

CARREGADEIRA SUBTERRÂNEA CAT® R1700

MELHORIA CONTÍNUA

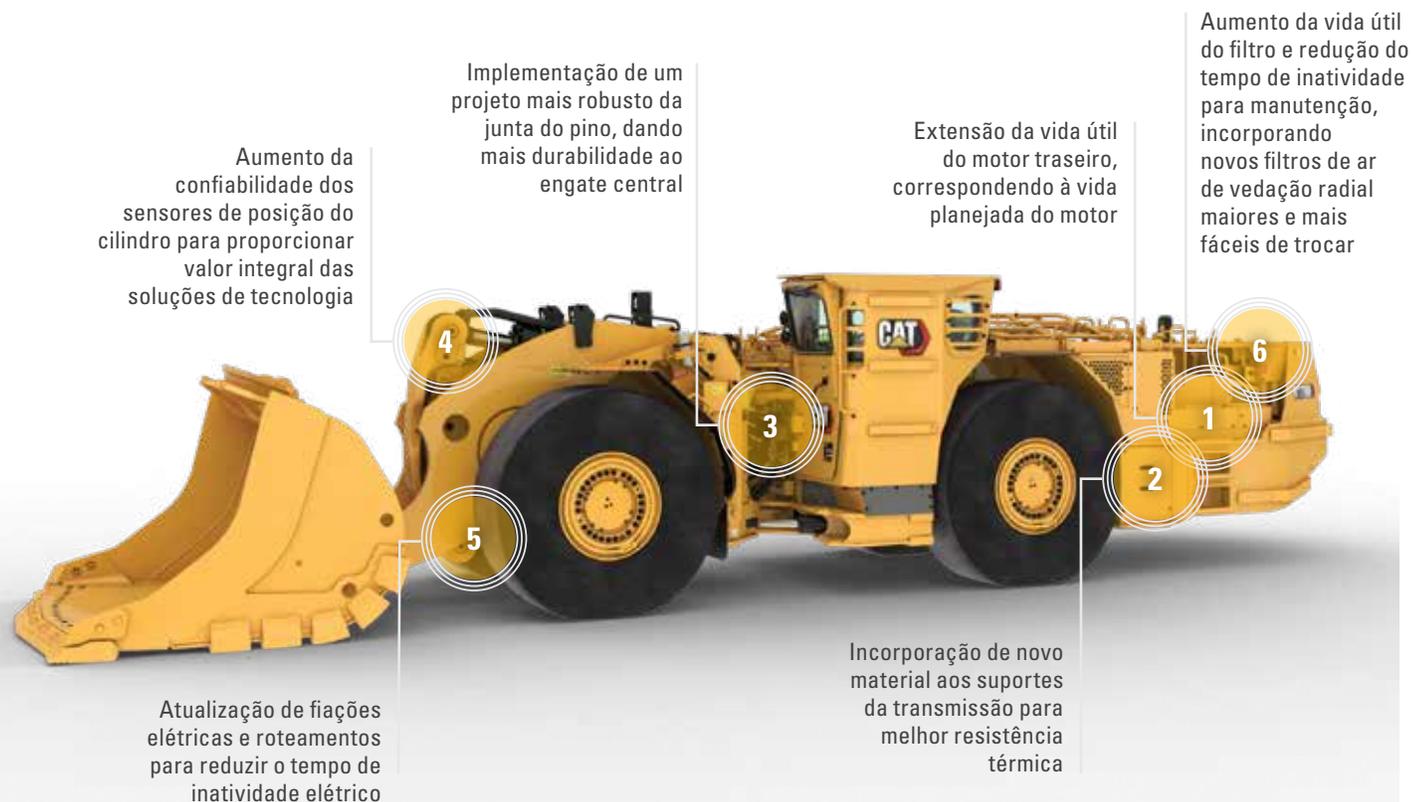
RESOLUÇÃO DOS MOTIVADORES DE TEMPO DE INATIVIDADE

Nosso compromisso com os equipamentos subterrâneos da Cat® não termina quando as máquinas iniciam o trabalho. Nós começamos imediatamente a procurar oportunidades de aprimoramento para fazer a máquina trabalhar de forma mais eficiente, segura e produtiva. De resolver problemas de desempenho até treinar operadores e técnicos, passando pelo treino de operadores e técnicos e até encontrar formas de aumentar o tempo de funcionamento, nosso suporte dura a vida toda da máquina — e vai além.

Quando se trata da Carregadeira Subterrânea Cat R1700, resolvemos recentemente vários motivadores de tempo de inatividade e incorporamos melhorias disponíveis a novas máquinas da fábrica da Caterpillar e das máquinas R1700 atuais no campo por meio dos revendedores Cat.

Junto com os revendedores Cat, melhoramos a confiabilidade e a durabilidade por meio de um processo definido de Melhoria Contínua de Produtos da Caterpillar.

Os upgrades mais significativos abrangem seis áreas:





ATUALIZAÇÕES RECENTES

1

SUPORTE DO MOTOR TRASEIRO

Com o intuito de simplificar a manutenção e reduzir o tempo de inatividade, os suportes do motor elétrico na R1700 agora têm um diâmetro cerca de 50% maior, com o objetivo de estender a vida útil para 12.000-14.000 horas, conforme o cronograma de Substituição Planejada de Componentes (PCR, Planned Component Replacement) para o motor Cat C13 da máquina.

4

SENSORES DE POSIÇÃO DO CILINDRO

Para garantir que os clientes da R1700 consigam extrair todo o valor do investimento em soluções de tecnologia de bordo e opcionais, os sensores de posição do cilindro foram atualizados e proporcionam melhor retenção dentro do cilindro. Esses sensores garantem que a dinâmica avançada das máquinas e os controles sejam ativados, contribuindo para maior funcionalidade da máquina.

2

SUPORTES DA TRANSMISSÃO

Os suportes de transmissão agora são feitos de um novo material, com maior resistência térmica, com o objetivo de reduzir o tempo de inatividade não planejado e eliminar o potencial de danos contingentes que poderia causar necessidade de reparo imediato.

5

ROTEAMENTOS DE FIAÇÃO ELÉTRICA

Diversos projetos de Melhoria Contínua foram implementados nos últimos vários anos para reduzir o tempo de inatividade elétrico associado a fiações elétricas e roteamentos. Melhor roteamento e fiações elétricas mais bem protegidas reduzem a necessidade de diagnóstico de falhas não planejado e reparo.

3

JUNTA DO ENGATE CENTRAL

O engate central da R1700 foi atualizado e agora é um pino/junta mais robusto, melhorando a durabilidade e ampliando a vida útil, de forma alinhada com o cronograma completo de PCR para o motor C13. O arranjo do engate é comum com a nova R2900 XE. O novo projeto conta com um pino de travamento atualizado, aliado com luvas retas e cônicas.

6

FILTROS DE AR

Os filtros de ar foram atualizados para um arranjo de vedação radial com filtro de maior capacidade, como aqueles instalados na R2900G. O novo projeto melhora a vida útil do filtro, especialmente em minas molhadas ou úmidas, além de aumentar a vida útil, reduzindo o tempo de inatividade e os custos na maioria das aplicações de mineração.