

# VISIONLINK<sup>®</sup> PRODUCTIVITY

DANE NA TEMAT MASZyny I MIEJSCA PRACY NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI





# VISIONLINK PRODUCTIVITY TECHNOLOGIE

POMIAR. MONITOROWANIE. ZARZĄDZANIE.

Choć w każdym miejscu pracy zajmujesz się produkcją, to w wielu z nich wydajność pozostaje wyzwaniem. Niska wydajność oznacza niskie przychody i ma bezpośredni wpływ na rentowność działalności. System VisionLink® Productivity pomaga mierzyć, monitorować i zarządzać zasobami, aby zmaksymalizować wydajność – na miejscu pracy lub poza nim.



## RZECZYWISTE I WYMIERNE REZULTATY

### ANALIZA WYDAJNOŚCI

- + Śledzenie rodzajów materiałów i tonażu.
- + Przeglądanie danych z systemów Payload, Grade 3D i Compact w celu ich analizy.
- + Porównywanie wydajności pomiędzy zmianami lub miejscami pracy.
- + Identyfikacja możliwości poprawy wydajności operatorów.

### ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ

- + Śledzenie godzinowych i dziennych sum produkcyjnych.
- + Użycie danych sprzętu do optymalizacji wykorzystania.
- + Wyświetlanie lokalizacji i czasu trwania sytuacji bezczynności.
- + Przenoszenie sprzętu na podstawie danych o jego wykorzystaniu.



### ZWIĘKSZENIE ZYSKÓW

- + Zidentyfikuj przypadki nadmiernego zużycia paliwa i zastosuj sposoby ograniczenia bezproduktywnego czasu pracy na biegu jałowym.
- + Zmniejsz koszty, analizując wskaźniki produktywności, aby poprawić wydajność pracy.
- + Korzystaj z danych historycznych, aby składać dokładniejsze oferty na przyszłe projekty.
- + Monitoruj poziom wykorzystania floty, aby zoptymalizować jej rozmiar i skład.





# LEPSZE DANE, LEPSZE DECYZJE

## WGLĄD W PRODUKTYWNOŚĆ MASZYN I MIEJSC PRACY

VisionLink Productivity to skalowalna, oparta na chmurze aplikacja, która zbiera i podsumowuje dane telematyczne z maszyn i miejsc pracy – ze wszystkich maszyn, niezależnie od producenta.\*

Platforma dostarcza użytkownikom istotne informacje, takie jak czas pracy na biegu jałowym, zużycie paliwa, lokalizacja, ilość przemieszczanego materiału itp. Dane są przesyłane poprzez sieć komórkową z pokładowego urządzenia systemu Cat Product Link™ do platformy internetowej. Użytkownicy mogą uzyskać dostęp do informacji przy użyciu smartfona, tabletu lub komputera stacjonarnego – w miejscu pracy lub w biurze.

### ZWIĘKSZ WYDAJNOŚĆ MASZINY I PRODUKTYWNOŚĆ W MIEJSCU PRACY

Jako kierownik miejsca pracy, właściciel lub operator musisz wiedzieć, jak wykorzystywane są Twoje zasoby i jak przebiega praca. Podsumowanie danych dostarczane przez VisionLink Productivity zapewnia więcej dokładnych, użytecznych informacji, które pozwalają optymalizować wykorzystanie floty i maksymalizować zyski.

*UWAGA: jest wymagana subskrypcja usługi VisionLink w każdym zasobie. Aby dostarczać dokładniejsze dane dotyczące wydajności, maszyny muszą być wyposażone w technologie Cat Payload, Grade lub Compact. Dostępność może różnić się w zależności od modelu i regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.*

*\* Dostępność danych z terenu może różnić się w zależności od producenta.*

**Korzystaj ze szczegółowych danych dotyczących maszyn i miejsca pracy, aby zarządzać zmianami i ulepszeniami w całym miejscu pracy.**

- + Zwiększ wydajność w miejscu pracy i wykorzystanie floty
- + Analizuj dane zmiany, aby zwiększyć efektywność w miejscu pracy
- + Wykrywaj długie czasy pracy na biegu jałowym, aby obniżyć koszty paliwa
- + Uzyskaj lepszy wgląd w produktywność, wykorzystując technologie Cat Payload, Grade z funkcją 3D i Compact



# JAK TO DZIAŁA?

## POŁĄCZ CAŁĄ FLOTĘ

System VisionLink Productivity zbiera dane z każdej połączonej maszyny wyposażonej w komórkowe urządzenie Cat Product Link™, dzięki czemu floty ze sprzętem różnych marek OEM mogą być częścią zunifikowanej platformy. Dane standardowe oraz zaawansowane są analizowane przez system VisionLink Productivity, który dostarcza użytecznych informacji na temat wydajności pracy i wykorzystania sprzętu.\*

- Standardowe dane telematyczne obejmują podstawowe informacje o maszynie, takie jak lokalizacja, zużycie paliwa, czas pracy na biegu jałowym, godziny pracy itp.
- Zaawansowane dane telematyczne obejmują więcej informacji specyficznych dla wykonywanego zadania, które pochodzą z maszyn wyposażonych w systemy Cat Payload, Grade i Compact.



## CO ZROBIĆ, ABY PODŁĄCZYĆ MASZYNY

- 1. SKONTAKTUJ SIĘ Z DEALEREM CAT** – Aby zapewnić pomyślną integrację systemu VisionLink Productivity, podczas procesu konfiguracji skonsultuj się z dealerem Cat.
- 2. PODŁĄCZ ZASOBY** – W nowych maszynach Cat aktywuj wbudowany sprzęt, natomiast w starszych maszynach Cat lub innych marek OEM zainstaluj urządzenia Product Link™ współpracujące z siecią komórkową.
- 3. WYBIERZ SUBSKRYPCJĘ** – Uzyskaj subskrypcję usługi VisionLink (na każdą maszynę). Dealer Cat pomoże wybrać subskrypcję, która najlepiej zaspokaja potrzeby Twojej firmy.

\*Dostępność standardowych danych telematycznych z terenu może różnić się w zależności od producenta sprzętu. Zaawansowane dane telematyczne wymagają wyposażenia maszyn w system Cat Payload, Grade lub Compact. Aby uzyskać więcej informacji o zaawansowanych danych raportowanych przez technologie budowlane Cat, skontaktuj się z dealerem Cat.



# MASZ PYTANIA?

---



## VISIONLINK PRODUCTIVITY MOŻE NA NIE ODPOWIEDZIEĆ

Niezależnie od tego, czy jesteś kierownikiem obiektu, brygadzystą czy właścicielem, na pewno masz pytania dotyczące swojej pracy. System VisionLink Productivity może dostarczyć informacji na temat postępu prac, niezależnie od tego, gdzie się znajdujesz – w miejscu wykonywania robót i poza nim.





VISIONLINK PRODUCTIVITY Search assets/jobsites ? Caterpillar CS

Current Archived Search Jobsite + Jobsite

<p>★ Jobsite 01 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>177.5 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>	<p>★ Jobsite 02 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>122.4 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>	<p>★ Jobsite 03 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>56.5 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>
<p>★ Jobsite 04 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>303.5 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>	<p>← ★ Jobsite 05 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>345 ton</b>      <b>52.1%</b> Hauler Hourly Production      Hauler Working</p> <p><b>12.2</b>      <b>39</b> Hauler Loads/Hour      Hauler Total Cycle Count</p>	<p>★ Jobsite 06 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>134.2 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>
<p>★ Jobsite 07 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>103.5 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>	<p>★ Jobsite 08 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>222.4 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>	<p>★ Jobsite 09 Today (Feb 09, 2023) ▾</p> <p><b>186.4 ton</b> Hauler Hourly Production</p> <p>More KPIs   Jobsite Summary</p>

Missing Jobsite? Reach out to the site Supervisor to get it added.

Viewing 1 - 9 of 9 < 1 > Show 20 ▾

## PULPIT NAWIGACYJNY MIEJSCA PRACY

Pulpit nawigacyjny Miejsca pracy podsumowuje informacje dotyczące produkcji i wykorzystania wszystkich utworzonych miejsc pracy. Użytkownicy mogą przechodzić do poszczególnych miejsc pracy i wyświetlać dane z każdej lokalizacji.

- Przegląd wszystkich utworzonych na koncie miejsc pracy.
- Przeglądaj wydajność miejsca pracy według dnia bieżącego, poprzedniego lub z ostatnich siedmiu dni.
- Porównaj kluczowe wskaźniki wydajności (KPI) w różnych miejscach pracy.

**JAK ŁATWO JEST ZARZĄDZAĆ WIELOMA MIEJSCAMI PRACY ZA POMOCĄ VISIONLINK PRODUCTIVITY – W DOWOLNYM MIEJSCU NA ŚWIECIE?**

VisionLink Productivity zostało po to właśnie stworzone. Dzięki informacjom o miejscu pracy możesz szybko, na tym samym ekranie, zobaczyć podsumowanie wielu miejsc pracy i dane na wysokim poziomie granularności. Niezależnie od tego, czy jesteś w biurze, czy w podróży, jeśli tylko masz urządzenie z dostępem do Internetu, będziesz mieć dostęp do informacji o miejscach pracy swoich maszyn.





Assets		Last 7 Days (Feb 3, 2023 - Feb 9, 2023)								1 - 20 of 2005
Assets	↓ Assets	Cycle Count	Total Payload (ton)	Date Last Reported	Average Payload (ton)	Average Cycle/Hour	Payload/Hour (ton/h)	Payload/Fuel (ton/gal)	Total Dist: nc	
Manage	VP1000153- C... 950...	40	164.2	Feb 07, 2023; 04:24 PM	4.1	3	12.5	8		
	315_IT VPKX001... 315	12	6.6	Jan 30, 2023; 09:09 AM	0.6	5.3	2.9	2.6		
	VPL700151- C... 950...	0	0	--	--	0	0	0		
	WTN00101 VPI N00101- CAT 627K...	24	694.5	Feb 09, 2023; 11:28 AM	28.9	3.4	97.9	14.5		
	VPK00154- ... 745C	--	--	Feb 09, 2023; 11:34 AM	--	--	--	--		
	VPTC00445- ... 627K	264	5807	Feb 09, 2023; 10:13 AM	22	10	220.1	17.4		
	STEEEEE VPLW99999- C... 966...	14.28K	1788	Feb 09, 2023; 11:39 AM	0.1	717.5	89.8	--		
	VPI200152- C... 950...	2150	12.81K	Feb 08, 2023; 07:01 PM	6	41.2	245.6	61.8		
	VPIC99999- ... 627K	3	299.8	Feb 09, 2023; 12:00 PM	99.9	0.2	16.6	--		
	VP1H00... - ... 330	2	0	Feb 06, 2023; 01:08 PM	0	0.8	0	0		
	VP1H20... - ... 330	1	2.2	Feb 09, 2023; 09:34 AM	2.2	6.2	13.6	17.6		
	VPL001... - ... 325	1512	3376	Feb 08, 2023; 05:06 PM	2.2	85.9	191.8	53.3		
	VPL003... - ... 325	49	50.7	Feb 09, 2023; 11:57 AM	1	18.8	19.4	9.7		
	VP1B00101- C... 352...	301	1582	Feb 09, 2023; 05:23 PM	5.3	74.4	391.1	52.1		
	DUT13165 VPBB00001- C... D6R...	--	--	Feb 09, 2023; 05:55 PM	--	--	--	--		
	VPL000... - ... 325	--	--	--	--	--	--	--		

## PULPIT ZASOBÓW

Pulpit monitorowania zasobów zawiera podsumowanie danych o produkcji i wykorzystaniu poszczególnych maszyn. Użytkownicy mogą przechodzić do żądanego zasobu i wyświetlać dane z zakresu dat. Dostępne dane obejmują:

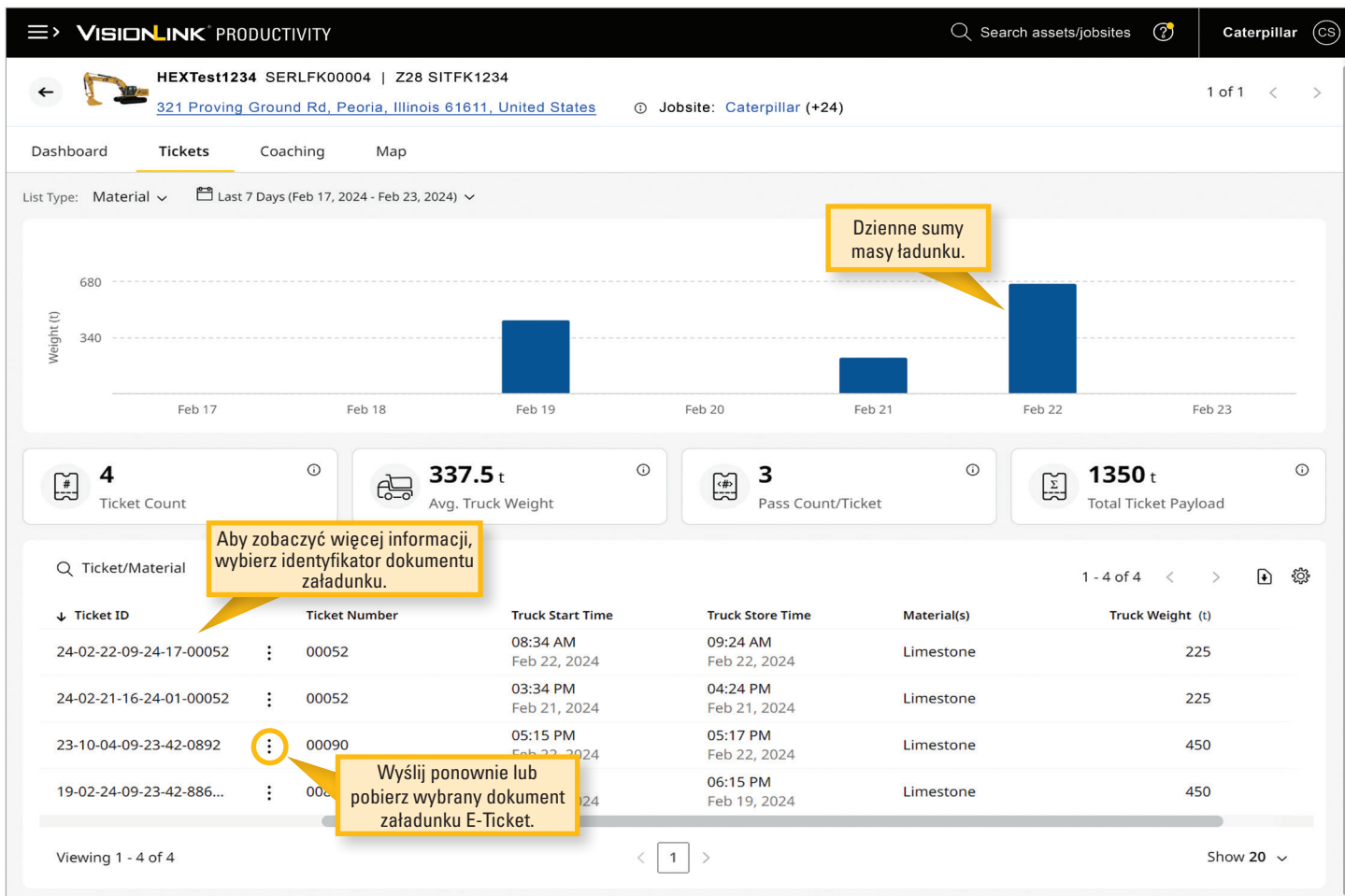
- Liczba cykli
- Ładunek całkowity
- Data ostatniego zgłoszenia
- Średni ładunek
- Średnia liczba cykli/godzinę
- Ładunki/godzinę
- Ładunki/paliwo
- Łączna trasa
- Godziny pracy
- Godziny bezczynności
- Spalone paliwo

**JAK MOGĘ UPEWNIĆ SIĘ, ŻE KAŻDY ZASÓB BĘDZIE WYKORZYSTYWANY W NAJBARDZIEJ OPTYMALNY SPOSÓB?**

W VisionLink Productivity poszczególne zasoby można analizować pod kątem liczby ładunków, ładowności i kluczowych wskaźników.







## PULPIT ZASOBÓW – DOKUMENTY ZAŁADUNKU

E-Tickets to wygodna funkcja, która eliminuje potrzebę drukowania dokumentów załadunku generowanych przez pokładowe systemy Cat Payload.\* Dzięki niej klienci mogą otrzymywać wiadomości e-mail z elektronicznymi dokumentami załadunku, uzyskując szczegółowe informacje o poszczególnych łyżkach, ładunku całkowitym, ciężarówce i rodzaju materiału.

Zakładka Dokument na pulpicie Zasoby umożliwia:

- Automatyzację tworzenia i odbierania dokumentów załadunku.
- Wyświetlanie listy skonfigurowanych zasobów wg danych ładunku, takich jak materiał czy ciężarówka, oraz list niestandardowych, o ile są dostępne w maszynie.
- Doprecyzowanie danych poprzez wybór rodzaju listy i zakresu dat.
- Wyszukiwanie konkretnego dokumentu według identyfikatora lub numeru albo poprzez filtrowanie według rodzaju materiału lub nazwy ciężarówki (o ile dostępne).
- Pobieranie danych dokumentu w formacie .csv umożliwiającym wczytywanie do powszechnie stosowanych arkuszy kalkulacyjnych.
- Poprawę bezpieczeństwa operatorów, ponieważ nie muszą już opuszczać kabiny, aby przekazać papierowe dokumenty klientom.

Wskaźniki KPI zawarte w dokumencie to między innymi:

- Liczba dokumentów
- Średnia masa ciężarówki
- Liczba przejazdów na dokument
- Ładunek całkowity objęty dokumentem

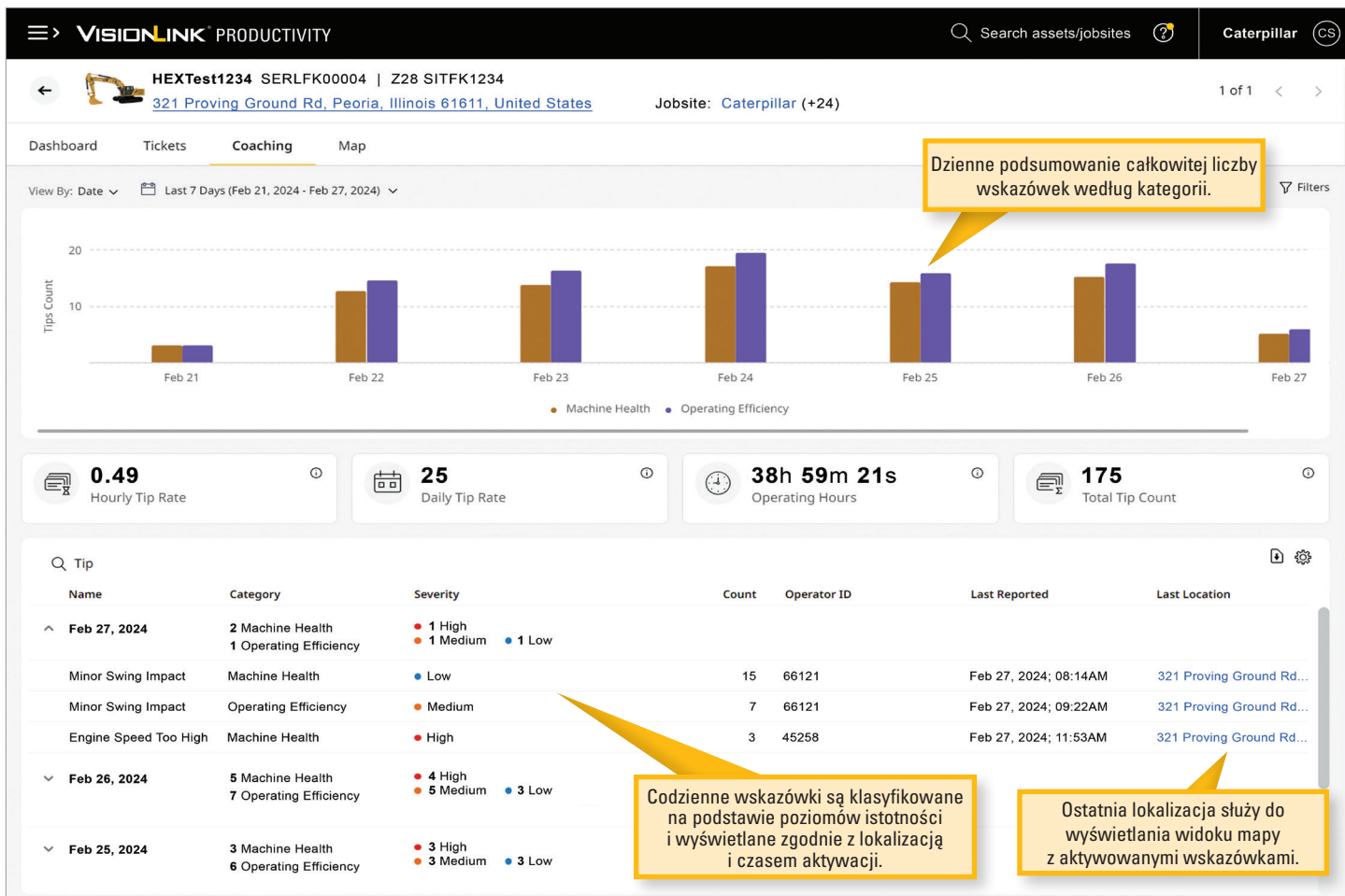
### JAK MOGĘ WYELIMINOWAĆ RĘCZNIE TWORZONE DOKUMENTY ZAŁADUNKU?

Dzięki funkcji E-Tickets możesz otrzymywać wiadomości e-mail z elektronicznymi dokumentami załadunku, uzyskując szczegółowe informacje o poszczególnych łyżkach, ładunku całkowitym, ciężarówce i rodzaju materiału.



\*System VisionLink Productivity można integrować z koparkami i ładowarkami kołowymi Cat (w tym z serii L i M) nowej generacji wyposażonymi w system Cat Advanced Payload. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.





## PULPIT ZASOBÓW – INSTRUKTAŻ

Instruktaż operatora to funkcja instalowana w maszynach, aby identyfikować obszary, w których operatorzy mogą poprawić technikę pracy.\* Funkcja ta może przynieść korzyści operatorom o różnych poziomach doświadczenia, zwiększając ich umiejętności, wydajność i efektywność.

Zakładka Instruktaż na pulpicie Zasoby umożliwia szybki wgląd w indywidualne wskazówki instruktażu operatora wyzwalane podczas pracy maszyny. Wskazówki te są pogrupowane na dwie kategorie: wydajność pracy i kondycja maszyny, dzięki czemu można łatwo zrozumieć, w jakich obszarach operatorzy mogą poprawić swoje umiejętności.

- Liczba, czas i lokalizacja zarejestrowanych wskazań mogą być wyświetlane na listach, mapach i panelach, które można pobierać i konfigurować według dni, tygodni, maszyn czy określonych wskazań.
- Dane można pobierać w formacie .csv umożliwiającym wczytywanie do powszechnie stosowanych arkuszy kalkulacyjnych, aby tworzyć niestandardowe raporty.
- Śledź postępy w dłuższych okresach czasu i skoncentruj szkolenia na obszarach ważnych dla Twojej działalności.

Wskaźniki KPI dotyczące szkolenia to między innymi:

- Liczba wskazań na godzinę
- Liczba wskazań dziennie
- Liczba godzin pracy
- Łączna liczba wskazań
- Częstotliwość wyświetlania wskazań operatorowi
- Liczba wskazań wyświetlanych operatorowi w ciągu dnia

\*System VisionLink Productivity można integrować z koparkami Cat nowej generacji wyposażonymi w system Cat Advanced Payload. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

### CO MOGĘ ZROBIĆ, ABY OPERATORZY MOJEGO SPRZĘTU PRACOWALI Z JAK NAJWIĘKSZĄ WYDAJNOŚCIĄ?

Dzięki instruktażowi operatora możesz mieć pewność, że operatorzy są monitorowani i otrzymują wskazówki umożliwiające doskonalenie techniki pracy. Funkcja ta jest przeznaczona dla operatorów o wszystkich poziomach doświadczenia, od początkujących po ekspertów.







## **ŁĄCZNOŚĆ Z SYSTEMEM CAT GRADE**

- + Przesyłanie plików projektów 3D**
- + Korekty GPS/GNSS z wykorzystaniem sieci komórkowej**
- + Zdalna diagnostyka i pomoc techniczna**



VISIONLINK PRODUCTIVITY Caterpillar CS

Remote List **Remote Connect**

Assets 1 - 1 of 1 < > Refresh

Asset	Status	Jobsite(s)	Grade Control Device
MTTT0130-Z28 2024	Online	PRODUCTIVITY DEMO SITE	0130J2024C Paired

Viewing 1 - 1 of 1

Cat® GRADE

HOME

MONITOR

OPERATION

Projects

File Management

GNSS Precision

GNSS Management

UTS Tolerance

Autos Range

Mapping

Avoidance Zones

CONFIGURE

NETWORK

Folder	Size	Created
Projects	35.06 MB	
Jobsite_01	4.53 MB	24 Jan 2024 18:41
FieldData	0 B	24 Jan 2024 18:41
OfficeData	4.53 MB	24 Jan 2024 15:55
Designs	4.53 MB	30 Jan 2024 16:25
Entrance_Road.vcl	2.27 KB	30 Jan 2024 11:36
Drive_Road.vcl	2.27 KB	30 Jan 2024 11:37
Drive_Extended_SurfaceOnly.vcl	2.89 MB	30 Jan 2024 16:25
NorthDesign.V03.dsz	1.47 MB	24 Jan 2024 15:54
Staircase.V01.dsz	1.06 KB	24 Jan 2024 15:59
Drive_VP_Site01.vcl	161.42 KB	24 Jan 2024 15:55
Site.V01.cal	982 B	24 Jan 2024 15:53
Jobsite_02	8.68 MB	24 Jan 2024 18:41
Jobsite_03	8.32 MB	18 Jan 2024 16:47

Pliki projektów Grade 3D do zdalnego przesyłania.

Delete Download Restore All Backup All

Contact Support Cookies Legal

## ZDALNA ŁĄCZNOŚĆ Z SYSTEMEM GRADE

Dzięki subskrypcji usługi Cat Grade Connectivity\* można z dowolnego miejsca, szybko i wygodnie łączyć się z maszynami w miejscu pracy, korzystając z interfejsu internetowego Cat Grade. Dzięki połączeniu z maszynami w miejscu pracy można zdalnie wczytywać pliki projektów Grade 3D, usuwać usterki oraz wprowadzać korekty.

- Nawiąż zdalne połączenie z systemem Cat Grade.
- Zainstaluj, skonfiguruj i zaktualizuj licencje na system Cat Grade w poszczególnych maszynach.
- Przesyłaj zdalnie pliki projektów Grade 3D do maszyn, bez konieczności ręcznego wczytywania danych z pamięci USB w miejscu pracy – obsługiwane są pliki w formatach .dsz, .cal, oraz .vcl.
- Przeglądaj aktywne i nieaktywne urządzenia w poszczególnych maszynach oraz dodawaj lub aktualizuj oprogramowanie układowe.
- Zamiast kosztowniejszego konfigurowania satelitarnych stacji bazowych wykorzystaj korekty GPS/GNSS oparte na sieci komórkowej VRS
- Zminimalizuj potrzebę osobistego przyjeżdżania serwisantów na miejsce pracy, zdalnie pomagając operatorom przy użyciu funkcji monitorowania on-line dostępnych w systemie Grade.

**W JAKI SPOSÓB MOGĘ ZARZĄDZAĆ WSZYSTKIMI MASZYNAMI Z SYSTEMEM CAT GRADE, GDY JESTEM POZA MIEJSCE PRACY?**

VisionLink Productivity z subskrypcją usługi Grade Connectivity\* umożliwia zdalne wyświetlanie informacji o maszynach, zarządzanie, śledzenie i usuwanie usterek.

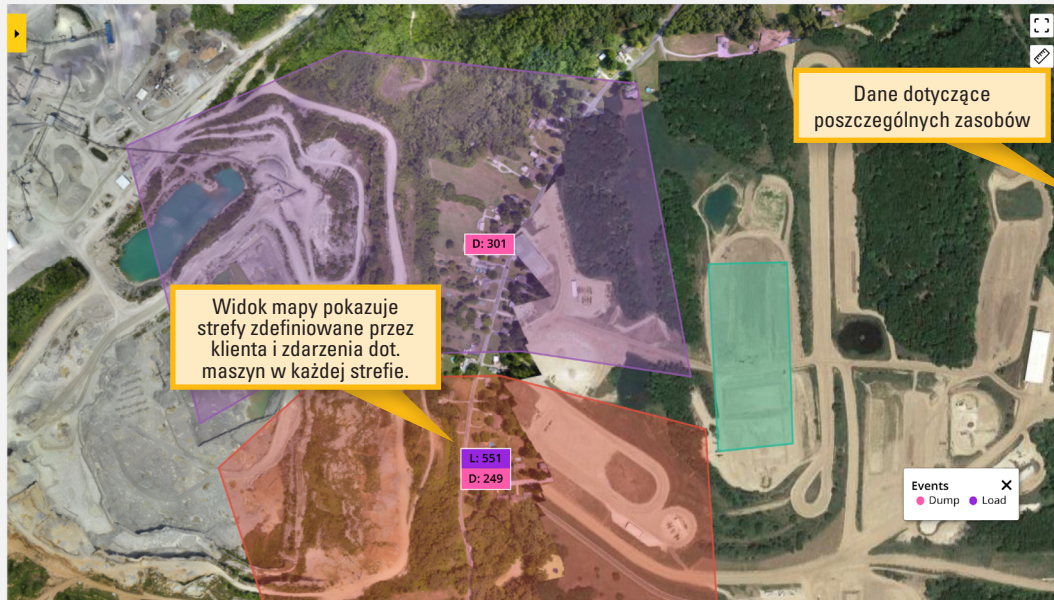


\*Wymagana subskrypcja usługi Grade Connectivity. Dostępność może się różnić w zależności od regionu. Więcej informacji można uzyskać u dealera Cat.





<b>320.6</b> Cycles/Day ↓ 24%	<b>1m 23s</b> Load Out Cycle Time ↑ 6%	<b>29.3</b> Cycles/Hour ↓ 27%	<b>20</b> Pass Count
-------------------------------------	--	-------------------------------------	-------------------------



### Asset List

KPI: Cycles/Day

<b>VP800162 - CAT 962</b>	
Cycles/Day	268
Load Out Cycle Time	49s
Cycles/Hour	31.3
Pass Count	0

<b>VP800131 - CAT 950</b>	
Cycles/Day	137.3
Load Out Cycle Time	1m 47s
Cycles/Hour	18
Pass Count	0

## PULPIT NAWIGACYJNY PRODUKCJA

Pulpit Produkcja zawiera przegląd informacji o wydajności w miejscu pracy. Możesz uzyskać dostęp do szczegółowych informacji o zasobach i flocie, a także wyświetlić mapę zawierającą więcej szczegółów dotyczących indywidualnie zdefiniowanych stref, np. wypełniania/zrzutu i wybierania/załadunku. Wskaźniki KPI dostępne według znacznika zasobu to między innymi:

### LICZBA ZAŁADUNKÓW

- Załadunki na dzień
- Załadunki na zmianę
- Załadunki na godzinę
- Liczba cykli na godzinę

### PAYLOAD

- Ładunek na godzinę
- Ładunek na cykl
- Zużycie paliwa na ładunek
- Ładunek całkowity

### ZMIERZONA OBJĘTOŚĆ

- Objętość na dzień
- Wybrana/wypełniona objętość
- Objętość pozostała do wybrania/wypełnienia
- Procent wykonanego profilu
- Pozostała objętość profilu
- Procent zagęszczonego profilu
- Zagęszczony obszar
- Pozostała objętość do zagęszczenia

### SEGMENT

- Całkowity czas pracy
- Puste – czas zatrzymania
- Załadowane – czas zatrzymania
- Czas trwania cyklu roboczego

### SZACUNKOWA OBJĘTOŚĆ

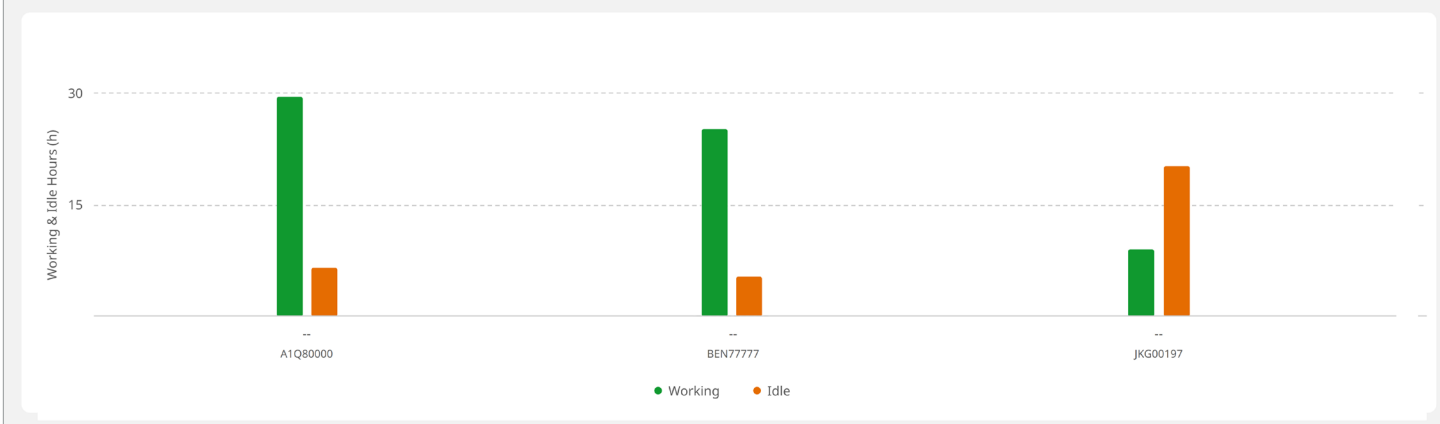
- Produkcja godzinowa
- Objętość na dzień
- Łączna objętość
- Czas trwania cyklu roboczego

## JAK MOGĘ ZWIĘKSZYĆ WYDAJNOŚĆ FLOTY?

VisionLink Productivity może przekazywać informacje takie jak godzinowa wydajność floty, co z kolei pomoże identyfikować możliwości poprawy efektywności w różnych momentach w ciągu dnia. Na przykład w reakcji na te informacje można zoptymalizować organizację zmienowości pracy, proces uzupełniania paliwa czy schemat przerw.





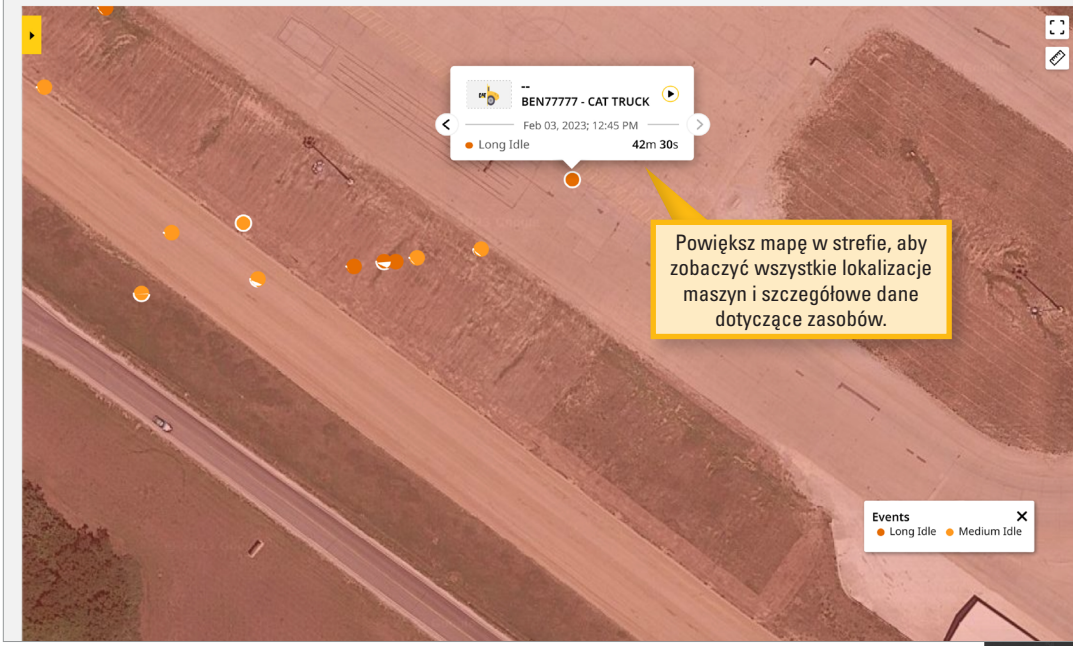


**84.4%**  
Working ↓ 2%

**8.1%**  
Long Idle (9+ min) ↓ 2%

**3.4%**  
Medium Idle (6 - 9 min) ↓ 2%

**12.4%**  
Short Idle (3 - 6 min) ↑ 2%



**Asset List**  
KPI: Working

Asset	Working	Long Idle	Medium Idle	Short Idle
VPQ80000 - CAT 992K	29h 39m	1h 24m	1h 15m	1h 11m
VPL61556 - CAT 777D	26h 40m	1h 26m	2h 26m	

## PULPIT MONITOROWANIA WYKORZYSTANIA

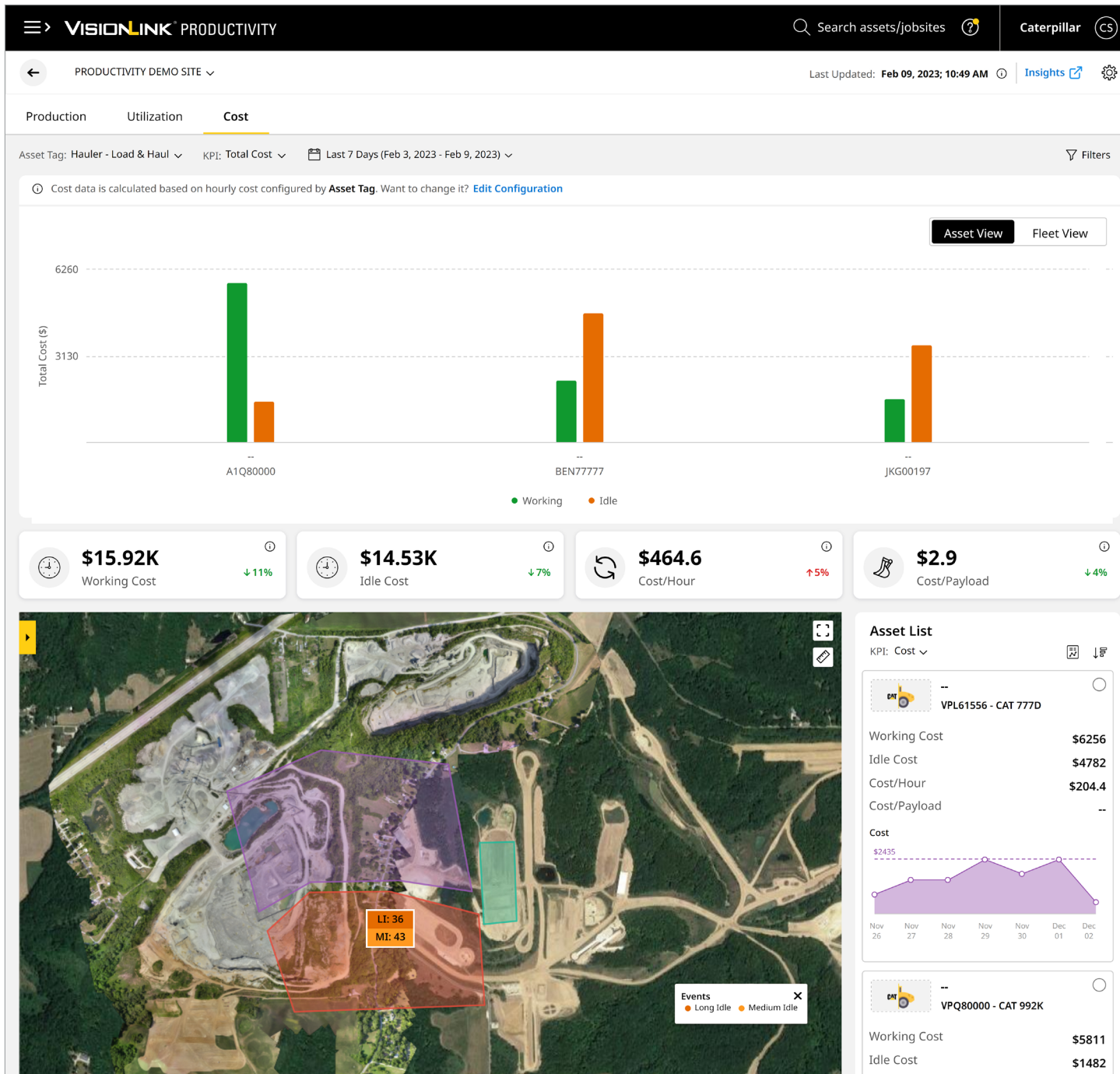
Panel Wykorzystanie to narzędzie, dzięki któremu kierownicy miejsca pracy mogą porównywać wydajność poszczególnych maszyn i flot w określonej lokalizacji. Na panelu są widoczne informacje o czasie pracy maszyn i zużyciu paliwa podczas pracy wydajnej i na biegu jałowym. Gdy zostaną stwierdzone problemy z wykorzystaniem, pozwala na szczegółowe przeanalizowanie wydajności.

- Czas pracy i bezczynności poszczególnych maszyn
- Procentowy czas pracy floty
- Procentowy czas długich okresów bezczynności we flocie (9 minut i więcej)
- Procentowy czas średnich okresów bezczynności we flocie (6–9 minut)
- Procentowy czas krótkich okresów bezczynności we flocie (3–6 minut)

## JAK MOGĘ ZMNIJSZYĆ CZAS PRACY MASZYN NA BIEGU JAŁOWYM?

System VisionLink Productivity dostarcza informacji o wykorzystaniu maszyny, w tym o czasie pracy i czasie bezczynności, o zużyciu paliwa oraz o lokalizacji zdarzeń bezczynności na mapie. Śledzenie pracy na biegu jałowym umożliwi korygowanie organizacji funkcjonowania obiektu na podstawie obiektywnych danych.





## PULPIT MONITOROWANIA KOSZTÓW

Panel Koszty zapewnia dostęp do przeglądu kluczowych wskaźników efektywności (KPI) związanych z kosztami, z podziałem na poszczególne maszyny lub dla całej floty. Ponadto widok mapy pozwala użytkownikom na wizualizowanie wydatków według lokalizacji miejsca pracy. Analizując informacje na pulpicie, można określić, czy koszty generowane przez maszyny lub miejsca pracy są wyższe od przewidywanych. Wyświetlane wskaźniki KPI kosztów to między innymi:

- Łączny koszt pracy
- Łączny koszt pracy na biegu jałowym
- Koszt na godzinę
- Koszt na ładunek
- Koszt w przeliczeniu na objętość

### JAK MOGĘ ŚLEDZIĆ KOSZTY W MIEJSCU PRACY?

Funkcja raportowania z miejsca pracy, zawarta w aplikacji VisionLink Productivity, pokazuje ogół kosztów występujących na obiekcie, w tym koszty łączne, koszty paliwa, trendy kształtowania się kosztów i zużycie paliwa.





PRODUCTIVITY DEM...

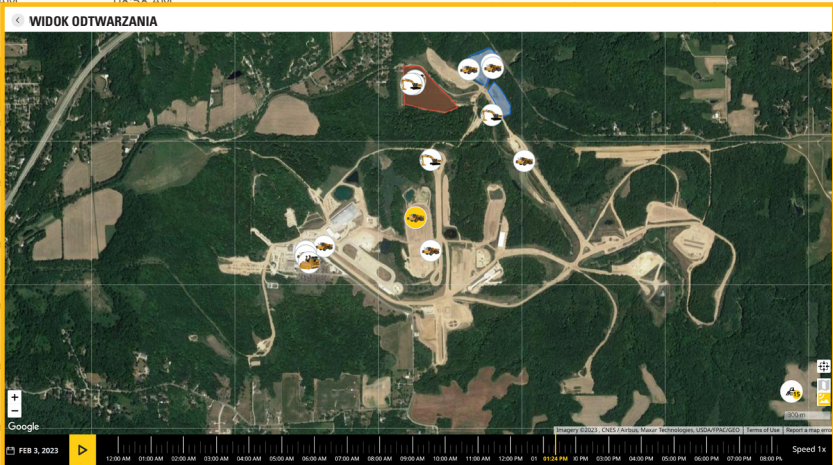
Last Updated: --

Production Utilization Summary Map

Asset Tag: Hauler - Load & Haul Group By: None Last 7 Days (Feb 3, 2023 - Feb 9, 2023)

Search Asset

Asset	Asset Start Time	Asset End Time	Total Duration	Total Fuel Burn (gal)	Working State	Sub State	Zone	Total Cost (\$)	Working Cost (\$)
BEN7777	08:59 AM Feb 09, 2023	08:59 AM Feb 09, 2023	2 m 46 s	0.1	Idling	Productive Idling	Load	8.4	--
BEN7777	08:58 AM Feb 09, 2023	08:59 AM Feb 09, 2023	2 m 24 s	0.1	Idling	Productive Idling	Load	7.3	--
BEN7777	08:58 AM Feb 09, 2023	08:58 AM Feb 09, 2023	54 s	0.3	Working	Working	Load	3.5	3.5
BEN7777	08:57 AM Feb 09, 2023	08:58 AM Feb 09, 2023					Load	3.9	3.9
BEN7777	08:56 AM Feb 09, 2023	08:56 AM Feb 09, 2023					Load	2.8	2.8
BEN7777	08:56 AM Feb 09, 2023	08:56 AM Feb 09, 2023					Load	5.4	5.4
BEN7777	08:55 AM Feb 09, 2023	08:55 AM Feb 09, 2023					Load	1.7	1.7
BEN7777	08:55 AM Feb 09, 2023	08:55 AM Feb 09, 2023					Load	4.1	4.1
BEN7777	08:55 AM Feb 09, 2023	08:55 AM Feb 09, 2023					Load	8	--
BEN7777	08:54 AM Feb 09, 2023	08:54 AM Feb 09, 2023					Load	3.9	--
BEN7777	08:54 AM Feb 09, 2023	08:54 AM Feb 09, 2023					Load	3.4	--
BEN7777	08:53 AM Feb 09, 2023	08:54 AM Feb 09, 2023	2 m 12 s	0.1	Idling	Productive Idling	Load	6.7	--
BEN7777	08:52 AM Feb 09, 2023	08:53 AM Feb 09, 2023	10 s	0	Idling	Productive Idling	Load	0.5	--
BEN7777	08:51 AM Feb 09, 2023	08:52 AM Feb 09, 2023	1 m 38 s	0	Idling	Productive Idling	Load	4.8	--



Viewing 1 - 20 of 8272

1 2 3 4 5 ... 414

Show 20

Contact Support Cookies Legal

Caterpillar © 2023 All Rights Reserved

## INFORMACJE ANALITYCZNE – WYKORZYSTANIE

Pulpit monitorowania informacji zapewnia dostęp do bardziej szczegółowych danych operacyjnych sprzętu w wybranym miejscu pracy. Dzięki temu pulpitemi użytkownicy mogą określić, co jest przyczyną problemów z produkcją i wykorzystaniem zasobów, a następnie wdrożyć działania naprawcze. Szczegóły dotyczące każdej maszyny są podzielone na działy Produkcja, Wykorzystanie, Podsumowanie i Widok mapy.

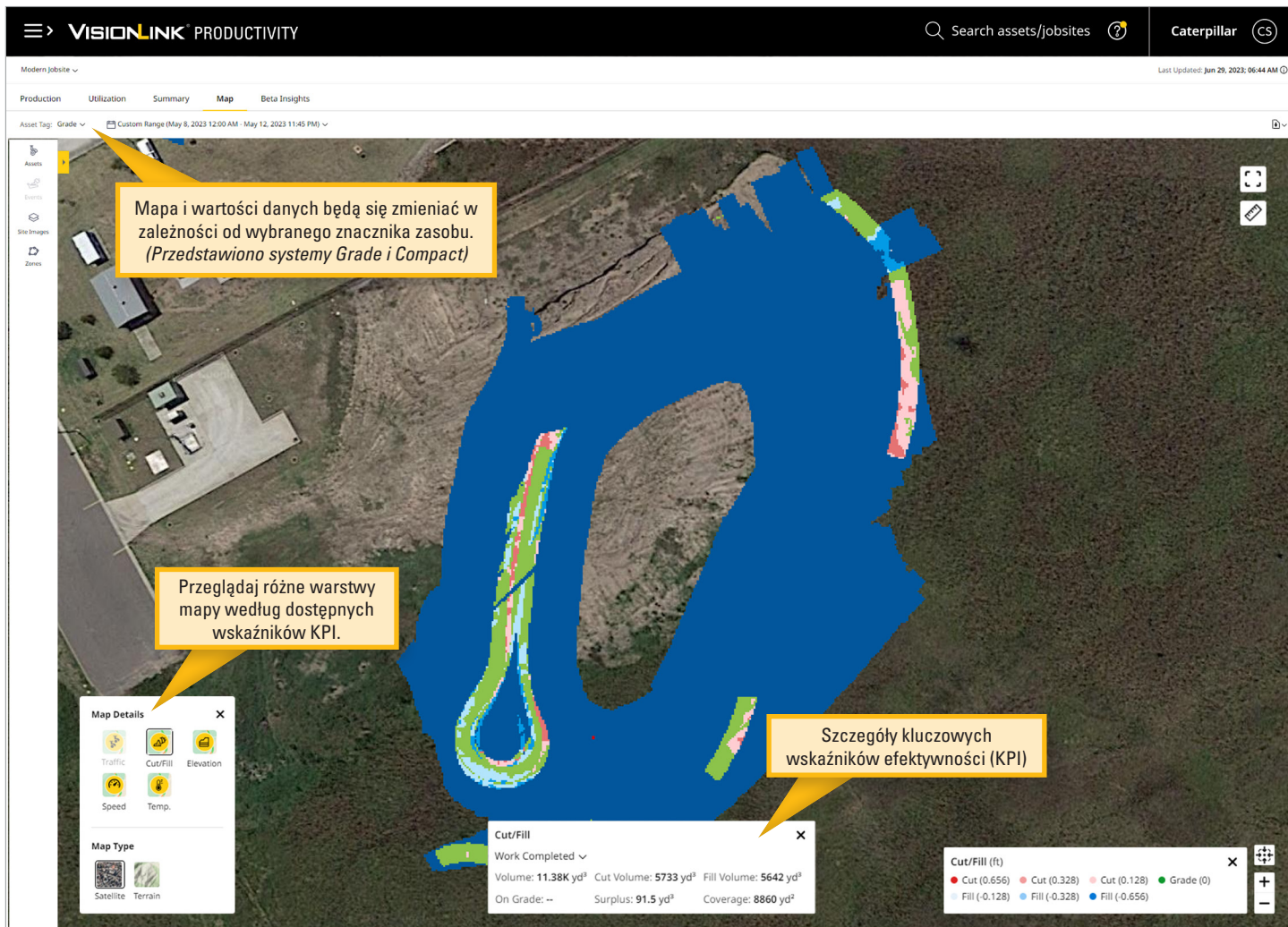
- Na karcie Produkcja wyświetlane są dane dotyczące cyklu i produkcji zasobów.
- Zakładka Wykorzystanie zawiera dane o wykorzystaniu zasobu.
- Zakładka Podsumowanie zawiera szerokie zestawienie najważniejszych wskaźników, w tym KPI.
- Widok mapy pozwala na łatwe wizualizowanie całego miejsca pracy poprzez wyświetlanie zdjęć terenu, lokalizacji zdarzeń zasobu oraz lokalizacji stref.
- Widok odtwarzania pokazuje ruch zasobów na mapie miejsca pracy.
- Dane z obserwacji można pobrać i zaimportować do innych systemów biznesowych w celu dalszej analizy.

### CO ZROBIĆ, ABY PRZESTAĆ POLEGAĆ NA TABLICACH SUCHOŚCIERALNYCH I RĘCZNYM LICZENIU?

System VisionLink Productivity monitoruje wszystkie podłączone zasoby w miejscu pracy przez cały dzień. Działa bez przerwy, nigdy o niczym nie zapomina i nigdy nie skończy mu się atrament.\*

\* Z zastrzeżeniem dostępności sieci i systemu oraz wykorzystania normalnych praktyk przechowywania danych.





## MAPA INFORMACJI ANALITYCZNYCH

Mapa informacji analitycznych to wydajne narzędzie do wyświetlania graficznej reprezentacji miejsca pracy z wykorzystaniem najnowszych zdjęć, lokalizacji zdarzeń związanych z zasobami i stref. Wybierając zasoby i znaczniki według określonego zakresu dat, można wyświetlić różne rodzaje zdarzeń i stref, które są oznaczone kolorami i zgrupowane, aby ułatwić ocenę postępu prac.

Dla wybranych zasobów i zakresów dat można wyświetlać następujące szczegóły mapy:

- **Ruch** – Graficzne informacje o miejscach, w których zasoby przebywają najdłużej.
- **Prędkość** – Informacje o prędkości wybranych zasobów w określonym dniu.
- **Wybieranie/wypełnianie** – Śledzi ukończone i pozostałe prace dla wybranych zasobów i zakresu dat.
- **Wysokość** – Dane dotyczące wysokości oparte na poziomie powierzchni wyprofilowanej przez wybrane zasoby w wybranym zakresie dat.
- **Liczba przejazdów** – Pokazuje, ile razy zasób przejechał po powierzchni.
- **Temperatura** – Dane dotyczące temperatury dla zasobów profilujących i zagęszczających wykonujących proces zagęszczania.
- **Pomiar CMV (Compaction Meter Value)** – Pomiar sztywności materiałów wykorzystywany przez walce wibracyjne do gruntu i walce do asfaltu.
- **Pomiar MDP (Machine Drive Power)** – Pomiar nierówności powierzchni i siły napędowej potrzebnej do zagęszczania materiałów.
- **CCA (Cat Compaction Algorithm)** – Monitorowanie zasobów zagęszczających, aby stwierdzić uzyskanie docelowego zagęszczenia warstwy.

## JAK MOGĘ WIZUALIZOWAĆ WYDAJNOŚĆ MIEJSCA PRACY?

VisionLink Productivity umożliwia wyświetlanie łatwego do zrozumienia widoku mapy ze szczegółowymi danymi o poziomach produkcji w miejscu pracy. Możesz skupić się na poszczególnych maszynach, aby dokładniej przeanalizować produkcję według rodzajów zdarzeń i strefy roboczych.





# ANALIZA WYDAJNOŚCI. ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ. ZWIĘKSZENIE ZYSKÓW.





**„W PRZESZŁOŚCI MYŚLELIŚMY, ŻE MAMY WSZYSTKIE INFORMACJE... TAK NAM SIĘ WYDAWAŁO. TERAZ MOŻEMY PODEJMOWAĆ DECYZJE W OPARCIU O DANE, NIE O PRZYPUSZCZENIA”.**

**- DR. KRISTIAN DAUB, DYREKTOR, KAMIENIOŁOM SCHWINGER**



## VISIONLINK PRODUCTIVITY W DZIAŁANIU

W ciągu ostatniej dekady Schwinger Granit, kamieniołom umiejscowiony w pobliżu miasta Nittenau w Niemczech, odbył niezwykłą transformację. Dzięki analizie danych dotyczących floty i miejsca pracy firma odnotowała znaczny wzrost efektywności i wydajności.

Wykorzystanie tych danych w procesie podejmowania decyzji zwiększyło zaangażowanie i stworzyło kulturę efektywności w firmie Schwinger. Co z kolei przyniosło wymierne efekty.

### NIENZWYKŁE WYNIKI DZIĘKI WGLĄDOWI W DANE

Posiadanie danych, którymi można się dzielić z operatorami i innymi pracownikami, uświadamia wszystkim wartość efektywności. Buduje też zaangażowanie. A większe zaangażowanie zwiększa wydajność. Korzystając z wiedzy dostarczonej przez VisionLink Productivity, firma Schwinger Granit osiągnęła niezwykle rezultaty.

Dzięki zwiększonemu wykorzystaniu danych VisionLink Productivity od 2020 r. Schwinger obniżył zużycie paliwa, zmniejszając emisję CO<sup>2</sup> pochodzącą ze spalin silników o około 150 ton.\* W firmie zmieniono również system pracy z dwóch zmian dziennie na jedną, co dało pracownikom więcej czasu na lepsze zrównoważenie życia zawodowego i prywatnego.

### W CELU SPROSTANIA WSPÓŁCZESNYM WYZWANIOM

System VisionLink Productivity pomaga firmie Schwinger Granit sprostać wyzwaniom związanym z rosnącymi cenami paliw i wrażliwymi na nie klientami. Pomagając zwiększyć ogólną wydajność, zwiększają zyski kamieniołomów, a jednocześnie zmniejszają zużycie paliwa, co przekłada się na stosunkowo niską emisję CO<sup>2</sup>.

Dzięki temu cennemu narzędziu – technologii Cat – dr Kristian Daub odkrył, że kamieniołom był w stanie śledzić czas bezczynności maszyn, identyfikując kiedy i gdzie ona występuje. Dodaje: „Można zaoszczędzić godziny pracy, a w rezultacie masz mniejsze koszty, większy zysk i możliwość sprostania przyszłym wyzwaniom”.

\*Szacunki dotyczące emisji, pozyskane od firmy Schwinger, oparte są na wartości 2,64 kg CO<sup>2</sup> na litr oleju napędowego. Emisja CO<sup>2</sup> w firmie Schwinger uwzględnia roczne zużycie paliwa przez flotę produkcyjną (od ściany kamieniołomu do kruszarki, od ściany do składowiska odpadów). Roczne wartości emisji oparte na dorocznym obliczeniach od 2020 roku.



**MNIEJSZA  
EMISJA CO<sub>2</sub>**

Dzięki informacjom analitycznym z systemu VisionLink Productivity firma Schwinger Granit zmniejszyła emisję dwutlenku węgla pochodzącego ze spalin silników o około 150 ton.\*



# WYMAGANIA TECHNICZNE

## JAK USTANOWIĆ POŁĄCZENIE

### DOSTĘPNOŚĆ:

System VisionLink Productivity może być używany z nowymi i starszymi urządzeniami Cat oraz innymi maszynami OEM za pomocą urządzenia komórkowego Product Link™.

System VisionLink Productivity może również odbierać zaawansowane dane dotyczące wydajności z maszyn wyposażonych w systemy Cat Payload, Grade 3D lub Compact, co z kolei pozwala na uzyskanie większej ilości danych.

Skontaktuj się z lokalnym dealerem Cat, aby uzyskać więcej informacji na temat dostępnych dla Twojego sprzętu zestawów segmentacji ładowności i cyklu.

### Obsługiwane modele maszyn:

- + Wozidła przegubowe
- + Frezarki do nawierzchni
- + Walce
- + Spycharki
- + Koparki
- + Równiarki samobieżne
- + Wozidła technologiczne
- + Ładowarki kołowe
- + Zgarniarki kołowe

### WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Maszyna musi mieć dobry zasięg sieci komórkowej
2. Komórkowy system telematyczny Product Link
3. Subskrypcja VisionLink (na każdą maszynę)
4. Uwaga: maszyny wyposażone w system Cat Payload, Grade 3D lub Compact mogą wymagać dodatkowego sprzętu.

### Wymagania dotyczące aplikacji internetowych:

- + Urządzenie przenośne, tablet lub komputer stacjonarny
- + Połączenie z Internetem
- + Maszyny zarejestrowane na Twoim koncie klienta
- + Dane do logowania klienta Cat (CWS i UCID)
- + Wszystkie maszyny muszą być zarejestrowane, aby podsumowanie danych było aktualizowane co 30–60 minut.

### Inne funkcje VisionLink Productivity:

- + Obsługa flot mieszanych
- + Zaawansowane dane logiczne są standardem w najnowszych maszynach Cat
- + Zestawy modernizacyjne do obsługi starszych maszyn, w celu uzyskania zaawansowanych danych logicznych
- + Nie wymaga żadnej infrastruktury lądowej
- + Może być skonfigurowany jako system oparty wyłącznie na GPS

**VLPRODUCTIVITY.CAT.COM**

Dostępność VisionLink Productivity może różnić się w zależności od regionu. Szczegółowe informacje można uzyskać u dealera Cat.

Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem [www.cat.com](http://www.cat.com).

PXDJ0475-03 (04-2024)  
(Global)

©2024 Caterpillar. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Corporate Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie mogą być wykorzystywane bez zezwolenia.

[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

