



Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs

CP11 Cat®

Le modèle CP11 Cat® comprenant un cylindre à pieds dameurs est parfaitement adapté aux applications à sol cohésif et semi-cohésif. Un système de propulsion fiable améliore le rendement et l'efficacité et les solutions technologiques de compactage vous aident à atteindre plus rapidement la masse volumique cible.

Puissance efficace

- Conçu autour du système de propulsion à pompes jumelées, les deux pompes fournissent un débit spécifique séparé au moteur d'entraînement de tambour et au moteur de l'essieu arrière pour des performances en côte et une traction exceptionnelles en marche avant et en marche arrière.
- Alimenté par un Moteur C4.4 Cat® conforme aux normes sur les émissions MAR-1 pour le Brésil, équivalent aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Le mode Éco limite le régime moteur pour réduire la consommation de carburant.
- La minuterie de coupure de ralenti du moteur arrête la machine après une période de ralenti prédéfinie afin d'économiser du carburant et de réduire les temps au ralenti superflus.
- Le ventilateur de refroidissement à vitesse variable fonctionne à la vitesse minimale possible pour un refroidissement optimal.

Performances de compactage exceptionnelles

- Charges linéaires statiques et amplitudes élevées.
- La conception exclusive du balourd offre une fiabilité élevée, des performances régulières et un faible niveau sonore.
- La fonction de vibration automatique permet de garantir facilement un compactage homogène et de grande qualité.
- L'option de fréquence variable offre un vaste éventail de fréquences permettant de mieux optimiser les performances de compactage.
- Un modèle ovale de pieds dameurs unique permet une concentration pondérale supérieure et une pénétration plus profonde pour un effort de compactage accru. Également disponible dans une conception pieds carrés.

Un environnement de travail sûr et confortable

- La caméra arrière et le grand affichage à écran tactile couleur améliore la visibilité pour plus de contrôle et de sécurité du conducteur.
- Le siège pivotant avec affichage LCD multifonction et console de commande intégrés suivent les mouvements du conducteur.
- Visibilité excellente, tant à l'avant qu'à l'arrière de la machine.
- Faible niveau sonore et faibles vibrations pour un plus grand confort du conducteur et une meilleure productivité.
- Les conducteurs sont protégés contre les éléments par un toit pare-soleil équipé de série, une cabine à cadre ROPS/FOPS en option ou une cabine à cadre ROPS/FOPS à température régulée avec fenêtres vitrées articulées disponible en option.

Optimisez la qualité et la productivité grâce à la technologie

- La technologie Cat Compact disponible en option vous permet d'atteindre vos objectifs de compactage plus rapidement, de manière plus uniforme et en moins de passes tout en économisant du carburant et en réduisant les reprises et les coûts de matériau.
 - La puissance d'entraînement de la machine (MDP, Machine Drive Power) exclusive est un système de mesure basé sur l'énergie qui peut être utilisé sur tous types de sols.

Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs CP11 Cat®

Pratiquement sans entretien

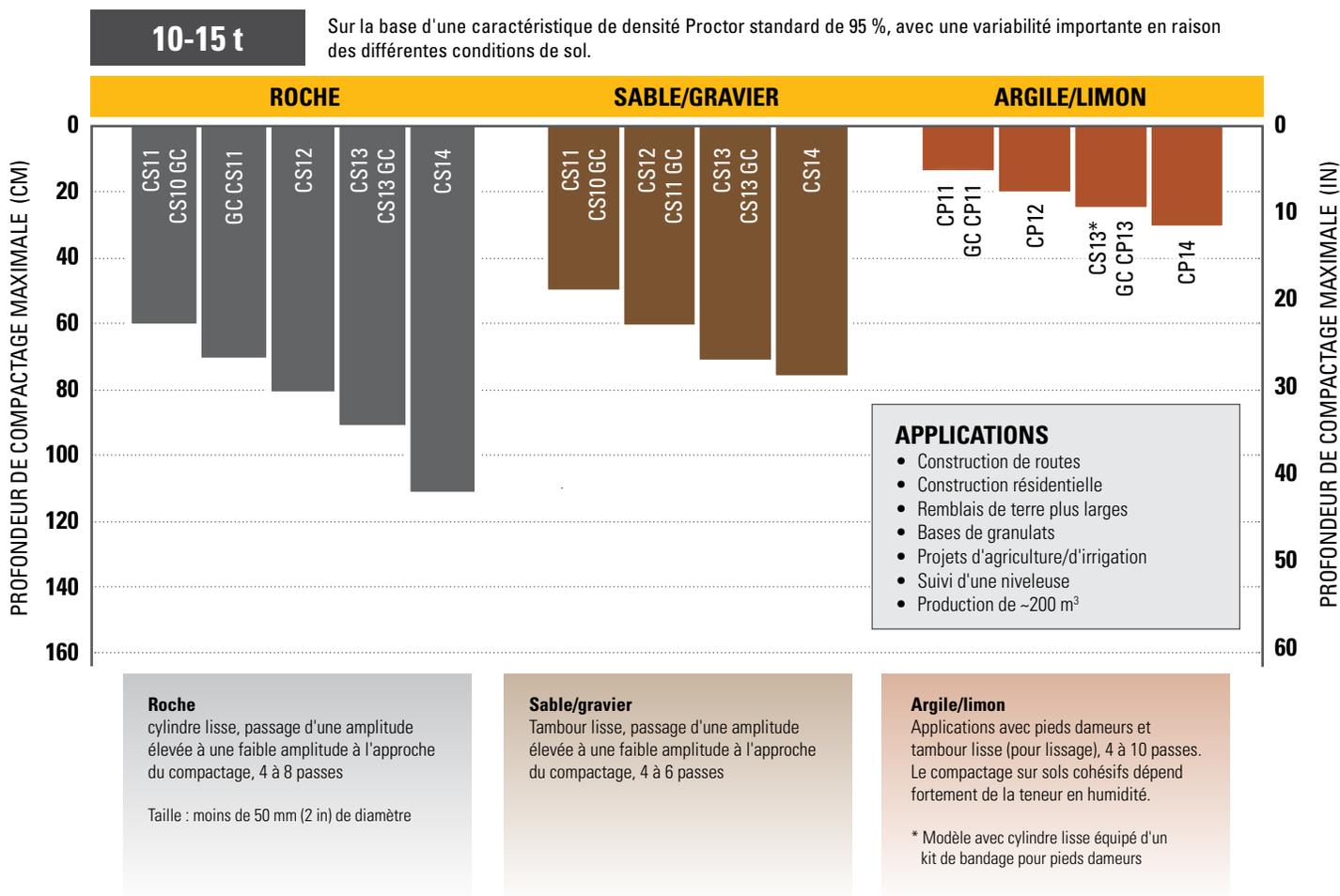
- Articulation sans entretien avec roulements étanches à vie.
- Accès au niveau du sol au compartiment moteur et au module de refroidissement facilitant l'entretien et le prélèvement d'échantillons de fluide.
- Surveillance de l'état des fluides via un prélèvement d'échantillons régulier afin de pouvoir espacer les intervalles de vidange jusqu'à 500 heures pour l'huile moteur, 3 000 heures pour l'huile hydraulique et 12 000 heures pour le liquide de refroidissement.
- Les intervalles d'entretien prolongés réduisent non seulement les immobilisations, mais diminuent également la quantité de fluide et de filtres remplacés au cours de la durée de vie de la machine.

- VisionLink® assure la gestion de votre parc indépendamment de sa taille ou des constructeurs d'équipement*. Il vous indique les besoins d'entretien, les heures-machine, l'emplacement, la consommation de carburant, les temps au ralenti, les codes diagnostic, etc, via des tableaux de bord interactifs sur votre appareil mobile ou sur votre bureau, pour vous aider à prendre des décisions éclairées dans le but de diminuer les coûts, de simplifier l'entretien et d'améliorer la protection et la sécurité sur votre chantier.

* Les champs de données disponibles peuvent varier en fonction du constructeur d'équipement et ils sont fournis via une interface de programmation d'application (API).

Guide de sélection des compacteurs de sol vibrants

Ce tableau est destiné à vous aider à sélectionner le modèle le plus adapté à votre travail. Tous les modèles ne sont pas disponibles dans toutes les régions. Pour plus d'informations, contactez le représentant de votre concessionnaire Cat.



Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs CP11 Cat®

Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.

	De série	En option		De série	En option
POSTE DE CONDUITE			GROUPE MOTOPROPULSEUR		
Toit pare-soleil en acier avec mains courantes, tapis de sol, siège vinyle	✓		Moteur C4.4 Cat®	✓	
Toit avec cadre ROPS/FOPS avec mains courantes, tapis de sol, siège vinyle		✓	Filtre à air à deux éléments	✓	
Cabine à cadre ROPS/FOPS à température réglée, siège tissu, rétroviseurs extérieurs		✓	Contacteur de l'accélérateur à trois vitesses avec mode Éco	✓	
Pare-soleil (cabine)		✓	Pompes de transmission jumelées ; une pour l'entraînement de cylindre, une pour l'essieu arrière	✓	
Écran déroulable (cabine)		✓	Filtre à carburant, séparateur d'eau, pompe d'amorçage, indicateur de niveau d'eau	✓	
Siège réglable avec console intégrée	✓		Radiateur inclinable/refroidisseur d'huile hydraulique	✓	
Affichage LCD avec protection antivandalisme verrouillable	✓		Circuit de freinage double	✓	
Colonne de direction inclinable et réglable avec porte-gobelets intégrés	✓		Transmission hydrostatique à deux vitesses	✓	
Système de caméra arrière avec écran tactile couleur	✓		Différentiel à glissement limité	✓	
Ceinture de sécurité haute visibilité de 50 mm (2 in)	✓		Protecteur de transmission		✓
Sortie électrique 12 volts	✓		ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE		
Klaxon, avertisseur de recul	✓		Circuit électrique 24 V	✓	
SYSTÈME DE VIBRATION			Alternateur 85 A	✓	
Compacteur de sol vibrant – Modèles ovales ou carrés	✓		Batterie avec capacité de démarrage à froid de 750 A	✓	
Carters de balourd étanches	✓		AUTRE		
Double amplitude, fréquence unique	✓		Capotage moteur, réservoirs d'huile hydraulique et de carburants verrouillables	✓	
Fréquence variable		✓	Jauges de niveau pour niveau d'huile hydraulique et niveau de liquide de refroidissement du radiateur	✓	
Fonction de vibration automatique	✓		Valeurs de prélèvement d'échantillons S•O•S SM : huile moteur, huile hydraulique et liquide de refroidissement	✓	
Doubles décapeuses réglables en acier	✓		Projecteurs halogène (4)	✓	
SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES			Projecteurs halogène (8)		✓
VisionLink®	✓		Gyrophare orange		✓
Mesure – Puissance d'entraînement de la machine (MDP)		✓			

Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs CP11 Cat®

Caractéristiques techniques

Moteur et groupe motopropulseur

Modèle de moteur	C4.4 Cat	
Émissions	Brésilienne MAR-1, équivaut à la norme américaine EPA Tier 3 et européenne Stage IIIA	
Puissance moteur – ISO 14396:2002	96,5 kW	129,4 hp
Puissance brute – SAE J1995:2014	97,1 kW	130,2 hp
Puissance nette – ISO 9249:2007*	85,3 kW	114,4 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011*	84,3 kW	113 hp
Nombre de cylindres	4	
Cylindrée	4,4 l	268.5 in ³
Course	127 mm	5 in
Alésage	105 mm	4,1 in
Nombre max de Vitesse de translation (marche avant ou arrière)	11 km/h	6,8 mph
Performances en côte théoriques, avec ou sans vibration**	54 %	

* La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant si son moteur est équipé d'un ventilateur utilisé à vitesse maximale, d'un filtre à air et d'un alternateur.

** Les performances en côte réelles peuvent varier en fonction des conditions du chantier et de la configuration de la machine. Veuillez vous référer au guide d'utilisation et d'entretien pour obtenir de plus amples informations.

Système de vibration

Fréquence		
De série	30,5 Hz	1 830 vpm
En mode Éco	27,7 Hz	1 664 vpm
Fréquence variable en option	23,3-30,5 Hz	1 400-1 830 vpm
Amplitude nominale à 30,5 Hz (1 830 vpm)		
Haut	1,8 mm	0,071 in
Bas	0,88 mm	0,035 in
Force centrifuge à 30,5 Hz (1 830 vpm)		
Maximum	257 kN	57 757 lb
Minimum	126 kN	28 374 lb
Classe VM à amplitude élevée (configuration de la cabine)	VM3	

Poids

Poids en ordre de marche avec cylindres à pieds dameurs ovales		
Toit pare-soleil en acier	10 645 kg	23 468 lb
Toit ROPS/FOPS	11 182 kg	24 652 lb
Cabine ROPS/FOPS	11 383 kg	25 095 lb
Poids au niveau du cylindre avec cylindre à pieds dameurs ovales		
Toit pare-soleil en acier	6200 kg	13 669 lb
Toit ROPS/FOPS	6302 kg	13 894 lb
Cabine ROPS/FOPS	6395 kg	14 099 lb

Les poids en ordre de marche sont approximatifs et incluent le plein de tous les liquides et le poids d'un conducteur de 80 kg (176 lb). Les poids de la cabine incluent le chauffage et la climatisation.

Contenances pour l'entretien

Réservoir de carburant	242 l	63,9 US gal
Circuit de refroidissement	29,4 l	7,8 US gal
Système de chauffage	1,2 l	0,3 US gal
Huile moteur avec filtre	9,5 l	2,5 US gal
Carters de balourds (combinés)	26 l	6,9 US gal
Essieu et réducteurs	18 l	4,8 US gal
Réservoir hydraulique	50 l	13,2 US gal

Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs CP11 Cat®

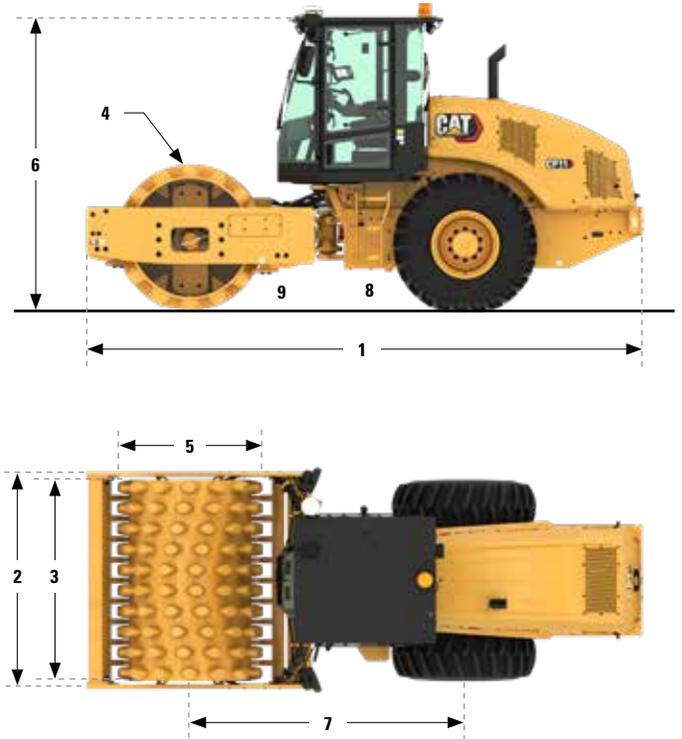
Caractéristiques techniques

Dimensions

1	Longueur hors tout	5,9 m	19,2 ft
2	Largeur hors tout	2,3 m	7,5 ft
3	Largeur du tambour	2134 mm	84 in
4	Épaisseur de l'enveloppe de cylindre	25 mm	1 in
5	Diamètre du tambour		
	Sur pieds dameurs ovales	1550 mm	61 in
	Sur pieds dameurs carrés	1495 mm	58,9 in
6	Hauteur hors tout		
	Toit	3,1 m	10,1 ft
	Cabine	3,1 m	10,2 ft
7	Empattement	2,9 m	9,5 ft
8	Garde au sol	440 mm	17,3 in
9	Hauteur de passage de bordure	542 mm	21,3 in
	Rayon de braquage intérieur	3,7 m	12,1 ft
	Angle d'articulation de l'attelage	34°	
	Angle d'oscillation de l'attelage	15°	

Cylindre à pieds dameurs

Nombre de pieds dameurs	140
Nombre de chevrons	14
Pieds ovales	
Hauteur des pieds dameurs	127 mm 5 in
Surface d'appui des pieds dameurs	74,4 cm ² 11,5 in ²
Pieds carrés	
Hauteur des pieds dameurs	100 mm 3,9 in
Surface d'appui des pieds dameurs	123,1 cm ² 19,1 in ²



Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds dameurs CP11 Cat®

Déclaration environnementale

Les informations suivantes s'appliquent à la machine au moment de la fabrication finale telle qu'elle est configurée pour la vente dans les régions couvertes par ce document. Le contenu de cette déclaration est valable à la date de son émission ; toutefois, le contenu relatif aux caractéristiques et aux spécifications de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et nos progrès, visitez la page www.caterpillar.com/en/company/sustainability.html.

MOTEUR

- Le Moteur C4.4 Cat est conforme aux normes sur les émissions MAR-1 pour le Brésil, équivalant aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Les moteurs Cat sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité carbonique suivants* jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 20 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)
 - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraitée et carburants GTL (gaz à liquide)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

*Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

SYSTÈME DE CLIMATISATION

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 0,8 kg (1,8 lb) de réfrigérant, avec un équivalent CO₂ de 1,144 tonnes métriques (1,261 US t).

PEINTURE

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

PERFORMANCES ACOUSTIQUES

Niveau de pression acoustique (ISO 6396:2008) avec vitesse des ventilateurs de refroidissement à 70 % de la valeur maximale – 79 dB(A)

Niveau de puissance acoustique (ISO 6395:2008) avec vitesse des ventilateurs de refroidissement à 100 % de la valeur maximale – 108 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique est mesuré conformément aux procédures et aux conditions d'essai spécifiées par la norme ISO 6396:2008 pour une cabine proposée par Caterpillar correctement installée et entretenue, et testée avec les portes et les vitres fermées. Les mesures ont été effectuées à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine est mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6395:2008 pour une machine Caterpillar correctement installée et entretenue. Les mesures ont été effectuées à 100 % de la vitesse maximale des ventilateurs de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine et un poste de conduite ouverts (qui ne sont pas correctement entretenus ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

HUILES ET FLUIDES

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- L'huile Cat BIO HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable portant le label écologique UE.
- La présence d'autres liquides est probable ; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

CARACTÉRISTIQUES ET TECHNOLOGIE

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les caractéristiques peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Le mode Éco standard limite le régime moteur, ce qui réduit la consommation de carburant globale
 - La technologie de contrôle du compactage disponible en option réduit les passes superflues et augmente l'efficacité opérationnelle
 - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - La minuterie de coupure de ralenti du moteur réduit les heures non productives et le carburant consommé
 - Le ventilateur de refroidissement à vitesse variable fonctionne à la vitesse la plus basse pour un refroidissement optimal

RECYCLAGE

- Les matériaux intégrés aux machines sont classifiés comme suit avec un pourcentage pondéral approximatif. En raison des variations de configurations produit, les valeurs suivantes du tableau peuvent varier.

Type de matériau	Pourcentage pondéral
Acier	74,68 %
Fer	12,70 %
Métal non ferreux	1,99 %
Métal mixte	0,50 %
Métal mixte et non métal	0,51 %
Plastique	1,04 %
Caoutchouc	2,87 %
Mixte non métallique	0,00 %
Fluide	1,84 %
Autre	2,00 %
Non classifié	1,87 %
Total	100 %

- Une machine avec un taux de recyclabilité plus élevé garantira un usage plus efficace des ressources naturelles précieuses et elle renforcera la valeur de fin de vie du produit. Conformément à la norme ISO 16714:2008 (Engins de terrassement – Recyclabilité et récupérabilité – Terminologie et méthode de calcul), le taux de recyclabilité se définit comme le pourcentage en masse (fraction en pourcentage de la masse) de la nouvelle machine potentiellement capable d'être recyclée, et/ou réutilisée.

Tous les éléments de la nomenclature sont d'abord évalués selon le type de composant, sur la base d'une liste de composants définie par les normes ISO 16714:2008 et CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association) du Japon. Les pièces restantes sont ensuite évaluées pour leur recyclabilité en fonction du type de matériau.

En raison des variations de configurations produit, la valeur suivante du tableau peut varier.

Recyclabilité – 96 %

Compacteur de sol vibrant avec cylindre à pieds d'ameurs CP11 Cat®



Pour plus d'informations sur les produits Cat, les services proposés par les concessionnaires et les solutions par secteur d'activité, visiter le site www.cat.com

© 2023 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

VisionLink est une marque déposée de Caterpillar Inc., enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays.

QFHQ3075 (12-2023)
Numéro de version : 03A
(Brazil MAR-1, equivalent to
U.S. EPA Tier 3 and EU Stage IIIA)

