

## LOADER BAWAH TANAH CAT® R1700

# PENINGKATAN KONTINU

### MENGATASI PENYEBAB WAKTU HENTI

Komitmen kami untuk peralatan bawah tanah Cat® tidak berakhir saat alat berat mulai beroperasi. Kami akan langsung mulai mencari peluang peningkatan untuk membuat alat berat bekerja secara lebih efisien, aman, dan produktif. Mulai dari menangani masalah kinerja, pelatihan operator dan teknisi, hingga menemukan cara untuk meningkatkan waktu operasi — dukungan kami hadir selama masa pakai alat berat, dan setelahnya.

Jika berkaitan dengan Loader Bawah Tanah Cat R1700, kami belum lama ini berhasil mengatasi beberapa penyebab waktu henti dan telah mengintegrasikan sejumlah peningkatan yang tersedia untuk alat berat baru dari pabrik Caterpillar dan R1700 yang saat ini ada di lapangan melalui dealer Cat.

Bersama dengan dealer Cat, kami telah meningkatkan keandalan dan ketahanan melalui proses Peningkatan Produk Kontinu Caterpillar yang telah ditentukan.

Upgrade yang paling signifikan dapat dilakukan di seputar enam area:





## PEMBARUAN TERBARU

1

### DUDUKAN ENGINE BELAKANG

Dalam upaya untuk menyederhanakan perawatan dan mengurangi waktu henti, dudukan engine belakang pada R1700 kini diameternya menjadi sekitar 50% lebih besar, yang bertujuan untuk memperpanjang masa pakainya menjadi 12.000-14.000 jam agar selaras dengan jadwal lengkap Penggantian Komponen yang Telah Direncanakan (PCR, Planned Component Replacement) untuk engine Cat C13 alat berat.

2

### DUDUKAN TRANSMISI

Dudukan transmisi kini dibuat dari material baru dengan resistansi yang lebih tinggi terhadap panas, yang bertujuan untuk mengurangi waktu henti yang tidak terduga dan menghilangkan kemungkinan terjadinya kerusakan tambahan yang dapat menyebabkan diperlukannya perbaikan segera.

3

### SAMBUNGAN HITCH TENGAH

Hitch tengah di R1700 telah diperbarui menjadi pin/sambungan yang lebih kokoh untuk meningkatkan ketahanan dan memperpanjang masa pakainya agar selaras dengan jadwal lengkap PCR untuk engine C13. Pengaturan hitch sama dengan R2900 XE yang baru. Desain barunya dilengkapi pin pengunci yang telah diperbarui, yang dipadukan dengan selongsong lurus dan tirus.

4

### SENSOR POSISI SILINDER

Untuk memastikan pelanggan R1700 dapat memperoleh nilai maksimal dari investasi mereka dalam solusi teknologi di alat berat dan opsional, sensor posisi silinder alat berat telah diperbarui untuk memberikan retensi yang lebih baik di dalam silinder. Sensor ini memastikan dinamika dan kontrol canggih alat berat diaktifkan, sehingga turut meningkatkan fungsi alat berat.

5

### PERUTEAN RANGKAIAN KABEL

Beberapa proyek Peningkatan Kontinu telah diterapkan selama beberapa tahun terakhir untuk mengurangi waktu henti elektrik yang terkait dengan rangkaian dan perutean kabel. Perutean yang lebih baik dan rangkaian kabel dengan pelindung yang lebih baik mengurangi kebutuhan akan pemecahan masalah dan perbaikan yang tidak direncanakan.

6

### FILTER UDARA

Upgrade filter udara telah dilakukan pada pengaturan seal radial dengan kapasitas filter lebih besar, seperti yang dipasang pada R2900G. Desain yang baru meningkatkan umur filter, terutama di pertambangan basah atau lembap, serta meningkatkan masa pakai, mengurangi waktu henti, dan biaya di sebagian besar aplikasi tambang.