

ŁADOWARKA GÓRNICZA CAT® R1700

NIEUSTANNE UDOSKONALENIA

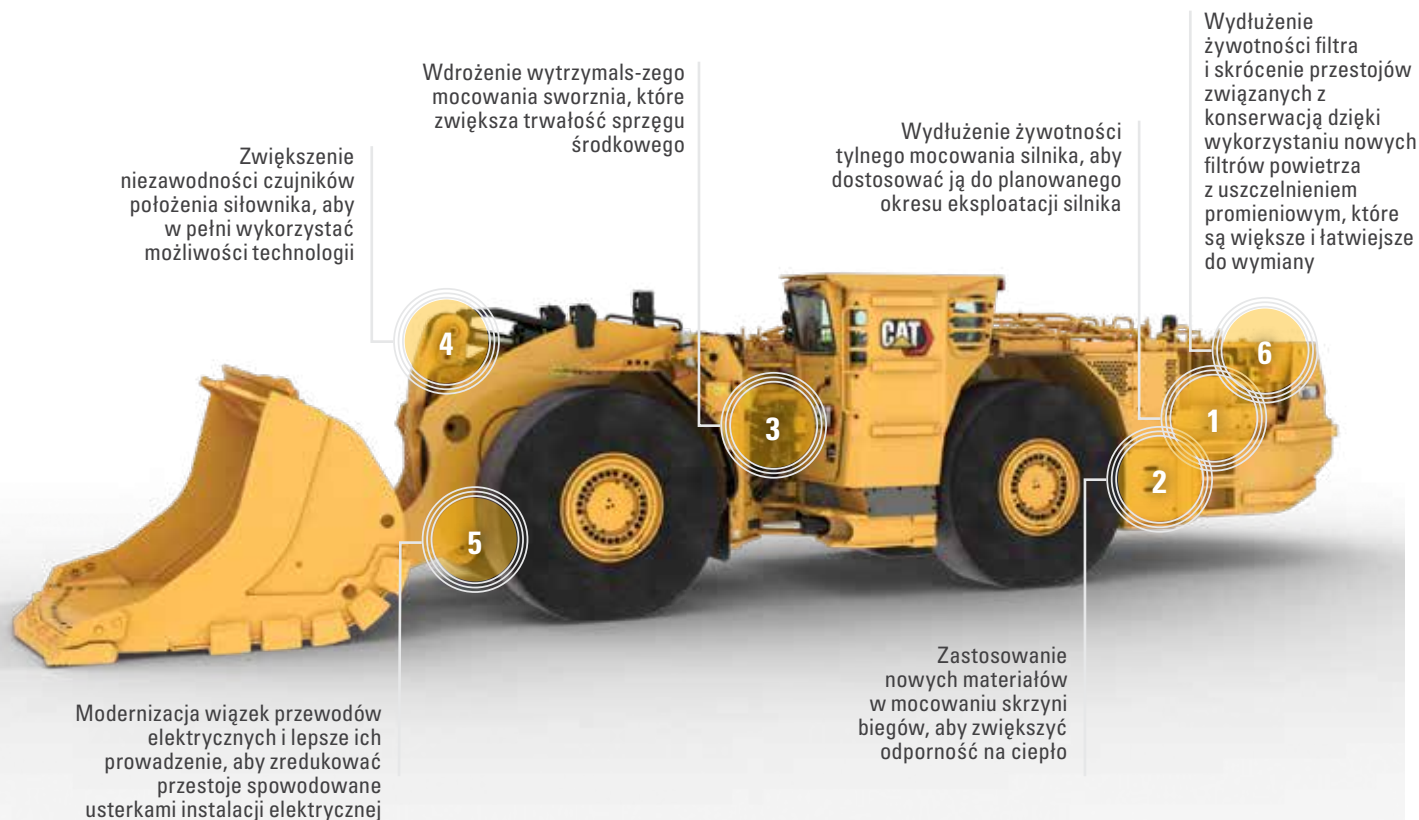
PRZECIWDZIAŁANIE PRZESTOJOM

Nasze zaangażowanie w sprzęt Cat® dla górnictwa podziemnego nie kończy się, gdy maszyny rozpoczynają pracę. Natychmiast zaczynamy szukać możliwości ulepszeń, aby maszyna pracowała wydajniej, bezpieczniej i efektywniej. Od rozwiązywania problemów z wydajnością po szkolenie operatorów i serwisantów czy znajdowanie sposobów na wydłużenie czasu bezawaryjnej pracy – nasze wsparcie trwa przez cały okres eksploatacji maszyny, a nawet jeszcze dłużej.

Jeśli chodzi o ładowarkę górniczą Cat R1700, ostatnio zajęliśmy się kilkoma czynnikami powodującymi przestoje i opracowaliśmy ulepszenia, które w nowych maszynach są wprowadzane przez fabrykę Caterpillar, a w użytkowanych ładowarkach R1700 przez dealerów Cat.

Wraz z dealerami Cat zwiększyliśmy niezawodność i trwałość poprzez wdrożony proces nieustannego udoskonalania produktów Caterpillar.

Najważniejsze modernizacje dotyczą sześciu obszarów:





NAJNOWSZE MODERNIZACJE

1

TYLNE MOCOWANIE SILNIKA

W celu usprawnienia konserwacji i skrócenia przestojów średnica tylnych mocowań silnika w maszynie R1700 została zwiększona o około 50%, co ma na celu wydłużenie żywotności do 12 000 – 14 000 godzin, aby zapewnić dostosowanie do pełnego harmonogramu planowanej wymiany podzespołów silnika Cat C13.

4

CZUJNIKI POŁOŻENIA SIŁOWNIKA

Aby użytkownicy maszyny R1700 mogli czerpać pełne korzyści z inwestycji w pokładowe i opcjonalne technologie, zmodernizowaliśmy czujniki położenia siłownika, zapewniając lepsze utrzymywanie wewnątrz cylindra. Czujniki te pozwalają na wykorzystanie dużej dynamiki i zaawansowanego sterowania maszyną, przyczyniając się do zwiększenia jej funkcjonalności.

2

MOCOWANIA SKRZYNI BIEGÓW

Mocowania skrzyni biegów zostały wykonane z nowego materiału o większej odporności na ciepło, aby ograniczyć nieplanowane przestoje i wyeliminować ryzyko przypadkowych uszkodzeń, które mogłyby wymagać natychmiastowej naprawy.

5

PROWADZENIE WIĄZEK PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH

Aby ograniczyć przestoje spowodowane usterkami wiązek przewodów elektrycznych, w ramach nieustannego doskonalenia w ciągu ostatnich kilku lat zrealizowano wiele projektów. Dzięki lepszemu prowadzeniu i skuteczniejszemu zabezpieczeniu wiązek przewodów elektrycznych ograniczono konieczność nieplanowanych prac związanych z usuwaniem usterek i naprawami.

3

SPRZĘG ŚRODKOWY

Zmodernizowany sprzęg środkowy ładowarki R1700 ma wytrzymalsze mocowanie sworznia, co przekłada się na większą trwałość i dostosowanie jego żywotności do pełnego harmonogramu planowanej wymiany podzespołów silnika C13. Konfiguracja sprzęgu jest wspólna z nową maszyną R2900 XE. Nowa konstrukcja ma unowocześniony sworzень blokujący, połączony z tulejami prostymi i stożkowymi.

6

FILTRY POWIETRZA

Zmodernizowano filtry powietrza, wykorzystując konstrukcję z uszczelnieniem promieniowym, która charakteryzuje się większą pojemnością filtra, taką jaka jest stosowana w modelu R2900G. Nowa konstrukcja zwiększa trwałość filtra, zwłaszcza w kopalniach o wysokim poziomie wilgotności, a także wydłuża żywotność, przyczyniając się do skrócenia przestojów i obniżenia kosztów w większości zastosowań górniczych.