

Tenazas Cat®

Pro Plus, Pro, con eslabón rígido y de servicio general

Especificaciones técnicas

Comuníquese con su distribuidor Cat® para conocer la compatibilidad de la tenaza en función de su aplicación y la configuración de la máquina o si su configuración no está disponible.

La combinación de la tenaza con excavadoras GC requiere un tren de rodaje largo.

No todos los modelos de tenazas están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para conocer los modelos disponibles en su región.

Índice

Tenazas de la serie Pro . . . 2
- Compatibilidad . . . 2
- Configuraciones preparadas para la tenaza . . . 2
- Combinación y tornillería de instalación . . . 3
- Especificaciones . . . 11

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes. . . . 16

Tenazas con eslabón rígido . . . 19
- Compatibilidad . . . 19
- Combinación y tornillería de instalación . . . 19
- Especificaciones . . . 25

Compatibilidad de las tenazas de servicio general con las máquinas Cat . . . 27
- Compatibilidad . . . 27
- Combinación y tornillería de instalación . . . 27
- Especificaciones . . . 29

Especificaciones técnicas de las tenazas

Compatibilidad de las tenazas de la serie Pro con las máquinas Cat®

	Serie Pro (para 311-352)
Acoplador rápido*	
Sujetapasador Cat®	Todos
Excavadoras Cat* (311-352)	
Máquinas con brazo preparadas para tenazas	312E, 313F, 313, 316E/F, 317, 320E, 323F, 323
Series D, E, F y NGH	Todos
Cucharones Cat	
Serie D	Todos
Próxima generación	Todos

* Comuníquese con su distribuidor Cat para conocer la compatibilidad específica de las tenazas para acopladores de un estilo específico y las excavadoras de ruedas D y F.

Configuraciones de brazos y máquinas preparados para tenazas de la serie Pro

Máquinas preparadas para tenazas

Las máquinas preparadas para tenazas están configuradas con sistema hidráulico y soporte de montaje para tenaza hidráulica serie Pro.

	313		317	323	
No. de pieza	625-1771	625-1772	625-1863	636-2757	636-2758
Carril	1	2/3	1	2/3	2/3
Configuración	DCA 3C	DCA 4C	DCA 3C	DCA 1C	DCA 2C
Longitud del brazo	2,8 (9' 2")	2,8 (9' 2")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")
Sistema hidráulico	2 bombas/bidireccional	2 bombas/bidireccional	2 bombas/bidireccional	2 bombas/bidireccional	2 bombas/bidireccional
Control hidráulico	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas

Brazo preparado para tenazas

Los brazos preparados para tenazas incluyen el soporte de montaje para tenaza hidráulica serie Pro y los bloques de montaje hidráulico.

	313	315	317	323
No. de pieza	558-2810	558-2810	585-2680	490-7676
Carril	2/3	2/3	2/3	2/3
Longitud del brazo	2,8 (9' 2")	2,8 (9' 2")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")
Tipo de brazo	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Tipo de pluma				

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus

311D/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E/F, 315F, 315, 315 GC, M314*, M315*

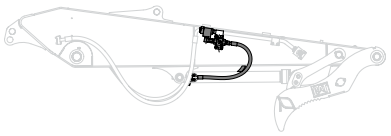
Longitud mínima del brazo: 2,5 m (8' 2")

Grupo de Soporte de Montaje 379-7029

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

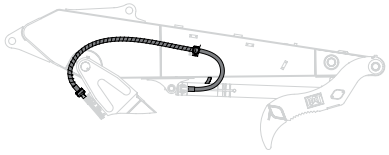
Requisitos hidráulicos

Grupos de tuberías conectoras



Máquina	No. de pieza
311D/F RR	380-3967
312D/E **313F** **313F GC** **314D/E** **315F**	380-3963
313 **313 GC** **315** **315 GC**	586-7615
M314 **M315**	600-1380
M314^ **M315^**	665-9991

Grupos de tuberías del brazo para tenaza



Máquina	Brazo	No. de pieza
311D/F	2,6 m (9' 6")	387-9680
	2,8 m (9' 2")	
312D/E **313F/313** **314D/E/F**	2,5 m (8' 2")	387-9690
313F GC **313 GC** **315F/315** **315 GC**	2,8 m (9' 2")	
313F/313 **314D/E/F** **313 GC** **315F/315** **315 GC**	3,0 m (9' 10")	387-9700

Seleccione el cucharón que va a combinar					***Elija la tenaza***			
			Ancho		**Pro Plus**		**Pro**	
	No. de pieza	**No. de dientes**	mm	pulg	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat**	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat**
Servicio general	571-2852	4	600	24		633-1714		633-1735
	571-2853	5	750	30	633-1703	633-1715	633-1725	633-1736
	571-2943	6	900	36	633-1704	633-1716	633-1726	633-1737
	571-2855	7	1.050	42	633-1705	633-1717	633-1728	633-1738
	571-2856	7	1.200	48	633-1708	633-1718	633-1729	633-1739
Servicio intensivo	552-8140	3	600	24		633-1714		633-1735
	552-8141	4	750	30	633-1709	633-1719	633-1730	633-1740
	552-8142	5	900	36	633-1710	633-1720	633-1731	633-1741
	552-8143	5	1.050	42	633-1711	633-1721	633-1732	633-1742

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.
^Máquina con tuberías auxiliares de caucho "blandas" instaladas de fábrica en lugar de tuberías de acero "rígidas".

(continúa en la siguiente página)

No disponible

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

315D, 316E/F, 317, 317 GC, 319, M318*, M319*

Longitud mínima del brazo: 2,6 m (8' 6")

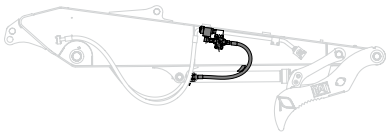
Grupo de Soporte de Montaje 370-8613

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

Requisitos hidráulicos

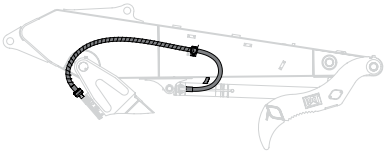
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
315D **316E/F**	376-7217
317 **317 GC** **319**	596-2822
M318 **M319**	600-1380
M318^ **M319^**	668-6099



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
315D **316E/F**	2,6 m (8' 6")	387-9690
	2,9 m (9' 6")	
	3,1 m (10' 2")	387-9700



Seleccione el cucharón que va a combinar					***Elija la tenaza***			
			Ancho		**Pro Plus**		**Pro**	
	No. de pieza	**No. de dientes**	mm	pulg	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat**	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat**
Servicio general	552-8149	4	750	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8150	5	900	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8151	5	1.050	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8152	6	1.200	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio intensivo	552-8171	4	750	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8172	5	900	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8173	5	1.050	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8174	6	1.200	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

^Máquina con tuberías auxiliares de caucho “blandas” instaladas de fábrica en lugar de tuberías de acero “rígidas”.

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

318E/F

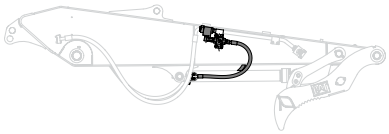
Longitud mínima del brazo: 2,6 m (8' 6")

Grupo de Soporte de Montaje 370-8613

Requisitos hidráulicos

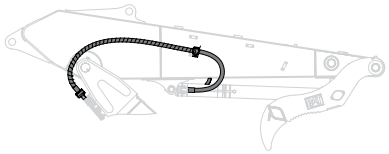
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
318E/F	376-7217



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
318E/F	2,6 m (8' 6")	387-9690
	3,1 m (10' 2")	387-9700



Seleccione el cucharón que va a combinar					*Elija la tenaza*			
			Ancho		Pro Plus		Pro	
	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	552-8180	6	1.208	48	633-1747	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio pesado	552-8183	4	754	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8184	5	902	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8185	5	1.056	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8186	6	1.208	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio intensivo	552-8192	5	918	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8193	5	1.072	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

320 GC, 320, 320D/E/F, 320D/E RR, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325, M320* (varillaje B1)

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

Grupo de soporte de montaje

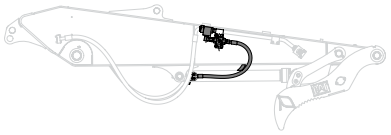
Máquina	No. de pieza
320 GC, 320, 320D/E/F, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325	386-3919
M320	621-3240

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

Requisitos hidráulicos

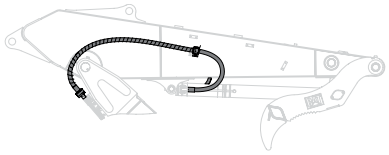
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
320D	418-0311
320E/F, 320, 320 GC	418-0310
320D RR	418-0311
320E RR	418-0310
321D LCR	418-0311
323F/323	418-0310
325F CR/325	418-0310
M320	621-3247
M320^	668-6707



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
320D/E/F, 320, 320 GC	2,9 m (9' 6")	420-3637
	3,9 m (12' 10")	420-3638
320D/E RR 321D LCR	2,9 m (9' 6")	420-3637
323F/323	2,9 m (9' 6")	420-3637
	3,9 m (12' 10")	420-3638
325F CR/325	2,9 m (9' 6")	420-3637



Seleccione el cucharón que va a combinar					*Elija la tenaza*			
			Ancho		Pro Plus		Pro	
	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	552-8208	5	902	(36)	652-2323	652-2328	652-2338	652-2342
	552-8209	5	1.056	(42)	652-2324	652-2332	652-2339	652-2343
	552-8210	6	1.208	(48)	652-2325	652-2333	652-2340	652-2345
	552-8211	7	1.350	(54)	652-2326	652-2334	652-2341	652-2346
Servicio pesado	552-8238	5	902	(36)	652-2323	652-2328	652-2338	652-2342
	552-8239	5	1.056	(42)	652-2324	652-2332	652-2339	652-2343
	552-8240	6	1.208	(48)	652-2325	652-2333	652-2340	652-2345
	552-8241	7	1.350	(54)	652-2326	652-2334	652-2341	652-2346
Servicio intensivo	552-8250	5	902	(36)	652-2323	652-2328	652-2338	652-2342
	552-8251	5	1.056	(42)	652-2324	652-2332	652-2339	652-2343
	552-8252	6	1.208	(48)	652-2325	652-2333	652-2340	652-2345
Cucharones Performance con sujetapasador	550-9565	5	902	(36)		652-2335		

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

^Máquina con tuberías auxiliares de caucho “blandas” instaladas de fábrica en lugar de tuberías de acero “rígidas”.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

324D/E, 326F, 326 (varillaje CB1)

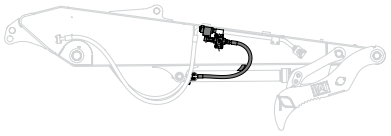
Longitud mínima del brazo: 2,95 m (9' 8")

Grupo de Soporte de Montaje 386-3919

Requisitos hidráulicos

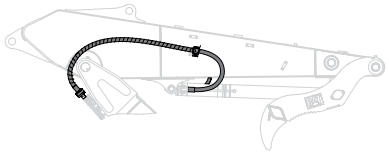
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
324D	418-0311
324E	418-0310
326F	418-0310
326	418-0310



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
324D **324E** **326F** **326**	2,95 m (9' 8")	420-3637



Seleccione el cucharón que va a combinar					***Elija la tenaza***			
			Ancho		**Pro Plus**		**Pro**	
	No. de pieza	**No. de dientes**	mm	pulg	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat***	**Con pasador**	**Sujetapasador Cat***
Servicio general	552-8269	5	1.056	42	652-2347	652-2355	652-2366	652-2369
	552-8270	6	1.208	48	652-2348	652-2356		
	552-8271	7	1.350	54	652-2349	652-2357		
Servicio pesado	541-1746	4	902	36		652-2358		652-2372
	541-1747	5	1.056	42	652-2347	652-2365		652-2369
	541-1748	5	1.208	48	652-2350	652-2360	652-2367	652-2373
	541-1750	6	1.350	54	652-2351	652-2362	652-2368	652-2375
	541-1752	7	1.500	60	652-2354	652-2363		
Servicio intensivo	541-1769	4	902	36		652-2358		652-2372
	541-1770	5	1.056	42	652-2347	652-2355	652-2366	652-2369
	541-1771	5	1.208	48	652-2350	652-2360	652-2367	652-2373

*Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

328D CR, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, 335 (varillaje CB2)

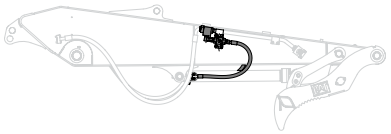
Longitud mínima del brazo: 3,2 m (10' 6")

Grupo de Soporte de Montaje, Brazo HD 385-9614

Requisitos hidráulicos

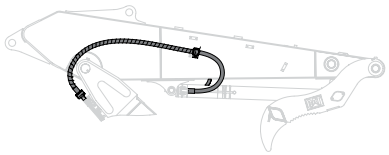
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
328D CR 329D	418-0311
329E/F 330 330 GC 330F 335F CR 335	418-0310



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
328D CR 329D 330 330 GC 330F 329E/F 335F CR 335	3,2 m (10' 6")	420-3638



Seleccione el cucharón que va a combinar					*Elija la tenaza*			
			Ancho		Pro Plus		Pro	
	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat*	Con pasador	Sujetapasador Cat*
Servicio general	552-8269	5	1.056	42	652-2376	652-2391		
	552-8270	6	1.208	48	652-2377	652-2393		
	552-8271	7	1.350	54	652-2382	652-2394		
Servicio pesado	541-1746	4	902	36	652-2386	652-2395		
	541-1747	5	1.056	42	652-2376	652-2391		
	541-1748	5	1.208	48	652-2387	652-2396	652-2404	652-2406
	541-1750	6	1.350	54	652-2388	652-2397	652-2405	652-2407
	541-1752	7	1.500	60	652-2389	652-2398		
	550-2251	7	1.650	66	652-2390	652-2401		
Servicio intensivo	541-1769	4	902	36	652-2386	652-2395		
	541-1770	5	1.056	42	652-2376	652-2391		
	541-1771	5	1.208	48	652-2387	652-2396	652-2404	652-2406

*Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

330D, 336, 336 GC, 336D/E/F, 336E H, 336F XE, 340F, 340 (varillaje DB)

Longitudes mínimas del brazo: 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10"). Consulte la tabla siguiente para conocer detalles específicos.

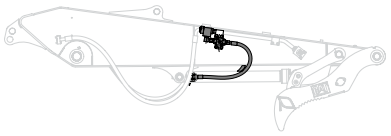
Grupo de soporte de montaje

Máquina	Brazo	No. de pieza
330D 336D	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	433-2358
336/336 GC 340/340F	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	433-2358 457-8352
336E 336E H	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	433-2358 438-2055
336F 336F XE	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	433-2358 457-8352

Requisitos hidráulicos

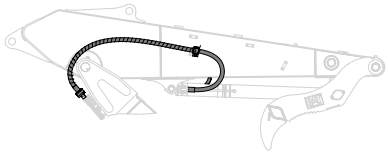
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
330D 336D	443-0253
336/336 GC 340/340F 336E 336E H 336F 336F XE	443-0252



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
330D 336, 336 GC 336D 336E, 336E H 336F, 336F XE	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	443-0254



Seleccione el cucharón que va a combinar					*Elija la tenaza*		
					Pro Plus		
			Ancho		Con pasador	Sujetapasador Cat	
	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Solo brazo de 3,9 m (12' 10")
Servicio general	540-4116	5	1.200	48	652-2408	652-2413	652-2424
	540-4117	6	1.350	54		652-2415	652-2425
	538-9467	7	1.500	60	652-2410	652-2417	652-2426
Servicio pesado	528-4601	4	1.050	42		652-2418	652-2428
	528-4602	5	1.200	48	652-2408	652-2413	652-2424
	528-4604	5	1.350	54	652-2411	652-2420	652-2430
	528-4606	6	1.500	60	652-2412	652-2421	652-2431
Servicio intensivo	528-4641	4	1.050	42		652-2418	652-2428
	528-4642	5	1.200	48	652-2408	652-2413	652-2424
	528-4643	5	1.350	54	652-2411	652-2420	652-2430

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

345D, 349E/F, 349F, 349, 350, 352F, 352 (varillaje TB)

Longitudes mínimas del brazo: 3,35 m (11' 0"), o bien 3,9 m (12' 10"). Consulte la tabla siguiente para conocer detalles específicos.

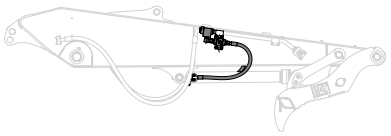
Grupo de soporte de montaje

Máquina	No. de pieza
3,35 m (11' 0")	443-0260
3,9 m (12' 10")	443-0259
4,3 m (14' 1")	443-0260

Requisitos hidráulicos

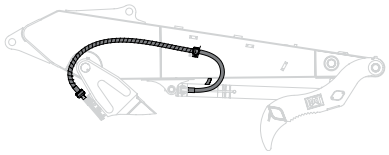
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
345D	443-0256
349E/F **349** **350** **352F** **352**	443-0255



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
345D **349** **349E/F** **350** **352** **352F**	3,35 m (11' 0") 3,9 m (12' 10") 4,3 m (14' 1")	443-0257

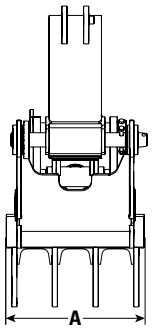


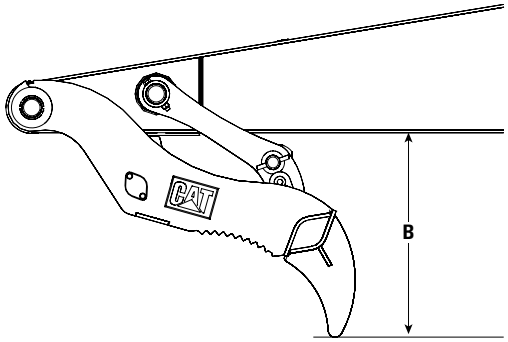
Seleccione el cucharón que va a combinar					***Elija la tenaza***
					Pro Plus
			Ancho		**Sujetapasador Cat***
	No. de pieza	**No. de dientes**	mm	pulg	**Brazo de 3,9 m (12' 10") o 4,3 m (14' 1")**
Servicio general	528-2162	5	1.350	54	652-2435
	528-2163	6	1.500	60	652-2436
Servicio pesado	528-2176	5	1.350	54	652-2435
	528-2177	6	1.500	60	652-2436
Servicio intensivo	518-9314	4	1.400	55	652-2437
	518-9315	5	1.550	61	652-2438

*Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

No disponible

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro





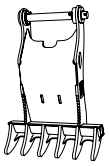
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
311D RR **311F RR** **312D** **312E** **313F** **313F GC** **313** **313 GC** **314D** **314E** **315F** **315** **315 GC** **M314** **M315**	**Pro Plus**	Con pasador	633-1703	1	4	568	22,4	656	25,8	410	904
			633-1704	1	5	726	28,6	656	25,8	422	913
			633-1705	1	6	879	34,6	656	25,8	437	962
			633-1708	1	6	1.005	39,6	656	25,8	442	975
			633-1709	1	3	563	22,2	656	25,8	403	889
			633-1710	1	4	660	26,0	656	25,8	414	914
			633-1711	1	4	799	31,5	656	25,8	420	927
		Sujetapasador	633-1714	1	2	522	20,6	643	25,3	402	886
			633-1715	1	4	568	22,4	643	25,3	421	928
			633-1716	1	5	726	28,6	643	25,3	436	961
			633-1717	1	6	879	34,6	643	25,3	451	994
			633-1718	1	6	1.005	39,6	643	25,3	457	1.006
			633-1719	1	3	522	20,6	643	25,3	411	905
			633-1720	1	4	660	26,0	643	25,3	425	937
			633-1721	1	4	799	31,5	643	25,3	431	950
	Pro	Con pasador	633-1725	1	4	568	22,4	657	25,9	303	667
			633-1726	1	5	726	28,6	657	25,9	316	697
			633-1728	1	6	879	34,6	657	25,9	329	725
			633-1729	1	6	1.005	39,6	657	25,9	335	738
			633-1730	1	3	563	22,2	657	25,9	296	652
			633-1731	1	4	660	26,0	657	25,9	307	677
			633-1732	1	4	799	31,5	657	25,9	313	690
		Sujetapasador	633-1735	1	2	522	20,6	641	25,2	299	658
			633-1736	1	4	568	22,4	641	25,2	318	701
			633-1737	1	5	726	28,6	641	25,2	334	736
			633-1738	1	6	879	34,6	641	25,2	347	765
			633-1739	1	6	1.005	39,6	641	25,2	354	780
			633-1740	1	3	522	20,6	641	25,2	308	679
			633-1741	1	4	660	26,0	641	25,2	321	708
			633-1742	1	4	799	31,5	641	25,2	329	725

*Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

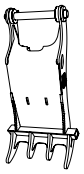
Configuración estándar

1



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

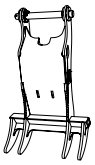
2A



2B



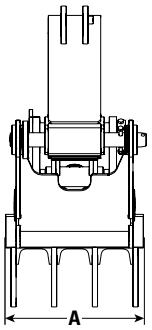
2C

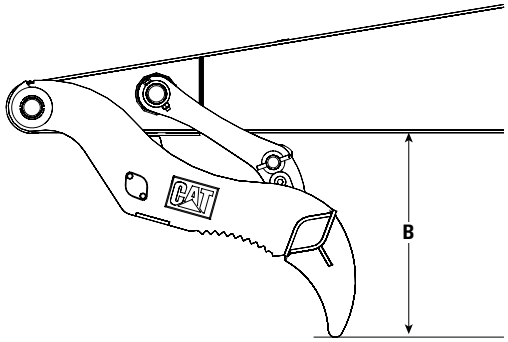


(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro *(continuación)*





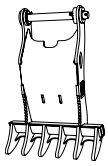
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
315D	**Pro Plus**	Con pasador	633-1745	1	3	636	25,0	715	28,1	510	1.124
316E			633-1746	1	4	641	25,2	715	28,1	522	1.150
316F			633-1747	1	4	757	29,8	715	28,1	528	1.164
317			633-1748	1	5	923	36,3	715	28,1	547	1.206
317 GC		Sujetapasador	633-1749	1	3	591	23,3	728	28,7	516	1.137
318E			633-1750	1	4	641	25,2	728	28,7	532	1.172
318F			633-1751	1	4	757	29,8	728	28,7	538	1.186
M318			633-1752	1	5	923	36,3	728	28,7	559	1.233
M319	**Pro**	Con pasador	633-1754	1	3	636	25,0	717	28,2	382	842
			633-1755	1	4	641	25,2	717	28,2	393	866
			633-1756	1	4	757	29,8	717	28,2	398	876
			633-1757	1	5	923	36,4	717	28,2	418	922
		Sujetapasador	633-1758	1	3	591	23,3	728	28,7	391	862
			633-1759	1	4	641	25,2	728	28,7	403	888
			633-1760	1	4	757	29,8	728	28,7	411	906
			633-1761	1	5	923	36,3	728	28,7	434	957
320	**Pro Plus**	Con pasador	652-2323	1	4	713	28,1	855	33,7	789	1.740
320 GC			652-2324	1	4	758	29,8	855	33,7	801	1.767
320D			652-2325	1	5	926	36,5	855	33,7	825	1.818
320E			652-2326	1	6	1.086	42,8	855	33,7	848	1.868
320D RR		Sujetapasador	652-2328	2B	2	671	26,4	1.026	40,4	795	1.753
320E RR			652-2332	2B	2	758	29,8	1.026	40,4	808	1.780
321D LCR			652-2333	2B	2	926	36,5	1.026	40,4	818	1.803
323			652-2334	2C	4	1.086	42,8	1.026	40,4	872	1.922
323F			652-2335	1	4	671	26,4	816	32,1	779	1.717
325F CR			652-2336	1	3	671	26.4	816	32,1	763	1.683
325											
M320											

*Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

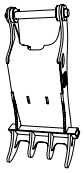
Configuración estándar

1

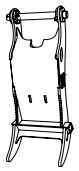


Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

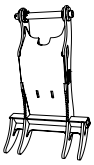
2A



2B

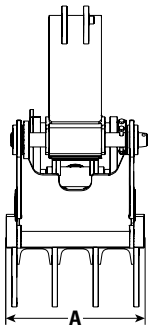


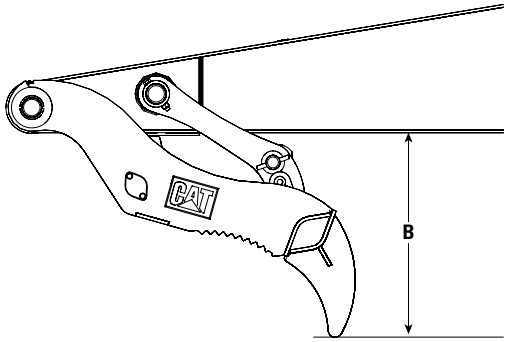
2C



(continúa en la siguiente página)

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro *(continuación)*





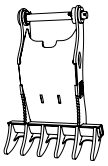
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
320 **320 GC** **320D** **320E** **320D RR** **320E RR** **321D LCR** **323** **323F** **325F CR** **325** **M320**	**Pro**	Con pasador	652-2338	1	4	713	28,1	855	33,7	610	1.344
			652-2339	1	4	758	29,8	855	33,7	622	1.371
			652-2340	1	5	926	36,5	855	33,7	645	1.423
			652-2341	1	6	1.086	42,8	855	33,7	668	1.473
		Sujetapasador	652-2342	2B	2	671	26,4	1.026	40,4	455	1.002
			652-2343	2B	2	758	29,8	1.026	40,4	628	1.385
			652-2345	2B	2	926	36,5	1.026	40,4	638	1.407
			652-2346	2C	4	1.086	42,8	1.026	40,4	692	1.526
324D **324E** **326F** **326**	**Pro Plus**	Con pasador	652-2347	1	4	775	30,5	895	35,2	879	1.939
			652-2348	1	5	926	36,5	895	35,2	901	1.987
			652-2349	1	6	1.086	42,8	895	35,2	923	2.035
			652-2350	1	4	926	36,5	895	35,2	886	1.959
			652-2351	1	5	1.086	42,8	895	35,2	910	2.007
			652-2354	1	6	1.206	47,5	895	35,2	930	2.051
		Sujetapasador	652-2355	2B	2	741	29,2	1.011	39,8	892	1.967
			652-2356	2B	2	926	36,5	1.011	39,8	903	1.991
			652-2357	2C	4	1.086	42,8	1.011	39,8	950	2.094
			652-2358	2B	2	741	29,2	1.011	39,8	891	1.964
			652-2360	2B	2	926	36,5	1.011	39,8	903	1.990
			652-2362	2B	2	1.086	42,8	1.011	39,8	913	2.013
			652-2363	2C	4	1.206	47,5	1.011	39,8	957	2.110
			652-2365	2A	4	800	31,5	985	38,8	896	1.976

*Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

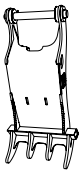
Configuración estándar

1



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

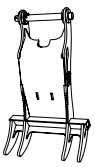
2A



2B



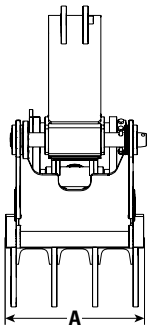
2C

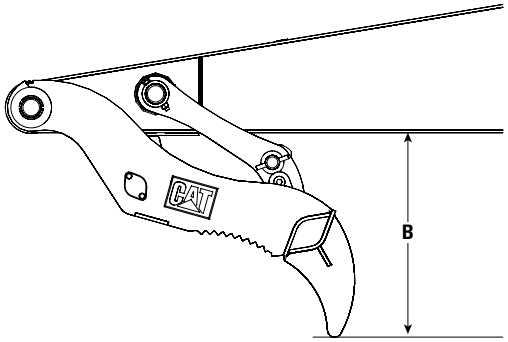


(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro *(continuación)*





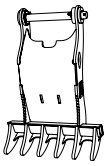
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
324D **324E** **326F** **326**	**Pro**	Con pasador	652-2366	1	4	775	30,5	895	35,2	675	1.488
			652-2367	1	4	926	36,5	895	35,2	679	1.497
			652-2368	1	5	1.086	42,8	895	35,2	701	1.545
		Sujetapasador	652-2369	2B	2	741	29,2	1.011	39,8	687	1.515
			652-2372	2B	2	741	29,2	1.011	39,8	686	1.512
			652-2373	2B	2	926	36,5	1.011	39,8	699	1.541
			652-2375	2B	2	1.086	42,8	1.011	39,8	709	1.563
328D CR **329D** **329E** **329F** **330** **330 GC** **330F** **335F CR** **335**	**Pro Plus**	Con pasador	652-2376	1	4	775	30,5	832	32,8	900	1.985
			652-2377	1	5	926	36,5	832	32,8	922	2.033
			652-2382	1	6	1.086	42,8	832	32,8	944	2.081
			652-2386	1	3	775	30,5	832	32,8	882	1.943
			652-2387	1	4	926	36,5	832	32,8	904	1.993
			652-2388	1	5	1.086	42,8	832	32,8	926	2.042
			652-2389	1	6	1.206	47,5	832	32,8	946	2.085
			652-2390	1	6	1.332	52,4	832	32,8	954	2.103
328D CR **329D** **329E** **329F** **330** **330 GC** **330F** **335F CR** **335**	**Pro Plus**	Sujetapasador	652-2391	2A	4	741	29,2	928	36,5	946	2.085
			652-2393	2A	5	926	36,5	928	36,5	973	2.145
			652-2394	2A	6	1.086	42,8	928	36,5	1.003	2.211
			652-2395	2A	3	741	29,2	928	36,5	930	2.049
			652-2396	2A	4	926	36,5	928	36,5	957	2.110
			652-2397	2A	5	1.086	42,8	928	36,5	982	2.165
			652-2398	2A	6	1.206	47,5	928	36,5	1.011	2.229
			652-2401	2A	6	1.332	52,4	928	36,5	1.019	2.247
			652-2403	1	4	800	31,5	910	35,8	933	2.058
	Pro	Con pasador	652-2404	1	4	926	36,5	832	32,8	679	1.497
			652-2405	1	5	1.086	42,8	832	32,8	704	1.552
		Sujetapasador	652-2406	2A	4	926	36,5	928	36,5	732	1.614
			652-2407	2A	5	1.086	42,8	928	36,5	760	1.676

*Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

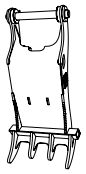
Configuración estándar

1



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

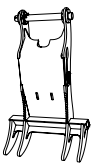
2A



2B

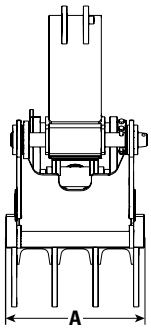


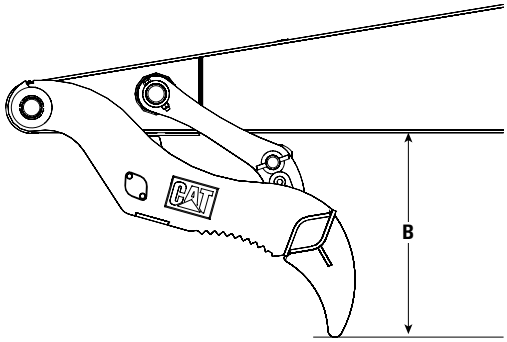
2C



(continúa en la siguiente página)

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro *(continuación)*



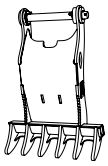


Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
330D **336D** **336** **336 GC** **336E** **336F** **336E H** **336F XE** **340F** **340**	**Pro Plus**	Con pasador	652-2408	1	4	882	34,7	855	33,7	1.189	2.621
			652-2410	1	6	1.207	47,5	855	33,7	1.247	2.749
			652-2411	1	4	957	37,7	855	33,7	1.195	2.635
			652-2412	1	5	1.138	44,8	855	33,7	1.226	2.703
		Sujetapasador	652-2424	1	4	843	33,2	1.050	41,3	1.237	2.727
			652-2425	1	5	1.043	41,1	1.050	41,3	1.279	2.819
			652-2426	1	6	1.207	47,5	1.050	41,3	1.318	2.906
			652-2428	1	3	793	31,2	1.050	41,3	1.204	2.654
			652-2430	1	4	957	37,7	1.050	41,3	1.246	2.747
			652-2431	1	5	1.138	44,8	1.050	41,3	1.287	2.837
			652-2413	2B	2	843	33,2	1.050	41,3	1.181	2.604
			652-2415	2B	2	1.043	41,1	1.050	41,3	1.194	2.632
			652-2417	2C	4	1.207	47,5	1.050	41,3	1.263	2.784
			652-2418	2B	2	793	31,2	1.050	41,3	1.175	2.590
			652-2420	2B	2	957	37,7	1.050	41,3	1.189	2.621
			652-2421	2B	2	1.138	44,8	1.050	41,3	1.203	2.652
			652-2434	1	4	873	34,4	881	34,7	1.175	2.590
345D **349E** **349F** **349** **350** **352F** **352**	**Pro Plus**	Sujetapasador	652-2435	1	4	955	37,6	1.001	39,4	1.391	3.067
			652-2436	1	5	1.139	44,8	1.001	39,4	1.432	3.157
			652-2437	1	3	885	34,8	1.001	39,4	1.358	2.994
			652-2438	1	4	885	34,8	1.001	39,4	1.385	3.053
			652-2439	1	4	885	34,8	1.001	39,4	1.385	3.053

Configuraciones de dientes

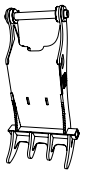
Configuración estándar

1



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

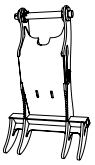
2A



2B



2C



**Distancia del brazo cuando está guardado.*

Especificaciones técnicas de las tenazas

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

Dientes del cucharón



Desigual

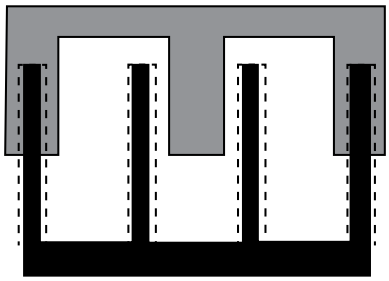
Dientes del cucharón



En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y un rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto

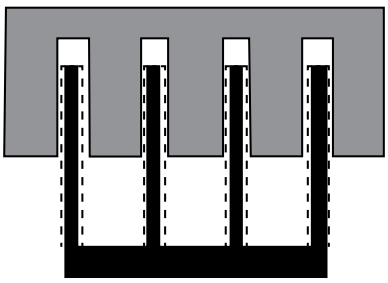
Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

Encaje

Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.
Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Elija la tenaza que va a combinar					*Elija el cucharón*						
	Tenaza								Ancho		
Varillaje	No. de pieza	No. de dientes	Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte		No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	mm	(pulg)	Tipo de combinación
313	633-1715	4	2,5 m (8' 2")	379-7029	Servicio general	638-4357	3	Igual	616	(24)	Contacto
						641-8289	5	Igual	766	(30)	Encaje
						638-4356	5	Desigual	921	(36)	Encaje
						637-8419	5	Desigual	1.073	(42)	Encaje
					Limpieza	439-7298**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
	633-1719	3	2,5 m (8' 2")	379-7029	Servicio general	638-4357	3	Igual	616	(24)	Contacto
						641-8289	5	Igual	766	(30)	Contacto
						638-4360	4	Desigual	921	(36)	Encaje
						638-4359	6	Igual	1.073	(42)	Encaje
					Limpieza	439-7298**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
317	633-1750	4	2,6 m (8' 6")	370-8613	Servicio pesado	638-2799	3	Igual	670	(26)	Contacto
						641-8292	4	Igual	765	(30)	Contacto
						638-2798	5	Igual	913	(36)	Encaje
						637-7040	5	Desigual	1.067	(42)	Encaje
					Limpieza	439-7303**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
	633-1749	3	2,6 m (8' 6")	370-8613	Servicio pesado	638-2799	3	Igual	670	(26)	Contacto
						641-8292	4	Igual	765	(30)	Encaje
						638-2800	4	Desigual	913	(36)	Encaje
						638-2801	6	Igual	1.067	(42)	Encaje
					Limpieza	439-7303**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto

** El cucharón no incluye los pasadores. Los pasadores de repuesto deberán pedirse por separado.

(continúa en la siguiente página)

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes *(continuación)*

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

Dientes del cucharón



Desigual

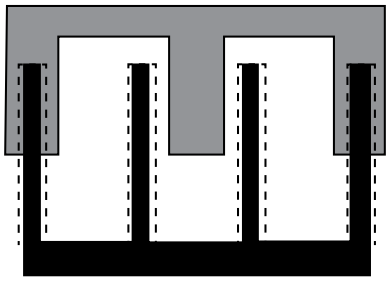
Dientes del cucharón



En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto

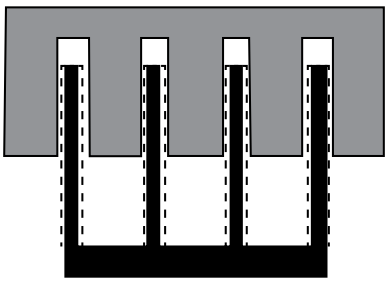
Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

Encaje

Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.
Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Elija la tenaza que va a combinar					*Elija el cucharón*						
	Tenaza								Ancho		
Varillaje	No. de pieza	No. de dientes	Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte		No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	mm	(pulg)	Tipo de combinación
B	652-2335	4	2,9 m (9' 6")	386-3919	Servicio pesado	638-6639*	3	Igual	683	(26)	Contacto
						638-6632	4	Igual	790	(30)	Contacto
						638-6623	5	Igual	938	(36)	Encaje
						637-8016	5	Desigual	1088	(42)	Encaje
						638-6636	5	Desigual	1.240	(48)	Encaje
					Limpieza	486-4801**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
	652-2336	3	2,9 m (9' 6")	386-3919	Servicio pesado	638-6639*	3	Igual	683	(26)	Contacto
						638-6632	4	Igual	790	(30)	Encaje
						638-6644	4	Igual	938	(36)	Encaje
						638-6686	4	Desigual	1.088	(42)	Encaje
						638-6711	6	Igual	1.240	(48)	Encaje
					Limpieza	486-4801**	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
CB1	652-2365	4	2,95 m (9' 8")	386-3919	Servicio pesado	638-8338	3	Igual	848	(33)	Contacto
						638-7724	4	Igual	935	(36)	Contacto
						638-7706	5	Igual	1.089	(42)	Encaje
						638-1685	5	Desigual	1.241	(48)	Encaje
						638-7703	5	Desigual	1.393	(54)	Encaje
					Limpieza	439-7314**	N/D	N/D	1.830	(72)	Contacto

* El pasador de la tenaza podría arrastrarse por el costado de la zanja con este cucharón estrecho.
** El cucharón no incluye los pasadores. Los pasadores de repuesto deberán pedirse por separado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes *(continuación)*

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

Dientes del cucharón



Desigual

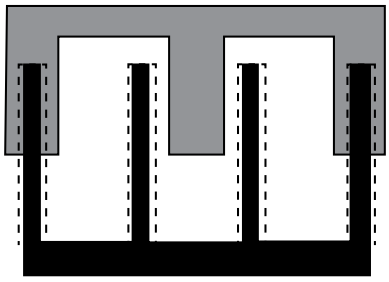
Dientes del cucharón



En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto

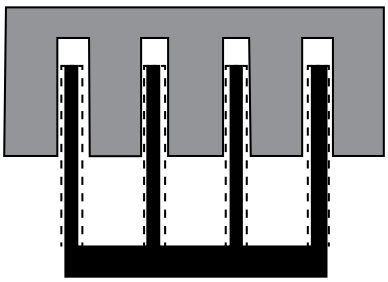
Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

Encaje

Dientes del cucharón



Dientes de la tenaza

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.
Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Elija la tenaza que va a combinar					*Elija el cucharón*						
	Tenaza								Ancho		
Varillaje	No. de pieza	No. de dientes	Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte		No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	mm	(pulg)	Tipo de combinación
CB2	652-2403	4	3,2 m (10' 6")	385-9614	Servicio pesado	638-8338	3	Igual	848	(33)	Contacto
						638-7724	4	Igual	935	(36)	Contacto
						638-7706	5	Igual	1.089	(42)	Encaje
						638-1685	5	Desigual	1.241	(48)	Encaje
						638-7703	5	Desigual	1.393	(54)	Encaje
					Limpieza	439-7314**	N/D	N/D	1.830	(72)	Contacto
DB	652-2434	4	3,9 m (12' 10")	*	Servicio pesado	638-7122	4	Igual	936	(36)	Contacto
						638-0512	5	Igual	1.242	(48)	Encaje
						638-7116	5	Desigual	1.394	(54)	Encaje
					Limpieza	439-7323**	N/D	N/D	1.830	(72)	Contacto
TB	652-2439	4	3,9 m (12' 10")	*	Servicio pesado	638-8385	5	Igual	1.242	(48)	Encaje
						638-1253	5	Desigual	1.394	(54)	Encaje
						638-8382	5	Desigual	1.546	(60)	Encaje
					Limpieza	439-7330**	N/D	N/D	2.010	(79)	Contacto

* Consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.
** El cucharón no incluye los pasadores. Los pasadores de repuesto deberán pedirse por separado.

Compatibilidad de las tenazas de eslabón rígido con las máquinas Cat

	Tenazas con eslabón rígido
Acopladores rápidos	
Sujetapasador Cat	✓
Especializado	✓
Excavadoras Cat	
Series B, C, D, E, F y NGH	✓
Máquinas con brazo preparadas para tenazas	
Cucharones Cat	
Series C y D	✓
Próxima generación	✓

No compatible

Guía de combinación con opción de eslabón rígido

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
311D RR		2.5	8' 2"	**Servicio general**	571-2851	3	450	18	378-2320^	3	378-2323^	3
311F RR					571-2852	4	600	24	589-8364	3	589-8366	3
312D					571-2853	5	750	30	589-8368	4	589-8370	4
312E					571-2943	6	900	36	589-8364	3	589-8366	3
313F					571-2855	7	1.050	42	589-8368	4	589-8370	4
313F GC					571-2856	7	1.200	48	378-2321	4	378-2324	4
313				**Servicio general con puntas anchas**	396-4830	4	450	18	589-8366^	3	378-2326^	3
313 GC					396-4831	5	600	24	589-8381^	4	589-8383^	4
314D					396-4832	7	900	36	589-8381^	4	589-8383^	4
314E					396-4833	8	1.074	42	589-8381^	4	589-8383^	4
315F					396-4834	9	1.226	48	437-2774^	5	589-8389^	5
315				**Servicio intensivo**	552-8140	3	600	24	378-2321^	4	378-2324^	4
315 GC					552-8141	4	750	30	589-8372	3	589-8374	3
M314*					552-8142	5	900	36	589-8376	4	589-8379	4
M315*					552-8143	5	1.050	42	589-8376	4	589-8385	4

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con opción de eslabón rígido *(continuación)*

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
315D		2,9	9' 6"	**Servicio general**	552-8148	3	617	24	378-2324^	4	378-2327^	4
316E					552-8149	4	770	30	378-2323	4	378-2326	3
316F					552-8150	5	922	36	589-8381	4	589-8383	4
317					552-8151	5	1.074	42	589-8385	4	589-8387	4
317 GC					552-8152	6	1.226	48	437-2774	5	589-8389	5
319				**Servicio general con puntas anchas**	552-8158	3	610	24	378-2324^	4	378-2327^	4
M313D*					552-8159	4	762	30	589-8381^	4	589-8383^	4
M314F*					552-8160	6	1.067	42	589-8381^	4	589-8383^	4
M315D*					552-8161	7	1.220	48	437-2774^	5	589-8389^	5
M316D*				**Servicio intensivo**	552-8170	3	619	24	378-2324^	4	378-2327^	4
M316F*					552-8171	4	770	30	589-8381^	4	589-8383^	4
M318F*					552-8172	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
M318*					552-8173	5	1.076	42	589-8385	4	589-8387	4
M319*					552-8174	6	1.228	48	437-2774	5	589-8389	5
318E		2,6	8' 6"	**Servicio general**	552-8180	6	1.220	48	437-2774	5	589-8389	5
318F				**Servicio pesado**	552-8182	3	619	24	378-2324^	4	378-2327^	4
					552-8183	4	770	30	378-2323	3	378-2326	3
					552-8184	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
					552-8185	5	1.076	42	589-8385	4	589-8387	4
					552-8186	6	1.220	48	437-2774	5	589-8389	5
				Servicio intensivo	552-8192	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
					552-8193	5	1.076	42	589-8385	4	589-8387	4
319D		2,7	8' 10"	**Servicio general**	552-8196	3	600	24	378-2324^	4	378-2327^	4
M318D*				**Servicio pesado**	577-0331	4	900	36	589-8374	3	589-8387^	4
M320F*					577-0332	4	1.050	42	589-8374	3		
					577-0333	5	1.200	48	378-2324^	4	378-2327^	4
320	B	2,9	9' 6"	**Servicio general**	552-8206	3	600	24				
320 GC					552-8207	4	750	30	584-7229	3	584-7235^	4
320D					552-8208	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4
320E					552-8209	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4
320F					552-8210	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5
320D RR					552-8211	7	1.350	54	435-8616^	5	603-2227^	5
320E RR				**Servicio general con puntas anchas**	552-8218	3	600	24	584-7229^	3	552-3263^	3
321D LCR					552-8219	4	750	30	584-7229	3	378-2290^	4
323					552-8220	5	900	36	584-7232^	4	378-2290^	4
323F					552-8221	6	1.050	42	584-7230^	4	584-7235^	4
325F CR					552-8222	7	1.200	48	584-7232^	4	378-2290^	4
325					552-8223	8	1.350	54	584-7230^	4	584-7235^	4
M322D*												
M322F*												
M322*												

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación con opción de eslabón rígido *(continuación)*

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
320	B	2,9	9' 6"	**Servicio pesado**	552-8236	3	600	24				
320 GC					552-8237	4	750	30	584-7229	3	584-7235^	4
320D					552-8238	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4
320E					552-8239	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4
320F					552-8240	6	1.200	48	584-7229	3	603-2227	5
320D RR					552-8241	7	1.350	54	435-8616^	5	603-2227^	5
320E RR				**Eléctrico de servicio pesado**	552-8259	5	1.050	42	451-8568^	5	378-2290	4
321D LCR					552-8260	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5
323				**Servicio intensivo**	552-8248	3	600	24				
323F					552-8249	4	750	30	584-7229	3	584-7235^	4
325F CR					552-8250	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4
325					552-8251	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4
M322D*					552-8252	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5
M322F*												
M322*												
324D	CB	2,95	9' 8"	**Servicio general**	552-8266	3	600	24				
324E					552-8267	4	750	30	584-7229	3	584-7237^	4
326F					552-8268	5	900	36	584-7230	4	584-7237	4
326					552-8269	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4
					552-8270	6	1.200	48	584-7229	3	584-7237^	4
					552-8271	7	1.350	54	584-7229^	3		
				Servicio general con puntas anchas	552-8278	3	600	24	584-7229^	3	584-7237^	4
					552-8279	4	750	30	584-7230^	4	378-2315^	4
					552-8280	5	900	36	584-7229^	3	378-2315^	4
					552-8281	5	1.050	42	584-7229^	3		
					552-8282	6	1.200	48	584-7230^	4	378-2315^	4
					552-8283	7	1.350	54	584-7229^	3	378-2315^	4
				Servicio pesado	541-1744	3	600	24	584-7230^	4	584-7237^	4
					541-1745	3	750	30	584-7232^	4	378-2315^	4
					541-1746	4	900	36	584-7232^	4	378-2315^	4
					541-1747	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4
					541-1748	5	1.200	48	620-2777	4	584-7237^	4
					541-1750	6	1.350	54	451-8568	5	378-2315^	4
					541-1752	7	1.500	60	584-7232	4	378-2315	4
					550-2251	7	1.650	66	584-7232	4	378-2315	4
				Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4
					541-1760	5	1.200	48	451-8568^	5	584-7237^	4
					541-1761	6	1.350	54	552-3263	3	378-2315^	4
				Servicio intensivo	541-1767	3	600	24	584-7230^	4	584-7237^	4
					541-1768	3	750	30	584-7232^	4	378-2315^	4
					541-1769	4	900	36	584-7232^	4	378-2315^	4
					541-1770	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4
					541-1771	5	1.200	48	620-2777	4	584-7237^	4

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con opción de eslabón rígido *(continuación)*

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
328D CR **329D** **329E** **329F** **330** **330 GC** **330F** **335F CR** **335**	CB	3,2	10' 6"	**Servicio general**	552-8266	3	600	24			526-3076	2
					552-8267	4	750	30	584-7229	3	378-2292	3
					552-8268	5	900	36	584-7230	4	584-7237	4
					552-8269	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					552-8270	6	1.200	48	584-7229	3	378-2292	3
					552-8271	7	1.350	54	584-7229^	3	378-2292^	3
				Servicio general con puntas anchas	552-8278	3	600	24	584-7229^	3	378-2292^	3
					552-8279	4	750	30	584-7230^	4	378-2294^	4
					552-8280	5	900	36	584-7229^	3	378-2294^	4
					552-8281	5	1.050	42	584-7229^	3	378-2292^	4
					552-8282	6	1.200	48	584-7230^	4	378-2294^	4
					552-8283	7	1.350	54	584-7229^	3	378-2294^	4
				Servicio pesado	541-1744	3	600	24	580-7230^	4	526-3076	2
					541-1745	3	750	30	584-7232^	4	526-3076	2
					541-1746	4	900	36	584-7232^	4	378-2294^	4
					541-1747	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					541-1748	5	1.200	48	620-2777	4	378-2293^	4
					541-1750	6	1.350	54	451-8568	5	378-2294^	4
					541-1752	7	1.500	60	584-7232	4	378-2294	4
					550-2251	7	1.650	66	584-7232	4	378-2294	4
				Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					541-1760	5	1.200	48	620-2777	4	378-2293^	4
					541-1761	6	1.350	54	451-8568	5	552-3263	3
				Servicio intensivo	541-1767	3	600	24	584-7230^	4	526-3076	2
					541-1768	3	750	30	584-7232^	4	526-3076	2
					541-1769	4	900	36	584-7232^	4	378-2294^	4
					541-1770	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					541-1771	5	1.200	48	620-2777	4	378-2293^	4

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación con opción de eslabón rígido *(continuación)*

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
330D	DB	3,2	10' 6"	**Servicio general**	540-4113	3	750	30	378-2401^	4	378-2404^	4
336					540-4114	4	900	36	378-2400	3	378-2404^	4
336 GC					540-4115	5	1.050	42	378-2401	4	378-2404	4
336D					540-4116	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
336E					540-4117	6	1.350	54	378-2400	3	378-2404^	4
336F					538-9467	7	1.500	60	378-2401	4	378-2404	4
336E H					540-4120	7	1.650	66	378-2402	4	378-2405	4
336F XE				**Servicio general con puntas anchas**	540-4084	3	800	32	378-2404^	4		
340F					540-4085	4	950	38	378-2404^	4		
340					540-4086	5	1.100	44	378-2400^	3	378-2405^	4
					540-4087	5	1.250	50	378-2400^	3		
					540-4088	6	1.400	56	378-2401^	4	378-2404^	4
					540-4089	7	1.550	62	378-2400^	3	378-2405^	4
				Servicio pesado	528-4599	3	750	30	378-2401^	4	378-2404^	4
					528-4600	4	900	36	378-2401^	4	378-2404^	4
					528-4601	4	1.050	42	378-2402^	4	378-2405^	4
					528-4602	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4604	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4
					528-4606	6	1.500	60	378-2402^	3	378-2404^	4
					528-4608	7	1.650	66	378-2400^	3		
					528-4609	7	1.800	72	378-2402	4	378-2405	4
				Eléctrico de servicio pesado	528-4628	4	900	36	378-2401^	4	378-2404^	4
					528-4629	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4630	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4
					528-4631	6	1.500	60	378-2402^	4	378-2404^	4
				Servicio intensivo	528-4639	3	750	30	378-2401^	4	378-2404^	4
					528-4640	4	900	36	378-2401^	4	378-2404^	4
					528-4641	4	1.050	42	378-2402^	4	378-2405^	4
					528-4642	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4643	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

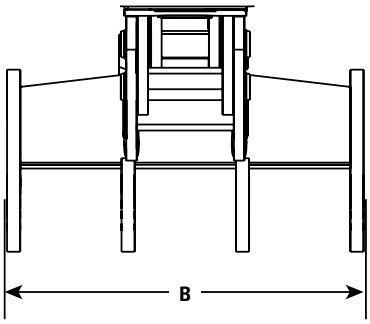
Guía de combinación con opción de eslabón rígido *(continuación)*

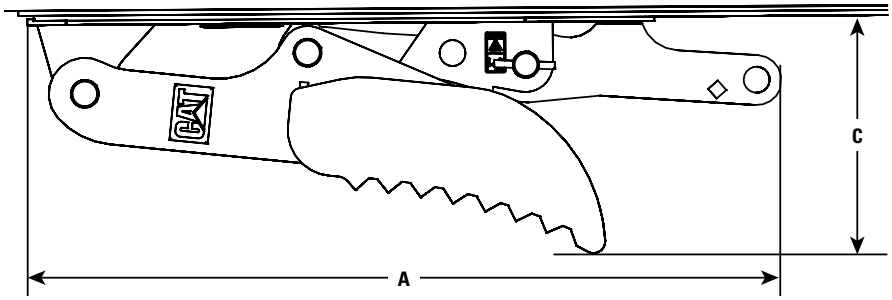
Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
							Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
345D	TB	3,35	11' 0"	**Servicio general**	528-2158	3	750	30	435-8532^	3	378-2456^	4
349E					528-2159	4	900	36	443-4018^	4	378-2456^	4
349F					528-2160	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457^	4
349					528-2161	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
350					528-2162	5	1.350	54	378-2452^	3	378-2457	4
352F					528-2163	6	1.500	60	378-2452	3	378-2457^	4
352					528-2164	7	1.700	68	378-2452^	3	572-4271	4
					528-2165	7	1.850	74	443-4018	4	378-2457	4
				Servicio general con puntas anchas	528-2198	4	900	36	443-4018^	4	378-2456^	4
					528-2199	6	1.350	54	443-4018^	4	378-2456^	4
					528-2200	6	1.500	60	443-4018^	4	378-2457^	4
					528-2201	7	1.650	66	378-2452^	3	378-2457^	4
					528-2202	7	1.800	72	378-2452^	3		
					528-2203	8	1.950	78	443-4018^	4	378-2456^	4
				Servicio pesado	528-2173	4	900	36	443-4018^	4	378-2456^	4
					528-2174	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457^	4
					528-2175	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
					528-2176	5	1.350	54	378-2452^	3	378-2457	4
					528-2177	6	1.500	60	378-2452	3	378-2457^	4
					528-4551	7	1.650	66				
					528-4552	7	1.800	72	443-4018	4	378-2457	4
				Servicio intensivo	528-2190	3	750	30	435-8532^	3	378-2456^	4
					528-2191	4	900	36	443-4018^	4	378-2456^	4
					528-2192	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457^	4
					528-2193	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
					518-9314	4	1.400	55	435-8532	3		
					518-9315	5	1.550	61	435-8532^	3	378-2456^	4
					518-9316	5	1.700	67	443-4018^	4	378-2456^	4
					518-9317	6	1.850	74	435-8532	3	378-2457^	4
				Servicio extremo	518-9318	4	1.250	49	435-8532	3	378-2457^	4
					518-9319	4	1.400	55	435-8532	3		

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

No disponible

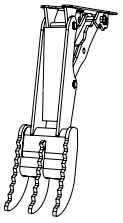
Especificaciones de las tenazas con eslabón rígido

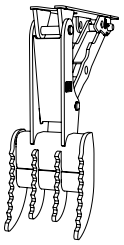


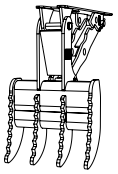


Máquina	Varillaje	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Longitud		(B) Ancho		(C) Ancho		Peso	
					mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
311D RR/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315D/F, 315, 315 GC, 316E/F, 317, 317 GC, 318E/F, 319, 319D, M313D, M314F, M314, M315D, M315, M316D/FM318D/F, M318, M320F		378-2320	①	3	1.487	58,6	401	15,8	464	18,7	236	520
		378-2321	③	4	1.487	58,6	545	21,5	477	18,8	260	573
		378-2323	①	3	1.487	58,6	401	15,8	494	19,5	248	547
		378-2324	③	4	1.486	58,5	545	21,5	494	19,5	273	601
		378-2326	①	3	1.487	58,6	401	15,8	518	20,4	267	589
		378-2327	③	4	1.487	58,6	545	21,4	518	20,4	292	643
		437-2774	③	5	1.507	59,3	545	21,4	518	20,4	324	715
		589-8364	①	3	1.487	58,6	345	13,6	477	18,8	245	539
		589-8366	①	3	1.487	58,6	345	13,6	494	19,5	257	567
		589-8368	③	4	1.487	58,6	505	19,9	477	18,8	270	596
		589-8370	③	4	1.486	58,5	505	19,9	494	19,5	283	623
		589-8372	①	3	1.487	58,6	512	20,2	477	18,8	258	570
		589-8374	①	3	1.487	58,6	505	19,9	494	19,5	271	597
		589-8376	③	4	1.487	58,6	664	26,1	477	18,8	285	629
		589-8379	③	4	1.487	58,6	664	26,1	494	19,5	298	656
		589-8381	③	4	1.487	58,6	595	23,4	494	19,5	291	642
		589-8383	③	4	1.507	59,3	595	23,4	518	20,4	310	684
		589-8385	③	4	1.487	58,6	715	28,1	494	19,5	302	667
		589-8387	③	4	1.507	59,3	715	28,2	518	20,4	321	709
		589-8389	③	5	1.487	58,6	868	34,2	518	20,4	348	767
320, 320 GC, 320D/E/F/D RR/E RR, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325, M322D/F, M322	**B**	378-2290	②	4	1.918	75,5	732	28,8	580	22,8	499	1.099
		435-8616	③	5	1.918	75,5	873	34,4	559	22,0	528	1.164
		552-3263	②	3	1.918	75,5	496	19,5	580	22,8	462	1.019
		584-7229	①	3	1.918	75,5	446	17,6	559	22,0	435	958
		584-7230	③	4	1.918	75,5	596	23,5	559	22,0	454	1.000
		584-7232	③	4	1.918	75,5	732	28,8	559	22,0	492	1.084
		584-7235	②	4	1.918	75,5	596	23,5	580	22,8	468	1.032
		584-7237	②	4	1.918	75,5	596	23,5	588	23,1	477	1.052
		603-2227	②	5	1.918	75,5	873	34,4	580	22,8	538	1.186
		620-2777	③	4	1.918	75,5	805	31,7	563	22,2	482	1.063

Configuraciones de dientes

① 

② 

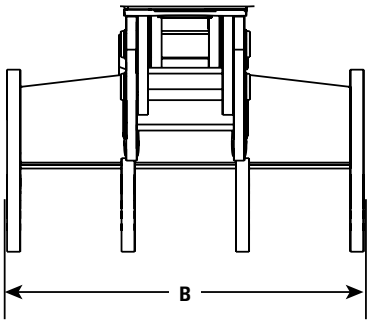
③ 

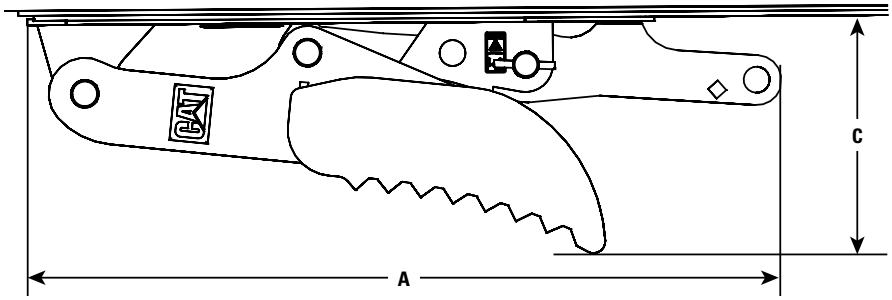
*Distancia del brazo cuando está guardado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

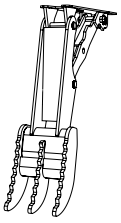
Especificaciones de las tenazas con eslabón rígido *(continuación)*

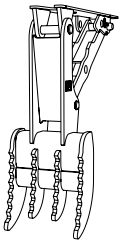


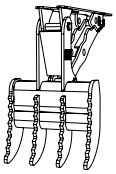


Máquina	Varillaje	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Longitud		(B) Ancho		(C) Ancho		Peso	
					mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
324D/E, 326F, 326, 328D CR, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, 335	**CB**	378-2315	②	4	1.918	75,5	732	28,8	587	23,1	508	1.120
		378-2292	①	3	1.918	75,5	460	18,1	587	23,1	452	996
		378-2293	③	4	1.918	75,5	606	23,8	588	23,1	504	1.111
		378-2294	③	4	1.918	75,5	732	28,8	588	23,1	521	1.149
		435-8616	③	5	1.918	75,5	873	34,4	587	23,1	528	1.164
		451-8568	③	5	1.918	75,5	990	39,0	587	23,1	544	1.200
		526-3076	①	2	1.918	75,5	285	11,2	587	23,1	386	852
		584-7237	②	4	1.918	75,5	596	23,5	587	23,1	477	1.052
324D/E-ME, 329D/E-ME, 330D, 336, 336 GC, 336D, 336E, 336E H, 336F XE, 340F, 340	**DB**	378-2400	①	3	2.056	80,9	490	19,3	588	23,2	576	1.270
		378-2401	③	4	2.055	80,9	729	28,7	560	22,1	636	1.402
		378-2402	③	4	2.055	80,9	837	32,9	588	23,2	654	1.441
		378-2404	②	4	2.056	80,9	729	28,7	617	24,3	669	1.474
		378-2405	②	4	2.056	80,9	837	33,0	620	24,4	687	1.514
		606-0749	②	4	2.056	80,9	897	35,3	655	25,8	715	1.577
		631-3937	③	4	2.056	80,9	913	35,9	589	23,2	695	1.531
336D/E-ME, 345D, 349E/F, 349, 350, 352F, 352	**TB**	378-2452	①	3	2.057	81,0	601	23,7	600	23,6	726	1.452
		378-2456	②	4	2.057	81,0	756	29,8	703	27,7	845	1.858
		378-2457	②	4	2.057	81,0	900	35,4	703	27,7	873	1.919
		435-8532	①	3	2.057	81,0	702	27,6	600	23,6	761	1.677
		443-4018	③	4	2.057	81,0	870	34,3	600	23,6	822	1.812
		572-4271	②	4	2.057	81,0	818	32,2	600	23,6	865	1.907

Configuraciones de dientes

① 

② 

③ 

*Distancia del brazo cuando está guardado.

ME: delantera para excavación de gran volumen

Compatibilidad de las tenazas de servicio general con las máquinas Cat

	Servicio general (para 311-329)
Acopladores rápidos	
Sujetapasador Cat	✓
Especializado	✓
Excavadoras Cat*	
Series D, E, F y NGH	✓
Máquinas con brazo preparadas para tenazas	
Cucharones Cat estándar	
Series C y D	✓
Próxima generación	✓

* Los requisitos de longitud del brazo se indican en la tabla de combinación.

No compatible

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las tenazas de servicio general

Elija la tenaza en función de la configuración del acoplador con pasador o con sujetapasador.

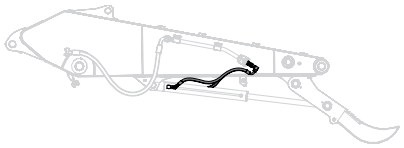
En ocasiones, las tenazas de servicio general son específicas para un tipo de cucharón (estándar o de punta ancha), pero no para el número de pieza del cucharón.

El número de pieza de la tenaza de servicio general incluye el soporte de montaje.

No compatible con excavadoras Cat con brazos preparados para tenazas.

Las tenazas de servicio general requieren tuberías conectoras. Deben pedirse junto con la tenaza.

Tuberías conectoras para tenaza de servicio general: 428-5965



311D/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315F, 315, 315 GC, M314*, M315*

Longitud mínima del brazo: 2,8 m (9' 2")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	**Cucharón Cat de puntas anchas**
Con pasador	633-1764	633-1767
Sujetapasador	633-1765	633-1768

315B/C/D, 316E/F, 317, 317 GC, 319, M318*, M319*

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	**Cucharón Cat de puntas anchas**
Con pasador	633-1767	633-1767
Sujetapasador	633-1768	633-1769

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las tenazas de servicio general *(continuación)*

Elija la tenaza en función de la configuración del acoplador con pasador o con sujetapasador.

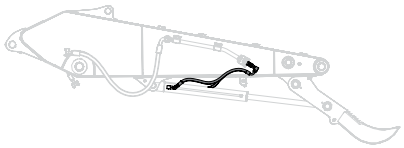
En ocasiones, las tenazas de servicio general son específicas para un tipo de cucharón (estándar o de punta ancha), pero no para el número de pieza del cucharón.

El número de pieza de la tenaza de servicio general incluye el soporte de montaje.

No compatible con excavadoras Cat con brazos preparados para tenazas.

Las tenazas de servicio general requieren tuberías conectoras. Deben pedirse junto con la tenaza.

Tuberías conectoras para tenaza de servicio general: 428-5965



318E/F

Longitud mínima del brazo: 3,1 m (10' 2")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	**Cucharón Cat de puntas anchas**
Con pasador	633-1767	633-1767
Sujetapasador	633-1768	633-1769

318B/C, 319D, M318D*, M320F*

Longitud mínima del brazo: 2,7 m (8' 10")

320, 320 GC, 320B/C/D/E/F, 321C/D, 322B/C, 323F, 323, 324D/E, 325F CR, 325, 326F, 326, M320*, M322D, M322F*

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

325C/D, 328D, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR

Longitud mínima del brazo: 3,2 m (10' 6")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	**Cucharón Cat de puntas anchas**
Con pasador	633-1770	633-1770
Sujetapasador	633-1771	633-1771

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

Especificaciones de las tenazas de servicio general

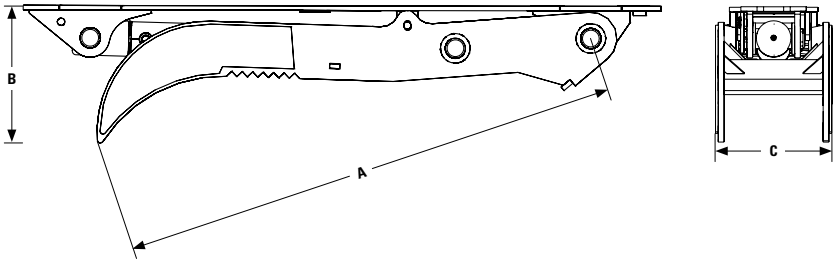
Todas las tenazas hidráulicas de servicio general tienen dos (2) dientes.

Radio de la punta de la tenaza y compatibilidad del cucharón

La medida del radio de la punta en la tabla siguiente es el radio máximo de la punta permitido para la compatibilidad con la tenaza.

Para configuraciones de máquina con pasador, este número debe compararse con el radio de la punta del cucharón a fin de determinar la compatibilidad.

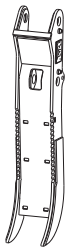
En el caso de máquinas con acopladores, este número debe compararse con el radio total de la punta del cucharón y del acoplador juntos para determinar la compatibilidad.

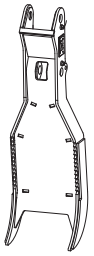


Máquina	Interfaz	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	(A) Longitud		(B) Altura de almacenamiento*		(C) Ancho total		Peso		Radio de la punta	
				mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	mm	pulg
311D RR/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315F, 315, 315 GC, M314, M315	Con pasador	633-1764	①	1.344	52,9	515	20,3	355	14,0	341	751	1.300	51,2
	Sujetapasador	633-1765	①	1.562	61,5	502	19,7	355	14,0	353	770	1.530	60,2
315D/F, 316E/F, 317, 317 GC, 318E/F, 319, M318, M319	Con pasador	633-1767	①	1.524	60,0	501	19,7	355	14,0	386	850	1.528	60,2
	Sujetapasador	633-1768	①	1.710	67,3	500	19,7	355	14,0	403	889	1.719	67,7
		633-1769	②	1.797	70,7	500	19,7	521	20,5	424	934	1.799	70,8
319D, 320, 320 GC, 320D, 320E/F, 320D RR, 320E RR, 321D LCR, 323, 323F, 324D, 324E, 325F CR, 326F, 326, 328D CR, 329D, 329E, 329F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, M318D, M320F, M320, M322D, M322F	Con pasador	633-1770	②	1.721	67,7	497	19,6	600	23,6	439	968	1.736	68,3
	Sujetapasador	633-1771	②	1.960	77,2	497	19,6	612	24,1	488	1.075	1.922	78,4

*Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

① 

② 

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web **www.cat.com.**

GSJQ2365-05 (09-2026)
Reemplaza GSJQ2365-04
(N Am, S Am)

© 2026 Caterpillar
Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.