



Tenazas

Pro Plus, Pro, con eslabón rígido
y de servicio general

Especificaciones técnicas

Comuníquese con su distribuidor Cat® para conocer la compatibilidad de la tenaza en función de su aplicación y la configuración de la máquina o si su configuración no está disponible.

La combinación de la tenaza con excavadoras GC requiere un tren de rodaje largo.

No todos los modelos de tenazas están disponibles en todas las regiones. Consulte a su distribuidor Cat para conocer los modelos disponibles en su región.

Índice

Tenazas de la serie Pro	2
Compatibilidad	2
Configuraciones preparadas para tenazas	2
Combinación y tornillería de instalación	3
Especificaciones	12
Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes	19
Tenazas con eslabón rígido	22
Compatibilidad	22
Combinación y tornillería de instalación	22
Especificaciones	28
Compatibilidad de las tenazas de servicio general con las máquinas Cat	30
Compatibilidad	30
Combinación y tornillería de instalación	30
Especificaciones	32

Especificaciones técnicas de las tenazas

Compatibilidad de las tenazas de la serie Pro con las máquinas Cat®

Serie Pro (para 311-352)

Acoplador rápido*

Sujetapasador Cat®	Todos
--------------------	-------

Excavadoras Cat* (311-352)

Máquinas con brazo preparadas para tenazas	312E, 313F, 313, 316E/F, 317, 320E, 323F, 323
--	---

Serie D, E, F y NGH	Todos
---------------------	-------

Cucharones Cat

Serie D	Todos
---------	-------

Última generación	Todos
-------------------	-------

*Comuníquese con su distribuidor Cat para conocer la compatibilidad específica de las tenazas para acopladores de un estilo específico y las excavadoras de ruedas D y F.

Configuraciones de brazos y máquinas preparados para tenazas para la serie Pro

Máquinas preparadas para tenazas

Las máquinas preparadas para tenazas están configuradas con sistema hidráulico y soporte de montaje para tenaza hidráulica serie Pro.

	313		317	323	
No. de pieza	625-1771	625-1772	625-1863	636-2757	636-2758
Carril	1	2/3	1	2/3	2/3
Configuración	DCA 3C	DCA 4C	DCA 3C	DCA 1C	DCA 2C
Longitud del brazo	2,8 (9' 2")	2,8 (9' 2")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")
Sistema hidráulico	2 bombas/ bidireccional	2 bombas/ bidireccional	2 bombas/ bidireccional	2 bombas/ bidireccional	2 bombas/ bidireccional
Control hidráulico	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas	Control de herramientas

Brazo preparado para tenazas

Los brazos preparados para tenazas incluyen el soporte de montaje para tenaza hidráulica serie Pro y los bloques de montaje hidráulico.

	313	315	317	323
No. de pieza	558-2810	558-2810	585-2680	490-7676
Carril	2/3	2/3	2/3	2/3
Longitud del brazo	2,8 (9' 2")	2,8 (9' 2")	2,9 m (9' 6")	2,9 m (9' 6")
Tipo de brazo	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Tipo de pluma				

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus

311D/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E/F, 315F, 315, 315 GC, M314*, M315*

Longitud mínima del brazo: 2,5 m (8' 2")

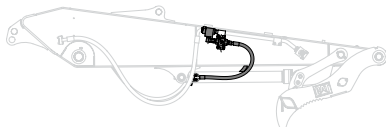
Grupo de Soporte de Montaje 379-7029

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

Requisitos hidráulicos

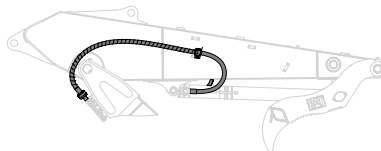
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
311D/F RR	380-3967
312D/E 313F 313F GC 314D/E 315F	380-3963
313 313 GC 315 315 GC	586-7615
M314 M315	600-1380



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza		
311D/F	2,6 m (9' 6")	387-9680		
	2,8 m (9' 2")			
312D/E 313F/313 314D/E/F 313F GC 313 GC 315F/315 315 GC	2,5 m (8' 2")	387-9690		
	2,8 m (9' 2")			
	313F/313 314D/E/F 313 GC 315F/315 315 GC		3,0 m (9' 10")	387-9700



Seleccione el cucharón que va a combinar				Elija la tenaza				
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	571-2852	4	600	24		633-1714		633-1735
	571-2853	5	750	30	633-1703	633-1715	633-1725	633-1736
	571-2943	6	900	36	633-1704	633-1716	633-1726	633-1737
	571-2855	7	1.050	42	633-1705	633-1717	633-1728	633-1738
	571-2856	7	1.200	48	633-1708	633-1718	633-1729	633-1739
Servicio severo	552-8140	3	600	24		633-1714		633-1735
	552-8141	4	750	30	633-1709	633-1719	633-1730	633-1740
	552-8142	5	900	36	633-1710	633-1720	633-1731	633-1741
	552-8143	5	1.050	42	633-1711	633-1721	633-1732	633-1742

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

315D, 316E/F, 317, 317 GC, M318*, M319*

Longitud mínima del brazo: 2,6 m (8' 6")

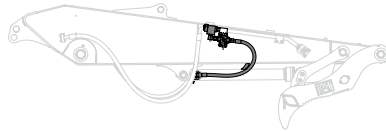
Grupo de Soporte de Montaje 370-8613

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

Requisitos hidráulicos

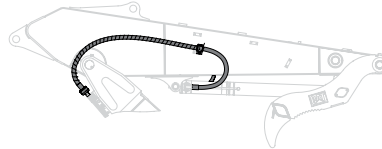
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
315D 316E/F	376-7217
317 317 GC	596-2822
M318 M319	600-1380



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
315D 316E/F	2,6 m (8' 6")	387-9690
	2,9 m (9' 6")	
	3,1 m (10' 2")	387-9700



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza			
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	552-8149	4	750	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8150	5	900	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8151	5	1.050	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8152	6	1.200	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio severo	552-8171	4	750	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8172	5	900	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8173	5	1.050	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8174	6	1.200	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus *(continuación)*

318E/F

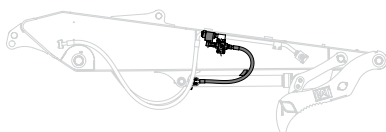
Longitud mínima del brazo: 2,6 m (8' 6")

Grupo de Soporte de Montaje 370-8613

Requisitos hidráulicos

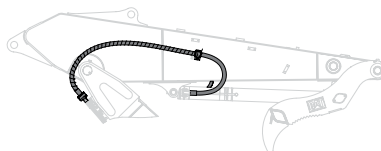
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
318E/F	376-7217



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
318E/F	2,6 m (8' 6")	387-9690
	3,1 m (10' 2")	387-9700



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza			
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	552-8180	6	1.208	48	633-1747	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio pesado	552-8183	4	754	30	633-1745	633-1749	633-1754	633-1758
	552-8184	5	902	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8185	5	1.056	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760
	552-8186	6	1.208	48	633-1748	633-1752	633-1757	633-1761
Servicio severo	552-8192	5	918	36	633-1746	633-1750	633-1755	633-1759
	552-8193	5	1.072	42	633-1747	633-1751	633-1756	633-1760

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

320 GC, 320, 320D/E/F, 320D/E RR, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325, M320* (varillaje B1)

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

Grupo de soporte de montaje

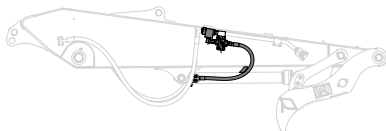
Máquina	No. de pieza
320 GC, 320, 320D/E/F, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325	386-3919
M320	621-3240

No se requiere para máquinas equipadas con brazo preparado para tenazas.

Requisitos hidráulicos

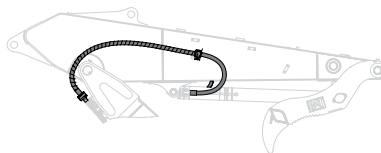
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
320D	418-0311
320E/F, 320, 320 GC	418-0310
320D RR	418-0311
320E RR	418-0310
321D LCR	418-0311
323F/323	418-0310
325F CR/325	418-0310
M320	621-3247



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
320D/E/F, 320, 320 GC	2,9 m (9' 6")	420-3637
	3,9 m (12' 10")	420-3638
320D/E RR 321D LCR	2,9 m (9' 6")	420-3637
323F/323	2,9 m (9' 6")	420-3637
	3,9 m (12' 10")	420-3638
325F CR/325	2,9 m (9' 6")	420-3637



Seleccione el cucharón que va a combinar

Elija la tenaza

	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat	Con pasador	Sujetapasador Cat
Servicio general	552-8208	5	902	(36)	583-4537	584-5100	583-4543	584-5110
	552-8209	5	1.056	(42)	583-4538	533-0877	583-4544	418-0304
	552-8210	6	1.208	(48)	583-4540	533-0878	583-4545	418-0306
	552-8211	7	1.350	(54)	583-4541	524-9702	583-4546	418-0308
Servicio pesado	552-8238	5	902	(36)	583-4537	584-5100	583-4543	584-5110
	552-8239	5	1.056	(42)	583-4538	533-0877	583-4544	418-0304
	552-8240	6	1.208	(48)	583-4540	533-0878	583-4545	418-0306
	552-8241	7	1.350	(54)	583-4541	524-9702	583-4546	418-0308
Eléctrico de servicio pesado	552-8259	5	1.056	(42)	583-4542	533-0880	583-4547	421-7318
	552-8260	6	1.208	(48)				454-6682
Servicio severo	552-8250	5	902	(36)	583-4537	584-5100	583-4543	584-5110
	552-8251	5	1.056	(42)	583-4538	533-0877	583-4544	418-0304
	552-8252	6	1.208	(48)	583-4540	533-0878	583-4545	418-0306
Cucharones de rendimiento con sujetapasador	550-9565	5	902	(36)		584-5105		
	550-9566	5	1.056	(42)		533-0881		422-2640
	550-9567	6	1.208	(48)		533-0882		
	550-9568	7	1.350	(54)				

* Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

324D/E, 326F, 326 (varillaje CB1)

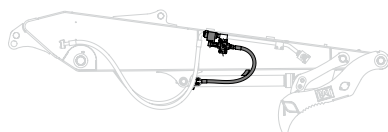
Longitud mínima del brazo: 2,95 m (9' 8")

Grupo de Soporte de Montaje 386-3919

Requisitos hidráulicos

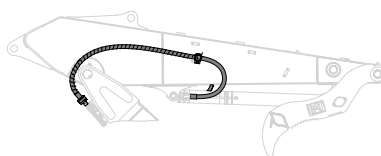
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
324D	418-0311
324E	418-0310
326F	418-0310
326	418-0310



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
324D 324E 326F 326	2,95 m (9' 8")	420-3637



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza			
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat*	Con pasador	Sujetapasador Cat*
Servicio general	552-8268	5	902	36	578-2487	578-2498	578-2511	584-5098
	552-8269	5	1.056	42	578-2488	578-2499	578-2512	418-0424
	552-8270	6	1.208	48	578-2489	578-2500	578-2513	418-0426
	552-8271	7	1.350	54	578-2490	578-2501	578-2514	418-0428
Servicio pesado	541-1746	4	902	36	578-2491	578-2502	418-0412	418-0430
	541-1747	5	1.056	42	578-2488	578-2499	578-2512	418-0424
	541-1748	5	1.208	48	578-2493	578-2504	418-0414	418-0432
	541-1750	6	1.350	54	578-2494	578-2505	418-0416	418-0434
	541-1752	7	1.500	60	578-2495	578-2506	418-0418	418-0436
	550-2251	7	1.650	66	578-2496	578-2558	418-0420	418-0438
Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.080	42		578-2508		
	541-1760	5	1.232	48	578-2497	578-2509	421-7348	421-7350
Servicio severo	541-1769	4	902	36	578-2491	578-2502	418-0412	418-0430
	541-1770	5	1.056	42	578-2488	578-2499	578-2512	418-0424
	541-1771	5	1.208	48	578-2493	578-2504	418-0414	418-0432
Rendimiento del sujetapasador (HD)	541-1764	5	1.208	48		578-2509		421-7350
Rendimiento del sujetapasador (SD)	541-1775	5	1.056	42		578-2508		

* Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

328D CR, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, 335 (varillaje CB2)

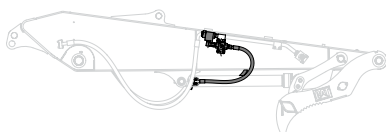
Longitud mínima del brazo: 3,2 m (10' 6")

Grupo de Soporte de Montaje, Brazo HD 385-9614

Requisitos hidráulicos

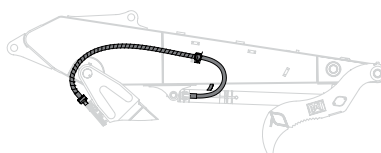
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
328D CR 329D	418-0311
329E/F 330 330 GC 330F 335F CR 335	418-0310



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
328D CR 329D 330 330 GC 330F 329E/F 335F CR 335	3,2 m (10' 6")	420-3638



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza			
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat*	Con pasador	Sujetapasador Cat*
Servicio general	552-8268	5	902	36	578-2515	584-5109	578-2519	584-5681
	552-8269	5	1.056	42	578-2516	559-5514	578-2526	418-0496
	552-8270	6	1.208	48	578-2517	559-5515	578-2527	418-0498
	552-8271	7	1.350	54	578-2518	559-5516	578-2528	418-0500
Servicio pesado	541-1746	4	902	36	559-5505	559-5517	418-0484	418-0502
	541-1747	5	1.056	42	578-2516	559-5514	578-2526	418-0496
	541-1748	5	1.208	48	559-5506	559-5518	418-0486	418-0504
	541-1750	6	1.350	54	559-5507	559-5519	418-0488	418-0506
	541-1752	7	1.500	60	559-5508	559-5520	418-0490	418-0508
	550-2251	7	1.650	66	559-5509	559-5521	418-0492	418-0510
Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.080	42		559-5522		
	541-1760	5	1.232	48	559-5510	559-5523	421-7324	421-7326
	541-1761	6	1.384	54	559-5511	559-5524		

* Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

328D CR, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, 335 (varillaje CB2) (continuación)

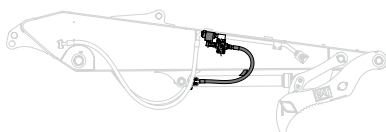
Longitud mínima del brazo: 3,2 m (10' 6")

Grupo de Soporte de Montaje, Brazo HD 385-9614

Requisitos hidráulicos

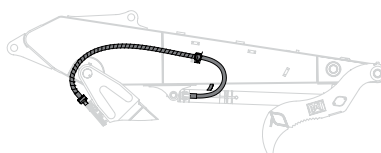
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
328D CR 329D	418-0311
329E/F 330 330 GC 330F 335F CR 335	418-0310



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
328D CR 329D 330 330 GC 330F 329E/F 335F CR 335	3,2 m (10' 6")	420-3638



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza			
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro	
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat*	Con pasador	Sujetapasador Cat*
Servicio severo	541-1769	4	902	36	559-5505	559-5517	418-0484	418-0502
	541-1770	5	1.056	42	578-2516	559-5514	578-2526	418-0496
	541-1771	5	1.208	48	559-5506	559-5518	418-0486	418-0504
Rendimiento del sujetapasador (HD)	541-1764	5	1.208	48		559-5523		421-7326
	541-1765	6	1.350	54		559-5524		577-8780
Rendimiento del sujetapasador (SD)	541-1775	5	1.056	42		559-5522		

* Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

330D, 336, 336 GC, 336D/E/F, 336E H, 336F XE, 340F, 340 (varillaje DB)

Longitudes mínimas del brazo: 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10"). Consulte la tabla siguiente para conocer detalles específicos.

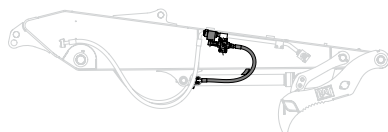
Grupo de soporte de montaje

Máquina	Brazo	No. de pieza
330D	3,2 m (10' 6")	433-2358
336D	3,9 m (12' 10")	
336/336 GC	3,2 m (10' 6")	433-2358
340/340F	3,9 m (12' 10")	457-8352
336E	3,2 m (10' 6")	433-2358
336E H	3,9 m (12' 10")	438-2055
336F	3,2 m (10' 6")	433-2358
336F XE	3,9 m (12' 10")	457-8352

Requisitos hidráulicos

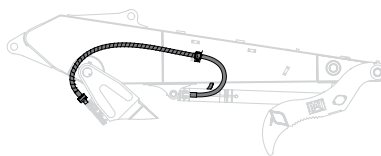
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
330D 336D	443-0253
336/336 GC 340/340F 336E 336E H 336F 336F XE	443-0252



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
330D 336, 336 GC 336D 336E, 336E H 336F, 336F XE	3,2 m (10' 6") 3,9 m (12' 10")	443-0254



Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza					
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus			Pro		
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat		Con pasador	Sujetapasador Cat	
					Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Solo brazo de 3,9 m (12' 10")	Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Brazo de 3,2 m (10' 6"), o bien 3,9 m (12' 10")	Solo brazo de 3,9 m (12' 10")
Servicio general	540-4116	5	1.200	48	532-8815	533-0891	533-0898	443-0122	443-0134	443-0146
	540-4117	6	1.350	54	533-0886	533-0892	533-0899	443-0124	443-0136	443-0148
	538-9467	7	1.500	60	533-0887	533-0893	533-0900	443-0126	443-0138	443-0150
Servicio pesado	528-4601	4	1.050	42	533-0888	533-0894	533-0901	443-0128	443-0140	443-0152
	528-4602	5	1.200	48	532-8815	533-0891	533-0898	443-0122	443-0134	443-0146
	528-4604	5	1.350	54	533-0889	533-0895	533-0902	443-0130	443-0142	443-0154
	528-4606	6	1.500	60	533-0885	533-0896	533-0903	443-0132	443-0144	443-0156
Servicio severo	528-4641	4	1.050	42	533-0888	533-0894	533-0901	443-0128	443-0140	443-0152
	528-4642	5	1.200	48	532-8815	533-0891	533-0898	443-0122	443-0134	443-0146
	528-4643	5	1.350	54	533-0889	533-0895	533-0902	443-0130	443-0142	443-0154

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las series Pro y Pro Plus (continuación)

345D, 349E/F, 349F, 349, 350, 352F, 352 (varillaje TB)

Longitudes mínimas del brazo: 3,35 m (11' 0"), o bien 3,9 m (12' 10"). Consulte la tabla siguiente para conocer detalles específicos.

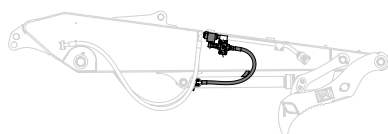
Grupo de soporte de montaje

Máquina	No. de pieza
3,35 m (11' 0")	443-0260
3,9 m (12' 10")	443-0259
4,3 m (14' 1")	443-0260

Requisitos hidráulicos

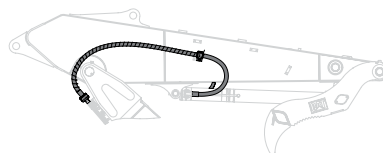
Grupos de tuberías conectoras

Máquina	No. de pieza
345D	443-0256
349E/F 349 350 352F 352	443-0255



Grupos de tuberías del brazo para tenaza

Máquina	Brazo	No. de pieza
345D 349 349E/F 350 352 352F	3,35 m (11' 0") 3,9 m (12' 10") 4,3 m (14' 1")	443-0257

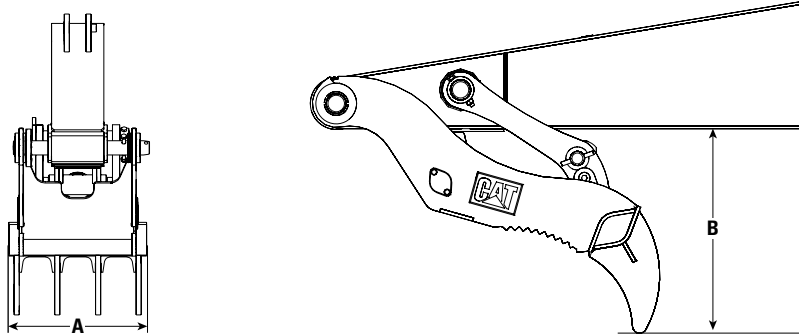


Seleccione el cucharón que va a combinar					Elija la tenaza				
	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Pro Plus		Pro		
			mm	pulg	Con pasador	Sujetapasador Cat*	Con pasador	Sujetapasador Cat*	
					Brazo de 3,35 m (11' 0"), o bien 3,9 m (12' 10")	Brazo de 3,9 m (12' 10") o 4,3 m (14' 1")	Brazo de 3,35 m (11' 0"), 3,9 m (12' 10"), o bien 4,3 m (14' 1")	Brazo de 3,35 m (11' 0"), 3,9 m (12' 10"), o bien 4,3 m (14' 1")	Brazo de 3,9 m (12' 10") o 4,3 m (14' 1")
Servicio general	528-2161	5	1.220	48		533-0911			
	528-2162	5	1.350	54	533-0162	533-0912	443-0216	443-0224	443-0232
	528-2163	6	1.500	60	533-0907	533-0913	443-0218	443-0226	443-0234
Servicio pesado	528-2175	5	1.220	48		533-0911			
	528-2176	5	1.350	54	533-0162	533-0912	443-0216	443-0224	443-0232
	528-2177	6	1.500	60	533-0907	533-0913	443-0218	443-0226	443-0234
Servicio severo	528-2193	5	1.220	48		533-0911			
	518-9314	4	1.400	55	533-0908	533-0914	443-0220	443-0228	443-0236
	518-9315	5	1.550	61	533-0909	533-0915	443-0222	443-0230	443-0238

* Solo acoplador estándar. Tenazas no aptas para uso con acopladores para apertura de zanjas.

Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro

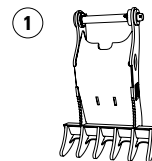


Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
311D RR 311F RR 312D 312E 313F 313F GC 313 313 GC 314D 314E 315F 315 315 GC M314 M315	Pro Plus	Con pasador	633-1703	①	4	568	22,4	656	25,8	410	904
			633-1704	①	5	726	28,6	656	25,8	422	913
			633-1705	①	6	879	34,6	656	25,8	437	962
			633-1708	①	6	1.005	39,6	656	25,8	442	975
			633-1709	①	3	563	22,2	656	25,8	403	889
			633-1710	①	4	660	26,0	656	25,8	414	914
			633-1711	①	4	799	31,5	656	25,8	420	927
		Sujetapasador	633-1714	①	2	522	20,6	643	25,3	402	886
			633-1715	①	4	568	22,4	643	25,3	421	928
			633-1716	①	5	726	28,6	643	25,3	436	961
			633-1717	①	6	879	34,6	643	25,3	451	994
			633-1718	①	6	1.005	39,6	643	25,3	457	1.006
			633-1719	①	3	522	20,6	643	25,3	411	905
			633-1720	①	4	660	26,0	643	25,3	425	937
	Pro	Con pasador	633-1721	①	4	799	31,5	643	25,3	431	950
			633-1725	①	4	568	22,4	657	25,9	303	667
			633-1726	①	5	726	28,6	657	25,9	316	697
			633-1728	①	6	879	34,6	657	25,9	329	725
			633-1729	①	6	1.005	39,6	657	25,9	335	738
			633-1730	①	3	563	22,2	657	25,9	296	652
633-1731			①	4	660	26,0	657	25,9	307	677	
633-1732			①	4	799	31,5	657	25,9	313	690	
Sujetapasador		633-1735	①	2	522	20,6	641	25,2	299	658	
		633-1736	①	4	568	22,4	641	25,2	318	701	
		633-1737	①	5	726	28,6	641	25,2	334	736	
		633-1738	①	6	879	34,6	641	25,2	347	765	
		633-1739	①	6	1.005	39,6	641	25,2	354	780	
		633-1740	①	3	522	20,6	641	25,2	308	679	
		633-1741	①	4	660	26,0	641	25,2	321	708	
		633-1742	①	4	799	31,5	641	25,2	329	725	

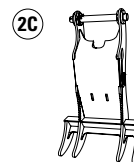
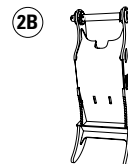
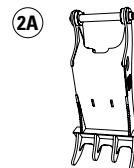
* Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



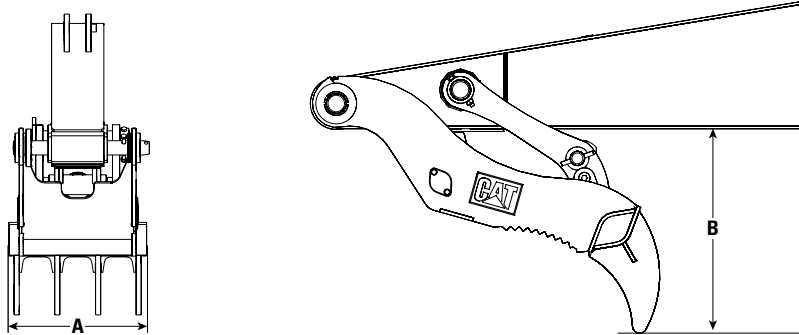
Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.



(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

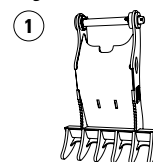
Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)



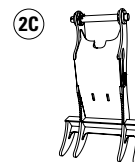
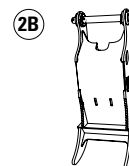
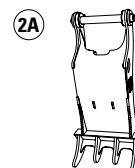
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
315D 316E 316F 317 317 GC 318E 318F M318 M319	Pro Plus	Con pasador	633-1745	①	3	636	25,0	715	28,1	510	1.124
			633-1746	①	4	641	25,2	715	28,1	522	1.150
			633-1747	①	4	757	29,8	715	28,1	528	1.164
			633-1748	①	5	923	36,3	715	28,1	547	1.206
		Sujetapasador	633-1749	①	3	591	23,3	728	28,7	516	1.137
			633-1750	①	4	641	25,2	728	28,7	532	1.172
			633-1751	①	4	757	29,8	728	28,7	538	1.186
			633-1752	①	5	923	36,3	728	28,7	559	1.233
	Pro	Con pasador	633-1754	①	3	636	25,0	717	28,2	382	842
			633-1755	①	4	641	25,2	717	28,2	393	866
			633-1756	①	4	757	29,8	717	28,2	398	876
			633-1757	①	5	923	36,4	717	28,2	418	922
		Sujetapasador	633-1758	①	3	591	23,3	728	28,7	391	862
			633-1759	①	4	641	25,2	728	28,7	403	888
633-1760			①	4	757	29,8	728	28,7	411	906	
633-1761			①	5	923	36,3	728	28,7	434	957	
320 320 GC 320D 320E 320D RR 320E RR 321D LCR 323 323F 325F CR 325 M320	Pro Plus	Con pasador	583-4537	①	4	713	28,1	855	33,7	789	1.740
			583-4538	①	4	758	29,8	855	33,7	801	1.767
			583-4540	①	5	926	36,5	855	33,7	825	1.818
			583-4541	①	6	1.086	42,8	855	33,7	848	1.868
			583-4542	①	4	758	29,8	801	31,5	779	1.716
			584-5100	②B	2	671	26,4	1.026	40,4	795	1.753
		Sujetapasador	533-0877	②B	2	758	29,8	1.026	40,4	808	1.780
			533-0878	②B	2	926	36,5	1.026	40,4	818	1.803
			524-9702	②C	4	1.086	42,8	1.026	40,4	872	1.922
			533-0880	②B	2	758	29,8	972	38,3	782	1.723
			533-0881	①	4	758	29,8	816	32,1	794	1.751
			533-0882	①	5	926	36,5	816	32,1	819	1.806
			584-5105	①	4	671	26,4	816	32,1	779	1.717
			640-7975	①	4	671	26,4	816	32,1	795	1.687

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

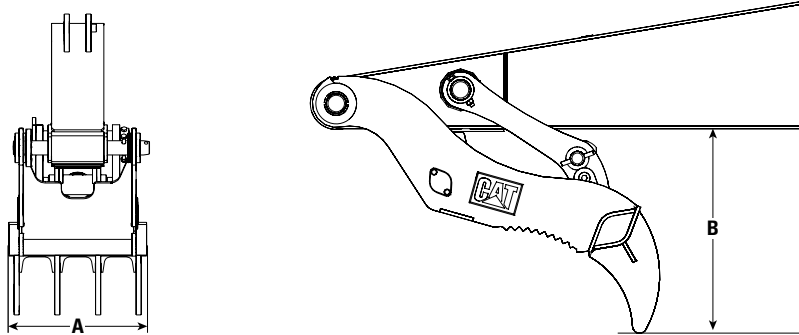


* Distancia del brazo cuando está guardado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)

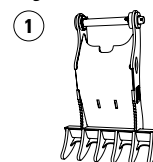


Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso		
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	
320 320 GC 320D 320E 320D RR 320E RR 321D LCR 323 323F 325F CR 325 M320	Pro	Con pasador	583-4543	①	4	713	28,1	855	33,7	610	1.344	
			583-4544	①	4	758	29,8	855	33,7	622	1.371	
			583-4545	①	5	926	36,5	855	33,7	645	1.423	
			583-4546	①	6	1.086	42,8	855	33,7	668	1.473	
			583-4547	①	4	758	29,8	801	31,5	599	1.321	
			Sujetapasador	584-5110	②B	2	671	26,4	1.026	40,4	455	1.002
				418-0304	②B	2	758	29,8	1.026	40,4	628	1.385
				418-0306	②B	2	926	36,5	1.026	40,4	638	1.407
				418-0308	②C	4	1.086	42,8	1.026	40,4	692	1.526
		421-7318	②B	2	758	29,8	972	38,3	602	1.328		
		422-2640	①	4	758	29,8	816	32,1	615	1.355		
		454-6682	②B	2	926	36,5	972	38,3	613	1.351		
		324D 324E 326F 326	Pro Plus	Con pasador	578-2487	①	4	775	30,5	895	35,2	871
578-2488	①				4	775	30,5	895	35,2	879	1.939	
578-2489	①				5	926	36,5	895	35,2	901	1.987	
578-2490	①				6	1.086	42,8	895	35,2	923	2.035	
578-2491	①				3	775	30,5	895	35,2	866	1.909	
578-2493	①				4	926	36,5	895	35,2	886	1.959	
578-2494	①				5	1.086	42,8	895	35,2	910	2.007	
578-2495	①				6	1.206	47,5	895	35,2	930	2.051	
578-2496	①				6	1.332	52,4	895	35,2	938	2.068	
Sujetapasador	578-2498				②B	2	741	29,2	1.011	39,8	885	1.952
	578-2499				②B	2	741	29,2	1.011	39,8	892	1.967
	578-2500			②B	2	926	36,5	1.011	39,8	903	1.991	
	578-2501			②C	4	1.086	42,8	1.011	39,8	950	2.094	
	578-2502			②B	2	741	29,2	1.011	39,8	891	1.964	
	578-2504			②B	2	926	36,5	1.011	39,8	903	1.990	
578-2505	②B			2	1.086	42,8	1.011	39,8	913	2.013		
578-2506	②C			4	1.206	47,5	1.011	39,8	957	2.110		
578-2558	②C	4	1.332	52,4	1.011	39,8	965	2.128				

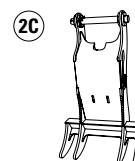
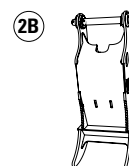
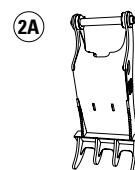
* Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



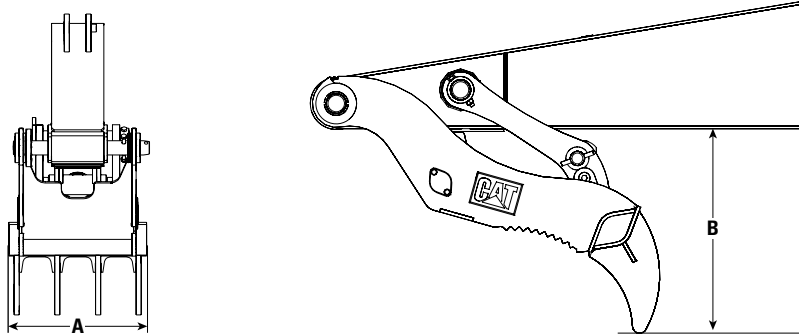
Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.



(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

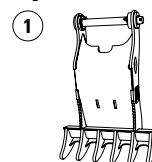
Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)



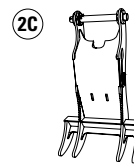
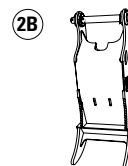
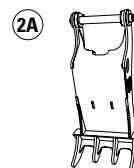
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
324D 324E 326F 326	Pro	Con pasador	578-2511	①	4	775	30,5	895	35,2	666	1.469
			578-2512	①	4	775	30,5	895	35,2	675	1.488
			578-2513	①	5	926	36,5	895	35,2	697	1.536
			578-2514	①	6	1.086	42,8	895	35,2	719	1.584
			418-0412	①	3	775	30,5	895	35,2	656	1.446
			418-0414	①	4	926	36,5	895	35,2	679	1.497
			418-0416	①	5	1.086	42,8	895	35,2	701	1.545
			418-0418	①	6	1.206	47,5	895	35,2	721	1.590
		418-0420	①	6	1.332	52,4	895	35,2	728	1.605	
		Sujetapasador	584-5098	②B	2	741	29,2	1.011	39,8	516	1.138
			418-0424	②B	2	741	29,2	1.011	39,8	687	1.515
			418-0426	②B	2	926	36,5	1.011	39,8	699	1.541
			418-0428	②C	4	1.086	42,8	1.011	39,8	745	1.642
			418-0430	②B	2	741	29,2	1.011	39,8	686	1.512
			418-0432	②B	2	926	36,5	1.011	39,8	699	1.541
			418-0434	②B	2	1.086	42,8	1.011	39,8	709	1.563
418-0436	②C		4	1.206	47,5	1.011	39,8	753	1.660		
418-0438	②C	4	1.332	52,4	1.011	39,8	761	1.678			
328D CR 329D 329E 329F 330 330 GC 330F 335F CR 335	Pro Plus	Con pasador	578-2515	①	4	775	30,5	832	32,8	881	1.943
			578-2516	①	4	775	30,5	832	32,8	900	1.985
			578-2517	①	5	926	36,5	832	32,8	922	2.033
			578-2518	①	6	1.086	42,8	832	32,8	944	2.081
			559-5505	①	3	775	30,5	832	32,8	882	1.943
			559-5506	①	4	926	36,5	832	32,8	904	1.993
			559-5507	①	5	1.086	42,8	832	32,8	926	2.042
			559-5508	①	6	1.206	47,5	832	32,8	946	2.085
			559-5509	①	6	1.332	52,4	832	32,8	954	2.103
			559-5510	①	4	926	36,5	843	33,2	906	1.998
			559-5511	①	5	1.086	42,8	843	33,2	929	2.048

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

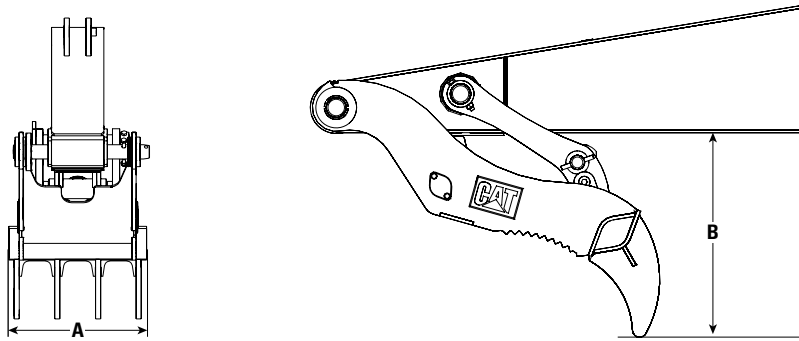


* Distancia del brazo cuando está guardado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

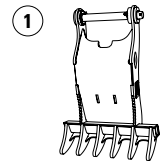
Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)



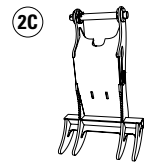
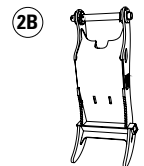
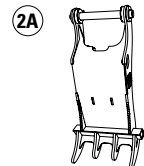
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso				
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb			
328D CR 329D 329E 329F 330 330 GC 330F 335F CR 335	Pro Plus	Sujetapasador	584-5109	②A	4	741	29,2	928	36,5	934	2.060			
			559-5514	②A	4	741	29,2	928	36,5	946	2.085			
			559-5515	②A	5	926	36,5	928	36,5	973	2.145			
			559-5516	②A	6	1.086	42,8	928	36,5	1.003	2.211			
			559-5517	②A	3	741	29,2	928	36,5	930	2.049			
			559-5518	②A	4	926	36,5	928	36,5	957	2.110			
			559-5519	②A	5	1.086	42,8	928	36,5	982	2.165			
			559-5520	②A	6	1.206	47,5	928	36,5	1.011	2.229			
			559-5521	②A	6	1.332	52,4	928	36,5	1.019	2.247			
			559-5522	①	4	741	29,2	898	35,4	933	2.056			
			559-5523	①	4	926	36,5	898	35,4	944	2.080			
			559-5524	①	5	1.086	42,8	898	35,4	972	2.142			
			Pro	Con pasador	Sujetapasador	578-2519	①	4	775	30,5	832	32,8	670	1.477
						578-2526	①	4	775	30,5	832	32,8	678	1.496
578-2527	①	5				926	36,5	832	32,8	700	1.544			
578-2528	①	6				1.086	42,8	832	32,8	722	1.592			
418-0484	①	3				775	30,5	832	32,8	660	1.455			
418-0486	①	4				926	36,5	832	32,8	679	1.497			
418-0488	①	5				1.086	42,8	832	32,8	704	1.552			
418-0490	①	6				1.206	47,5	832	32,8	724	1.596			
418-0492	①	6				1.332	52,4	832	32,8	732	1.614			
421-7324	①	4				926	36,5	843	33,2	684	1.509			
Sujetapasador	Sujetapasador	584-5681		②A	4	741	29,2	928	36,5	712	1.571			
		418-0496		②A	4	741	29,2	928	36,5	724	1.596			
		418-0498		②A	5	926	36,5	928	36,5	751	1.656			
		418-0500		②A	6	1.086	42,8	928	36,5	781	1.722			
		418-0502		②A	3	741	29,2	928	36,5	707	1.559			
		418-0504		②A	4	926	36,5	928	36,5	732	1.614			
		418-0506		②A	5	1.086	42,8	928	36,5	760	1.676			
		418-0508		②A	6	1.206	47,5	928	36,5	789	1.740			
		418-0510		②A	6	1.332	52,4	928	36,5	797	1.757			
		421-7326		①	4	926	36,5	898	35,4	722	1.591			
577-8780	①	5	1.086	42,8	898	35,4	750	1.653						

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

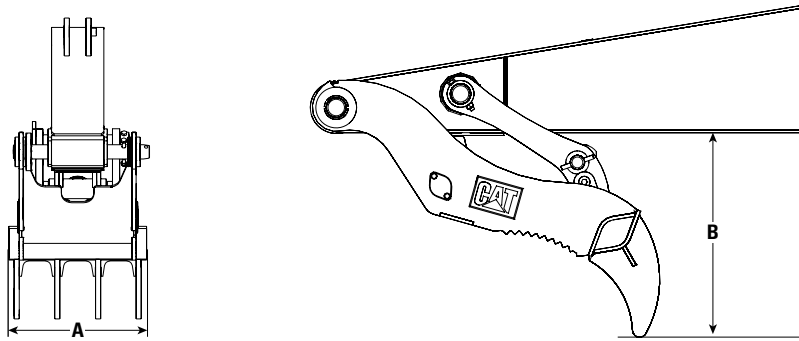


* Distancia del brazo cuando está guardado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

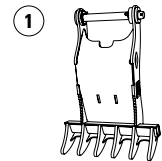
Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)



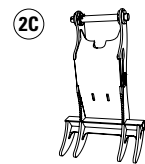
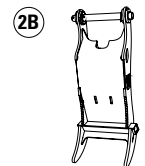
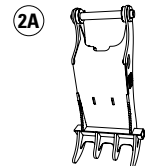
Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso		
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	
330D 336D 336 336 GC 336E 336F 336E H 336F XE 340F 340	Pro Plus	Con pasador	532-8815	①	4	882	34,7	855	33,7	1.189	2.621	
			533-0886	①	5	1.043	41,1	855	33,7	1.219	2.687	
			533-0887	①	6	1.207	47,5	855	33,7	1.247	2.749	
			533-0888	①	3	882	34,7	855	33,7	1.169	2.577	
			533-0889	①	4	957	37,7	855	33,7	1.195	2.635	
			533-0885	①	5	1.138	44,8	855	33,7	1.226	2.703	
			Sujetapasador	533-0898	①	4	843	33,2	1.050	41,3	1.237	2.727
				533-0899	①	5	1.043	41,1	1.050	41,3	1.279	2.819
				533-0900	①	6	1.207	47,5	1.050	41,3	1.318	2.906
				533-0901	①	3	793	31,2	1.050	41,3	1.204	2.654
				533-0902	①	4	957	37,7	1.050	41,3	1.246	2.747
				533-0903	①	5	1.138	44,8	1.050	41,3	1.287	2.837
		533-0891		②B	2	843	33,2	1.050	41,3	1.181	2.604	
		533-0892		②B	2	1.043	41,1	1.050	41,3	1.194	2.632	
		533-0893		②C	4	1.207	47,5	1.050	41,3	1.263	2.784	
		533-0894		②B	2	793	31,2	1.050	41,3	1.175	2.590	
		533-0895		②B	2	957	37,7	1.050	41,3	1.189	2.621	
		533-0896		②B	2	1.138	44,8	1.050	41,3	1.203	2.652	
		Pro	Con pasador	443-0122	①	4	882	34,7	855	33,7	933	2.058
				443-0124	①	5	1.043	41,1	855	33,7	963	2.123
				443-0126	①	6	1.207	47,5	855	33,7	992	2.187
				443-0128	①	3	882	34,7	855	33,7	914	2.015
				443-0130	①	4	957	37,7	855	33,7	940	2.072
				443-0132	①	5	1.138	44,8	855	33,7	972	2.143
Sujetapasador	443-0134			②B	2	843	33,2	1.050	41,3	901	1.986	
	443-0136			②B	2	1.043	41,1	1.050	41,3	916	2.019	
	443-0138			②C	4	1.207	47,5	1.050	41,3	983	2.167	
	443-0140			②B	2	793	31,2	1.050	41,3	896	1.975	
	443-0142		②B	2	957	37,7	1.050	41,3	910	2.006		
	443-0144		②B	2	1.138	44,8	1.050	41,3	923	2.035		
	443-0146		①	4	843	33,2	1.050	41,3	957	2.110		
	443-0148		①	5	1.043	41,1	1.050	41,3	999	2.203		
	443-0150		①	6	1.207	47,5	1.050	41,3	1.038	2.288		
	443-0152		①	3	793	31,2	1.050	41,3	924	2.037		
443-0154	①		4	957	37,7	1.050	41,3	966	2.129			
443-0156	①		5	1.138	44,8	1.050	41,3	1.007	2.220			

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.

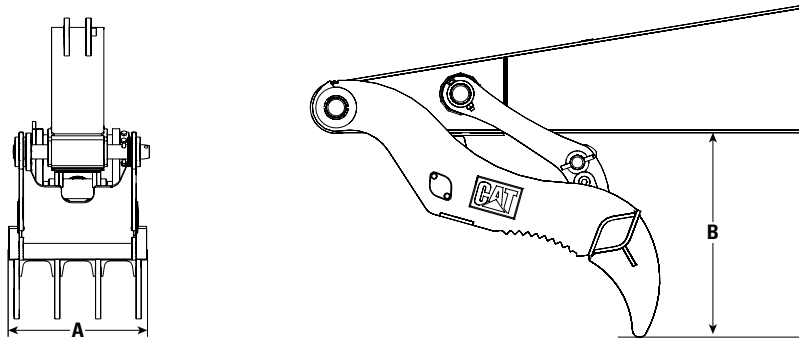


* Distancia del brazo cuando está guardado.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas de la serie Pro (continuación)

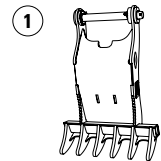


Máquina	Estilo de tenaza	Interfaz	No. de pieza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Ancho total		(B) Altura de almacenamiento*		Peso	
						mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
345D 349E 349F 349 350 352F 352	Pro Plus	Con pasador	533-0162	①	4	985	38,8	857	33,8	1.277	2.815
			533-0907	①	5	1.139	44,8	857	33,8	1.307	2.881
			533-0908	①	3	985	38,8	857	33,8	1.256	2.769
			533-0909	①	4	1.095	43,1	857	33,8	1.285	2.833
		Sujetapasador	533-0911	①	4	885	34,8	1.001	39,4	1.384	3.051
			533-0912	①	4	955	37,6	1.001	39,4	1.391	3.067
			533-0913	①	5	1.139	44,8	1.001	39,4	1.432	3.157
			533-0914	①	3	885	34,8	1.001	39,4	1.358	2.994
	533-0915	①	4	1.095	43,1	1.001	39,4	1.403	3.093		
	Pro	Con pasador	443-0216	①	4	985	34,7	857	33,8	1.025	2.260
			443-0218	①	5	1.139	44,8	857	33,8	1.056	2.328
			443-0220	①	3	985	34,7	857	33,8	1.005	2.216
			443-0222	①	4	1.095	43,1	857	33,8	1.034	2.280
		Sujetapasador	443-0224	②B	2	955	37,6	985	38,8	1.033	2.277
			443-0226	②C	4	1.139	44,8	985	38,8	1.101	2.427
			443-0228	②B	2	885	34,8	985	38,8	1.027	2.264
443-0230			②B	2	1.095	43,1	985	38,8	1.043	2.299	
443-0232			①	4	955	37,6	994	39,1	1.089	2.401	
443-0234			①	5	1.139	44,8	994	39,1	1.130	2.419	
443-0236			①	3	885	34,8	994	39,1	1.055	2.326	
443-0238			①	4	1.095	43,1	994	39,1	1.101	2.427	

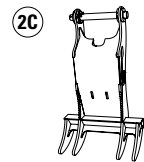
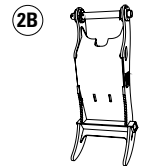
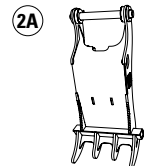
* Distancia del brazo cuando está guardado.

Configuraciones de dientes

Configuración estándar



Configurado para colocarse a horcajadas sobre la pluma cuando está retraída.



Especificaciones técnicas de las tenazas

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

Dientes del cucharón



Desigual

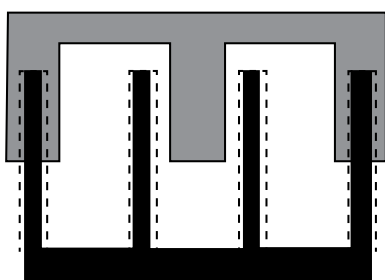
Dientes del cucharón



En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto

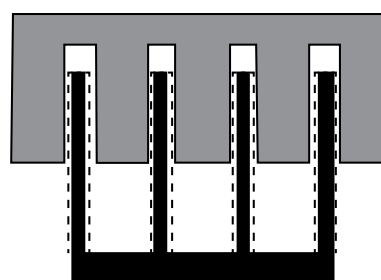
Dientes del cucharón



Thumb Teeth

Encaje

Dientes del cucharón



Thumb Teeth

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.

Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Varillaje	Elija la tenaza que va a combinar				Elija el cucharón					Tipo de combinación	
	Tenaza		Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte	No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	Ancho			
	No. de pieza	No. de dientes						mm	(pulg)		
313	633-1715	4	2,5 m (8' 2")	379-7029	Servicio general	638-4357	3	Igual	616	(24)	Contacto
						641-8289	5	Igual	766	(30)	Encaje
						638-4356	5	Desigual	921	(36)	Encaje
						637-8419	5	Desigual	1.073	(42)	Encaje
	633-1719	3	2,5 m (8' 2")	379-7029	Servicio general	639-9971	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
						638-4357	3	Igual	616	(24)	Contacto
						641-8289	5	Igual	766	(30)	Contacto
						638-4360	4	Desigual	921	(36)	Encaje
317	633-1750	4	2,6 m (8' 6")	370-8613	Servicio pesado	638-4359	6	Igual	1.073	(42)	Encaje
						639-9971	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
						638-2799	3	Igual	670	(26)	Contacto
						641-8292	4	Igual	765	(30)	Contacto
	633-1749	3	2,6 m (8' 6")	370-8613	Servicio pesado	638-2798	5	Igual	913	(36)	Encaje
						637-7040	5	Desigual	1.067	(42)	Encaje
						639-9974	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto
						638-2800	4	Desigual	913	(36)	Encaje
					Limpieza	638-2801	6	Igual	1.067	(42)	Encaje
						639-9974	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes (continuación)

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

Dientes del cucharón



Desigual

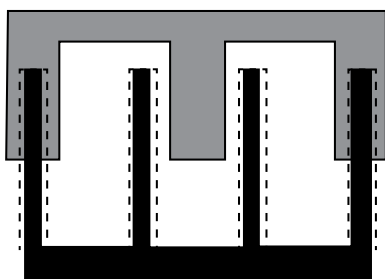
Dientes del cucharón



En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto

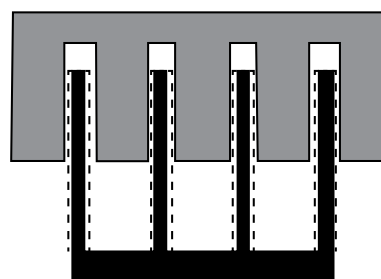
Dientes del cucharón



Thumb Teeth

Encaje

Dientes del cucharón



Thumb Teeth

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.

Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Varillaje	Elija la tenaza que va a combinar				Elija el cucharón					Tipo de combinación	
	Tenaza		Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte	No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	Ancho			
	No. de pieza	No. de dientes						mm	(pulg)		
B	584-5105	4	2,9 m (9' 6")	386-3919	Servicio pesado	638-6639*	3	Igual	683	(26)	Contacto
						638-6632	4	Igual	790	(30)	Contacto
						638-6623	5	Igual	938	(36)	Encaje
						637-8016	5	Desigual	1.088	(42)	Encaje
						638-6636	5	Desigual	1.240	(48)	Encaje
	Limpieza	639-8719	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto				
	640-7975	3	2,9 m (9' 6")	386-3919	Servicio pesado	638-6639*	3	Igual	683	(26)	Contacto
						638-6632	4	Igual	790	(30)	Encaje
						638-6644	4	Igual	938	(36)	Encaje
						638-6686	4	Desigual	1.088	(42)	Encaje
638-6711						6	Igual	1.240	(48)	Encaje	
Limpieza	639-8719	N/D	N/D	1.530	(60)	Contacto					
CB1	578-2510	4	2,95 m (9' 8")	386-3919	Servicio pesado	638-8338	3	Igual	848	(33)	Contacto
						638-7724	4	Igual	935	(36)	Contacto
						638-7706	5	Igual	1.089	(42)	Encaje
						638-1685	5	Desigual	1.241	(48)	Encaje
						638-7703	5	Desigual	1.393	(54)	Encaje
						Limpieza	639-9975	N/D	N/D	1.830	(72)

* El pasador de la tenaza podría arrastrarse por el costado de la zanja con este cucharón estrecho.

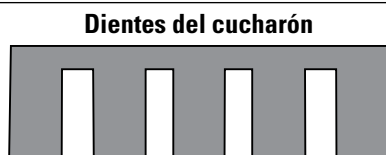
(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Tenazas para cucharones de distancia variable entre dientes (continuación)

Esta guía de combinación con varios cucharones facilita la selección de la tenaza y los cucharones correspondientes para situaciones en las que se necesita una sola tenaza en la máquina, a la vez que se adaptan varios anchos de cucharón. Esto requiere una colocación variada de los dientes en el cucharón para garantizar la compatibilidad con los dientes de la tenaza. Las discrepancias en la separación de los dientes del cucharón, ya sean iguales o desiguales, pueden reducir marginalmente el rendimiento o la durabilidad. Consulte las ilustraciones siguientes para ver ejemplos de espaciado de dientes "igual" y "desigual" en el cucharón.

Igual

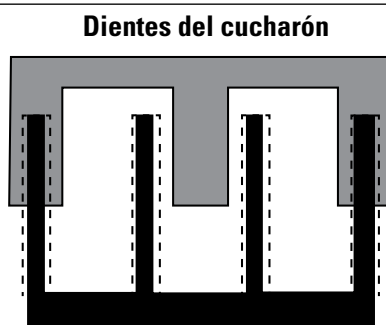


Desigual



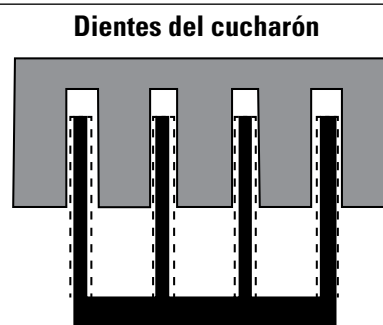
En determinadas situaciones, la combinación especificada debe ser de "Contacto" en lugar de la preferida de "Encaje". Esto es necesario para mantener una durabilidad y rendimiento óptimos del cucharón y la tenaza y cumplir los requisitos de anchura. Los siguientes ejemplos ilustran las combinaciones de "Contacto" y "Encaje".

Contacto



Thumb Teeth

Encaje



Thumb Teeth

La tabla siguiente es solo para configuraciones de sujetapasador.

Para conocer los requisitos hidráulicos, consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Elija la tenaza que va a combinar					Elija el cucharón					Tipo de combinación	
Varillaje	Tenaza		Requerimiento mín. de brazo	Grupo de soporte	No. de pieza	No. de dientes	Separación de los dientes	Ancho			
	No. de pieza	No. de dientes						mm	(pulg)		
CB2	559-5525	4	3,2 m (10' 6")	385-9614	Servicio pesado	638-8338	3	Igual	848	(33)	Contacto
						638-7724	4	Igual	935	(36)	Contacto
						638-7706	5	Igual	1.089	(42)	Encaje
						638-1685	5	Desigual	1.241	(48)	Encaje
						638-7703	5	Desigual	1.393	(54)	Encaje
					Limpieza	639-9975	N/D	N/D	1.830	(72)	Contacto
DB	533-0906	4	3,9 m (12' 10")	*	Servicio pesado	638-7122	4	Igual	936	(36)	Contacto
						638-0512	5	Igual	1.242	(48)	Encaje
						638-7116	5	Desigual	1.394	(54)	Encaje
					Limpieza	638-7136	N/D	N/D	1.830	(72)	Contacto
TB	533-0917	4	3,9 m (12' 10")	*	Servicio pesado	638-8385	5	Igual	1.242	(48)	Encaje
						638-1253	5	Desigual	1.394	(54)	Encaje
						638-8382	5	Desigual	1.546	(60)	Encaje
					Limpieza	639-9980	N/D	N/D	2.010	(79)	Contacto

* Consulte la sección de máquinas para tenazas de la serie Pro a fin de obtener los números de pieza específicos.

Especificaciones técnicas de las tenazas

Compatibilidad de las tenaza con eslabón rígido con las máquinas Cat

Tenazas con eslabón rígido

Acopladores rápidos

Sujetapasador Cat	✓
Especializado	✓

Excavadoras Cat

Series B, C, D, E, F y NGH	✓
Máquinas con brazo preparadas para tenazas	

Cucharones Cat

Series C y D	✓
Última generación	✓

No compatible

Guía de combinación con eslabón rígido

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
				Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
		mm	pies/pulg				mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
311D RR		2,5	8' 2"	Servicio general	571-2851	3	450	18	378-2320 [^]	3	378-2323 [^]	3
311F RR					571-2852	4	600	24	589-8364	3	589-8366	3
312D					571-2853	5	750	30	589-8368	4	589-8370	4
312E					571-2943	6	900	36	589-8364	3	589-8366	3
313F					571-2855	7	1.050	42	589-8368	4	589-8370	4
313F GC					571-2856	7	1.200	48	378-2321	4	378-2324	4
313				Servicio general con puntas anchas	396-4830	4	450	18	589-8366 [^]	3	378-2326 [^]	3
313 GC					396-4831	5	600	24	589-8381 [^]	4	589-8383 [^]	4
314D					396-4832	7	900	36	589-8381 [^]	4	589-8383 [^]	4
314E					396-4833	8	1.074	42	589-8381 [^]	4	589-8383 [^]	4
315F					396-4834	9	1.226	48	437-2774 [^]	5	589-8389 [^]	5
315				Servicio severo	552-8140	3	600	24	378-2321 [^]	4	378-2324 [^]	4
315 GC					552-8141	4	750	30	589-8372	3	589-8374	3
M314*					552-8142	5	900	36	589-8376	4	589-8379	4
M315*					552-8143	5	1.050	42	589-8376	4	589-8385	4

[^]Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

* Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con eslabón rígido (continuación)

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
							mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
315D 316E 316F 317 317 GC M313D* M314F* M315D* M316D* M316F* M318F* M318* M319*		2,9	9' 6"	Servicio general	552-8148	3	617	24	378-2324^	4	378-2327^	4
					552-8149	4	770	30	378-2323	4	378-2326	3
					552-8150	5	922	36	589-8381	4	589-8383	4
					552-8151	5	1.074	42	589-8385	4	589-8387	4
					552-8152	6	1.226	48	437-2774	5	589-8389	5
				Servicio general con puntas anchas	552-8158	3	610	24	378-2324^	4	378-2327^	4
					552-8159	4	762	30	589-8381^	4	589-8383^	4
					552-8160	6	1.067	42	589-8381^	4	589-8383^	4
					552-8161	7	1.220	48	437-2774^	5	589-8389^	5
				Servicio severo	552-8170	3	619	24	378-2324^	4	378-2327^	4
					552-8171	4	770	30	589-8381^	4	589-8383^	4
					552-8172	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
					552-8173	5	1.076	42	589-8385	4	589-8387	4
					552-8174	6	1.228	48	437-2774	5	589-8389	5
318E 318F		2,6	8' 6"	Servicio general	552-8180	6	1.220	48	437-2774	5	589-8389	5
				Servicio pesado	552-8182	3	619	24	378-2324^	4	378-2327^	4
					552-8183	4	770	30	378-2323	3	378-2326	3
					552-8184	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
					552-8185	5	1.076	42	589-8385	4	589-8387	4
					552-8186	6	1.220	48	437-2774	5	589-8389	5
				Servicio severo	552-8192	5	924	36	589-8381	4	589-8383	4
552-8193	5	1.076	42		589-8385	4	589-8387	4				
319D M318D* M320F*		2,7	8' 10"	Servicio general	552-8196	3	600	24	378-2324^	4	378-2327^	4
				Servicio pesado	577-0331	4	900	36	589-8374	3	589-8387^	4
					577-0332	4	1.050	42	589-8374	3		
					577-0333	5	1.200	48	378-2324^	4	378-2327^	4
320 320 GC 320D 320E 320F 320D RR 320E RR 321D LCR 323 323F 325F CR 325 M322D* M322F* M322*	B	2,9	9' 6"	Servicio general	552-8206	3	600	24				
					552-8207	4	750	30	584-7229	3	584-7235^	4
					552-8208	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4
					552-8209	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4
					552-8210	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5
					552-8211	7	1.350	54	435-8616^	5	603-2227^	5
					Servicio general con puntas anchas	552-8218	3	600	24	584-7229^	3	552-3263^
				552-8219		4	750	30	584-7229	3	378-2290^	4
				552-8220		5	900	36	584-7232^	4	378-2290^	4
				552-8221		6	1.050	42	584-7230^	4	584-7235^	4
				552-8222		7	1.200	48	584-7232^	4	378-2290^	4
				552-8223		8	1.350	54	584-7230^	4	584-7235^	4

^Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

* Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con eslabón rígido (continuación)

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza				
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador		
							mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes	
320 320 GC 320D 320E 320F 320D RR 320E RR 321D LCR 323 323F 325F CR 325 M322D* M322F* M322*	B	2,9	9' 6"	Servicio pesado	552-8236	3	600	24					
					552-8237	4	750	30	584-7229	3	584-7235 [^]	4	
					552-8238	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4	
					552-8239	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4	
					552-8240	6	1.200	48	584-7229	3	603-2227	5	
					552-8241	7	1.350	54	435-8616 [^]	5	603-2227 [^]	5	
					552-8259	5	1.050	42	451-8568 [^]	5	378-2290	4	
				Eléctrico de servicio pesado	552-8260	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5	
					552-8248	3	600	24					
				Servicio severo	552-8249	4	750	30	584-7229	3	584-7235 [^]	4	
					552-8250	5	900	36	584-7230	4	584-7235	4	
					552-8251	5	1.050	42	584-7232	4	378-2290	4	
					552-8252	6	1.200	48	435-8616	5	603-2227	5	
324D 324E 326F 326	CB	2,95	9' 8"	Servicio general	552-8266	3	600	24					
					552-8267	4	750	30	584-7229	3	584-7237 [^]	4	
					552-8268	5	900	36	584-7230	4	584-7237	4	
					552-8269	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4	
					552-8270	6	1.200	48	584-7229	3	584-7237 [^]	4	
					552-8271	7	1.350	54	584-7229 [^]	3			
					552-8278	3	600	24	584-7229 [^]	3	584-7237 [^]	4	
				Servicio general con puntas anchas	552-8279	4	750	30	584-7230 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					552-8280	5	900	36	584-7229 [^]	3	378-2315 [^]	4	
					552-8281	5	1.050	42	584-7229 [^]	3			
					552-8282	6	1.200	48	584-7230 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					552-8283	7	1.350	54	584-7229 [^]	3	378-2315 [^]	4	
					552-8283	7	1.350	54	584-7229 [^]	3	378-2315 [^]	4	
				Servicio pesado	541-1744	3	600	24	584-7230 [^]	4	584-7237 [^]	4	
					541-1745	3	750	30	584-7232 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					541-1746	4	900	36	584-7232 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					541-1747	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4	
					541-1748	5	1.200	48	620-2777	4	584-7237 [^]	4	
					541-1750	6	1.350	54	451-8568	5	378-2315 [^]	4	
					541-1752	7	1.500	60	584-7232	4	378-2315	4	
					550-2251	7	1.650	66	584-7232	4	378-2315	4	
					Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4
						541-1760	5	1.200	48	451-8568 [^]	5	584-7237 [^]	4
				541-1761		6	1.350	54	552-3263	3	378-2315 [^]	4	
				Servicio severo	541-1767	3	600	24	584-7230 [^]	4	584-7237 [^]	4	
					541-1768	3	750	30	584-7232 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					541-1769	4	900	36	584-7232 [^]	4	378-2315 [^]	4	
					541-1770	5	1.050	42	584-7232	4	378-2315	4	
541-1771	5	1.200	48		620-2777	4	584-7237 [^]	4					

[^]Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

* Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con eslabón rígido (continuación)

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
							mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
328D CR 329D 329E 329F 330 330 GC 330F 335F CR 335	CB	3,2	10' 6"	Servicio general	552-8266	3	600	24			526-3076	2
					552-8267	4	750	30	584-7229	3	378-2292	3
					552-8268	5	900	36	584-7230	4	584-7237	4
					552-8269	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					552-8270	6	1.200	48	584-7229	3	378-2292	3
					552-8271	7	1.350	54	584-7229 [^]	3	378-2292 [^]	3
					552-8278	3	600	24	584-7229 [^]	3	378-2292 [^]	3
				Servicio general con puntas anchas	552-8279	4	750	30	584-7230 [^]	4	378-2294 [^]	4
					552-8280	5	900	36	584-7229 [^]	3	378-2294 [^]	4
					552-8281	5	1.050	42	584-7229 [^]	3	378-2292 [^]	4
					552-8282	6	1.200	48	584-7230 [^]	4	378-2294 [^]	4
					552-8283	7	1.350	54	584-7229 [^]	3	378-2294 [^]	4
					552-8283	7	1.350	54	584-7229 [^]	3	378-2294 [^]	4
				Servicio pesado	541-1744	3	600	24	580-7230 [^]	4	526-3076	2
					541-1745	3	750	30	584-7232 [^]	4	526-3076	2
					541-1746	4	900	36	584-7232 [^]	4	378-2294 [^]	4
					541-1747	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					541-1748	5	1.200	48	620-2777	4	378-2293 [^]	4
					541-1750	6	1.350	54	451-8568	5	378-2294 [^]	4
					541-1752	7	1.500	60	584-7232	4	378-2294	4
					550-2251	7	1.650	66	584-7232	4	378-2294	4
					550-2251	7	1.650	66	584-7232	4	378-2294	4
				Eléctrico de servicio pesado	541-1759	5	1.050	42	584-7232	4	378-2294	4
					541-1760	5	1.200	48	620-2777	4	378-2293 [^]	4
					541-1761	6	1.350	54	451-8568	5	552-3263	3
				Servicio severo	541-1767	3	600	24	584-7230 [^]	4	526-3076	2
					541-1768	3	750	30	584-7232 [^]	4	526-3076	2
541-1769	4	900	36		584-7232 [^]	4	378-2294 [^]	4				
541-1770	5	1.050	42		584-7232	4	378-2294	4				
541-1771	5	1.200	48		620-2777	4	378-2293 [^]	4				

[^]Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con eslabón rígido (continuación)

Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
							mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
330D 336 336 GC 336D 336E 336F 336E H 336F XE 340F 340	DB	3,2	10' 6"	Servicio general	540-4113	3	750	30	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					540-4114	4	900	36	378-2400	3	378-2404 [^]	4
					540-4115	5	1.050	42	378-2401	4	378-2404	4
					540-4116	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					540-4117	6	1.350	54	378-2400	3	378-2404 [^]	4
					538-9467	7	1.500	60	378-2401	4	378-2404	4
					540-4120	7	1.650	66	378-2402	4	378-2405	4
					Servicio general con puntas anchas	540-4084	3	800	32	378-2404 [^]	4	
					540-4085	4	950	38	378-2404 [^]	4		
					540-4086	5	1.100	44	378-2400 [^]	3	378-2405 [^]	4
					540-4087	5	1.250	50	378-2400 [^]	3		
					540-4088	6	1.400	56	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					540-4089	7	1.550	62	378-2400 [^]	3	378-2405 [^]	4
				Servicio pesado	528-4599	3	750	30	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					528-4600	4	900	36	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					528-4601	4	1.050	42	378-2402 [^]	4	378-2405 [^]	4
					528-4602	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4604	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4
					528-4606	6	1.500	60	378-2402 [^]	3	378-2404 [^]	4
					528-4608	7	1.650	66	378-2400 [^]	3		
					528-4609	7	1.800	72	378-2402	4	378-2405	4
				Eléctrico de servicio pesado	528-4628	4	900	36	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					528-4629	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4630	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4
					528-4631	6	1.500	60	378-2402 [^]	4	378-2404 [^]	4
				Servicio severo	528-4639	3	750	30	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					528-4640	4	900	36	378-2401 [^]	4	378-2404 [^]	4
					528-4641	4	1.050	42	378-2402 [^]	4	378-2405 [^]	4
					528-4642	5	1.200	48	378-2402	4	378-2405	4
					528-4643	5	1.350	54	631-3937	4	606-0749	4

[^]Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

No disponible

(continúa en la siguiente página)

Especificaciones técnicas de las tenazas

Guía de combinación con eslabón rígido (continuación)

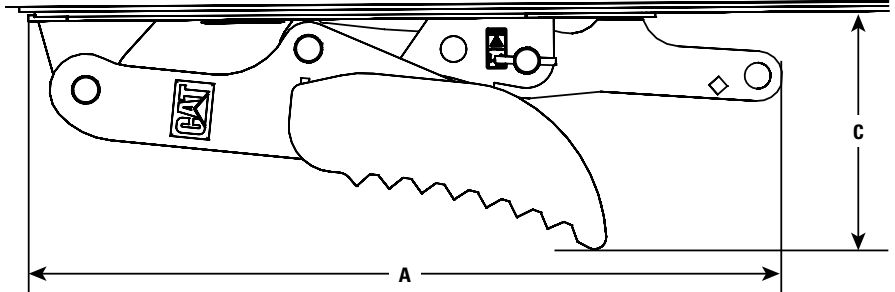
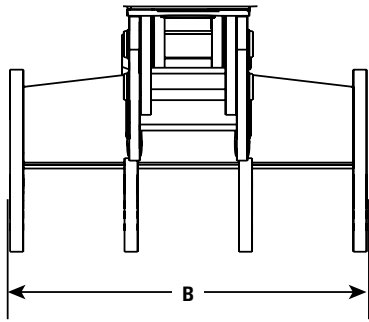
Máquina	Varillaje	Longitud mínima del brazo		Cucharón					Tenaza			
		mm	pies/ pulg	Tipo	No. de pieza	No. de dientes	Ancho		Con pasador		Sujetapasador	
							mm	pulg	No. de pieza	No. de dientes	No. de pieza	No. de dientes
345D	TB	3,35	11' 0"	Servicio general	528-2158	3	750	30	435-8532 [^]	3	378-2456 [^]	4
349E					528-2159	4	900	36	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
349F					528-2160	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457 [^]	4
349					528-2161	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
350					528-2162	5	1.350	54	378-2452 [^]	3	378-2457	4
352F					528-2163	6	1.500	60	378-2452	3	378-2457 [^]	4
352					528-2164	7	1.700	68	378-2452 [^]	3	572-4271	4
					528-2165	7	1.850	74	443-4018	4	378-2457	4
				Servicio general con puntas anchas	528-2198	4	900	36	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					528-2199	6	1.350	54	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					528-2200	6	1.500	60	443-4018 [^]	4	378-2457 [^]	4
					528-2201	7	1.650	66	378-2452 [^]	3	378-2457 [^]	4
					528-2202	7	1.800	72	378-2452 [^]	3		
				Servicio pesado	528-2203	8	1.950	78	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					528-2173	4	900	36	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					528-2174	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457 [^]	4
					528-2175	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
					528-2176	5	1.350	54	378-2452 [^]	3	378-2457	4
					528-2177	6	1.500	60	378-2452	3	378-2457 [^]	4
				Servicio severo	528-4551	7	1.650	66				
					528-4552	7	1.800	72	443-4018	4	378-2457	4
					528-2190	3	750	30	435-8532 [^]	3	378-2456 [^]	4
					528-2191	4	900	36	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					528-2192	4	1.050	42	378-2452	3	378-2457 [^]	4
					528-2193	5	1.200	48	443-4018	4	572-4271	4
					518-9314	4	1.400	55	435-8532	3		
					518-9315	5	1.550	61	435-8532 [^]	3	378-2456 [^]	4
				Servicio extremo	518-9316	5	1.700	67	443-4018 [^]	4	378-2456 [^]	4
					518-9317	6	1.850	74	435-8532	3	378-2457 [^]	4
					518-9318	4	1.250	49	435-8532	3	378-2457 [^]	4
	518-9319	4	1.400		55	435-8532	3					

[^]Contacto diente con diente, los dientes no encajan con los dientes del cucharón.

No disponible

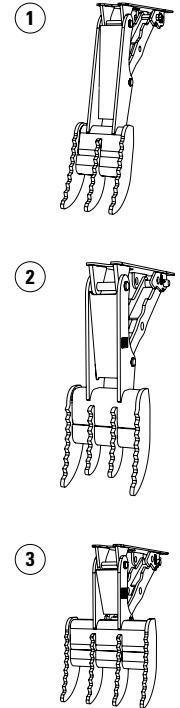
Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas con eslabón rígido



Máquina	Varillaje	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Longitud		(B) Ancho		(C) Ancho		Peso	
					mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
311D RR/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315D/F, 315, 315 GC, 316E/F, 317, 317 GC, 318E/F, 319D, M313D, M314F, M314, M315D, M315, M316D/FM318D/F, M318, M320F		378-2320	①	3	1.487	58,6	401	15,8	464	18,7	236	520
		378-2321	③	4	1.487	58,6	545	21,5	477	18,8	260	573
		378-2323	①	3	1.487	58,6	401	15,8	494	19,5	248	547
		378-2324	③	4	1.486	58,5	545	21,5	494	19,5	273	601
		378-2326	①	3	1.487	58,6	401	15,8	518	20,4	267	589
		378-2327	③	4	1.487	58,6	545	21,4	518	20,4	292	643
		437-2774	③	5	1.507	59,3	545	21,4	518	20,4	324	715
		589-8364	①	3	1.487	58,6	345	13,6	477	18,8	245	539
		589-8366	①	3	1.487	58,6	345	13,6	494	19,5	257	567
		589-8368	③	4	1.487	58,6	505	19,9	477	18,8	270	596
		589-8370	③	4	1.486	58,5	505	19,9	494	19,5	283	623
		589-8372	①	3	1.487	58,6	512	20,2	477	18,8	258	570
		589-8374	①	3	1.487	58,6	505	19,9	494	19,5	271	597
		589-8376	③	4	1.487	58,6	664	26,1	477	18,8	285	629
		589-8379	③	4	1.487	58,6	664	26,1	494	19,5	298	656
		589-8381	③	4	1.487	58,6	595	23,4	494	19,5	291	642
		589-8383	③	4	1.507	59,3	595	23,4	518	20,4	310	684
		589-8385	③	4	1.487	58,6	715	28,1	494	19,5	302	667
		589-8387	③	4	1.507	59,3	715	28,2	518	20,4	321	709
589-8389	③	5	1.487	58,6	868	34,2	518	20,4	348	767		
320, 320 GC, 320D/E/F/D RR/E RR, 321D LCR, 323, 323F, 325F CR, 325, M322D/F, M322	B	378-2290	②	4	1.918	75,5	732	28,8	580	22,8	499	1.099
		435-8616	③	5	1.918	75,5	873	34,4	559	22,0	528	1.164
		552-3263	②	3	1.918	75,5	496	19,5	580	22,8	462	1.019
		584-7229	①	3	1.918	75,5	446	17,6	559	22,0	435	958
		584-7230	③	4	1.918	75,5	596	23,5	559	22,0	454	1.000
		584-7232	③	4	1.918	75,5	732	28,8	559	22,0	492	1.084
		584-7235	②	4	1.918	75,5	596	23,5	580	22,8	468	1.032
		584-7237	②	4	1.918	75,5	596	23,5	588	23,1	477	1.052
		603-2227	②	5	1.918	75,5	873	34,4	580	22,8	538	1.186
620-2777	③	4	1.918	75,5	805	31,7	563	22,2	482	1.063		

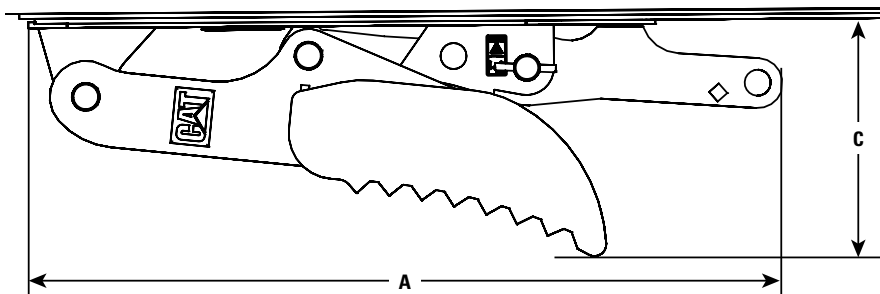
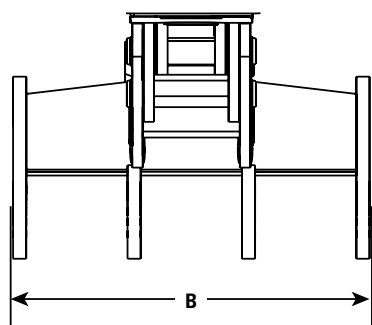
Configuraciones de dientes



* Distancia del brazo cuando está guardado.

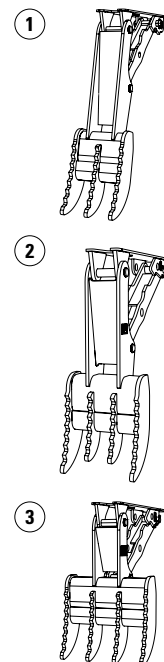
Especificaciones técnicas de las tenazas

Especificaciones de las tenazas con eslabón rígido (continuación)



Máquina	Varillaje	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	No. de dientes	(A) Longitud		(B) Ancho		(C) Ancho		Peso	
					mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb
324D/E, 326F, 326, 328D CR, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, 335	CB	378-2315	②	4	1.918	75,5	732	28,8	587	23,1	508	1.120
		378-2292	①	3	1.918	75,5	460	18,1	587	23,1	452	996
		378-2293	③	4	1.918	75,5	606	23,8	588	23,1	504	1.111
		378-2294	③	4	1.918	75,5	732	28,8	588	23,1	521	1.149
		435-8616	③	5	1.918	75,5	873	34,4	587	23,1	528	1.164
		451-8568	③	5	1.918	75,5	990	39,0	587	23,1	544	1.200
		526-3076	①	2	1.918	75,5	285	11,2	587	23,1	386	852
		584-7237	②	4	1.918	75,5	596	23,5	587	23,1	477	1.052
324D/E-ME, 329D/E-ME, 330D, 336, 336 GC, 336D, 336E, 336E H, 336F XE, 340F, 340	DB	378-2400	①	3	2.056	80,9	490	19,3	588	23,2	576	1.270
		378-2401	③	4	2.055	80,9	729	28,7	560	22,1	636	1.402
		378-2402	③	4	2.055	80,9	837	32,9	588	23,2	654	1.441
		378-2404	②	4	2.056	80,9	729	28,7	617	24,3	669	1.474
		378-2405	②	4	2.056	80,9	837	33,0	620	24,4	687	1.514
		606-0749	②	4	2.056	80,9	897	35,3	655	25,8	715	1.577
		631-3937	③	4	2.056	80,9	913	35,9	589	23,2	695	1.531
336D/E-ME, 345D, 349E/F, 349, 350, 352F, 352	TB	378-2452	①	3	2.057	81,0	601	23,7	600	23,6	726	1.452
		378-2456	②	4	2.057	81,0	756	29,8	703	27,7	845	1.858
		378-2457	②	4	2.057	81,0	900	35,4	703	27,7	873	1.919
		435-8532	①	3	2.057	81,0	702	27,6	600	23,6	761	1.677
		443-4018	③	4	2.057	81,0	870	34,3	600	23,6	822	1.812
		572-4271	②	4	2.057	81,0	818	32,2	600	23,6	865	1.907

Configuraciones de dientes



* Distancia del brazo cuando está guardado.

ME: delantera para excavación de gran volumen

Especificaciones técnicas de las tenazas

Compatibilidad de las tenazas de servicio general con las máquinas Cat

		Servicio general (para 311-329)
Acopladores rápidos		
Sujetapasador Cat		✓
Especializado		✓
Excavadoras Cat*		
Series D, E, F y NGH		✓
Máquinas con brazo preparadas para tenazas		
Cucharones Cat estándar		
Series C y D		✓
Última generación		✓

* Los requisitos de longitud del brazo se indican en la tabla de combinación.

 No compatible

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las tenazas de servicio general

Elija la tenaza en función de la configuración del acoplador con pasador o con sujetapasador.

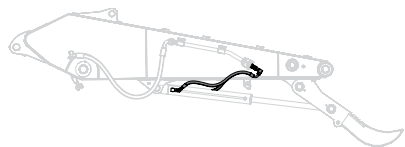
En ocasiones, las tenazas de servicio general son específicas para un tipo de cucharón (estándar o de punta ancha), pero no para el número de pieza del cucharón.

El número de pieza de la tenaza de servicio general incluye el soporte de montaje.

No compatible con excavadoras Cat con brazos preparados para tenazas.

Las tenazas de servicio general requieren tuberías conectoras. Deben pedirse junto con la tenaza.

Tuberías conectoras para tenaza de servicio general: 428-5965



311D/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315F, 315, 315 GC, M314*, M315*

Longitud mínima del brazo: 2,8 m (9' 2")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	Cucharón Cat de puntas anchas
Con pasador	633-1764	633-1767
Sujetapasador	633-1765	633-1768

315B/C/D, 316E/F, 317, 317 GC, M318*, M319*

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	Cucharón Cat de puntas anchas
Con pasador	633-1767	633-1767
Sujetapasador	633-1768	633-1769

*Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

(continúa en la siguiente página)

Guía de combinación y requisitos de tornillería de instalación para las tenazas de servicio general (continuación)

Elija la tenaza en función de la configuración del acoplador con pasador o con sujetapasador.

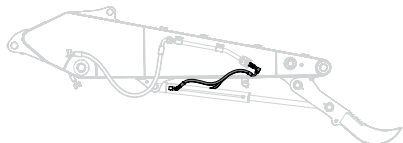
En ocasiones, las tenazas de servicio general son específicas para un tipo de cucharón (estándar o de punta ancha), pero no para el número de pieza del cucharón.

El número de pieza de la tenaza de servicio general incluye el soporte de montaje.

No compatible con excavadoras Cat con brazos preparados para tenazas.

Las tenazas de servicio general requieren tuberías conectoras. Deben pedirse junto con la tenaza.

Tuberías conectoras para tenaza de servicio general: 428-5965



318E/F

Longitud mínima del brazo: 3,1 m (10' 2")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	Cucharón Cat de puntas anchas
Con pasador	633-1767	633-1767
Sujetapasador	633-1768	633-1769

318B/C, 319D, M318D*, M320F*

Longitud mínima del brazo: 2,7 m (8' 10")

320, 320 GC, 320B/C/D/E/F, 321C/D, 322B/C, 323F, 323, 324D/E, 325F CR, 325, 326F, 326, M320*, M322D, M322F*

Longitud mínima del brazo: 2,9 m (9' 6")

325C/D, 328D, 329D/E/F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR

Longitud mínima del brazo: 3,2 m (10' 6")

	No. de pieza de tenaza	
	Cucharón Cat estándar	Cucharón Cat de puntas anchas
Con pasador	633-1770	633-1770
Sujetapasador	633-1771	633-1771

* Cuando se utilizan cucharones y tenazas en excavadoras de ruedas, la estabilidad de la máquina mejora cuando los estabilizadores y las cuchillas están abajo y en contacto con el suelo.

Especificaciones técnicas de las tenazas

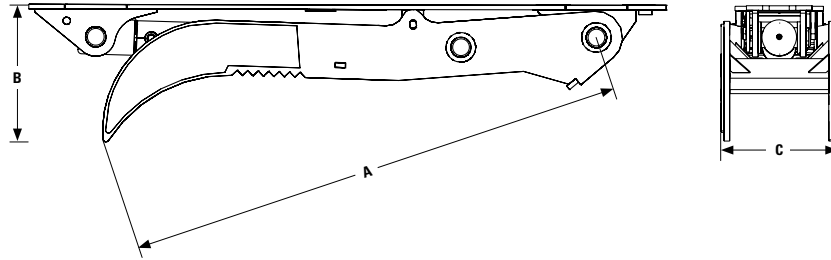
Especificaciones de las tenazas de servicio general



Todas las tenazas hidráulicas de servicio general tienen dos (2) dientes.

Radio de la punta de la tenaza y compatibilidad del cucharón

La medida del radio de la punta en la tabla siguiente es el radio máximo de la punta permitido para la compatibilidad con la tenaza. Para configuraciones de máquina con pasador, este número debe compararse con el radio de la punta del cucharón a fin de determinar la compatibilidad.

En el caso de máquinas con acopladores, este número debe compararse con el radio total de la punta del cucharón y del acoplador juntos para determinar la compatibilidad.



Máquina	Interfaz	No. de pieza de tenaza	Configuración de dientes	(A) Longitud		(B) Altura de almacenamiento*		(C) Ancho total		Peso		Radio de la punta		Configuraciones de dientes
				mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg	lb	mm	pulg	
311D RR/F RR, 312D/E, 313F, 313F GC, 313, 313 GC, 314D/E, 315F, 315, 315 GC, M314, M315	Con pasador	633-1764	①	1.344	52,9	515	20,3	355	14,0	341	751	1.300	51,2	① 
	Sujetapasador	633-1765	①	1.562	61,5	502	19,7	355	14,0	353	770	1.530	60,2	
315D, 316E/F, 317, 317 GC, 318E/F, M318, M319	Con pasador	633-1767	①	1.524	60,0	501	19,7	355	14,0	386	850	1.528	60,2	② 
	Sujetapasador	633-1768	①	1.710	67,3	500	19,7	355	14,0	403	889	1.719	67,7	
		633-1769	②	1.797	70,7	500	19,7	521	20,5	424	934	1.799	70,8	
319D, 320, 320 GC, 320D, 320E/F, 320D RR, 320E RR, 321D LCR, 323, 323F, 324D, 324E, 325F CR, 326F, 326, 328D CR, 329D, 329E, 329F, 330, 330 GC, 330F, 335F CR, M318D, M320F, M320, M322D, M322F	Con pasador	633-1770	②	1.721	67,7	497	19,6	600	23,6	439	968	1.736	68,3	
	Sujetapasador	633-1771	②	1.960	77,2	497	19,6	612	24,1	488	1.075	1.922	78,4	

* Distancia del brazo cuando está guardado.

Para obtener información más completa sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones del sector, visite nuestro sitio web www.cat.com.

GSJQ2365-04 (02-2024)
Reemplaza a GSJQ2365-03
(N Am, S Am)

© 2024 Caterpillar

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte con su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

