



Compactador de suelos

# 825

## Especificaciones técnicas

La configuración y las características pueden variar según la región. Consulte a su distribuidor Cat® para conocer la disponibilidad en su zona.

### Índice

<b>Especificaciones</b> .....	<b>2</b>
Motor .....	2
Especificaciones de operación .....	2
Transmisión .....	2
Sistema hidráulico .....	2
Capacidades de llenado de servicio .....	2
Ejes .....	2
Frenos .....	2
Rendimiento acústico .....	3
Sistema hidráulico: dirección .....	3
Hojas .....	3
Ruedas .....	3
Ruedas: alto impacto .....	3
Dimensiones .....	4
<b>Equipo estándar y optativo</b> .....	<b>5</b>
<b>Declaración ambiental del modelo 825</b> .....	<b>7</b>

# Especificaciones del Compactador de Suelos 825

## Motor

Modelo de motor	Cat® C15	
Emisiones	Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage V de la UE/Stage V de Corea y 2014 de Japón, o bien Brasil MAR-1, emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE	
Velocidad nominal	1.800 rpm	
Potencia neta (SAE J1349:2011)	302 kW	405 hp
Potencia neta (ISO 9249:2007)	302 kW	405 hp
Potencia del motor (ISO 14396:2002)	318 kW	426 hp
Potencia bruta (SAE J1995:2014)	324 kW	435 hp
Par máximo neto (1.300 rpm)	2005 N·m	1.479 lbf-pie
Reserva de par	33 %	
Calibre	137,2 mm	5,4"
Carrera	171,4 mm	6,7"
Cilindrada	15,2 L	927,6 pulg <sup>3</sup>
Velocidad alta en vacío	2.300 rpm	
Velocidad baja en vacío	800 rpm	
Altitud máxima sin reducción de potencia (Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE)	2.834 m	9.298'
Altitud máxima sin reducción de potencia (Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE)	2.773 m	9.098'

- La potencia neta anunciada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador a la velocidad mínima, sistema de admisión de aire, sistema de escape y alternador.

## Especificaciones de operación

Peso en orden de trabajo máximo (Tier 4 final/Stage V)	35.528 kg	78.326 lb
Peso en orden de trabajo máximo (equivalente a Tier 3/Stage IIIA)	35.081 kg	77.340 lb

## Transmisión

Tipo de transmisión	Planetario - Servotransmisión - ECPC	
Velocidades de desplazamiento		
Avance: primera	5,5 km/h	3,4 mph
Avance: segunda	10,3 km/h	6,4 mph
Avance: tercera	17,8 km/h	11,1 mph
Retroceso: primera	6,6 km/h	4,1 mph
Retroceso: segunda	11,8 km/h	7,3 mph
Retroceso: tercera	19,7 km/h	12,2 mph

## Sistema hidráulico

Flujo de la bomba a 1.800 rpm	117 L/min	30,9 gal EE.UU./min
Presión de alivio principal	26.000 kPa	3.771 lb/pulg <sup>2</sup>
Presión máxima de suministro	24.100 kPa	3.495 lb/pulg <sup>2</sup>
Cilindros de doble acción: levantamiento, perforación y carrera	120 mm × 1070 mm	4,7" × 42,1"
Cilindros de doble acción: inclinación, calibre y carrera	95,25 mm × 215 mm	3,75" × 8,5"

## Capacidades de llenado de servicio

Sistema de enfriamiento	116 L	30,6 gal EE.UU.
Cárter del motor	34 L	9,0 gal EE.UU.
Transmisión	66 L	17,4 gal EE.UU.
Tanque de combustible	782 L	206,6 gal EE.UU.
Tanque de fluido de escape de combustible diésel (Tier 4 final/Stage V)	32 L	8,5 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: delanteros	100 L	26,4 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales: traseros	110 L	29,1 gal EE.UU.
Tanque hidráulico solamente	134 L	35,4 gal EE.UU.

- Todos los motores diésel Tier 4 final y Stage V para uso fuera de la carretera deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, combustible diésel de contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos, o bien ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono\*\* hasta:
    - Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*.
    - Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotratado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).
- Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

\* Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel. Para el uso de mezclas con más de un 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.

\*\* Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.

– Se requieren aceites Cat® DEO-ULS™ o aceites que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4 y ACEA E9.

– Fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) que cumpla con todos los requisitos definidos por la norma ISO 22241-1:2006.

## Ejes

Delantero	Planetario: fijo
Trasero	Planetario: oscilante
Ángulo de oscilación	±8°

## Frenos

Frenos de servicio	Discos múltiples sumergidos en aceite (cerrados) en las 2 ruedas
Freno de estacionamiento	Tambor y zapata, aplicados por resorte, liberados de forma hidráulica

# Especificaciones del Compactador de Suelos 825

## Rendimiento acústico

### Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

### Tier 3/Stage IIIA

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**

\* Para las máquinas que se utilizan en los países de la Unión Europea y en los países que adoptan las "Directivas de la Unión Europea" y las "Directivas del Reino Unido".

\*\* Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC" enmendada por "2005/88/EC" y el reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.

- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
- Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante períodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

## Sistema hidráulico: dirección

Sistema de dirección: circuito	Operado por piloto y con detección de carga	
Calibre	114,3 mm	4,5"
Carrera	576 mm	22,7"
Sistema de dirección: bomba	Pistón: desplazamiento variable	
Flujo máximo del sistema	170 L/min a 1.800 rpm	44,9 gal EE.UU./min a 1.800 rpm
Presión de la dirección limitada	24.000 kPa	3.481 lb/pulg <sup>2</sup>
Ángulo de articulación del vehículo	86 grados	

## Hojas

Longitud de la vertedera	4.390 mm	14,4'
Altura incluida la cuchilla	1.032 mm	3,4'
Profundidad máxima de corte	602 mm	1,97'
Levantamiento máximo sobre el suelo	958 mm	3,14'
Ángulo de la punta de la hoja - total	14,8°	
Ángulo de la punta de la hoja - avance	7,3°	
Ángulo de la punta de la hoja - atrás	7,5°	
Ángulo de inclinación de la hoja - derecha - mecánico	5,1°	
Ángulo de inclinación de la hoja - izquierda - mecánico	4,1°	
Ángulo de inclinación de la hoja - derecha - hidráulico	6,3°	
Ángulo de inclinación de la hoja - izquierda - hidráulico	5,4°	
Ángulo de inclinación de la hoja - completo a la derecha	10,8°	
Ángulo de inclinación de la hoja - completo a la izquierda	10,1°	
Ajuste de inclinación total	890 mm	2,9'
Ancho sobre las cantoneras	4.628 mm	15,18'

## Ruedas

Peso	7.333 kg	16.167 lb
Diámetro exterior	1.672 mm	5' 5,8"
Diámetro del tambor	1.299 mm	4' 3,1"
Ancho del tambor	1.125 mm	3' 8,3"
Puntas por rueda	65	
Ancho sobre los tambores	3.650 mm	11' 11,7"

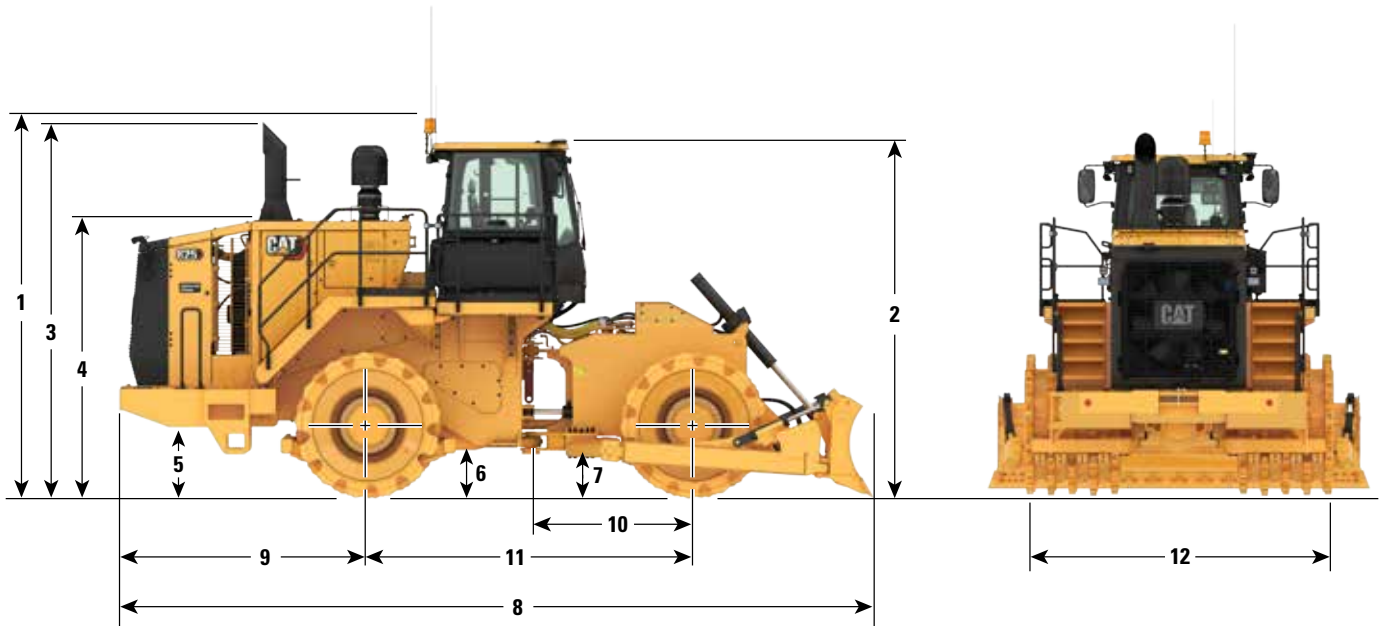
## Ruedas: alto impacto

Peso	7.534 kg	16.610 lb
Diámetro exterior	1.675 mm	5' 6"
Diámetro del tambor	1.299 mm	4' 3,1"
Ancho del tambor	1.125 mm	3' 8,3"
Puntas por rueda	65	
Ancho sobre los tambores	3.650 mm	11' 11,7"

# Especificaciones del Compactador de Suelos 825

## Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1	Altura hasta la parte superior de la baliza	4.381 mm	14' 14,5"
2	Altura hasta la parte superior de la cabina	4.059 mm	13' 3,8"
3	Altura hasta la parte superior del tubo de escape	4.290 mm	14' 0,9"
4	Altura hasta la parte superior del capó	3.162 mm	10' 4,5"
5	Espacio libre sobre el suelo respecto del parachoques	810 mm	2' 7,9"
6	Espacio libre sobre el suelo	492 mm	1' 7,4"
7	Espacio libre sobre el suelo hasta el muñón	450 mm	1' 5,7"
8	Longitud con la hoja sobre el suelo (hoja recta)	8.561 mm	28' 1"
9	Desde la línea central del eje trasero hasta el borde del parachoques	2.830 mm	9' 3,4"
10	Desde el enganche hasta la línea central del eje delantero	1.850 mm	6' 1"
11	Distancia entre ejes	3.700 mm	12' 2"
12	Ancho sobre las ruedas	3.650 mm	11' 11,7"

# Equipo estándar y optativo del Compactador de Suelos 825

## Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat® para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
<b>TREN DE FUERZA</b>			<b>ENTORNO DEL OPERADOR</b>		
Posenfriador aire a aire	✓		Cabina insonorizada y presurizada, lista para la instalación de radio de entretenimiento; incluye antena, altavoces, convertidor (12 voltios, 10/15 amperios) y tomacorriente	✓	
Ejes: estándar o trasero sin giro		✓	Aire acondicionado	✓	
Frenos de servicio de discos múltiples sumergidos en aceite, completamente hidráulicos y cerrados	✓		Puerta de la cabina, ventana corrediza (lado izquierdo)	✓	
Módulo de Emisiones Limpias Cat (solo Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE)	✓		Cámara de visión trasera	✓	
Freno de estacionamiento electrohidráulico	✓		Control de compactación Cat (listo para instalación)	✓	
Control electrónico de presión del embrague (ECPC)	✓		Cat Detect: sistema de detección de objetos (listo para instalación)	✓	
Motor Cat C15 configurado para dos opciones de emisiones: Tier 4 final/Stage V o normas equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU./Stage IIIA de la UE	✓		Ganchos para abrigos y cascos	✓	
Bomba de cebado de combustible (eléctrica)	✓		Controles de inclinación y levantamiento electrohidráulicos	✓	
Enfriador de combustible a aire	✓		Controles de cambios con la punta de los dedos	✓	
Parada del motor a nivel del suelo	✓		Apoyabrazos rebatible	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 120 V		✓	Vidrio (ventana): vidrio montado con caucho	✓	
Calentador, refrigerante del motor, 240 V		✓	Calentador y descongelador	✓	
Ventilador hidráulico proporcional a la demanda	✓		Bocina eléctrica	✓	
Frenado integrado	✓		Controles hidráulicos: instalados en el asiento	✓	
Silenciador bajo el capó (solo equivalente a Tier 3/ Stage IIIA)	✓		Traba hidráulica del implemento	✓	
Radiador modular de aluminio (AMR)	✓		Limpiaparabrisas intermitentes (delantero y trasero)	✓	
Sistema de enfriamiento separado	✓		Instrumentos indicadores: nivel de fluido de escape de combustible diésel (DEF) (solo Tier 4 final/Stage V), temperatura del refrigerante del motor, nivel de combustible, temperatura del aceite hidráulico, velocímetro/tacómetro, temperatura del convertidor de par	✓	
Cambio de velocidades del embrague (SCSS)	✓		Instrumentos e indicadores de advertencia: – Sistema de alerta de acción de tres categorías – Presión de aceite del freno – Bajo voltaje del sistema eléctrico – Alerta de falla del motor y luz de acción – Estado del freno de estacionamiento	✓	
Auxiliar de arranque con éter	✓		Estructura de protección en Caso de Vuelcos con cuatro postes internos en caso de vuelcos/estructura de protección contra la caída de objetos (ROPS/FOPS)	✓	
Traba del acelerador	✓		Luz de la cabina: luz de techo	✓	
Convertidor de par con embrague de traba (LUC)	✓		Soporte para lonchera y portavasos	✓	
Antefiltro de turbina de la admisión de aire del motor	✓		Espejo interior (panorámico)	✓	
Transmisión, planetaria, con control de la gama de velocidad 3F/3R	✓		Espejos retrovisores calefaccionados o estándares (montados externamente)		✓
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>			Antefiltro eléctrico de la cabina	✓	
Alarma de retroceso	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Alternador de 150 A	✓		Radio, CB (lista para instalación)	✓	
Enchufe de arranque auxiliar	✓		Cinturón de seguridad con recordatorio, retráctil de 76 mm (3") de ancho	✓	
Baterías, no requieren mantenimiento (4, 1.000 CCA)	✓		Asiento Premium Plus con calefacción y refrigeración por aire a presión, ajuste bidireccional de los muslos, ajuste eléctrico del respaldo y la zona lumbar, ajuste de la rigidez de conducción, amortiguación dinámica en los extremos y acabado de cuero.	✓	
Sistema eléctrico de 24 V	✓		Sistema de control integrado de la dirección y la transmisión (STIC™) con traba	✓	
Interruptor maestro general con traba a nivel del suelo	✓		Marcha de transmisión (indicador)	✓	
Luz de advertencia conmutada (luz estroboscópica de LED)	✓		Sistema de Administración de Información Vital (VIMS): pantalla gráfica de información, puerto de datos externo, perfiles del operador personalizables, luz indicadora de sucesos en la parrilla trasera	✓	
Iluminación de escalerilla de acceso	✓		Limpia/lavaparabrisas de brazo húmedo (delantero y trasero)	✓	
Sistema de luces halógenas (delantero y trasero)	✓				
Sistema de iluminación LED (delantero y trasero)		✓			
Iluminación debajo del capó	✓				
Luces de dirección (traseras)	✓				
Motor de arranque eléctrico (servicio pesado)	✓				

# Equipo estándar y optativo del Compactador de Suelos 825

## Equipo estándar y optativo

El equipo estándar y optativo puede variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.

	Estándar	Optativo		Estándar	Optativo
<b>PROTECTORES</b>			<b>OTRO EQUIPO ESTÁNDAR</b>		
Protectores del cárter y el tren de fuerza	✓		Puertas, acceso de servicio (con traba)	✓	
Protector del eje motriz	✓		Drenajes ecológicos para motor, radiador, transmisión, tanque hidráulico	✓	
<b>HOJAS</b>			Funciones de administración del motor en vacío:		
Hoja topadora hoja recta, sistema hidráulico y varillaje	✓		– Desconexión automática en funcionamiento en vacío	✓	
<b>FLUIDOS</b>			– Parada del motor demorada		
Anticongelante de -50 °C (-58 °F)		✓	– Parada del motor en funcionamiento en vacío		
Anticongelante de larga duración con concentración premezclada del 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Cárter del motor, con intervalo de 500 horas con aceite CJ-4	✓	
<b>PRODUCTOS TECNOLÓGICOS</b>			Salida de emergencia de la plataforma	✓	
Product Link™: celular, satelital	✓		Supresión de incendios lista para instalación	✓	
Control de compactación, básico		✓	Tubo de escape vertical doblado hacia abajo para el envío	✓	
<b>RUEDAS Y BARRAS LIMPIADORAS</b>			Tanque de combustible, llenado rápido, 782 L (207 gal EE.UU.)	✓	
Ruedas y base de apisonamiento	✓		Enganche, barra de tiro con pasador	✓	
Ruedas, alto impacto		✓	Mangueras XT™ Cat	✓	
Barras de limpieza con dientes	✓		Enfriadores de aceite hidráulico, del motor y de la transmisión	✓	
			Sistema de cambio de aceite de alta velocidad	✓	
			Válvulas de muestreo de aceite	✓	
			Escaleras fijas: izquierda y derecha (acceso trasero)	✓	
			Dirección con detección de carga	✓	
			Sistema de filtración hidráulico completo	✓	
			Tapas con candado de protección contra vandalismo	✓	
			Tubo de escape vertical Venturi	✓	
			<b>CONFIGURACIONES ESPECIALES</b>		
			Antefiltros del motor – Etapa única	✓	
			Antefiltros del motor – Etapa doble		✓
			Motor, supresión del sonido		✓
			<b>VARIOS</b>		
			Certificación CE/UKCA (estándar donde la normativa lo requiera)		✓
			Placa: año de fabricación		✓

# Declaración ambiental del Compactador de Suelos 825

La siguiente información se aplica a la máquina en el momento de la fabricación final configurada para la venta en las regiones cubiertas en este documento. El contenido de esta declaración es válido a partir de la fecha de emisión; sin embargo, el contenido relacionado con las características y especificaciones de la máquina está sujeto a cambios sin previo aviso. Para obtener información adicional, consulte el Manual de Operación y Mantenimiento de la máquina.

Para obtener más información sobre nuestras prácticas de sostenibilidad y nuestro progreso, visite <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

## Motor

- El Motor Cat® C15 está disponible en dos configuraciones de emisiones del motor. Una cumple con las normas de emisiones Tier 4 final de la EPA de EE.UU., Stage V de la UE, Stage V de Corea y 2014 de Japón. La otra cumple con MAR-1 de Brasil, con emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. y Stage IIIA de la UE.
- Los motores diésel Cat que cumplen con las normas Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage V de la UE deben usar ULSD (ultra-low sulfur diesel, diésel con contenido ultrabajo de azufre) con 15 ppm de azufre o menos o ULSD mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono\*\*\* hasta:
  - ✓ Un 20 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*.
  - ✓ Un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).
- Los motores Cat que cumplen con MAR-1 de Brasil, emisiones equivalentes a Tier 3 de la EPA de EE.UU. o Stage IIIA de la UE, son compatibles con combustible diésel mezclado con los siguientes combustibles de menor intensidad de carbono hasta:
  - ✓ Un 100 % de biodiésel FAME (fatty acid methyl ester, éster metílico de ácido graso)\*\*
  - ✓ un 100 % de combustible diésel renovable, combustibles HVO (hydrotreated vegetable oil, aceite vegetal hidrotreatado) y GTL (gas-to-liquid, gas a líquido).

Consulte las pautas para saber cuál es la aplicación correcta. Comuníquese con su distribuidor Cat® o lea las recomendaciones de fluidos para máquinas Caterpillar (SEBU6250) a fin de obtener más información.

*\*Los motores sin dispositivos de postratamiento pueden usar mezclas más altas, de hasta un 100 % de biodiésel.*

*\*\*Para usar mezclas con un contenido superior al 20 % de biodiésel, consulte a su distribuidor Cat.*

*\*\*\*Las emisiones de gases de efecto invernadero del tubo de escape generadas por combustibles con menor intensidad de carbono son esencialmente las mismas que las de los combustibles tradicionales.*

## Sistema de aire acondicionado

- El sistema de aire acondicionado en esta máquina contiene el refrigerante de gases fluorados de efecto invernadero R134a o R1234yf. Consulte la etiqueta o el manual de instrucciones para identificar el gas.
- Si está equipado con R134a (potencial de calentamiento global: 1430), el sistema contiene 2 kg (4,4 lb) de refrigerante, que tiene un equivalente de CO<sub>2</sub> a 2,86 toneladas métricas (3,15 tons EE.UU.).

## Pintura

- En función de la mejor información disponible, la concentración máxima permitida, medida en partes por millón (ppm), de los siguientes metales pesados en la pintura son:
  - Bario <0,01 %
  - Cadmio <0,01 %
  - Cromo <0,01 %
  - Plomo <0,01 %

## Rendimiento acústico

### Tier 4 final/Stage V

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
---	----------

Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
--	-----------

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
---	-----------

Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**
--	-------------

### Tier 3/Stage IIIA

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
---	----------

Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
--	-----------

Nivel de presión acústica en los oídos del operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
---	-----------

Nivel de potencia acústica de la máquina (ISO 6395:2008)	110 dB(A)**
--	-------------

\* Para las máquinas que se utilizan en los países de la Unión Europea y en los países que adoptan las "Directivas de la Unión Europea" y las "Directivas del Reino Unido".

- \*\* Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC" enmendada por "2005/88/EC" y el reglamento de ruido del Reino Unido 2001 No. 1701.
- El nivel de potencia acústica de la máquina se midió de acuerdo con la norma ISO 6395:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
  - El nivel de presión acústica en los oídos del operador se midió de acuerdo con la norma ISO 6396:2008. La medición se realizó al 70 % de la máxima velocidad del ventilador de enfriamiento del motor.
  - Es posible que sea necesario usar protección para los oídos al operar la máquina dentro de una cabina que no tenga el mantenimiento adecuado o cuando las puertas o ventanas estén abiertas durante periodos prolongados, o en ambientes con altos niveles de ruido.

## Aceites y fluidos

- En las fábricas de Caterpillar se usan refrigerantes de etilenglicol. El refrigerante/ anticongelante para motores diésel Cat (DEAC, Diesel Engine Antifreeze/Coolant) y el refrigerante de larga duración (ELC, Extended Life Coolant) Cat se pueden reciclar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.
- Cat Bio HYDO™ Advanced es un aceite hidráulico biodegradable aprobado por la etiqueta ecológica de la UE.
- Es probable que haya fluidos adicionales. Consulte el Manual de Operación y Mantenimiento o la Guía de Aplicación e Instalación para conocer las recomendaciones completas de fluidos y los intervalos de mantenimiento.

## Características y tecnologías

- Las siguientes características y tecnologías pueden contribuir al ahorro de combustible o la reducción de carbono. Las características pueden variar. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
  - El sistema de administración de funcionamiento en vacío del motor y la parada automática de funcionamiento en vacío del motor reducen las RPM de funcionamiento en vacío y maximizan la eficiencia del combustible.
  - La modalidad de cambios automáticos hace que la máquina realice automáticamente cambios ascendentes o descendentes según la velocidad de la máquina, lo que optimiza el rendimiento y ahorra combustible.
  - El sistema de dirección hidráulica con detección de carga permite un control preciso de la máquina para facilitar la carga.
  - Los intervalos de mantenimiento ampliados reducen el consumo de fluidos y filtros.
  - El convertidor de par Cat con embrague de traba mejora las velocidades de desplazamiento, optimiza la eficiencia del combustible y elimina las pérdidas del convertidor de par, a la vez que reduce el calor del sistema.



Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web [www.cat.com](http://www.cat.com).

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

© 2024 Caterpillar. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, DEO-ULS, HYDO, VIMS, Product Link, XT, STIC, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASXQ3690-01 (11-2024)  
Reemplaza ASXQ3690-00  
Número de fabricación: 11A  
Global

