



Compacteur de sol

# 825

## Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

### Table des matières

<b>Spécifications</b> .....	<b>2</b>
Moteur .....	2
Caractéristiques de fonctionnement .....	2
Transmission .....	2
Circuit hydraulique .....	2
Contenances pour l'entretien .....	2
Essieux .....	2
Freins .....	2
Performances acoustiques .....	3
Circuit hydraulique : direction .....	3
Lames .....	3
Roues .....	3
Roues – Chocs importants .....	3
Dimensions .....	4
<b>Équipement de série et options</b> .....	<b>5</b>
<b>Déclaration environnementale du 825</b> .....	<b>7</b>

# Spécifications du Compacteur de sol 825

## Moteur

Modèle de moteur	C15 Cat®	
Émissions	Normes Tier 4 Final de l'EPA pour les États-Unis/ Stage V pour l'Union européenne/Stage V pour la Corée et 2014 pour le Japon ou Norme MAR-1 pour le Brésil équivalant aux normes Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	302 kW	405 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	302 kW	405 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	318 kW	426 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	324 kW	435 hp
Couple net maximal (1 300 tr/min)	2005 N·m	1,479 lbf·ft
Réserve de couple	33 %	
Alésage	137,2 mm	5,4 in
Course	171,4 mm	6,7 in
Cylindrée	15,2 l	927,6 in <sup>3</sup>
Régime maxi à vide	2,300 tr/min	
Régime de ralenti	800 tr/min	
Altitude maximale sans détarage (norme américaine EPA Tier 4 Final/ européenne Stage V)	2834 m	9,298 ft
Altitude maximale sans détarage (norme américaine EPA Tier 3/ européenne Stage IIIA)	2773 m	9,098 ft

• La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur à vitesse minimum, d'un système d'admission d'air, d'un circuit d'échappement et d'un alternateur.

## Caractéristiques de fonctionnement

Poids en ordre de marche maximal (Tier 4 Final/Stage V)	35 528 kg	78,326 lb
Poids en ordre de marche maximal (équivalent Tier 3/Stage IIIA)	35 081 kg	77,340 lb

## Transmission

Type de transmission	À trains planétaires – Powershift – ECPC	
Vitesses de translation		
Marche avant - Première	5,5 km/h	3,4 mph
Marche avant - Seconde	10,3 km/h	6,4 mph
Marche avant - Troisième	17,8 km/h	11,1 mph
Marche arrière - Première	6,6 km/h	4,1 mph
Marche arrière - Seconde	11,8 km/h	7,3 mph
Marche arrière - Troisième	19,7 km/h	12,2 mph

## Circuit hydraulique

Débit de la pompe à 1 800 tr/min	117 l/min	30,9 US gal/min
Pression de décharge principale	26 000 kPa	3 771 psi
Pression d'alimentation maximale	24 100 kPa	3,495 psi
Vérins à double effet : levage, alésage et course	120 mm × 1070 mm	4,7 in × 42,1 in
Vérins à double effet : cavage, alésage et course	95,25 mm × 215 mm	3,75 in × 8,5 in

## Contenances pour l'entretien

Circuit de refroidissement	116 l	30,6 US gal
Carter moteur	34 l	9,0 US gal
Transmission	66 l	17,4 US gal
Réservoir de carburant	782 l	206,6 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel (Tier 4 Final/Stage V)	32 l	8,5 US gal
Différentiels et réducteurs, avant	100 l	26,4 US gal
Différentiels et réducteurs, arrière	110 l	29,1 US gal
Réservoir hydraulique uniquement	134 l	35,4 US gal

- Tous les moteurs diesel non routiers conformes aux normes Tier 4 Final et Stage V doivent utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD) (contenant 15 ppm de soufre ou moins) ou mélangés avec les carburants à faible intensité de carbone suivants\*\* jusqu'à :
  - 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)\*
  - Diesel 100 % renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gas-to-liquid)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

- \* Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.)

- \*\* Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.
  - Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications ECF-3, API CJ-4 et ACEA E9.
  - Du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) conforme à toutes les spécifications définies dans la norme ISO 22241-1:2006.

## Essieux

Avant	Planétaire – Fixe
Arrière	Planétaire – Oscillant
Angle d'oscillation	±8°

## Freins

Frein de manœuvre	Multidisque à bain d'huile (sous carter) 2 roues
Frein de stationnement	Tambour et patin actionnés par ressort, desserrés par commande hydraulique

## Performances acoustiques

### Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

### Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

\* Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE. »

\*\* Directive de l'Union européenne « 2000/14/EC » amendée par la directive « 2005/88/EC » et le règlement du Royaume-Uni sur les nuisances sonores 2001 No. 1701

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

## Circuit hydraulique : direction

Circuit de direction : circuit	Pilote, détection de charge	
Alésage	114,3 mm	4,5 in
Course	576 mm	22,7 in
Circuit de direction : pompe	Piston : à cylindrée variable	
Débit maximal du circuit	170 L/min @ 01,800 rpm	44.9 gal/min @ 1,800 rpm
Pression de direction limitée	24 000 kPa	3,481 psi
Angle d'articulation du véhicule	86°	

## Lames

Longueur du bouclier	4 390 mm	14,4 ft
Hauteur : avec lame de coupe	1 032 mm	3,4 ft
Profondeur de coupe maximale	602 mm	1,97ft
Hauteur de levage max. au-dessus du sol	958 mm	3.14 ft
Angle d'inclinaison de la lame : total	14,8°	
Angle d'inclinaison de la lame : avant	7,3°	
Angle d'inclinaison de la lame : arrière	7,5°	
Angle d'inclinaison de la lame : droite, mécanique	5,1°	
Angle d'inclinaison de la lame : gauche, mécanique	4,1°	
Angle d'inclinaison de la lame : droite, hydraulique	6,3°	
Angle d'inclinaison de la lame : gauche, hydraulique	5,4°	
Angle d'inclinaison de la lame : complètement à droite	10,8°	
Angle d'inclinaison de la lame : complètement à gauche	10,1°	
Réglage d'inclinaison total	890 mm	2,9 ft
Largeur embouts inclus	4628 mm	15.18 ft

## Roues

Poids	7333 kg	16,167 lb
Diamètre extérieur	1672 mm	5 ft 5.8 in
Diamètre du tambour	1299 mm	4 ft 3,1 in
Largeur du tambour	1125 mm	3 ft 8,3 in
Nombre de pointes par roue	65	
Largeur hors tambours	3 650 mm	11 ft 11,7 in

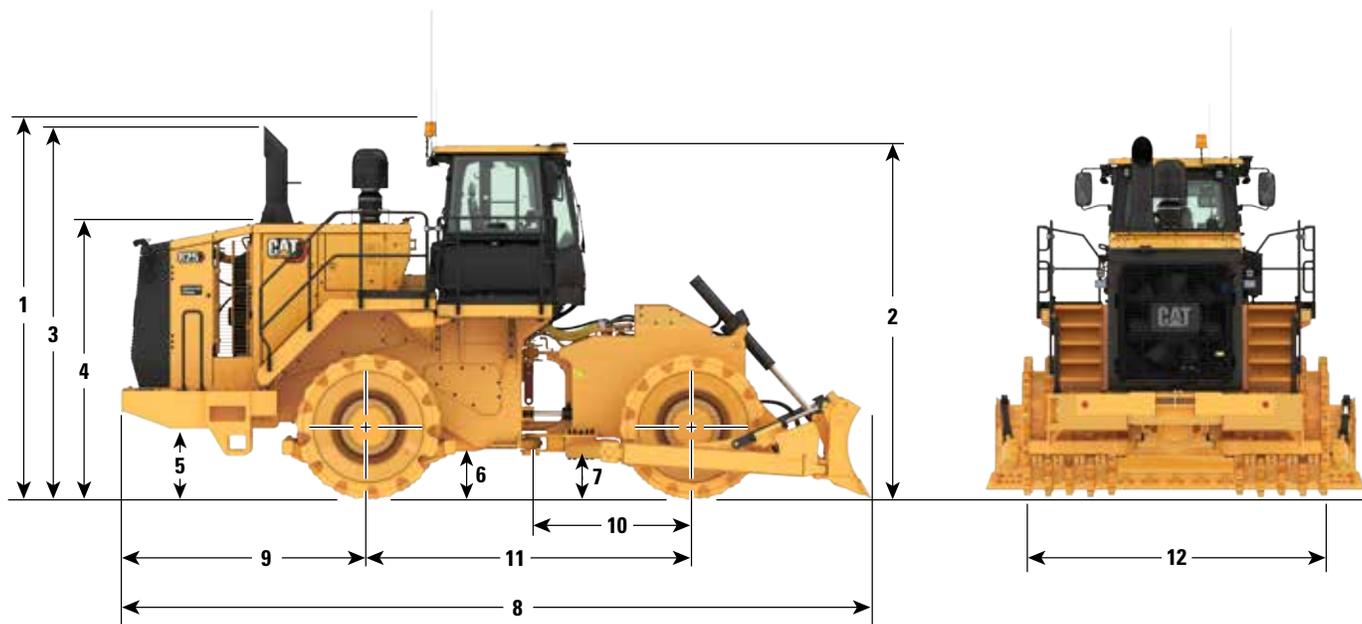
## Roues – Chocs importants

Poids	7534 kg	16,610 lb
Diamètre extérieur	1675 mm	5 ft 6 in
Diamètre du tambour	1299 mm	4 ft 3,1 in
Largeur du tambour	1125 mm	3 ft 8,3 in
Nombre de pointes par roue	65	
Largeur hors tambours	3 650 mm	11 ft 11,7 in

# Spécifications du Compacteur de sol 825

## Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



<b>1</b> Hauteur au sommet du gyrophare	4381 mm	14 ft 14,5 in
<b>2</b> Hauteur jusqu'au sommet de la cabine	4059 mm	13 ft 3.8 in
<b>3</b> Hauteur au sommet du conduit d'échappement	4290 mm	14 ft 0.9 in
<b>4</b> Hauteur jusqu'au sommet du capot	3162 mm	10 ft 4.5 in
<b>5</b> Garde au sol jusqu'au pare-chocs	810 mm	2 ft 7,9 in
<b>6</b> Garde au sol	492 mm	1 ft 7,4 in
<b>7</b> Distance Garde au sol à tourillon	450 mm	1 ft 5.7 in
<b>8</b> Longueur avec lame sur le sol (lame droite)	8561 mm	28 ft 1 in
<b>9</b> Axe de l'essieu arrière jusqu'au bord du pare-chocs	2 830 mm	9 ft 3.4 in
<b>10</b> Axe de l'essieu avant jusqu'à l'attelage	1850 mm	6 ft 1 in
<b>11</b> Empattement	3700 mm	12 ft 2 in
<b>12</b> Largeur hors roues	3 650 mm	11 ft 11,7 in

# Compacteur de sol 825 de série et options

## Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
<b>GROUPE MOTOPROPULSEUR</b>			<b>POSTE DE CONDUITE</b>		
Refroidisseur d'admission air-air	✓		Cabine pressurisée et insonorisée, cadre de protection en cas de retournement intégré (ROPS/FOPS), prééquipement radio (radio d'ambiance) comprenant antenne, haut-parleurs, convertisseur (12 volts/5 A) et prise d'alimentation	✓	
Essieux – Standard ou arrière fixes		✓	Climatiseur	✓	
Freins de manœuvre, entièrement hydrauliques, sous carter étanche, à bain d'huile, multidisques	✓		Porte de cabine, vitre coulissante (côté gauche)	✓	
Module d'émissions propres Cat (EPA Tier 4 Final aux États-Unis/Stage V dans l'UE uniquement)	✓		Caméra de vision arrière	✓	
Frein de stationnement électrohydraulique	✓		Contrôle de compactage Cat (prêt)	✓	
Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)	✓		Cat Detect : détection d'objets (prêt)	✓	
Moteur C15 Cat configuré pour deux options d'émissions : Tier 4 Final/Stage V ou conforme aux normes équivalentes aux normes EPA Tier 3 (États-Unis)/Stage IIIA (Union européenne).	✓		Crochets pour manteau et casque de sécurité	✓	
Pompe d'amorçage de carburant (électrique)	✓		Commandes de levage et d'inclinaison électrohydrauliques	✓	
Refroidisseur carburant-air	✓		Commandes de changement de vitesse extra-douces	✓	
Arrêt moteur au niveau du sol	✓		Accoudoir rabattable	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)		✓	Vitre : vitre montée sur caoutchouc	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (240 V)		✓	Réchauffeur et dégivreur	✓	
Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓		Klaxon électrique	✓	
Système de freinage intégré	✓		Commandes hydrauliques – montées sur le siège	✓	
Silencieux sous le capot (équivalent Tier 3/Stage IIIA uniquement)	✓		Verrouillage hydraulique de l'équipement	✓	
Radiateur modulaire en aluminium (AMR, Aluminum Modular Radiator)	✓		Essuie-glaces intermittents (avant et arrière)	✓	
Circuit de refroidissement séparé	✓		Instruments, indicateurs : niveau de liquide d'échappement diesel (DEF) (Tier 4 Final/Stage V uniquement), température du liquide de refroidissement moteur, niveau de carburant, température de l'huile hydraulique, compteur kilométrique/ compte-tours, température du convertisseur de couple	✓	
Changement de vitesse à embrayage simple (SCSS, Single Clutch Speed Shifting)	✓		Instruments, témoins d'avertissement– Système de mise en garde à trois niveaux– Pression d'huile de frein– Circuit électrique, basse tension– Avertissement de défaillance du moteur et voyant principal– État du frein de stationnement	✓	
Aide au démarrage (à l'éther)	✓		Cadre de protection en cas de retournement (ROPS/FOPS) à quatre montants internes	✓	
Verrouillage de l'accélérateur	✓		Éclairage, cabine (plafonnier)	✓	
Convertisseur de couple avec embrayage à verrouillage (LUC, lockup clutch)	✓		Supports pour panier-repas et porte-gobelet	✓	
Préfiltre à effet centrifuge, admission d'air du moteur	✓		Rétroviseur, interne (panoramique)	✓	
Transmission à trains planétaires avec commande de plage de régimes 3AV/3AR	✓		Rétroviseurs, standard ou chauffés, recul (montés à l'extérieur)		✓
<b>ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE</b>			Préfiltre de cabine motorisé	✓	
Avertisseur de recul	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Alternateur, 150 A	✓		Prééquipement radio CB	✓	
Prise de démarrage auxiliaire	✓		Ceinture de sécurité avec système de rappel, à enrouleur, largeur 76 mm (3")	✓	
Batteries sans entretien (4-1 000 CCA)	✓		Siège Premium Plus avec fonction de chauffage et de refroidissement à air forcé, réglage cuisses bidirectionnel, soutien lombaire et coussin dossier à réglage électrique, réglage de la rigidité de marche, amortissement d'extrémité dynamique et finition cuir	✓	
Circuit électrique, 24 V	✓		Système de commande de direction et de transmission intégrée (STIC™) avec verrouillage	✓	
Coupe-batterie principal verrouillable au niveau du sol	✓		Indicateur de rapport de boîte	✓	
Éclairage, avertissement, à contacteur (stroboscope à diodes)	✓		Système de gestion des informations vitales (VIMS™) : affichage d'informations graphique, port de données externe, profils de conducteurs personnalisables, témoin d'incident sur grille arrière	✓	
Éclairage, échelle d'accès	✓		Balais d'essuie-glace à lave-glace intégré (avant et arrière)	✓	
Système d'éclairage à halogène (avant et arrière)	✓				
Système d'éclairage à diodes (avant et arrière)		✓			
Éclairage, sous le capot	✓				
Clignotants (arrière)	✓				
Démarreur électrique (extra-robuste)	✓				

# Équipement de série et options du Compacteur de sol 825

## Équipement de série et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

	De série	En option		De série	En option
<b>PROTECTIONS</b>			<b>AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD</b>		
Protections, carter et groupe motopropulseur	✓		Portes, accès pour l'entretien (verrouillables)	✓	
Protection, arbre de transmission	✓		Robinets de vidange écologiques pour les liquides du moteur, du radiateur, de la transmission, du réservoir hydraulique	✓	
<b>LAMES</b>			Caractéristiques du système de gestion du ralenti moteur :		
Bulldozer à lame droite, hydraulique, et timonerie	✓		– Rétrogradation automatique au ralenti		
<b>LIQUIDES</b>			– Arrêt retardé du moteur		
Antigel, -50 °C (-58 °F)		✓	– Coupure de ralenti du moteur		
Antigel longue durée prémélangé à 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Moteur, carter, intervalle de 500 heures avec huile CJ-4	✓	
<b>PRODUITS TECHNOLOGIQUES</b>			Descente d'urgence de la plate-forme		
Système Product Link, cellulaire ou satellite	✓		Prééquipement anti-incendie	✓	
Contrôle du compactage, de base		✓	Cheminée d'échappement rabattable pour l'expédition	✓	
<b>ROUES ET BARRES DE NETTOYAGE</b>			Réservoir de carburant, remplissage rapide, 782 l (207 US gal)		
Roues, pieds dameurs	✓		Accrochage, barre d'attelage avec goupille	✓	
Roues, chocs importants		✓	Flexibles, Cat XT™	✓	
Barres de nettoyage avec dents	✓		Refroidisseurs d'huile hydraulique, moteur et de transmission	✓	
			Système de vidange d'huile rapide	✓	
			Robinets de prélèvement d'échantillons d'huile	✓	
			Échelles, fixes, gauche/droite (accès arrière)	✓	
			Direction, détection de charge	✓	
			Système de filtration hydraulique total	✓	
			Cadenas antivandalisme	✓	
			Cheminée Venturi	✓	
			<b>VERSIONS SPÉCIALES</b>		
			Préfiltres de moteur – monoétagé	✓	
			Préfiltres de moteur – biétagé		✓
			Moteur, insonorisation		✓
			<b>DIVERS</b>		
			Certification CE/UKCA (norme lorsque la réglementation l'exige)		✓
			Plaque - année de fabrication		✓

# Déclaration environnementale du Compacteur de sol 825

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter le guide d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

## Moteur

- Le moteur C15 Cat® est disponible dans deux configurations d'émissions de moteur. Conforme aux normes d'émission Tier 4 Final de l'EPA américaine, Stage V de l'UE, Stage V de la Corée et Japon 2014. L'autre est conforme aux normes sur les émissions MAR-1 pour le Brésil, équivalentes aux normes sur les émissions Tier 3 de l'EPA pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants\*\*\* à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
  - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)\*
  - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)
- Les moteurs Cat conformes à la norme MAR-1 du Brésil, équivalente à la norme Tier 3 de l'EPA américaine et au Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
  - ✓ biodiesel 100 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)\*\*
  - ✓ 100 % diesel renouvelable, huile végétale hydrotraînée et carburants GTL (gaz à liquide)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

*\*Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges supérieurs, jusqu'au biodiesel 100 %.*

*\*\*Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, contactez votre concessionnaire Cat.*

*\*\*\*Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.*

## Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 2,0 kg (4,4 lb) de réfrigérant, avec un équivalent de CO<sub>2</sub> de 2,86 tonnes métriques (3,15 tonnes US).

## Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
  - Barium < 0,01 %
  - Cadmium < 0,01 %
  - Chrome < 0,01 %
  - Plomb < 0,01 %

## Performances acoustiques

### Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
--	----------

Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
--	-----------

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
--	-----------

Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**
--	-------------

### Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
--	----------

Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
--	-----------

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
--	-----------

Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**
--	-------------

\* Pour les machines destinées aux pays de l'Union européenne et aux pays adoptant les « directives de l'UE. »

\*\* Directive de l'Union européenne « 2000/14/EC » amendée par la directive « 2005/88/EC » et le règlement du Royaume-Uni sur les nuisances sonores 2001 No. 1701

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

## Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
- Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

## Caractéristiques et technologie

- Les fonctionnalités et technologies suivantes peuvent permettre de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
  - Le système de gestion de ralenti du moteur (EIMS, Engine Idle Management System) et la coupure automatique de ralenti du moteur (EIS, Auto Idle Shutdown) réduisent le nombre de tr/min au régime de ralenti et optimisent le rendement énergétique
  - Le mode Autoshift permet de passer automatiquement au rapport supérieur ou inférieur en fonction de la vitesse de la machine, ce qui optimise les performances et permet donc d'économiser du carburant
  - Le circuit de direction hydraulique load sensing permet de contrôler la machine avec un avantage de précision pour faciliter le chargement
  - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
  - Le convertisseur de couple Cat avec embrayage améliore les vitesses de translation, optimise le rendement énergétique et élimine les pertes du convertisseur de couple tout en réduisant la température du circuit



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site [www.cat.com](http://www.cat.com).

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, DEO-ULS, HYDO, VIMS, Product Link, XT, STIC, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3690-01 (11-2024)  
Remplace AFXQ3690-00  
Numéro de version : 11A  
Global

