



Compacteur à déchets

826

Caractéristiques techniques

Les configurations et les fonctionnalités peuvent varier en fonction de la région. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat® pour connaître les disponibilités dans votre région.

Table des matières

Spécifications	2
Moteur	2
Caractéristiques de fonctionnement	2
Transmission	2
Circuit hydraulique	2
Contenances pour l'entretien	2
Essieux	2
Freins	2
Performances acoustiques	3
Circuit hydraulique : direction	3
Dimensions	4
Sélection de la lame	5
Roues	5
Équipement standard et options	6
Déclaration environnementale du 826	8

Spécifications du Compacteur à déchets 826

Moteur

Modèle de moteur	C15 Cat®	
Émissions	Normes EPA Tier 4 Final des États-Unis/Stage V de l'UE/ Stage V de la Corée et 2014 du Japon ou MAR-1 du Brésil, avec des émissions équivalentes aux normes EPA Tier 3 des États-Unis/ Niveau IIIA de l'UE	
Régime nominal	1 800 tr/min	
Puissance nette (SAE J1349:2011)	302 kW	405 hp
Puissance nette (ISO 9249:2007)	302 kW	405 hp
Puissance brute (SAE J1995:2014)	324 kW	435 hp
Puissance moteur (ISO 14396:2002)	318 kW	426 hp
Couple maximal à 1 300 tr/min	2 005 N·m	1 479 lbf·ft
Réserve de couple	33 %	
Alésage	137,2 mm	5,4 in
Course	171,4 mm	6,7 in
Cylindrée	15,2 l	927,6 in ³
Régime maxi à vide	2 300 tr/min	
Régime de ralenti	800 tr/min	
Altitude maximale sans détarage (Norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V)	2 834 m	9 298 ft
Altitude maximale sans détarage (Norme américaine EPA Tier 3/ européenne Stage IIIA)	2 773 m	9 098 ft

- La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un module d'émissions propres et d'un alternateur.

Caractéristiques de fonctionnement

Poids en ordre de marche (Tier 4 Final/Stage V)	40 917 kg	90 207 lb
Poids en ordre de marche (équivalent Tier 3/Stage IIIA)	40 454 kg	89 186 lb
Poids maxi en ordre de marche (Tier 4 Final/Stage V)	41 988 kg	92 568 lb
Poids en ordre de marche (normes équivalentes Tier 3/Stage IIIA)	41 526 kg	91 549 lb

Transmission

Type de transmission	À trains planétaires – Powershift – ECPC	
Vitesses de translation		
Prise directe, marche avant 1	6,8 km/h	4,2 mph
Prise directe, marche avant 2	12,1 km/h	7,5 mph
Prise directe, marche arrière 1	7,8 km/h	4,3 mph
Prise directe, marche arrière 2	13,8 km/h	8,6 mph

Circuit hydraulique

Débit de la pompe à 1 800 tr/min	117 l/min	30,9 US gal/min
Pression de décharge principale	26 000 kPa	3 771 psi
Pression d'alimentation maximale	24 100 kPa	3 495 psi
Système de levage	Vérin à double effet	
Alésage	120 mm	4,7 in
Course	1 070 mm	42,1 in

Contenances pour l'entretien

Circuit de refroidissement	116 l	30,6 US gal
Carter moteur	34 l	9,0 US gal
Transmission	66 l	17,4 US gal
Réservoir de carburant	782 l	206,6 US gal
Réservoir de liquide d'échappement diesel (Tier4 Final/Stage V uniquement)	32 l	8,5 US gal
Différentiels et réducteurs, avant	100 l	26,4 US gal
Différentiels et réducteurs, arrière	110 l	29,1 US gal
Réservoir hydraulique uniquement	134 l	35,4 US gal

- Les moteurs diesel Cat doivent utiliser du carburant diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm de soufre ou moins) ou du carburant diesel à très faible teneur en soufre mélangé aux carburants à faible teneur en carbone suivants, jusqu'à** :

- 20 % de biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
- Diesel 100 % renouvelable, carburants HVO (huile végétale hydrotraitée) et GTL (gas-to-liquid)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

- * Les moteurs sans dispositif de post-traitement peuvent utiliser des mélanges plus élevés, contenant jusqu'à 100 % de biodiesel. (Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, consultez votre concessionnaire Cat.)

** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement des carburants à faible intensité de carbone sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

- Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications ECF-3, API CJ-4 et ACEA E9.
- Du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) conforme à toutes les spécifications définies dans la norme ISO 22241-1:2006.

Essieux

Avant	Planétaire – Fixe
Arrière	Planétaire – Oscillant
Angle d'oscillation	±5°

Freins

Frein de manœuvre	Multidisque à bain d'huile (sous carter) 2 roues
Frein de stationnement	Tambour et sabot, Printemps appliqué, Hydraulique libéré

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

* Équipements d'insonorisation

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

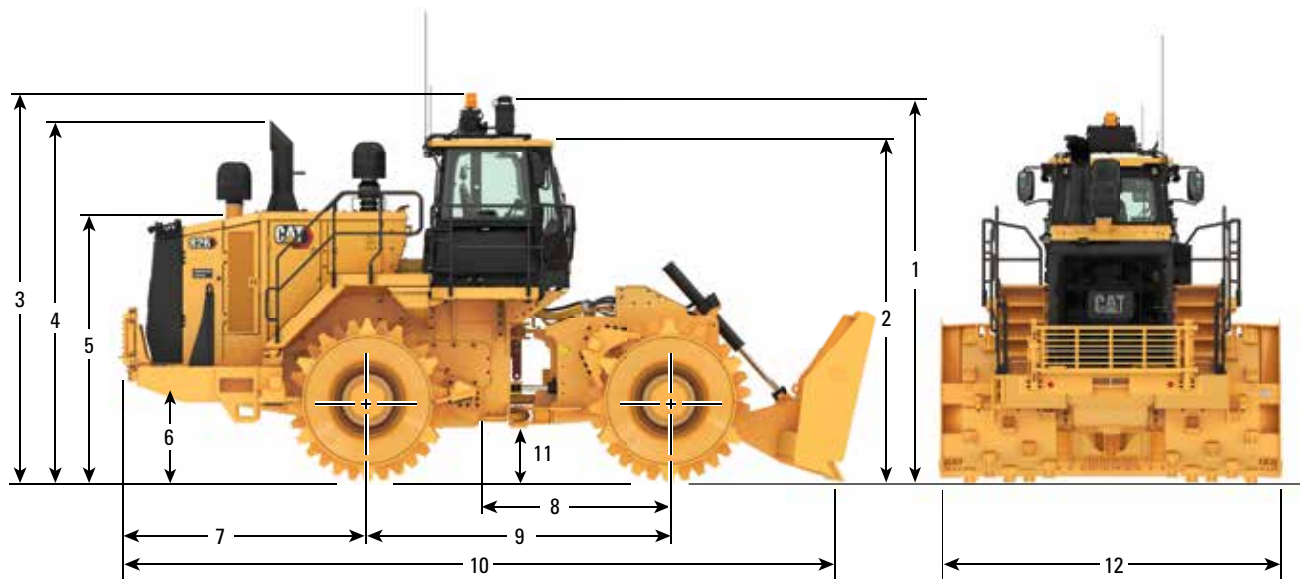
Circuit hydraulique : direction

Circuit de direction : circuit	Pilote, détection de charge	
Alésage	114,3 mm	4,5 in
Course	576 mm	22,7 in
Circuit de direction : pompe	Piston : à cylindrée variable	
Débit maximal du circuit	170 L/min @ 1 800 rpm	44,9 gal/min @ 1 800 rpm
Pression de direction limitée	24 000 kPa	3 481 psi
Angle d'articulation du véhicule	86°	

Spécifications du Compacteur à déchets 826

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



1 Hauteur au sommet du condensateur de climatisation	4 568 mm	14 ft 11,8 in
2 Hauteur jusqu'au sommet du toit de la cabine	4 193 mm	13 ft 9,1 in
3 Hauteur au sommet du gyrophare	4 765 mm	15 ft 7,6 in
4 Hauteur au sommet du conduit d'échappement	4 439 mm	14 ft 6,8 in
5 Hauteur jusqu'au sommet du capot	3 312 mm	10 ft 10,4 in
6 Garde au sol jusqu'au pare-chocs	960 mm	3 ft 1,8 in
7 Axe central de l'essieu arrière jusqu'au bord du contrepoids		
Radiateur et protection	2 860 mm	9 ft 4,6 in
Radiateur et protection	3 096 mm	10 ft 1,9 in
8 Axe de l'essieu avant jusqu'à l'attelage	1 850 mm	6 ft 1 in
9 Empattement	3 700 mm	12 ft 2 in
10 Longueur avec lame sur le sol - Lame droite - incluant la protection de radiateur arrière	8 715 mm	28 ft 7,1 in
11 Garde au sol	642 mm	2 ft 1,3 in
12 Largeur hors roues	3 800 mm	12 ft 6 in
Rayon de braquage : intérieur des roues	2 797 mm	9 ft 2 in

Spécifications du Compacteur à déchets 826

Sélection de la lame

	Lame droite		Lame semi-universelle		Lame en U	
Largeur : longueur du bouclier	4 311 mm	14 ft 2 in	4 462 mm	14 ft 8 in	4 331 mm	14 ft 3 in
Largeur hors embouts	4 502 mm	14 ft 9 in	4 522 mm	14 ft 10 in	4 398 mm	14 ft 5 in
Hauteur - Lame de coupe et grille	1 900 mm	6 ft 2,8 in	2 022 mm	6 ft 7,6 in	2 019 mm	6 ft 7,5 in
Profondeur de coupe maximale	461 mm	1 ft 6 in	619 mm	2 ft 0,4 in	619 mm	2 ft 0,4 in
Hauteur de levage maximale au-dessus du sol	1 277 mm	4 ft 2,3 in	1 165 mm	3 ft 9,9 in	1 156 mm	3 ft 9,5 in
Capacité nominale	12,3 m ³	16,1 yd ³	16 m ³	20,9 yd ³	17,5 m ³	22,9 yd ³
Longueur totale de la machine (y compris la protection arrière du radiateur, mesurée jusqu'au bord decoupe)	8 715 mm	28 ft 7,1 in	9 005 mm	29 ft 6,5 in	9 357 mm	30 ft 8,4 in

Roues

Poids des pointes combinées (Assemblage)	9 582 kg	21 125 lb
Poids des pointes Plus (Assemblage)	9 980 kg	22 002 lb
Poids des pointes Palette (Assemblage)	9 317 kg	20 540 lb
Poids des pointes Diamant (Assemblage)	10 885 kg	23 997 lb
Diamètre extérieur	1 971 mm	77,6 in
Diamètre extérieur – Diamant	1 983 mm	78,1 in
Diamètre du tambour	1 610 mm	63,4 in
Largeur du tambour	1 200 mm	47,2 in
Nombre de pieds par rangée	6	
Nombre de pieds par tambour	30	
Remplaçable	Soudés	
Largeur hors tambours	3 800 mm	149,6 in
Hauteur de la pointe	179 mm	7,0 in
Hauteur de point – Diamant	184 mm	7,25 in

Spécifications du Compacteur à déchets 826

Équipement de série et options

L'équipement standard et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	De série	En option		De série	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR			POSTE DE CONDUITE		
Refroidisseur d'admission air-air	✓		Cabine pressurisée et insonorisée, cadre de protection en cas de retournement intégré (ROPS/FOPS), prééquipement radio (radio d'ambiance) comprenant antenne, haut-parleurs, convertisseur (12 volts/5 A) et prise d'alimentation	✓	
Essieux, sans rotation à l'avant, standard à l'arrière		✓	Climatiseur avec condenseur monté sur le toit	✓	
Essieux, sans rotation à l'arrière, standard à l'avant		✓	Cat Compact RTK Mapping (disponible uniquement chez SITECH)		✓
Essieu - Avant et arrière		✓	Cat Compact SBAS Mapping (disponible uniquement chez SITECH)		✓
Freins de manœuvre, entièrement hydrauliques, sous carter étanche, à bain d'huile, multidisques	✓		Caméra de vision arrière	✓	
Module d'émissions propres Cat (EPA Tier 4 Final aux États-Unis/Stage V dans l'UE uniquement)	✓		Commandes de changement de vitesse extra-douces	✓	
Frein de stationnement électrohydraulique	✓		Accoudoir rabattable	✓	
Commande électronique de la pression d'embrayage (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)	✓		Vitre : vitre montée sur caoutchouc	✓	
Moteur, C15 Cat configuré pour deux options d'émissions : Tier 4 Final/Stage V ou conforme aux normes équivalentes aux normes EPA Tier 3 (États-Unis)/Stage IIIA (UE)	✓		Réchauffeur et dégivreur	✓	
Pompe d'amorçage de carburant (électrique)	✓		Ensemble de klaxon (trompette)	✓	
Refroidisseur carburant-air	✓		Commandes hydrauliques – montées sur le siège	✓	
Arrêt du moteur situé au niveau du sol	✓		Verrouillage hydraulique de l'équipement	✓	
Écran thermique, turbocompresseur et collecteur d'échappement	✓		Essuie-glaces intermittents (avant et arrière)	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (120 V)		✓	Instruments, indicateurs : niveau de liquide d'échappement diesel (DEF) (Tier 4 Final/Stage V uniquement), température du liquide de refroidissement moteur, niveau de carburant, température de l'huile hydraulique, compteur kilométrique/compte-tours, température du convertisseur de couple	✓	
Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (240 V)		✓	Instruments, témoins d'avertissement– Système de mise en garde à trois niveaux– Pression d'huile de frein– Circuit électrique, basse tension– Avertissement de défaillance du moteur et voyant principal– État du frein de stationnement	✓	
Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓		Cadre de protection en cas de retournement à quatre montants internes/cadre de protection contre les chutes d'objets (ROPS/FOPS)	✓	
Système de freinage intégré	✓		Éclairage, cabine (plafonnier)	✓	
Silencieux sous le capot (équivalent Tier 3/Stage IIIA uniquement)	✓		Supports pour panier-repas et porte-gobelet	✓	
Radiateur modulaire en aluminium (AMR, Aluminum Modular Radiator)	✓		Rétroviseur, interne (panoramique)	✓	
Circuit de refroidissement séparé	✓		Rétroviseurs, chauffants, arrière (montés à l'extérieur)	✓	
Changement de vitesse à embrayage simple (SCSS, Single Clutch Speed Shifting)	✓		Préfiltre de cabine motorisé	✓	
Aide au démarrage (à l'éther)	✓		Radio, AM/FM/Aux/USB/Bluetooth®		✓
Verrouillage de l'accélérateur	✓		Prééquipement radio CB	✓	
Convertisseur de couple avec embrayage à verrouillage (LUC, lockup clutch)	✓		Ceinture de sécurité avec système de rappel, à enrouleur, largeur 76 mm (3")	✓	
Préfiltre à effet centrifuge, admission d'air du moteur	✓		Siège Premium Plus avec fonction de chauffage et de refroidissement à air forcé, réglage cuisses bidirectionnel, soutien lombaire et coussin dossier à réglage électrique, réglage de la rigidité de marche, amortissement d'extrémité dynamique et finition cuir	✓	
Transmission à trains planétaires avec commande de plage de régimes 2AV/2AR	✓		Système de commande de direction et de transmission intégrée (STIC™) avec verrouillage	✓	
Système de ventilation sous le capot	✓		Indicateur de rapport de boîte	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE			Système de gestion des informations vitales (VIMSTM) : affichage d'informations graphique, port de données externe, profils de conducteurs personnalisables, témoin d'incident sur grille arrière		
Avertisseur de recul	✓		Balais d'essuie-glace à lave-glace intégré (avant et arrière)	✓	
Alternateur, 150 A	✓				
Prise de démarrage auxiliaire	✓				
Batteries sans entretien (4-1 000 CCA)	✓				
Convertisseur, 10-15 A, 24 V à 12 V	✓				
Circuit électrique, 24 V	✓				
Coupe-batterie principal verrouillable au niveau du sol	✓				
Éclairage, avertissement, sans contacteur (stroboscope à diodes)	✓				
Éclairage, échelle d'accès	✓				
Système d'éclairage à halogène (avant et arrière)	✓				
Système d'éclairage à diodes (avant et arrière)		✓			
Éclairage, sous le capot	✓				
Démarrateur électrique (extra-robuste)	✓				

Spécifications du Compacteur à déchets 826

Équipement standard et options (suite)

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat

	De série	En option		De série	En option
PROTECTIONS			AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD		
Protections d'essieu (avant et arrière)	✓		Ventilateur à vitesse variable pivotant vers l'extérieur (réversible hydrauliquement)	✓	
Protection de vitre de cabine	✓		Portes, accès pour l'entretien (verrouillables)	✓	
Protections, carter et groupe motopropulseur, à commande hydraulique	✓		Robinets de vidange écologiques pour les liquides du moteur, du radiateur, de la transmission, du réservoir hydraulique	✓	
Protection, arbre de transmission	✓		Caractéristiques du système de gestion du ralenti moteur :	✓	
Essieux, différentiel ouvert, avant et arrière	✓		– Rétrogradation automatique au ralenti		
Protections de ventilateur et de calandre arrière		✓	– Arrêt retardé du moteur		
LAMES			– Coupure de ralenti du moteur		
Version de tracteur (sans lame)	✓		Moteur, carter, intervalle de 500 heures avec huile CJ-4	✓	
Lames de bulldozer		✓	Descente d'urgence de la plate-forme	✓	
LIQUIDES			Prééquipement anti-incendie	✓	
Antigel, -50 °C (-58 °F)		✓	Cheminée d'échappement rabattable pour l'expédition	✓	
Antigel longue durée prémélangé à 50 % (-34 °C/-29 °F)	✓		Réservoir de carburant, 782 l (207 US gal)	✓	
PRODUITS TECHNOLOGIQUES			Accrochage, barre d'attelage avec goupille	✓	
Système Product Link, cellulaire ou satellite	✓		Flexibles, Cat XT™	✓	
ROUES ET BARRES DE NETTOYAGE			Refroidisseurs d'huile hydraulique, moteur et de transmission	✓	
Roues et pointes : versions de roues – Pointes combinées de 7"	✓		Système de vidange d'huile rapide	✓	
Roues et pointes : versions de roues – Pointes Diamant de 7,25", pointes Palette de 7", pointes Plus de 7"		✓	Robinets de prélèvement d'échantillons d'huile	✓	
Barres de décrottage	✓		Échelles, fixes, gauche/droite (accès arrière)	✓	
Barres de décrottage avec doigts de nettoyage		✓	Échelle rabattable (Côté gauche et côté droit)		✓
			Direction, détection de charge	✓	
			Système de filtration hydraulique total	✓	
			Cadenas antivandalisme	✓	
			Cheminée Venturi	✓	
			VERSIONS SPÉCIALES		
			Préfiltres de moteur – monoétagé	✓	
			Préfiltres de moteur – biétagé		✓
			Moteur, insonorisation		✓
			DIVERS		
			Certification CE/UKCA (norme lorsque la réglementation l'exige)		✓
			Plaque – année de construction (équivalent Tier 3/ Niveau IIIA uniquement)		✓

Déclaration environnementale du compacteur à déchets du 826

Les informations suivantes s'appliquent à la machine à l'étape de fabrication finale telle que configurée pour la vente dans les régions couvertes dans ce document. Le contenu de cette déclaration n'est valide qu'au moment de sa publication; toutefois, le contenu relatif aux fonctions et caractéristiques de la machine peut être modifié sans préavis. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le manuel d'utilisation et d'entretien de la machine.

Pour plus d'informations sur la durabilité en action et notre progression, visitez la page <https://www.caterpillar.com/en/company/sustainability>.

Moteur

- Le moteur C15 Cat® est disponible en configurations conformes aux normes sur les émissions de l'EPA Tier 4 Final pour les États-Unis, Stage V pour l'Union européenne, Stage V pour la Corée et 2014 pour le Japon ou MAR-1 pour le Brésil, équivalentes aux normes EPA Tier 3 pour les États-Unis et Stage IIIA pour l'Union européenne.
- Les moteurs diesel Cat conformes aux normes EPA Tier 4 Final des États-Unis et Stage V de l'UE doivent utiliser du carburant ULSD (carburant diesel à très faible teneur en soufre avec 15 ppm de soufre maximum) ou du carburant ULSD mélangé aux carburants*** à faible intensité de carbone suivants jusqu'à :
 - ✓ 20 % biodiesel EMAG (ester méthylique d'acide gras)*
 - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)
- Les moteurs Cat conformes à la norme MAR-1 du Brésil, équivalente à la norme Tier 3 de l'EPA américaine et au Stage IIIA de l'UE, sont compatibles avec le carburant diesel mélangé aux carburants à faible intensité de carbone suivants, jusqu'à :
 - ✓ biodiesel 100 % EMAG (ester méthylique d'acide gras)**
 - ✓ Carburants diesel 100 % renouvelable, HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-To-Liquid, gaz à liquide)

Référez-vous aux directives pour une application réussie. Veuillez contacter votre concessionnaire Cat ou référez-vous à la publication spéciale SEBU6250 Caterpillar Machine Fluids Recommendations (Recommandations relatives aux liquides des équipements Caterpillar).

* Les moteurs non équipés de dispositifs de post-traitement peuvent utiliser des mélanges supérieurs, jusqu'à 100 % de biodiesel.

** Pour l'utilisation de mélanges supérieurs à 20 % de biodiesel, contactez votre concessionnaire Cat.

*** Les émissions de gaz à effet de serre au tuyau d'échappement issues des carburants à émissions de carbone réduites sont essentiellement les mêmes que celles des carburants traditionnels.

Circuit de climatisation

- Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a ou R1234yf. Voir l'étiquette ou le guide d'instructions pour l'identification du gaz.
- S'il est équipé de R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430), le système contient 1,4 kg (3,1 lb) de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 2,002 tonnes métriques (2,206 tonnes US).

Peinture

- Selon les meilleures connaissances existantes, la concentration maximale admise, mesurée en ppm, des métaux lourds suivants dans la peinture est comme suit :
 - Barium < 0,01 %
 - Cadmium < 0,01 %
 - Chrome < 0,01 %
 - Plomb < 0,01 %

Performances acoustiques

Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

Tier 3/Stage IIIA

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	113 dB(A)
Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Niveau de puissance acoustique de la machine (ISO 6395:2008)	110 dB(A)*

* Équipements d'insonorisation

- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément à la norme ISO 6395:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le niveau de pression acoustique au niveau du conducteur a été mesuré conformément à la norme ISO 6396:2008. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.

Huiles et fluides

- L'usine Caterpillar effectue un remplissage de liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'antigel/liquide de refroidissement pour moteur diesel Cat (DEAC) et le liquide de refroidissement longue durée Cat (ELC) peuvent être recyclés. Consultez votre concessionnaire Cat pour de plus amples informations.
- Cat Bio HYDO™ Advanced est une huile hydraulique biodégradable approuvée par le label écologique de l'UE.
- La présence d'autres liquides est probable; consultez le Guide d'utilisation et d'entretien ou le Guide de montage et d'application pour connaître tous les liquides conseillés et les intervalles d'entretien requis.

Caractéristiques et technologie

- Les fonctions et technologies suivantes permettent de réaliser des économies de carburant et contribuer à la réduction des émissions. Les fonctions peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat.
 - Des commandes d'arrêt automatique du circuit électrique et du moteur permettent d'économiser du carburant, en réduisant toute inactivité inutile
 - Le verrouillage de l'accélérateur permet de diminuer encore davantage la consommation de carburant en maintenant une vitesse constante et il réduit également la fatigue du conducteur
 - Les commandes de transmission du système de changement de vitesse à embrayage simple (SCSS, Single Clutch Speed Shifting) offrent une impulsion supplémentaire dans les pentes et permettent d'économiser du carburant en profitant de cette impulsion pendant les passages de rapports
 - Des intervalles d'entretien plus espacés permettent de diminuer la consommation de liquides et de filtres
 - Le module d'émissions propres Cat intègre les technologies de filtre à particules diesel (DPF, Diesel Particulate Filter), de catalyseur d'oxydation diesel (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) et de système de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) permettant de réduire les émissions du moteur



オフロード法2014年
基準適合



Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com.

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, Product Link, HYDO, DEO-ULS, STIC, VIMS, XT, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFXQ3627-01 (11-2024)
Remplace AFXQ3627-00
Numéro de version : 11A
(Global)

