

CHARGEUSE CAT® R1700 POUR EXPLOITATIONS SOUTERRAINES

AMÉLIORATION CONTINUE

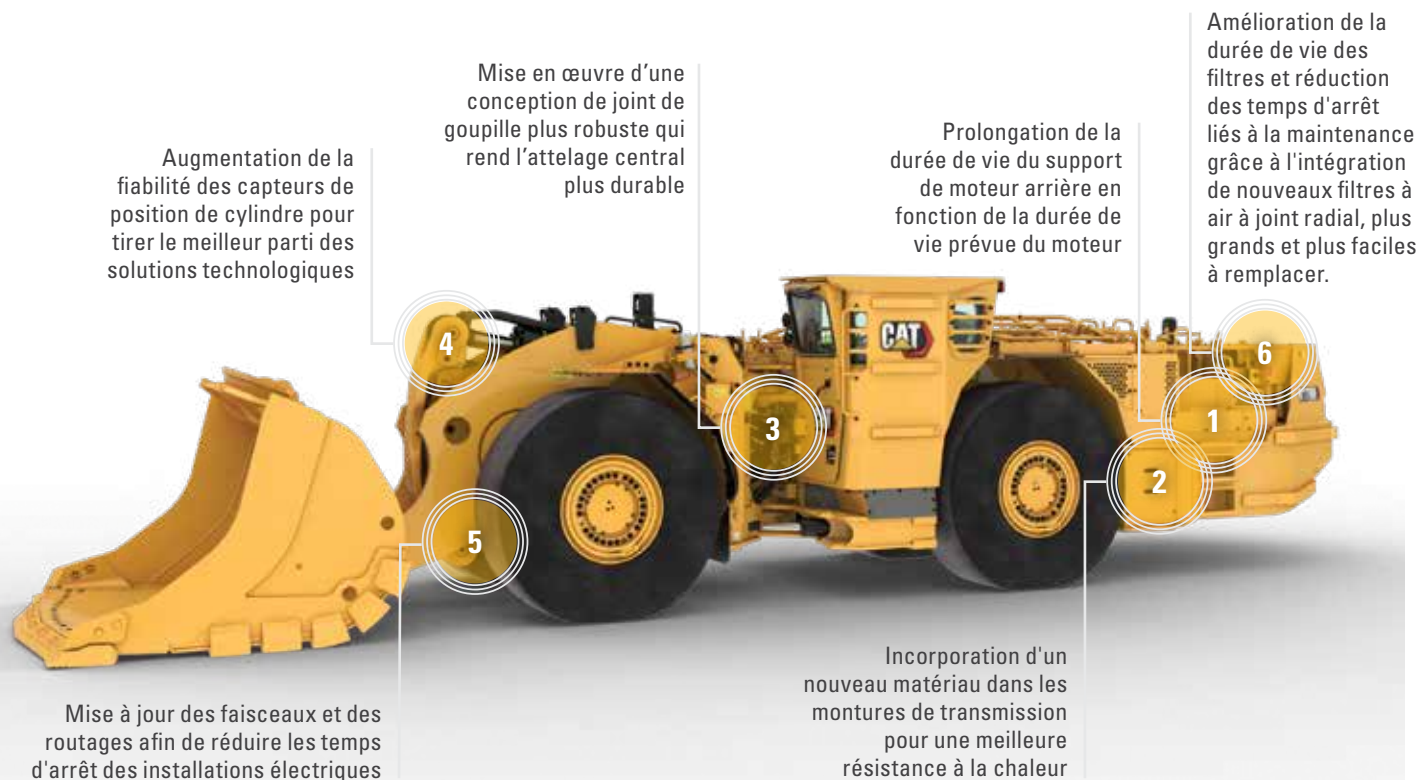
S'ATTAQUER AUX FACTEURS D'INDISPONIBILITÉ

Notre engagement envers les équipements souterrains Cat® ne s'arrête pas au moment où les machines commencent à travailler. Nous commençons immédiatement à chercher des moyens de faire fonctionner ce tombereau de façon plus efficace, plus sécuritaire et plus productive. Qu'il s'agisse de résoudre les problèmes de performance, de former les conducteurs et les techniciens ou de trouver des moyens d'augmenter le temps de fonctionnement, notre assistance s'étend sur toute la durée de vie de la machine, et même au-delà.

En ce qui concerne la chargeuse pour exploitations minières R1700 Cat, nous nous sommes récemment penchés sur plusieurs facteurs d'indisponibilité et avons intégré des améliorations qui sont disponibles à la fois pour les nouvelles machines sortant de l'usine Caterpillar et pour les R1700 couramment sur le terrain par l'intermédiaire des concessionnaires Cat.

En collaboration avec les concessionnaires Cat, nous avons amélioré la fiabilité et la durabilité grâce au processus d'amélioration continue des produits Caterpillar.

Les améliorations les plus importantes concernent six domaines :





DERNIÈRES MISES À JOUR

1

MONTURE ARRIÈRE DU MOTEUR

Dans le but de rationaliser l'entretien et de réduire les temps d'immobilisation, les montures du moteur arrière de la R1700 ont désormais un diamètre 50 % plus grand, ce qui vise à prolonger la durée de vie entre 12 000 et 14 000 heures pour s'aligner sur le plan de remplacement planifié des composants (PCR) pour le moteur C13 Cat de la machine.

4

CAPTEURS DE POSITION DE CYLINDRE

Pour que les clients de la R1700 puissent tirer le meilleur parti de leur investissement dans les solutions technologiques embarquées et optionnelles, les capteurs de position du cylindre de la machine ont été mis à jour pour offrir une meilleure rétention à l'intérieur du cylindre. Ces capteurs garantissent que la dynamique et les commandes avancées des machines sont activées, contribuant ainsi à une meilleure fonctionnalité de la machine.

2

MONTURES DE TRANSMISSION

Les montures de transmission sont désormais fabriquées à partir d'un nouveau matériau plus résistant à la chaleur, visant à réduire les temps d'arrêt imprévus et à éliminer le risque de dommages éventuels pouvant entraîner un besoin de réparation immédiat.

5

ROUTAGE DES FAISCEAUX

De nombreux projets d'amélioration continue ont été mis en œuvre au cours des dernières années afin de réduire les temps d'arrêt électrique liés aux faisceaux et aux routages. Un meilleur routage et des faisceaux mieux protégés réduisent le besoin de dépannage et de réparation non planifiés.

3

JOINT D'ATTELAGE CENTRAL

L'attelage central de la R1700 a été remplacé par un axe/joint plus robuste afin d'améliorer sa durabilité et de prolonger sa durée de vie pour s'aligner sur le programme PCR complet du moteur C13. La disposition de l'attelage est commune avec le nouveau R2900 XE. La nouvelle conception comprend une goupille de blocage actualisée, attachée à des manchons droits et coniques.

6

FILTRES À AIR

Les filtres à air ont été remplacés par un dispositif à joint radial doté d'une capacité de filtrage plus importante, comme ceux installés dans la R2900G. Cette nouvelle conception améliore la durée de vie du filtre, en particulier dans les mines humides, et augmente également la durée de vie, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts dans la plupart des applications minières.