

ABBRUCH- UND SORTIERGREIFER

MINIBAGGER

Modelle
G308

Maschinenkompatibilität
307.5, 308 CR, 308 CR VAB, 309 CR, 309 CR VAB, 310



Aktuell gelistete Maschinen. Die Verfügbarkeit von Maschinenmodellen und Anbaugeräten variiert je nach Region. Kontaktieren Sie Ihren Cat®-Händler vor Ort, um mehr über genaue Kompatibilität und Verfügbarkeit zu erfahren.

Cat® Abbruch- und Sortiergreifer sind für den schnellen, produktiven Materialumschlag mit 360 Grad bidirektionaler Drehung konzipiert. Der G308 eignet sich am besten für den schweren Materialumschlag bei Abfall- und Recyclinganwendungen, bei denen eine präzise Positionierung und Platzierung des Materials erforderlich ist.

MERKMALE



VERTIKAL GELOCHETE SEITEN PLATTEN

Bessere Sichtbarkeit der Ladung und einfachere Positionierung. Die Platten sind nach der Norm HB450 gehärtet und bieten eine höhere Verschleißfestigkeit.



SPEZIELL ENTWICKELTE BOLZEN

Überdimensionierte Stifte haben eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Drehmomentkräfte und eine längere Lebensdauer. Gerillte Buchsen ermöglichen eine einfache Schmierung.



OPTIMAL GESTALTETES GESTÄNGE

Minimaler Höhenanstieg beim Öffnen und Schließen. Optimale Zylinderführung sorgt für hohe Schließkräfte beim Schließen.



ÜBERGROSSER ZYLINDER

Sorgt für eine gleichmäßige, hohe Klemmkraft, um Lastverluste zu vermeiden. Halteventil verhindert Überlastungsschäden.



SCHLANKES DESIGN

Leichteres Manövrieren innerhalb von Hochbau oder Containern bei Abbruch- und Recyclinganwendungen. Optimale Verbindungsleitung der Überbrückungsleitungen vermeidet Schäden.



ROBUSTE ANSCHRAUBSCHNEIDMESSER

Bietet eine hohe Lebensdauer. Die Senkschraube mit Vierkantansatz verwendet versenkte Muttern und ist vollständig geschützt.



MOTOR MIT HOHEM HUBRAUM

Die robuste Hydraulikkonstruktion maximiert das Rotationsdrehmoment und optimiert die Rotationsgeschwindigkeit.



STANDARDMÄSSIG ZWEI-JAHR GARANTIE

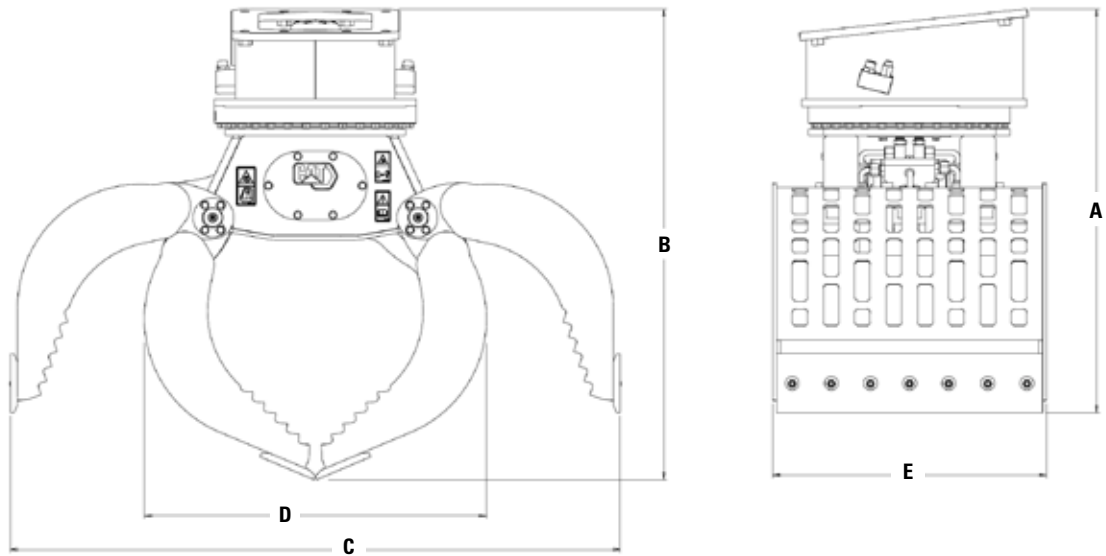
Die standardmäßige zweijährige Garantie gibt Ihnen die Sicherheit, einen hochwertigen Cat-Greifer zu erwerben.



DER BREITESTE RAHMEN SEINER KLASSE

Die robuste Konstruktion schützt die internen Komponenten vor Beschädigungen durch Trümmer. Die ovale Zugangsklappe ermöglicht einen einfachen Zugang zur Wartung.

ABMESSUNGEN



Modell	G308
A Gesamthöhe (Greifer offen)	1049 mm 41,3 in
B Gesamthöhe (Greifer geschlossen)	1219 mm 48 in
C Gesamtbreite (Greifer offen)	1558 mm 61,3 in
D Gesamtbreite (Greifer geschlossen)	875 mm 34,4 in
E Schalenbreite	700 mm 27,6 in
Greifer-Bereich	240 L 0,31 yd ³
Gewicht	494 kg 1089 lb
Maximale Schließkraft	44 kN 707 st
Schalentyp	Perforiert
Maschinenklasse	7-10 Tonne
Schnittstellentyp	S45, S50, CW-10, Anstecknadel, Stiftsperre

AUFHÄNGUNGEN

Die Cat-Hammerhalterungen sind mit dem Cat G308 Abbruch- und Sortiergreifer austauschbar.



S-Typ



CW



**Bolzenbefestigung
(Bolzengreifer)**



Bolzensicherung

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com

© 2024 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

Die Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logo, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

www.cat.com www.caterpillar.com

AGHQ8442 (01-2024)
(Global)

