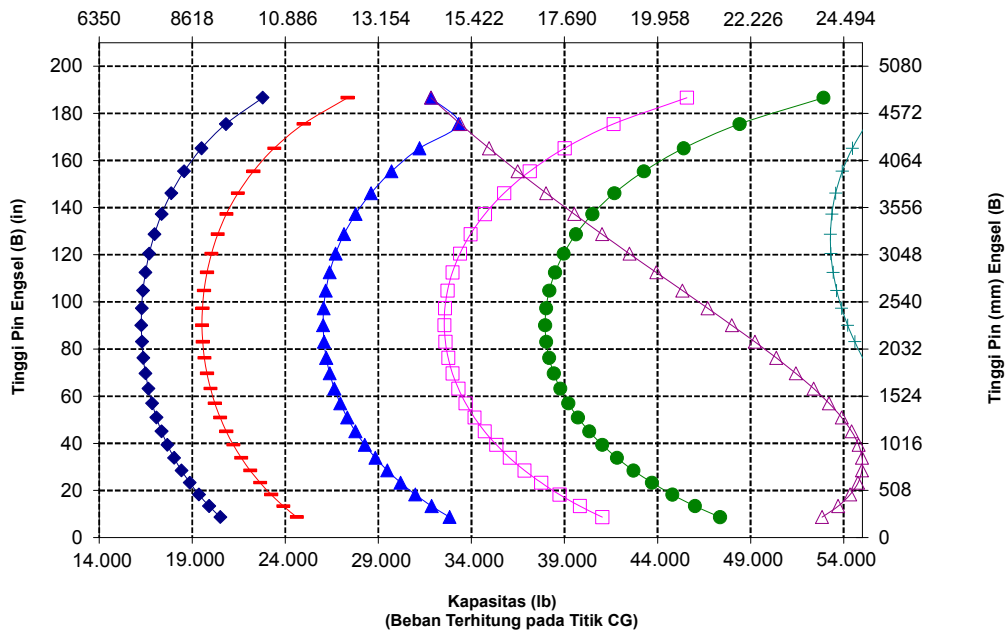
982 STD

Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION

Carriage 108" Tine 84"
523-4199 523-4201



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone *VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetap untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine. Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Fork

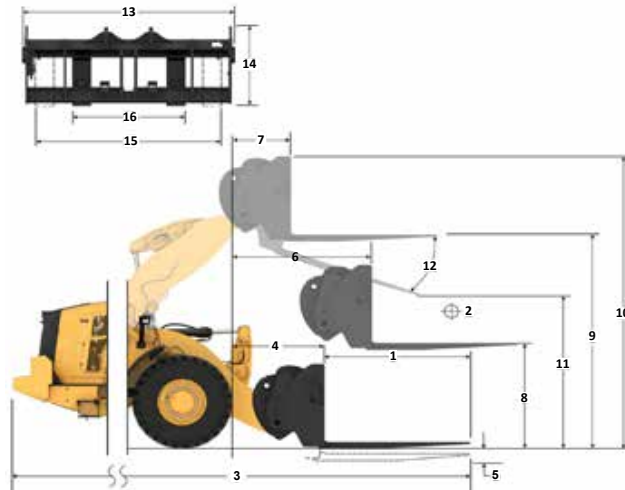
Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96.0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.439
		lbs	36.232
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.070
		lbs	31.011
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7035
		lbs	15.506
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8442
		lbs	18.607
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.256
		lbs	24.809
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.500
		in	452.7
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1596
		in	62.9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-124
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2078
		in	81.8
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1033
		in	40.7
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1966
		in	77.4
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4486
		in	176.6
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5523
		in	217.4
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2196
		in	86.5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103.5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lbs	34.713
	Bobot Kerja	kg	34.749
		lbs	76.587

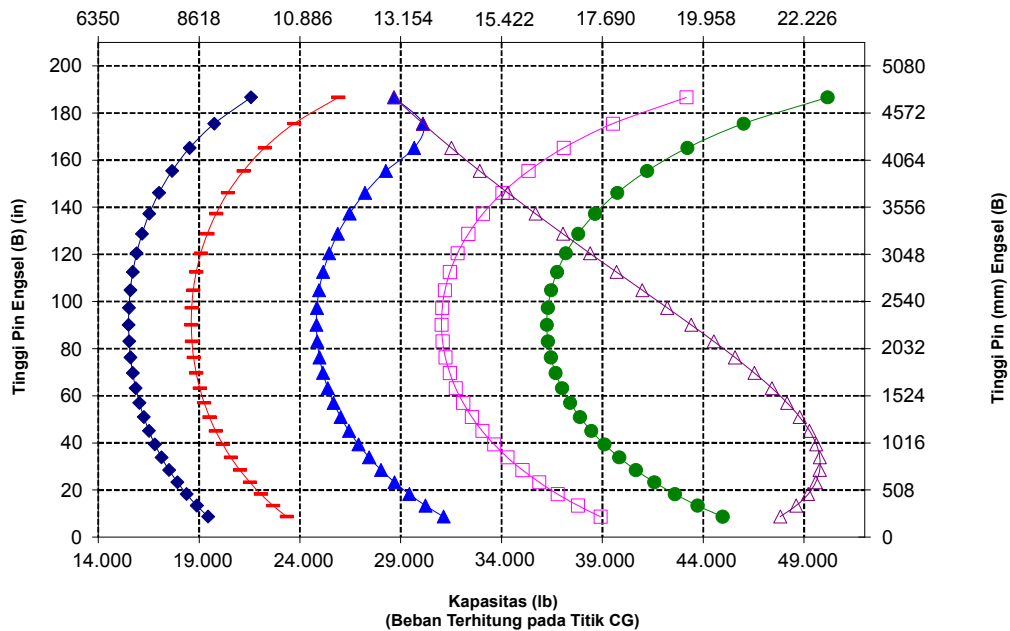
*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 STD Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION

Carriage 108" Tine 96"
523-4199 523-4202



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 982

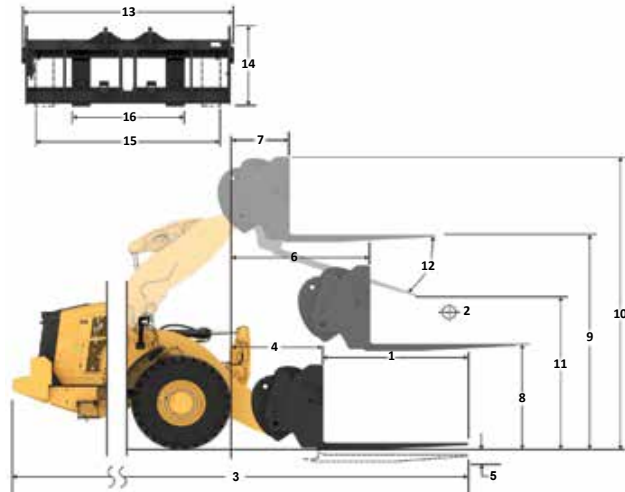
Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

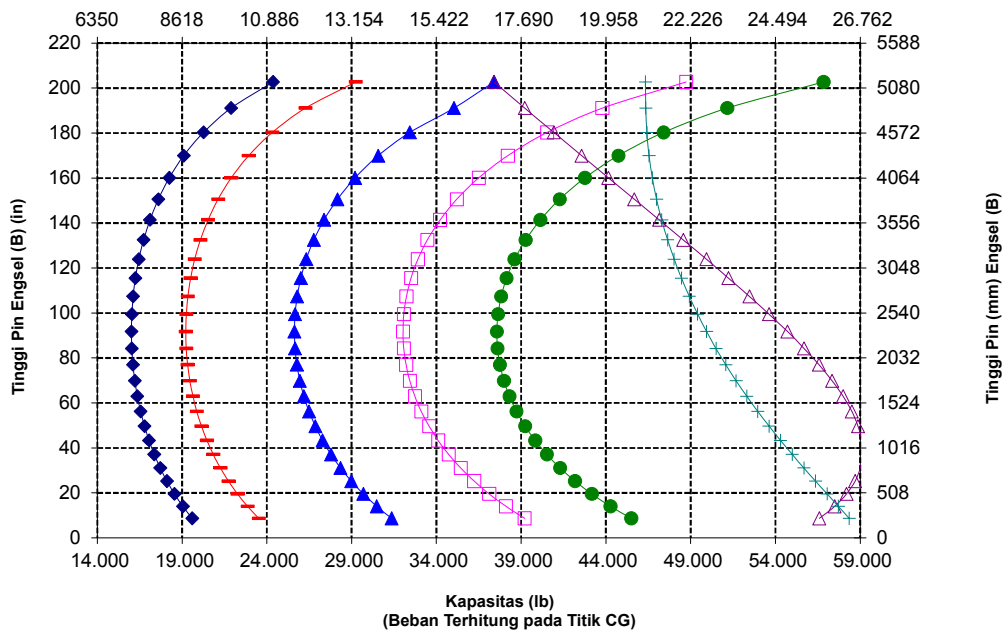
1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	17.040
		lbs	37.557
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	14.529
		lbs	32.021
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7264
		lbs	16.011
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8717
		lbs	19.213
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.623
		lbs	25.617
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.385
		in	448,2
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1979
		in	77,9
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-5,0
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2413
		in	95,0
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1089
		in	42,9
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1959
		in	77,1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4888
		in	192,5
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5932
		in	233,5
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	3087
		in	121,5
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111,1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44,4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103,4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29,4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250,0
		in	9,8
	Ketebalan Tine	mm	85,0
		in	3,3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lbs	41.215
	Bobot Kerja	kg	35.586
		lbs	78.431

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 HL
Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION
Carriage 108" Tine 72"
523-4199 523-4200



Kapasitas (kg)
 (Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone *VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetap untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
 **CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
 Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84.0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	16.351
		lbs	36.038
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.926
		lbs	30.692
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6963
		lbs	15.346
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	8355
		lbs	18.415
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	11.141
		lbs	24.554
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.692
		in	460.3
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1962
		in	78.0
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-5.0
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2413
		in	95.0
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1089
		in	42.9
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1964
		in	77.3
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4893
		in	192.7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5932
		in	233.5
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2848
		in	112.1
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	35.688
		lbs	78.656

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

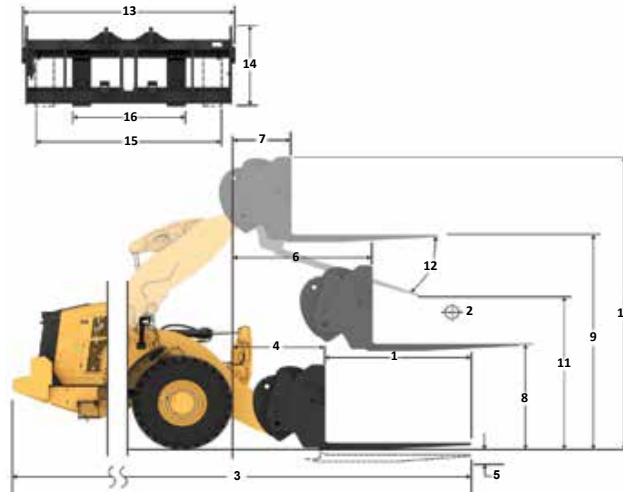
982 HL Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION

Carriage 108"

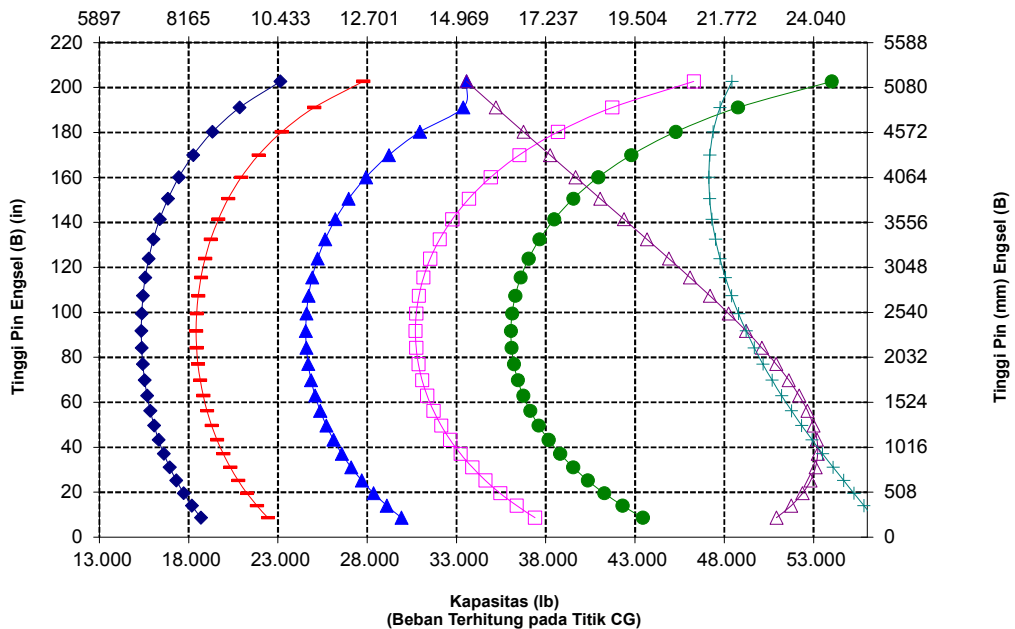
Tine 84"

523-4199

523-4201



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

Spesifikasi Wheel Loader 982

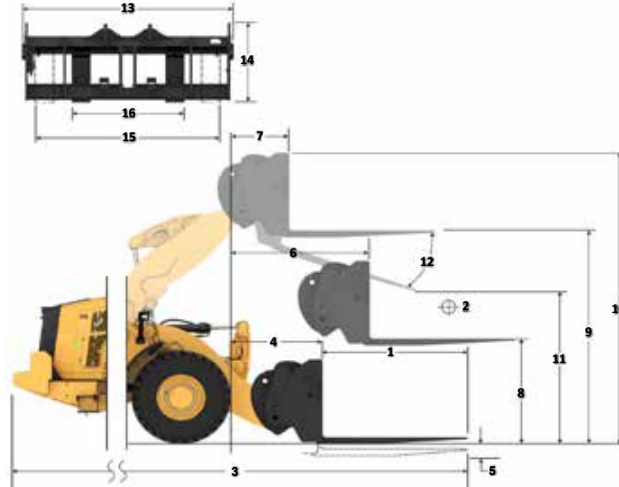
Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

1	Panjang Tine	mm	2438
		in	96.0
2	Pusat Beban	mm	1219
		in	48.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	15.648
		lbs	34.488
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	13.304
		lbs	29.322
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	6652
		lbs	14.661
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	7982
		lbs	17.593
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	10.643
		lbs	23.457
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	12.001
		in	472.5
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1986
		in	78.2
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-124
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2418
		in	95.2
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1094
		in	43.1
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1966
		in	77.4
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4895
		in	192.7
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5932
		in	233.5
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2605
		in	102.6
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1127
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2629
		in	103.5
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	15.750
		lbs	34.713
	Bobot Kerja	kg	35.839
		lbs	78.989

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 HL Carriage 108" Tine 96"
Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION 523-4199 523-4202



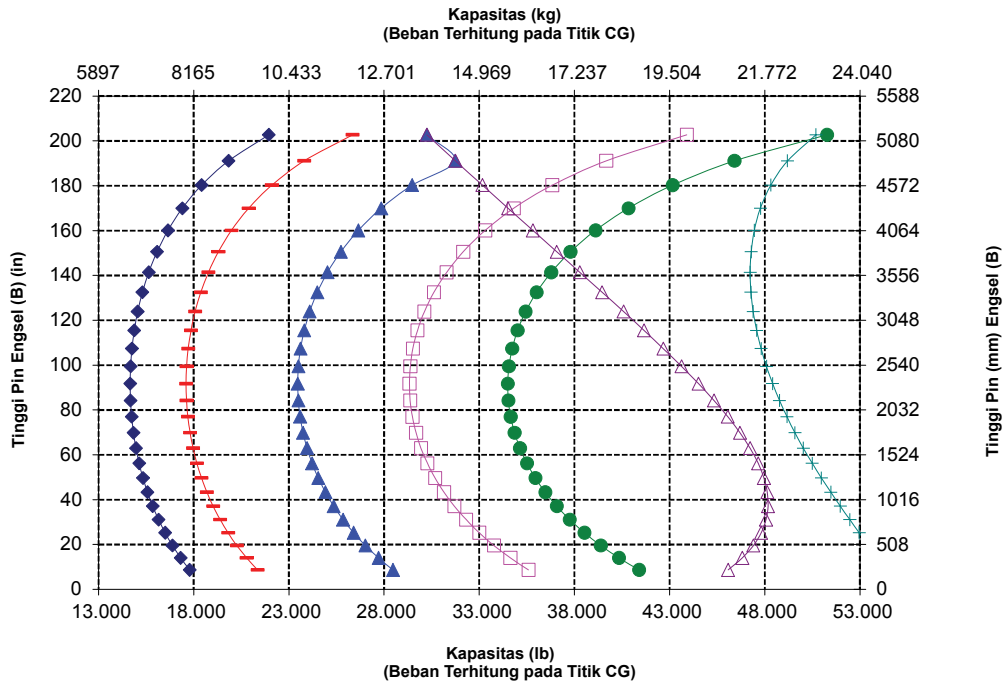
- ◆ Muatan (SAE J1197)
- ◆ Muatan (CEN EN 474-3 - Medan Kasar)
- ◆ Muatan (CEN EN 474-3 - Keras & Rata)
- ◆ Beban Kemiringan Statis - Artikulasi
- ◆ Beban Kemiringan Statis - Lurus
- ◆ Kapasitas Miring Hidraulik
- ◆ Kapasitas Angkat Hidraulik

CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetap untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine.

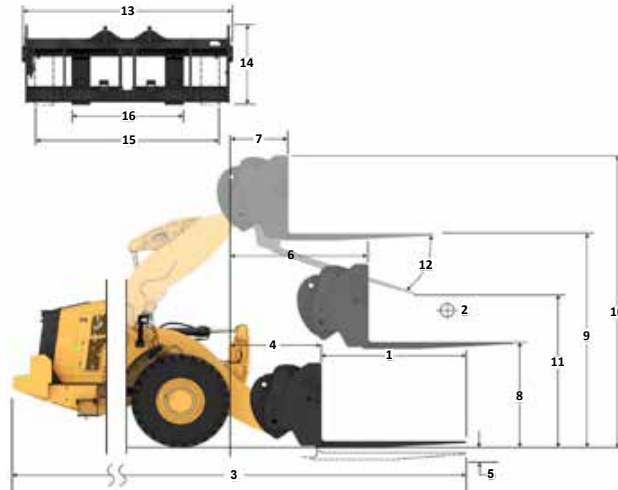
Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

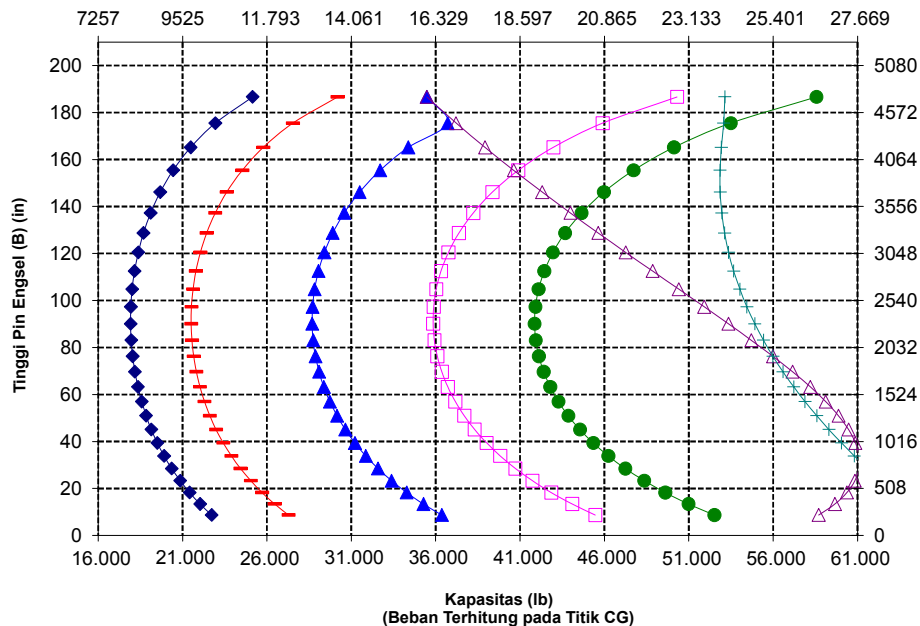
1	Panjang Tine	mm	1829
		in	72.0
2	Pusat Beban	mm	914
		in	36.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	18.988
		lbs	41.849
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	16.261
		lbs	35.840
	Beban Tetapan (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	8131
		lbs	17.920
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	9757
		lbs	21.504
	Beban Tetapan (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	13.009
		lbs	28.672
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	10.996
		in	432.9
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1591
		in	62.6
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2073
		in	81.6
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1028
		in	40.5
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1959
		in	77.1
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4479
		in	176.4
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5523
		in	217.4
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2678
		in	105.4
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	85.0
		in	3.3
	Kapasitas Tine	kg	18.700
		lbs	41.215
	Bobot Kerja	kg	35.139
		lbs	77.447

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 AGG Fork Konstruksi, HD, FUSION Carriage 108" Tine 72" 523-4199 523-4200



Kapasitas (kg) (Beban Terhitung pada Titik CG)



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 982

Spesifikasi Fork

Spesifikasi Fork

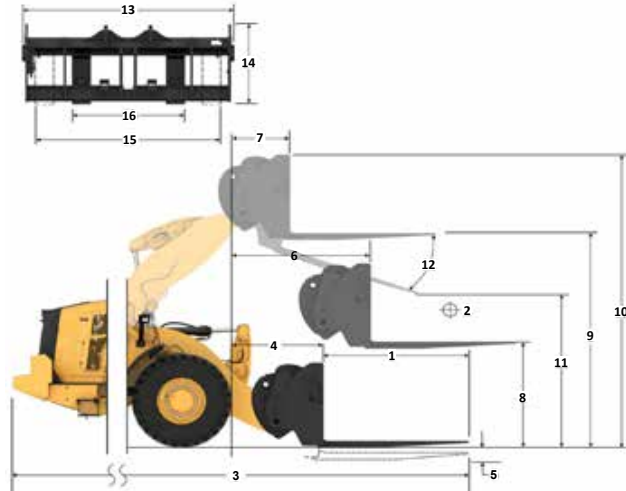
1	Panjang Tine	mm	2134
		in	84.0
2	Pusat Beban	mm	1067
		in	42.0
	Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)	kg	18.180
		lbs	40.068
	Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)	kg	15.554
		lbs	34.281
	Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)	kg	7777
		lbs	17.141
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)	kg	9332
		lbs	20.569
	Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)	kg	12.443
		lbs	27.425
3	Panjang Keseluruhan Maksimum	mm	11.304
		in	445.0
4	Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah	mm	1594
		in	62.7
5	*Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata	mm	-126
		in	-4.9
6	Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	2073
		in	81.6
7	Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum	mm	1028
		in	40.5
8	Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata	mm	1964
		in	77.3
9	Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata	mm	4484
		in	176.6
10	Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)	mm	5523
		in	217.4
11	Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal	mm	2438
		in	96.0
12	Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal	derajat	52
13	Lebar Carriage Keseluruhan	mm	2821
		in	111.1
14	Tinggi Carriage Keseluruhan	mm	1129
		in	44.4
15	Lebar Tine Luar (rentang maks)	mm	2627
		in	103.4
16	Lebar Tine Luar (rentang min)	mm	747
		in	29.4
	Lebar Tine (tine tunggal)	mm	250.0
		in	9.8
	Ketebalan Tine	mm	90.0
		in	3.5
	Kapasitas Tine	kg	17.729
		lbs	39.075
	Bobot Kerja	kg	35.241
		lbs	77.671

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

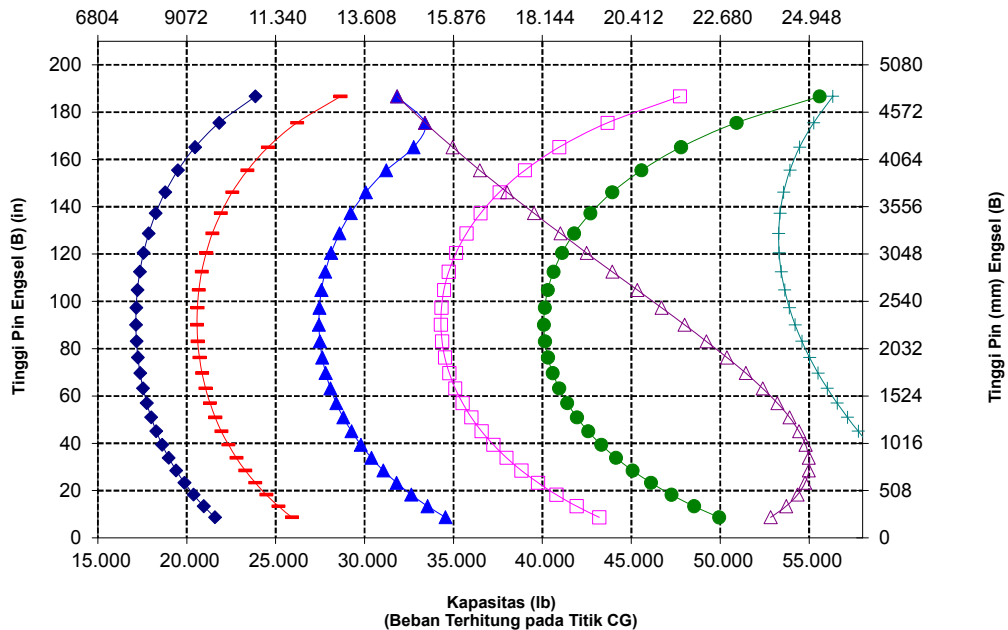
982 AGG

Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION

Carriage 108" Tine 84"
523-4199 523-4201



Kapasitas (kg)
(Beban Terhitung pada Titik CG)



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine
Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Fork

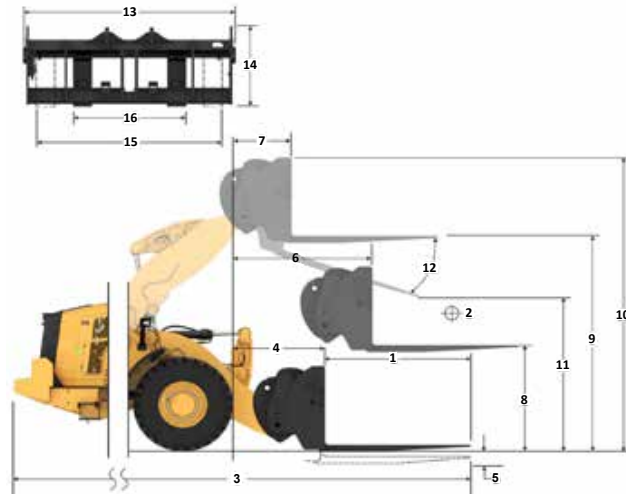
Spesifikasi Fork

1 Panjang Tine		mm	2438
		in	96.0
2 Pusat Beban		mm	1219
		in	48.0
Beban Kemiringan Statis - Lurus (Fork Rata)		kg	17.367
		lbs	38.277
Beban Kemiringan Statis - Artikulasi (Fork Rata)		kg	14.837
		lbs	32.701
Beban Tetap (SAE J1197 - 50% FTSTL)		kg	7418
		lbs	16.350
Beban Tetap (CEN EN 474-3 Medan Kasar - 60% FTSTL)		kg	8902
		lbs	19.620
Beban Tetap (CEN EN 474-3 Permukaan Tanah Keras dan Rata - 80% FTSTL)		kg	11.870
		lbs	26.160
3 Panjang Keseluruhan Maksimum		mm	11.613
		in	457.2
4 Jangkauan dengan Fork pada Permukaan Tanah		mm	1598
		in	62.9
5 *Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Minimum dan Fork Rata		mm	-124
		in	-4.9
6 Jangkauan dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata		mm	2078
		in	81.8
7 Jangkauan dengan Fork pada Tinggi Maksimum		mm	1033
		in	40.7
8 Tanah ke Bagian Atas Tine dengan Lengan Horizontal dan Fork Rata		mm	1966
		in	77.4
9 Permukaan Tanah ke Bagian Atas Tine pada Tinggi Maksimum dan Fork Rata		mm	4486
		in	176.6
10 Tinggi Fork Keseluruhan dengan Pengangkatan Penuh (bagian atas carriage ke tanah)		mm	5523
		in	217.4
11 Jarak Bebas pada Pengangkatan Penuh dan Pembuangan Maksimal		mm	2196
		in	86.5
12 Sudut Pengosongan Maks dari Horizontal		derajat	52
13 Lebar Carriage Keseluruhan		mm	2821
		in	111.1
14 Tinggi Carriage Keseluruhan		mm	1127
		in	44.4
15 Lebar Tine Luar (rentang maks)		mm	2629
		in	103.5
16 Lebar Tine Luar (rentang min)		mm	747
		in	29.4
Lebar Tine (tine tunggal)		mm	250.0
		in	9.8
Ketebalan Tine		mm	90.0
		in	3.5
Kapasitas Tine		kg	15.750
		lbs	34.713
Bobot Kerja		kg	35.392
		lbs	78.004

*Nilai negatif menunjukkan di bawah permukaan tanah

982 AGG Carriage 108" Tine 96"

Fork Konstruksi, Tugas Berat, FUSION 523-4199 523-4202



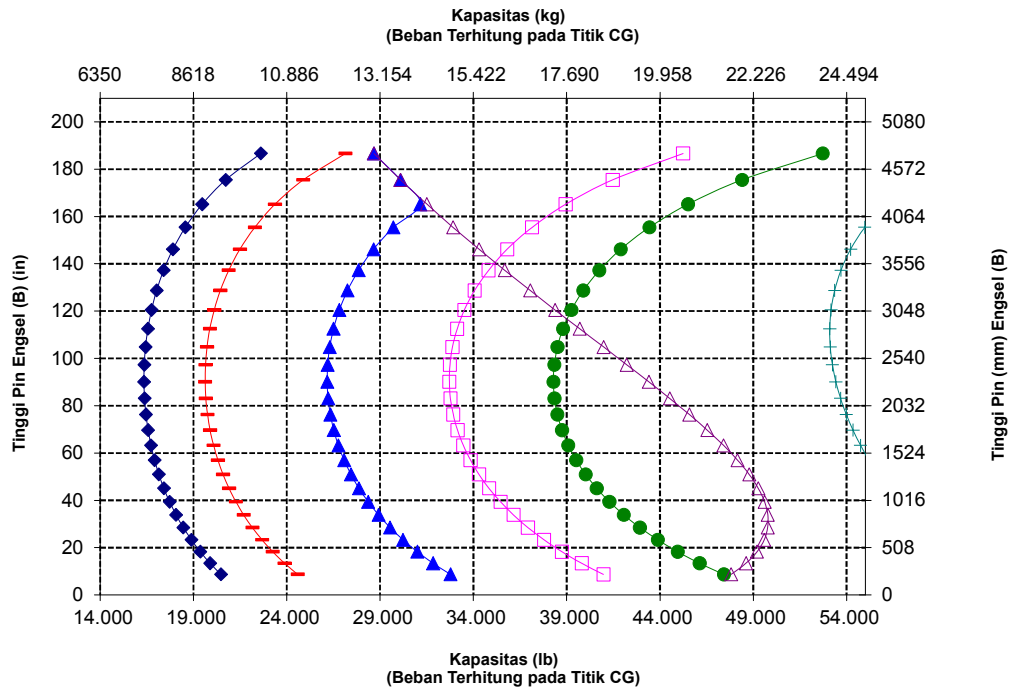
- ◆ Muatan (SAE J1197)
- Muatan (CEN EN 474-3 - Medan Kasar)
- ◆ Muatan (CEN EN 474-3 - Keras & Rata)
- ◆ Beban Kemiringan Statis - Artikulasi
- ◆ Beban Kemiringan Statis - Lurus
- ◆ Kapasitas Miring Hidraulik
- ◆ Kapasitas Angkat Hidraulik

CATATAN: Beban kemiringan statis dan bobot kerja didasarkan pada konfigurasi loader berikut: Ban Bridgestone * VLTS L4, AC, Kontrol Kendara, Pelindung Powertrain, Cairan Penuh, Tangki Bahan Bakar, Cairan Pendingin, Pelumas, dan Operator.

Spesifikasi dan peringkat memenuhi standar berikut: SAE* J1197, ISO 14397-1, CEN** EN 474-3

Beban kerja tetapan untuk loader yang dilengkapi dengan fork palet ditentukan oleh: SAE J1197: 50% dari beban kemiringan statis putaran penuh atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 60% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada medan yang kasar atau batas hidraulik CEN EN 474-3: 80% dari beban kemiringan statis putaran penuh pada permukaan tanah keras dan rata atau batas hidraulik

*SAE - Society of Automotive Engineers
**CEN - European Committee for Standardization



PERINGATAN: Jangan melebihi kapasitas beban tine Masing-masing kapasitas tine tertera di sisi setiap tine

Spesifikasi Wheel Loader 982

Perlengkapan Standar dan Opsional

Perlengkapan standar dan opsional bisa bervariasi. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui rinciannya.

	Standar	Opsional		Standar	Opsional
LINGKUNGAN OPERATOR			HIDRAULIK		
Kabin, bertekanan, dan berperedam suara	✓		Sistem implement, sensor beban dengan pompa piston kapasitas variabel	✓	
Pintu, sistem pembukaan jarak jauh		✓	Sistem kemudi, sensor beban dengan pompa piston kapasitas variabel khusus	✓	
Kontrol implement EH, rem parkir	✓		Kontrol kendara, akumulator ganda	✓	
Sandaran kaki		✓	Fungsi alat bantu ke-3 dengan kontrol kendara		✓
Kemudi, joystick	✓		Katup pengambilan sampel oli, selang Cat XT™	✓	
Joystick implement (2 V, 3 V saja)		✓	Kontrol quick coupler		✓
Radio hiburan (FM, AM, USB, BT)		✓	POWERTRAIN		
Siap radio hiburan (DAB+)		✓	Engine C13 Cat	✓	
Siap dipasang radio CB		✓	Pompa priming bahan bakar elektrik	✓	
Sabuk pengaman, dipantau	✓		Separator bahan bakar-air dan filter bahan bakar sekunder	✓	
Kursi, kain, suspensi udara	✓		Engine, air precleaner	✓	
Kursi, kulit lunak/kain, suspensi udara, berpemanas		✓	Turbin, air precleaner		✓
Seat, kulit/kain, suspensi udara, berpemanas/berpendingin		✓	Radiator, serpihan tinggi		✓
Tampilan layar sentuh	✓		Kipas pendingin, bolak-balik		✓
Keypad, tombol yang dapat diprogram	✓		Gandar, diferensial terbuka	✓	
Spion, berpemanas		✓	Gandar, diferensial selip terbatas		✓
AC, heater, defroster (kipas temperatur otomatis)	✓		Gandar, saluran pembuangan ekologi, siap AOC		✓
Sun visor, depan, dapat dipendekkan	✓		Gandar, seal temperatur ekstrem		✓
Sun visor, belakang, dapat dipendekkan		✓	Gandar, oil cooler		✓
Jendela, depan, kaca pengaman melengkung dan berlaminasi	✓		Transmisi, planetary, power shift otomatis	✓	
Jendela, depan, tugas berat, atau pelindung penuh		✓	Konverter torsi dengan penguncian	✓	
Jendela, depan, kaca pengaman melengkung dan berlaminasi	✓		Rem servis, hidraulik, cakram basah yang tertutup sepenuhnya, indikator keausan	✓	
Jendela, depan, tugas berat, atau pelindung penuh		✓	Sistem Pengereman Terpadu (IBS, Integrated Braking System)	✓	
TEKNOLOGI DALAM ALAT BERAT			Rem parkir, kaliper pada gandar depan, pelepas tekanan pegas	✓	
Autodig dengan Auto Set Tires	✓		Penetrasi pedal rem dengan fungsi perlambatan	✓	
ID Operator & keamanan alat berat	✓		KELISTRIKAN		
Profil Aplikasi	✓		Sistem start dan pengisian daya, 24V	✓	
Bantuan Pekerja	✓		Starter, elektrik, tugas berat	✓	
Bantuan Kontrol dan eOMM*	✓		Start dingin, 120V atau 240V		✓
Cat Payload Scale	✓		Lampu: halogen, 4 lampu kerja, 2 lampu tower depan, 2 lampu pandangan belakang	✓	
Cat Advanced Payload		✓	Lampu: lampu jalan raya dengan sinyal belok		✓
Cat Payload untuk Diperdagangkan****		✓	Lampu: LED		✓
Printer Cat Payload dengan E-ticket		✓			
Informasi Fitur Utama	✓				
Widget Tampilan Bawa Bucket	✓				
Flash Jarak Jauh	✓				

(bersambung ke halaman berikutnya)

* Tidak tersedia dalam semua bahasa

** Standar jika diinstruksikan

*** Tidak Kompatibel dengan pengaturan pengendalian di jalan raya

**** Tersedia di Eropa, Turki, Australia, dan Selandia Baru. Sertifikasi dapat berbeda tergantung negara. Hubungi dealer Cat untuk informasi lebih lanjut.

Perlengkapan Standar dan Opsional (lanjutan)

Perlengkapan standar dan opsional bisa bervariasi. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui rinciannya.

	Standar	Opsional
SISTEM MONITORING		
Dasbor depan dengan pengukur analog, tampilan LCD, dan lampu peringatan	✓	
Monitor layar sentuh utama (Cat Payload, empat layar, setelan & pesan alat berat)	✓	
Monitor Tekanan Ban		✓
Pengingat Perawatan	✓	
LINKAGE		
Pengangkatan standar, batang Z	✓	
Pengangkatan tinggi, batang Z		✓
Kickout: angkat dan miring	✓	
PERLENGKAPAN TAMBAHAN		
Cat Autolube System		✓
Fender, perjalanan		✓
Pelindung: powertrain, karter, kabin, silinder, belakang		✓
Oli hidraulik ramah lingkungan		✓
Sistem penggantian oli kecepatan tinggi		✓
Akses kabin belakang		✓
Tangki bahan bakar pengisian cepat		✓
Kotak Alat		✓

	Standar	Opsional
KESELAMATAN		
Sistem radar belakang Cat Detect		✓
Layar khusus pandangan belakang		✓
Visibilitas: kaca spion, kamera pandangan belakang	✓	
Sistem pandangan multitampilan (360°)		✓
Platform pembersihan jendela, depan	✓	
Pemendek sabuk pengaman 4 titik		✓
Lampu strobo mundur***		✓
Suar monitoring sabuk pengaman		✓
Sistem kemudi sekunder, elektrik**		✓
Ganjal roda		✓
Suar peringatan		✓
Sistem Peringatan Tabrakan dengan Penghambat Gerak dan Pendeteksi Orang		✓
Kontrol jarak jauh		✓
KONFIGURASI KHUSUS		
Aggregate handler		✓
Limbah dan skrap		✓
Kehutanan		✓

* Tidak tersedia dalam semua bahasa

** Standar jika diinstruksikan

*** Tidak Kompatibel dengan pengaturan pengendalian di jalan raya

**** Tersedia di Eropa, Turki, Australia, dan Selandia Baru. Sertifikasi dapat berbeda tergantung negara. Hubungi dealer Cat untuk informasi lebih lanjut.

Pernyataan Lingkungan 982

Informasi berikut berlaku untuk alat berat pada saat pembuatan akhir sebagaimana dikonfigurasi untuk dijual di wilayah yang tercakup dalam dokumen ini. Isi deklarasi ini valid sejak tanggal dikeluarkannya; namun, isi yang berkaitan dengan fitur dan spesifikasi alat berat dapat berubah tanpa pemberitahuan. Untuk informasi tambahan, lihat Buku Petunjuk Pengoperasian dan Perawatan alat berat.

Untuk informasi lebih lanjut tentang praktik keberlanjutan dan progres kami, silakan kunjungi <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html>.

Engine

- Engine Cat C13 memenuhi standar emisi MAR-1 Brasil, setara EPA Tier 3 AS, Stage IIIA UE, dan Stage III Non-Jalan Raya China.
- Engine Cat kompatibel dengan bahan bakar diesel yang dicampur bahan bakar berintensitas karbon rendah berikut** hingga:
 - ✓ 100% biodiesel FAME (fatty acid methyl ester, metil ester asam lemak)*
 - ✓ 100% bahan bakar diesel terbarukan, HVO (hydrotreated vegetable oil, minyak nabati yang diolah dengan air), dan bahan bakar GTL (gas-to-liquid, gas ke cair)

Lihat panduan untuk aplikasi yang tepat. Silakan hubungi dealer Cat Anda atau lihat “Rekomendasi Cairan Alat Berat Caterpillar” (S8BU6250) untuk detailnya.

* Engine tanpa perangkat aftertreatment dapat menggunakan campuran yang lebih tinggi, hingga 100% biodiesel.

** Emisi gas rumah kaca pipa knalpot dari bahan bakar dengan intensitas karbon rendah pada dasarnya sama dengan bahan bakar tradisional.

Sistem AC

Sistem penyejuk udara pada alat berat ini mengandung refrigerant gas rumah kaca terfluorinasi R134a (Potensi Pemanasan Global = 1430). Sistem berisi 1,6 kg (3,52 lb) refrigerant dengan kandungan CO₂ setara 2,288 metrik ton (2,522 ton).

Cat

- Berdasarkan pengetahuan terbaik yang tersedia, konsentrasi maksimum yang diizinkan, diukur dalam bagian per sejuta (PPM, parts per million), untuk logam berat dalam cat berikut adalah:
 - Barium < 0,01%
 - Kadmium < 0,01%
 - Kromium < 0,01%
 - Timbel < 0,01%

Kinerja Suara

Ketinggian Tekanan Suara Operator 75 dB(A)
(ISO 6396:2008)

Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008) 112 dB(A)

Ketinggian Tekanan Suara Operator 72 dB(A)
(ISO 6396:2008)*

Tingkat Daya Suara Eksterior (ISO 6395:2008)** 109 dB(A)

*Termasuk negara yang memberlakukan Pedoman UE dan Inggris Raya

**EU Noise Directive (Pedoman Kebisingan UE) 2000/14/EC dan UK Noise Regulation (Peraturan Kebisingan Inggris Raya) 2001 No. 1701

Oli dan Cairan

- Pengisian dengan cairan pendingin glikol etilena di pabrik Caterpillar. Cat DEAC (Diesel Engine Antifreeze/Coolant, Antifreeze/Cairan Pendingin Engine Diesel) dan Cat ELC (Extended Life Coolant, Cairan Pendingin Pemakaian Lama) dapat didaur ulang. Untuk informasi selengkapnya, hubungi dealer Cat Anda.
- Cat Bio HYDO™ Advanced adalah oli hidrolik ramah lingkungan yang disetujui Ecolabel UE.
- Cairan tambahan mungkin ada, silakan rujuk ke Buku Petunjuk Pengoperasian dan Perawatan atau panduan Aplikasi dan Pemasangan untuk rekomendasi cairan lengkap dan interval perawatan.

Fitur dan Teknologi

- Fitur dan teknologi berikut dapat berkontribusi pada penghematan bahan bakar dan/atau pengurangan karbon. Fiturnya mungkin bervariasi. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui rinciannya.
 - Autodig dengan Auto Set Tires yang baru memberikan faktor pengisian bucket yang tinggi dan konsisten untuk memberikan produktivitas hingga 10% lebih tinggi.
 - Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
 - Sistem shutdown idle engine otomatis mengurangi jam idle
 - Interval perawatan yang diperpanjang mengurangi konsumsi cairan dan filter
 - Flash Jarak Jauh dan Pemecahan Masalah Jarak Jauh

Pendaurulangan

- Material yang tercakup dalam alat berat dikategorikan sebagai berikut dengan perkiraan persentase bobot. Nilai dalam tabel berikut ini dapat berbeda, tergantung variasi konfigurasi produk.

Tipe Material	Persentase Bobot
Baja	64,89%
Besi	18,08%
Logam Tanpa Kandungan Besi	1,88%
Logam Campuran	0,33%
Logam dan Nonlogam Campuran	0,39%
Plastik	0,82%
Karet	8,41%
Nonmetalik Campuran	0,01%
Cairan	1,14%
Lainnya	3,05%
Belum dikategorikan	0,99%
Total	100%

- Alat berat dengan tingkat daur ulang yang lebih tinggi akan memastikan penggunaan sumber daya alami berharga yang lebih efisien dan menambah nilai Akhir Masa Pakai produk. Menurut ISO 16714 (Mesin pemindah tanah – Dapat didaur ulang dan dapat dipulihkan – Terminologi dan metode kalkulasi), tingkat daur ulang didefinisikan sebagai persentase massa (fraksi massa dalam persen) dari alat berat baru yang berpotensi dapat didaur ulang, digunakan kembali, atau keduanya.

Semua bagian dalam bill of material terlebih dahulu dievaluasi berdasarkan jenis komponen berdasarkan daftar komponen yang ditentukan oleh standar ISO 16714 dan CEMA Jepang (Asosiasi Produsen Peralatan Konstruksi). Bagian lainnya dievaluasi lebih lanjut untuk dapat didaur ulang berdasarkan tipe material.

Nilai dalam tabel berikut ini mungkin berbeda-beda karena variasi konfigurasi produk.

Dapat didaur ulang – 98%



Alat Berat Kehutanan 982

Aplikasi pengolahan kayu membutuhkan kinerja, produktivitas, dan keselamatan tambahan yang diberikan oleh Wheel Loader Kehutanan Cat.

Keandalan yang Telah Terbukti

- Engine Cat C13 menawarkan kerapatan daya yang tinggi dengan kombinasi elektronik, bahan bakar, dan sistem udara yang teruji.
- Pilihan komponen, desain, dan proses validasi alat berat yang menyeluruh menghasilkan keandalan dan waktu kerja yang tak tertandingi.

Ketahanan

- Rangka tugas berat, transmisi, gandar, dan final drive yang dibuat khusus menjamin masa pakai yang lama.
- Sistem filtrasi hidraulik aliran penuh dengan filtrasi kidney-loop tambahan meningkatkan kekuatan dan umur komponen sistem hidraulik.

Unggul dalam Efisiensi Bahan Bakar & Produktivitas

- Paket kehutanan mencakup counterweight tambahan, rangka belakang yang dibuat khusus, dan silinder kemiringan yang lebih besar untuk meningkatkan kontrol beban pada model dasar.
- Kipas pitch variabel opsional dan cooler serpihan besar meminimalkan potensi panas berlebih dan mengurangi waktu henti untuk pembersihan radiator dalam aplikasi serpihan besar.
- Hidraulik bantu katup ke-3 opsional untuk mengontrol work tool yang memerlukan fungsi tambahan.
- Peningkatan tenaga engine menghasilkan kinerja dan respons alat berat yang disempurnakan.
- Transmisi Powershift dengan kopling pengunci meningkatkan efisiensi bahan bakar sekaligus memberikan kinerja yang optimal.
- Kopling tunggal dan pergeseran kunci-ke-kunci untuk kecepatan dan akselerasi yang lebih tinggi di kemiringan.
- Diferensial selip terbatas opsional meningkatkan traksi dan mengurangi selip ban, sehingga menurunkan biaya pengoperasian.
- Engine, powertrain, dan sistem hidraulik yang sangat terpadu memberikan produktivitas dan efisiensi bahan bakar tak tertandingi.

Fitur Keselamatan

- Kamera pandangan belakang meningkatkan visibilitas di belakang alat berat, sehingga membantu Anda bekerja dengan aman dan percaya diri.
- Sistem pandangan multitampilan (360°) opsional membantu operator memantau sekeliling alat berat sepanjang waktu.
- Teknologi radar Cat Detect opsional meningkatkan kewaspadaan dengan memonitor lingkungan kerja dan memperingatkan operator akan keadaan bahaya.
- Akses kabin dengan pintu lebar, Pembukaan pintu dari jarak jauh opsional, dan pijakan seperti tangga menambah stabilitas yang kokoh.
- Kaca depan dari lantai hingga ke atap, spion besar dengan spion kecil terpadu, dan kamera pandangan belakang menghasilkan visibilitas ke sekeliling terbaik di industri.
- Lampu akses dan sistem lampu servis di bawah kap engine opsional memberikan pencahayaan saat mengakses dan melakukan pemeriksaan alat berat sehari-hari di tempat gelap.

Biaya dan Waktu Perawatan Lebih Rendah

- Interval penggantian cairan dan filter yang diperpanjang akan mengurangi biaya perawatan hingga 20%.
- Pemecahan Masalah Jarak Jauh dapat menghubungkan alat berat ke bagian servis dealer untuk membantu mendiagnosis masalah dengan cepat sehingga Anda dapat kembali bekerja.
- Remote Flash beroperasi dengan mempertimbangkan jadwal Anda untuk memastikan perangkat lunak alat berat senantiasa diperbarui agar kinerjanya optimal.
- Cat App membantu Anda mengelola lokasi, jam kerja, dan jadwal perawatan armada. Dengan aplikasi ini, Anda akan diperingatkan tentang perawatan yang diperlukan dan Anda dapat meminta servis dari dealer Cat setempat.
- Pelumasan Otomatis Terpadu memperpanjang umur komponen dan servis.
- Kap miring satu bagian membuat akses ke ruang engine menjadi cepat dan mudah.

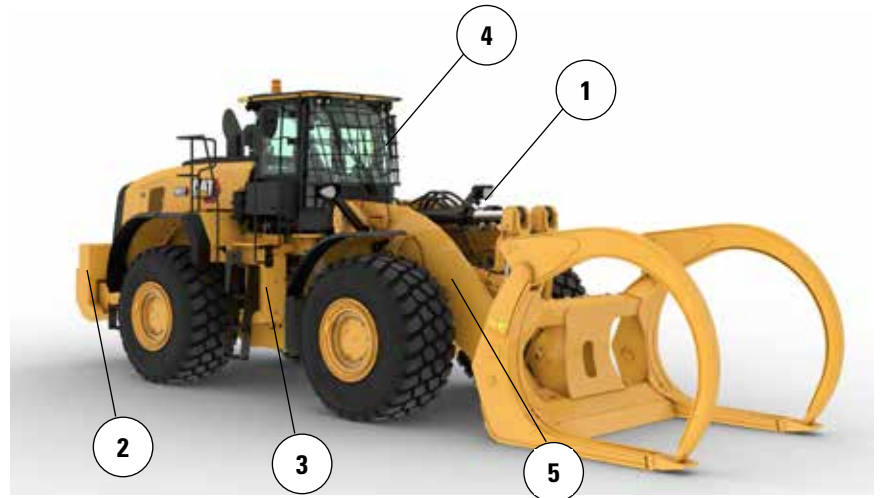
Bekerja dengan Nyaman di Kabin yang Serba Baru

- Kursi dan suspensi generasi berikutnya yang dapat disetel untuk meningkatkan kenyamanan operator. Kursi ini hadir dengan tiga level trim dan dapat dilengkapi dengan rangkaian kabel 4 titik.
- Dasbor dalam kabin yang baru dan layar sentuh dengan resolusi tinggi mudah digunakan, intuitif, dan ramah pengguna.
- Peredaman suara, seal, dan dudukan kabin yang kokoh mengurangi kebisingan dan getaran untuk lingkungan kerja yang lebih tenang.

Spesifikasi Alat Berat Kehutanan 982

Fitur Alat Berat Kehutanan 982

1. Silinder kemiringan lebih besar pada paket standar untuk meningkatkan kontrol beban di aplikasi fork
2. Counterweight tambahan pada paket agregat memberikan peningkatan beban kemiringan di aplikasi pengolahan kayu
3. Rangka belakang yang diperkuat yang dibuat khusus didesain untuk ketahanan
4. Pelindung jendela opsional untuk memberikan resistansi benturan pada kaca
5. Hidraulik fungsi ke-3 opsional memberikan kontrol hidraulik tambahan untuk work tool seperti fork penebangan kayu atau pengolahan kayu



6. Kipas pitch variabel opsional membantu menjaga agar kisi belakang dan inti pendingin bersih dalam aplikasi serpihan besar
7. Inti pendinginan dengan jarak sirip lebar/serpihan besar opsional tidak begitu rentan tersumbat
8. Oil cooler gandar opsional menghasilkan temperatur oli gandar yang lebih rendah dalam aplikasi pengereman tinggi
9. Precleaner kabin dan engine opsional untuk digunakan dalam aplikasi serpihan besar

Opsi Ban

Merek Ban	Maxam	Goodyear
Ukuran Ban	875/65R29	875/65R29
Tipe Tapak	L-4	L-4
Pola Tapak	MS405DX	GP-4D
Lebar Antarban – Maksimum (kosong)*	3474 mm 11'5"	3484 mm 11'6"
Lebar Antarban – Maksimum (dengan beban)*	3486 mm 11'6"	3499 mm 11'6"
Perubahan Dimensi Vertikal (rata-rata depan dan belakang)		27 mm 1,6"
Perubahan Jangkauan Horizontal		-6 mm -0,2"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Luar Ban		13 mm 0,5"
Perubahan Lingkar Jarak Bebas ke Sisi Dalam Ban		-13 mm -0,5"
Perubahan Bobot Kerja (tanpa Ballast)		552 kg 1217 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Lurus		366 kg 806 lb
Perubahan Beban Kemiringan Statis – Artikulasi		320 kg 705 lb
Sudut Osilasi Gandar Belakang	±13 derajat	±13 derajat
Kenaikan dan Penurunan Satu Roda Maksimum	571 mm 1'10"	571 mm 1'10"

*Lebar antar-tonjolan ban dan termasuk pengembangan ban.

Spesifikasi Alat Berat Kehutanan 982

Spesifikasi Kerja – Bucket

Linkage		Linkage Standar	
Tipe Bucket		Kepingan Kayu	
Tipe Pinggiran		Pinggiran Tajam Dibautkan	Pinggiran Tajam Dibautkan
Kapasitas – Tetapan	m ³	12,00	17,20
	yd ³	15,75	22,50
Kapasitas – Tetapan pada Faktor Isian 110 %	m ³	13,20	18,90
	yd ³	17,25	24,75
Lebar	mm	4174	4434
	ft/in	13'8"	14'6"
16† Jarak Bebas Pembuangan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	3002	2720
	ft/in	9'10"	8'11"
17† Jangkauan pada Pengangkatan Maksimum dan Pelepasan 45°	mm	1738	2027
	ft/in	5'8"	6'7"
Jangkauan pada Lift Arm Rata dan Level Bucket	mm	3638	4042
	ft/in	11'11"	13'3"
A† Kedalaman Penggalian	mm	139	134
	in	5,4"	5,2"
12† Panjang Keseluruhan	mm	10.588	10.989
	ft/in	34'9"	36'1"
B† Tinggi Keseluruhan dengan Bucket pada Pengangkatan Maksimum	mm	7038	7454
	ft/in	23'2"	24'6"
Radius Lingkaran Jarak Bebas Loader dengan Bucket di Posisi Bawa	mm	8258	8500
	ft/in	27'2"	27'11"
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Dengan defleksi ban)	kg	29.939	28.289
	lb	65.986	62.349
Beban Kemiringan Statis, Lurus (Tanpa defleksi ban)	kg	31.840	30.224
	lb	70.177	66.614
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Dengan defleksi ban)	kg	25.133	23.584
	lb	55.393	51.981
Beban Kemiringan Statis, Artikulasi (Tanpa defleksi ban)	kg	27.064	25.550
	lb	59.650	56.313
Daya Dobrak (§)	kN	279	226
	lbf	62.876	50.794
Bobot Kerja*	kg	39.620	40.390
	lb	87.322	89.019

* Beban kemiringan statis dan bobot kerja yang ditunjukkan didasarkan pada konfigurasi alat berat dengan ban radial Maxam 875/65R29 MS405 *** L4, cairan penuh, operator, counterweight logger, linkage logger, kontrol kendara, start dingin, fender jalan raya, Product Link, terbuka/diferensial terbuka, pelindung powertrain, kemudi sekunder, dan peredaman suara.

† Ilustrasi ditunjukkan dengan bagan Dimensi.

(§) Diukur 100 mm (4") di belakang tip pinggiran tajam dengan pin engsel bucket sebagai titik pivot sesuai dengan ISO 14397-2:2007.

(Dengan defleksi ban) Kepatuhan penuh terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 6, yang memerlukan verifikasi 2% antara perhitungan dan pengujian.

(Tanpa defleksi ban) Kepatuhan terhadap ISO 14397-1:2007 Bagian 1 hingga 5.

Bucket dan penawaran lain tersedia bervariasi sesuai wilayah. Hubungi dealer Cat setempat untuk perincian lebih lanjut.



Untuk informasi selengkapnya mengenai produk, layanan dealer, dan solusi industri Cat, kunjungi situs web kami di www.cat.com.

Bahan dan spesifikasi dapat berubah sewaktu-waktu tanpa pemberitahuan sebelumnya. Alat berat yang ditampilkan dalam foto mungkin disertai perlengkapan tambahan. Hubungi dealer Cat Anda untuk mengetahui opsi yang tersedia.

© 2025 Caterpillar. Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, logo-logo yang berkaitan, Product Link, XT, "Caterpillar Corporate Yellow", kemasan dagang "Power Edge" dan Cat "Modern Hex", serta identitas perusahaan dan produk yang digunakan di sini merupakan merek dagang dari Caterpillar dan tidak boleh digunakan tanpa izin.

A8XQ3866-01 (1-2025)
Menggantikan: A8XQ3866-00
Nomor Build: 14B
(Afr-ME, Eurasia, S Am
[excluding Chile and Colombia],
Aus-NZ, SE Asia, Indonesia)

