

988 XE

RADLADER



Motorleistung (ISO 14396:2002)	393 kW (527 hp)
Einsatzgewicht – Standard	52.781 kg (116.362 lb)
Einsatzgewicht – verlängerte Hubarme	54.258 kg (119.618 lb)

Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Japan 2014.



CAT[®] 988 XE

GERINGERE KOSTEN PRO TONNE BEI
OPTIMALER EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT

Der Radlader Cat[®] 988 XE basiert auf der Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Produktivität der bewährten 988-Plattform und wurde um die Effizienzvorteile eines modernen Elektroantriebs erweitert. In Kombination mit unseren Muldenkippern 770, 772, 773 oder 775 erreicht der 988 XE eine enorme Produktivität.



MIT DIESEM RADLADER KÖNNEN SIE MEHR MATERIAL EFFIZIENTER UMSETZEN ALS MIT EINEM HERKÖMMLICHEN POWERSHIFT-LADER

Mit dem 988 XE können Sie mehr Material zu geringeren Kosten bewegen, sodass Sie Produktionsziele erreichen, Ihre Verpflichtungen erfüllen, Termine einhalten und Ihre Profitabilität maximieren.

- + DIE KIPPER-BELADEKAPAZITÄT IST LAUT MESSUNGEN UM BIS ZU 11 % HÖHER ALS BEIM 988K IM EINPEDALMODUS*
- + VERBESSERTE STEUERUNGSTECHNIK REDUZIERT DEN KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND BEWEGT MEHR MATERIAL
- + VERBESSERTE BEDIENELEMENTE SORGEN FÜR MEHR EFFIZIENZ, PRODUKTIVITÄT UND KOMFORT

* Die Produktivität basiert auf der simulierten Kipperbeladung in 3 Stufen, wobei der 988 XE lediglich mit dem rechten Pedal und manueller Gasregelung betrieben wird und auf Messungen der Einsatzstudie vom Juli 2022 zurückgegriffen wurde (988K XE und 988K im Vergleich).



BEWÄHRTE LEISTUNG, GERINGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Der Cat C18-Motor liefert mehr als genug Leistung für Ihre anspruchsvollsten Anwendungen und hält gleichzeitig Ihre Kosten pro Tonne niedrig. Die voll integrierte elektronische Motorsteuerung sorgt im Zusammenspiel mit der gesamten Maschine für sparsameren Kraftstoffverbrauch, und die Leerlaufabschaltung verhindert unnötigen Leerlauf. Der C18 erfüllt die Emissionsnormen Tier 4 Final/Stufe V und ist mit Öko-Ablassventilen ausgestattet, um austretende Flüssigkeiten zu verringern.

EFFIZIENZSTEIGERUNG

Der fortschrittliche Elektroantrieb des 988 XE bietet gegenüber der herkömmlichen Powershift-Funktion des 988 mehr Effizienz. Die Effizienzsteigerung belief sich laut Messungen beim Beladen von Kippern mit Drehzahlautomatik und im Einpedalmodus auf bis zu 36 %.*

* Die Produktivität basiert auf der simulierten Kipperbeladung in 3 Stufen, wobei der 988 XE lediglich mit dem rechten Pedal und manueller Gasregelung betrieben wird und auf Messungen der Einsatzstudie vom Juli 2022 zurückgegriffen wurde (988K XE und 988K im Vergleich).

TECHNOLOGIE, DIE MEHR LEISTUNG ERMÖGLICHT

GEBAUT FÜR PRODUKTIVITÄT



ELEKTRISCHER ANTRIEB TRÄGT ZU PRODUKTI- VITÄTSSTEIGERUNGEN UM BIS ZU 10 % BEI

Der Elektroantrieb des 988 XE erfordert keine Schaltvorgänge und erhöht die Produktivität nachweislich um bis zu 10 %.*

* Die Produktivität basiert auf der simulierten Kipperbeladung in 3 Stufen, wobei der 988 XE lediglich mit dem rechten Pedal und manueller Gasregelung betrieben wird und auf Messungen der Einsatzstudie vom Juli 2022 zurückgegriffen wurde (988K XE und 988K im Vergleich).

EFFIZIENTE GESCHWINDIGKEIT IM GEFÄLLE

Die Motorsteuerungsstrategie, einschließlich der Dauerbremssteuerung, wurde geändert und sorgt für effiziente Geschwindigkeiten an Steigungen oder Gefällen.

VERBESSERTE TAKTZEITEN MIT NEUER TECHNOLOGIE

Dank des optionalen Bediener-Coachings in Form von Echtzeit-Feedback können die Taktzeiten und Füllfaktoren optimiert werden. Die Assistenzfunktionen für den Bediener helfen bei der Optimierung bestimmter Abschnitte des Schaufelfüllzyklus.



»»» KOMBINIEREN UND MEHR BEWEGEN

Erzielen Sie eine noch höhere Produktion mit einer optimierten Lkw-Anpassung, damit eine größtmögliche Materialmenge zu geringstmöglichen Betriebskosten pro Tonne bewegt wird.

Cat® 770 36 t (40 ton)

3 LADESPIELE 

Cat 772 45 t (50 ton)

4 LADESPIELE 

Cat 773 56 t (61,7 ton)

5 LADESPIELE 

Cat 775 64 t (70,5 ton)

6 LADESPIELE 

DER CAT 988 XE PASST OPTIMAL ZU CAT MULDENKIPPERN.

MEHR MIT WENIGER ERREICHEN MIT BEDARFSSTROMSTEUERUNG

Das hydraulische Bedarfsstromsteuerungssystem (Positive Flow Control, PFC) bietet mehr Leistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch und sorgt für eine gleichbleibende Leistung und bessere Kontrolle. Die optimierte Pumpensteuerung erzeugt einen Hydraulikölstrom, der proportional zur Bewegung des Anbaugerätehebels ist. Das PFC-System sorgt außerdem für ein besseres Gefühl und eine verbesserte Steuerung der Schaufel durch ein verbessertes Ansprechverhalten der Hydraulik.

ELEKTROHYDRAULISCHE SYSTEME PRODUKTIVITÄT STEIGERN

Mit der elektrohydraulischen Steuerung des 988 XE hat der Bediener die präzise Kontrolle über das Manövrieren, wodurch eine hervorragende Produktivität erzielt wird. Das elektronisch gesteuerte Abschalten der Hydraulikzylinder und die leichtgängigen Bedienelemente mit weichen Rastfunktionen machen präzise Bewegungen einfach und komfortabel. Ein Load-Sensing-Lenksystem mit 43 Grad Knickwinkel ermöglicht eine präzise Positionierung und ein einfaches Laden auf engem Raum.

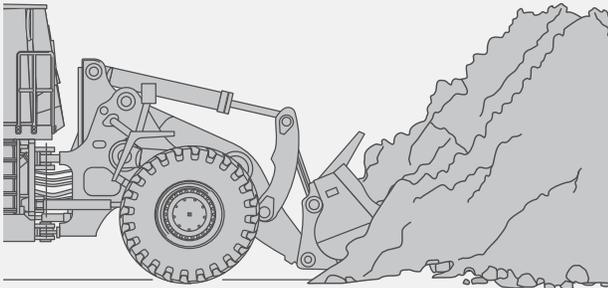
OPTIONALES KONTERGEWICHT ERMÖGLICHT PRÄZISES ARBEITEN

Bestimmte Anwendungen lassen sich leichter optimieren, wenn die Bediener eine präzisere Kontrolle haben. Ein optionales Kontergewicht sorgt für eine verbesserte Stabilität der Maschine und ermöglicht ein schnelleres, präziseres Manövrieren.

SCHNELLERE TAKTZEITEN UND BESSERE

SCHAUFEL-FÜLLFAKTOREN MIT COACHING FÜR DEN BEDIENER

DAS BEDIENER-COACHING-SYSTEM LIEFERT WERTVOLLES FEEDBACK FÜR BEDIENER BEI JEDEM ARBEITSTAKT, SODASS SIE EFFIZIENTER ARBEITEN KÖNNEN



- FAHRWEGE RICHTIG VERKÜRZEN
- ZURÜCKKIPPEN BEIM GRABEN VERMEIDEN
- MIT EBENER SCHAUFEL IN DIE HALDE EINFAHREN
- REDUZIEREN DER AUSKIPPHÖHE UND NUTZEN DES KICKOUTS

ENTWICKELT, UM JEDEM BEDIENER HERVOR- RAGENDE LEISTUNGEN ZU ERMÖGLICHEN EINPEDALBEDIENUNG

Mit der Einpedalbedienung kann der Bediener die Maschine flexibel und ganz einfach nur mit dem rechten (Gas-)Pedal steuern. Dank drei dynamischen Bremsstufen können die Bediener mit der Einpedalbedienung die Maschine über das rechte Pedal problemlos und vollständig steuern.

KOMBINIERTES LENK-SCHALTSYSTEM STIC™ (STEERING AND TRANSMISSION INTEGRATED CONTROL) MAXIMIERT DAS ANSPRECHVERHALTEN

Auch wenn der Elektroantrieb des 988K XE nicht im traditionellen Sinne schaltet, ist das System mit virtuellen Gängen ausgestattet, um die Maschine besser steuern zu können. Das STIC™-System kombiniert die virtuelle Gangwahl zum Beschränken der maximalen Fahrgeschwindigkeit und die Richtungssteuerung in einem einzigen Hebel und bietet so bestes Ansprechverhalten und genaue Kontrolle.

LEISTUNGSOPTIMIERUNG DURCH ASSISTENZFUNKTIONEN FÜR DEN BEDIENER

Die optionalen Assistenzfunktionen für den Bediener vereinfachen die Schaufelfüllphase. Die verfügbaren Bedienerassistenzfunktionen reduzieren nicht nur den Reifenschlupf und -verschleiß, sondern übernehmen auch die Einstellung der Vorderreifen und helfen somit beim korrekten Ladeverfahren. Die Technologie zur Verhinderung von Strömungsabrissen steuert automatisch die Felgenzugkraft, um einen hydraulischen Strömungsabriss beim Anheben durch die Front zu verhindern, was zu einer kürzeren Verweildauer in der Halde führt. Diese verfügbare Option ergänzt die bereits serienmäßige Reifenschlupfverhinderung.



KONTROLLEN, DIE DIE PRODUKTIVITÄT ERHÖHEN MIT NEUEN SYSTEMEN MEHR ERREICHEN

BEDIENERKOMFORT UND ERGONOMIE SIND ERSTKLASSIG



EINFACHER EINSTIEG

Der Zugang zur Fahrerkabine führt über rutschfeste 45-Grad-Treppen, die auf beiden Seiten der Maschine angebracht sind. Die STIC-Steuersäule lässt sich nach oben klappen, um den Einstieg in die Fahrerkabine und die Sitzverstellung zu erleichtern.



PREMIUM-PLUS-SITZ

Der Premium-Plus-Sitz sorgt für absoluten Komfort während des gesamten Arbeitstages. Zur Standardausstattung gehören Lederbezug, Zwangsluftheizung und -kühlung, zweifache Oberschenkelverstellung, elektrisch verstellbare Lendenwirbelstütze und Rückenlehne sowie dynamische Anschlagdämpfung. Der Sitz ist außerdem mit einer hochklappbaren Armlehne ausgestattet, die den Ein- und Ausstieg erleichtert.



MASSNAHMEN FÜR DEN FAHRERKABINENKOMFORT

Die Fahrerkabine des 988 XE bleibt komfortabel. Isolierte Fahrerkabinenbefestigungen verringern Vibrationen, während gefilterte Druckluft und eine automatische Klimaanlage für eine angenehme Atmosphäre sorgen. Ein Ablagekasten am Boden sorgt dafür, dass Gegenstände vom Bediener ferngehalten werden.



NIEDRIGE BEDIENERSCHALLPEGEL

Die Schallpegel sind niedrig, und ein neu gestaltetes STIC-Lenkventil reduziert die Lenkgeräusche in der Fahrerkabine.



BEDIENER-ZENTRIERTE UMGEBUNG

WENIGER ERMÜDUNG UND MEHR KONZENTRATION

FOKUS AUF ABSOLUTE SICHERHEIT

HILFT DEN BEDIENERN DABEI, SICHERHEIT UND AUFMERKSAMKEIT AUFRECHTZUERHALTEN

Ihre wichtigste Aufgabe ist es, für die Sicherheit Ihres Teams zu sorgen. Unsere Produkte werden ständig verbessert, damit der Fahrer und alle Arbeitskräfte auf der Baustelle unter sicheren Bedingungen arbeiten können.



🪜 EINFACHER UND SICHERER ZUGANG

Der Zugang zur Fahrerkabine erfolgt über rutschsichere 45-Grad-Treppen auf der linken und rechten Seite, die serienmäßig mit einer Treppenbeleuchtung ausgestattet sind. Alle Zugangswege sind durchgängig, um Stolperfallen zu vermeiden, mit einer hochwirksamen Anti-Rutsch-Beschichtung ausgestattet und so konzipiert, dass sie bei allen Arbeiten drei Kontaktpunkte aufweisen. Viele Wartungsstellen sind vom Boden aus erreichbar.



👁️ SEHEN UND GESEHEN WERDEN MIT HOHER SICHTBARKEIT

Die Fahrerkabine bietet hervorragende Sichtverhältnisse, und eine Rückfahrkamera verbessert die Sicht hinter der Maschine, wodurch der Bediener sicherer und souveräner arbeiten kann. Beheizbare Spiegel und die Cat Detect-Radarsysteme sind optional erhältlich, um dem Bediener einen noch besseren Überblick über seine Umgebung zu geben. Hochsichtbare LED-Warnleuchten und Rundumleuchten für den Sicherheitsgurt sind als Option erhältlich. Der 988 XE ist nun standardmäßig mit LED-Leuchten und optionalen Hochleistungsleuchten für noch mehr Sicht ausgestattet.



⚡ SPANNUNGSWARNSYSTEM

Eine Anzeigeleuchte für gefährliche Hochspannung zeigt dem Bediener und dem Wartungspersonal an, dass das Elektroantriebssystem spannungsfrei ist und mit der Maschine sicher gearbeitet werden kann.

GEBAUT FÜR DIE HÄRTESTEN BEDINGUNGEN

ROBUSTE KONSTRUKTION



EIN STARKES ERBE

Die 988-Serie hat sich seit nahezu 60 Jahren als robust und zuverlässig erwiesen. Die Rahmen, das Hydrauliksystem und die Fahrerkabine des 988 XE sind identisch mit denen des renommierten 988 mit Powershift-Funktion.

STARKE ARME

Die Hubrahmen sind aus massivem Stahl hergestellt, was eine hervorragende Stressabsorption gewährleistet, und die Festigkeit der wichtigsten Bolzenbereiche wird durch die Verwendung von einteiligen Gussstücken erhöht. Das Z-Kinematik-Design der Arme verbessert die Sicht auf die Baustelle.

STARKE KONSTRUKTION

Ein Kastenprofil-Hinterrahmen sorgt dafür, dass Verdrehbeanspruchungen und Verwindungskräfte aufgenommen werden. Die schweren Lenkzylinderaufhängungen leiten Lenkbelastungen wirksam in den Rahmen ein.

GESCHÜTZTE ELEKTRONIK

Der Wechselrichter des 988 XE besteht aus Halbleiterkomponenten, um die Haltbarkeit unter schwierigen Betriebszuständen zu maximieren, und ist für einen vollständigen Schutz vor Witterungseinflüssen versiegelt. Zudem ist er flüssigkeitsgekühlt, um den Hitzeschutz zu maximieren und eine lange Nutzungsdauer zu garantieren.

STARKE VERBINDUNGEN

Jedes Gestänge und jede Verbindung ist auf maximale Haltbarkeit ausgelegt. Die Achsaufhängungen haben eine höhere strukturelle Integrität, und die Größe des unteren Knickgelenkbolzens, der Rahmenplatte und der Lager wurde erhöht, um die Festigkeit und Lebensdauer im Vergleich zum 988H zu erhöhen. Das Design der geschmierten Bolzen der Frontgestänge-Bolzenelenke trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei.

EIN GESCHÜTZTER ANTRIEBSSTRANG

Wenn die Maschine ausgeschaltet wird, ermittelt ein System zur verzögerten Motorabschaltung, ob der Motor eine zusätzliche Abkühlzeit braucht. Wenn dies der Fall ist, wird der Motor für eine kurze Zeit in den Leerlauf geschaltet, bevor er endgültig abgeschaltet wird. Das trägt zur Schonung der Lebensdauer und Haltbarkeit des Motors bei.

ENTWICKELT FÜR EINE LANGE LEBENSDAUER

SYSTEME ZUR MAXIMIERUNG IHRER RENTABILITÄT

Der 988 XE ist so konzipiert, dass wichtige Komponenten weniger wartungsintensiv sind. So beträgt das Serviceintervall 2000 Stunden anstatt 1000 Stunden bei mechanischen Getrieben.

WENIGER BEWEGLICHE TEILE, WENIGER AUSFALLZEITEN

Die elektrischen Antriebssysteme des 988 XE haben weniger bewegliche Teile als mechanische Drehmomentwandler und Getriebe und haben längere Wartungsintervalle. Dank der Technologie des Elektroantriebs nutzt der 988 XE das dynamische Bremsen, wenn der Bediener das Bremspedal betätigt. Durch die Einpedalbedienung des Gaspedals und die damit verbundene Flexibilität von drei dynamischen Bremsstufen, die beim Loslassen des rechten Pedals bzw. Gaspedals automatisch aktiviert werden, kann der notwendige Einsatz der Bremsen weiter reduziert werden.



ANTRIEBSSTRANG, DER IHRE INVESTITION MAXIMIERT

Durch das Elektroantriebssystem erhöht sich die Zeit zwischen den Aufarbeitungen des Antriebsstrangs von 14.000 Stunden des 988 mit Powershift auf nunmehr 17.500 Stunden. Der Antriebsmotor, der Generator und der Wechselrichter sind äußerst robust und dafür ausgelegt, die zweite Lebensdauer des Motors zu bestehen.



CAT-TECHNOLOGIE UND BETREUUNG

Integrierte Elektroantriebstests erleichtern Technikern die Fehlerbehebung, ohne dazu Messgeräte installieren oder Demontagen vornehmen zu müssen. Systembenachrichtigungen vom Maschinendatenerfassungssystem (VIMS™, Vital Information Management System) ermöglichen es Ihren Fahrern und Technikern, Probleme zu beheben, bevor es zu einem Ausfall kommt, und so Ausfallzeiten und Wartungskosten zu senken. Außerdem haben Sie die volle Unterstützung des legendären Supportsystems von Caterpillar: vorbeugende Wartungsprogramme, garantierte Wartungsverträge, ausgezeichnete Verfügbarkeit von Ersatzteilen und ein weltweites Händlernetz. Wiederaufbereitete Cat-Originalteile verringern Ihre Kosten und reduzieren die Umweltauswirkungen der Maschine während ihrer gesamten Nutzungsdauer weiter.



HILFSSTOFFE HALTEN LÄNGER UND SENKEN DIE KOSTEN

Mit dem fortschrittlichen elektrischen Antriebssystem des 988 XE hält das **Öl im Antriebsstrang doppelt so lange**, und die **Filter halten 4-mal so lange**.

FÜR SIE BEDEUTET DAS GERINGE KOSTEN.

ÖL IM ANTRIEBSSTRANG

988

988 XE

2x

FILTER

988

988 XE

4x

ERFOLGREICH MIT CAT-TECHNOLOGIE

INTELLIGENTE SYSTEME, MIT DENEN SIE GELD SPAREN KÖNNEN

Der 988 XE bietet leistungsstarke Technologie, die Ihnen hilft, intelligenter zu arbeiten, mehr zu erreichen und Ihre Investitionen zu schützen.



AKTUALISIERTER TOUCHSCREEN MIT MASCHINENDATENERFASSUNGSSYSTEM (VIMS™, VITAL INFORMATION MANAGEMENT SYSTEM)

Der verbesserte Touchscreen und die Benutzeroberfläche ermöglichen eine intuitive Bedienung und einfache Navigation. VIMS™ verkürzt die Wartezeiten, indem es Bediener und Techniker über die Maschinensysteme informiert und den Zugriff auf eine Vielzahl von Maschinendaten ermöglicht. Dies trägt zur Verringerung des Wartungsaufwands bei und bietet Möglichkeiten zur Steigerung von Produktivität und Effizienz.

- Erstellen von Produktivitätsberichten mit Nutzlast- und Einsatzzyklus-Segmentierung.
- Ermittlung des Schulungsbedarfs von Fahrern anhand von Produktivitätsdaten.
- Zugriff auf detaillierte Datenprotokollierung von Maschinenparametern und Diagnosecodes.
- Überwachung des Maschinenzustands durch Verfolgen von Maschinensensorinformationen mit Trendanalysen und Histogrammen.



REIFENDRUCK-ÜBERWACHUNGSSYSTEM (TPMS)

Diese vollständig integrierte Funktion ermöglicht es dem Bediener, den Reifendruck zu überwachen und diesen im Hinblick auf Kraftstoffeffizienz und beste Haftung zu optimieren. Über das Informationsdisplay in der Fahrerkabine kann der Bediener die aktuellen Druckeinstellungen und die Temperatur jedes Reifens schnell ablesen.



CAT PRODUCTION MEASUREMENT (CPM)

Cat Production Measurement* ist ein mobiles Wägesystem, das Nutzlastinformationen in der Fahrerkabine bereitstellt, damit Bediener produktiver und mit genauen Lasten arbeiten können. Die fortschrittlichen Wägemodi von CPM tragen zur Genauigkeit der Nutzlastermittlung bei und beschleunigen den Ladetakt.

* Nicht eichfähig.



FELSSCHAUFELN



HD-FELSSCHAUFELN



UNIVERSALSCHAUFELN



KOHLESCHAUFELN

WERKZEUGE, UM JEDE AUFGABE ZU ERLEDIGEN UND IHRE KOSTEN ZU REDUZIEREN

Die Bodeneingriffsoptionen von Cat geben Ihnen die Möglichkeit, sich an alle Bedingungen anzupassen und dabei Ihre Investition zu schützen.

- Jede Schaufel ist so konstruiert, dass der Transport des entsprechenden Materials einfach und effizient ist, und jede Schaufel ist mit speziellen Eigenschaften ausgestattet, die für eine erhöhte Haltbarkeit und Nutzungsdauer sorgen.
- Mit den Cat Advansys™ Schneidwerkzeugen (GET, Ground Engaging Tools) haben Sie noch mehr Möglichkeiten, sich anzupassen und zu spezialisieren, um die Rentabilität zu erhöhen. Diese modularen Tipps tragen zum Schutz teurer Bauteile bei, sie senken Ihre Betriebskosten und helfen Ihnen, die Leistung Ihrer Maschine optimal zu nutzen.
- Eine Reihe von GET-Bauteilen kann mit der einfachen, hammerlosen CapSure™ Retention Technology installiert werden. CapSure-Zahnspitzen, -Verschleißkappen und der CapSure-Seitenschneidenschutz lassen sich problemlos mit einer 180-Grad-Umdrehung einer 3/4-Zoll-Ratsche (19 mm) ver- und entriegeln, was den Vorgang schnell, einfach und sicher macht.

SCHAUFEL-SCHNEIDWERKZEUGE

ROBUSTE TECHNIK, DIE MEHR BEWEGT

CapSure™-Seitenschneidenschutz

Schnellwechsel-Verschleißplatten (MAWPs, Mechanically Attached Wear Plates) – an den Seiten und unten

Bodenmesserkantenschutz

CapSure-Zahnspitzenoptionen

Messerkantenschutzoptionen

CapSure-Verschleißkappen

Halbpfelsegment

Kohlespitze

Scharfe Zahnspitze

HD-Spitze

Verstärkte Zahnspitze

Weitere Schneidwerkzeug-Optionen können Sie unserem Parts Catalog entnehmen.



DIE 988K XE SÄGEWERKAUSFÜHRUNG

WELTKLASSE-EFFIZIENZ UND HALTBARKEIT

ERFÜLLT IHRE LEISTUNGSANSPRÜCHE BEI NIEDRIGEN KOSTEN



BEWÄHRTES DESIGN, DAS IHRE KOSTEN SENKT

Der 988 XE Millyard verfügt über die äußerst robusten Strukturen, die fortschrittlichen Steuerungen und den effizienten, langlebigen Antriebsstrang der Standardmaschine, ist jedoch mit den perfekten Werkzeugen und Systemen für den Forstbetrieb ausgestattet.



MEHR KRAFT FÜR MEHR BEWEGUNG

Entladen eines Stammholzlasters in ganzer Länge in einem einzigen Durchgang mit den längeren Hub- und Kippzylindern und einem einzigartigen Umlenkhebel zur Maximierung der Gestängekraft. Mit einer um bis zu 20 % erhöhten Hubkraft und einer um 26 % höheren Kippfähigkeit im Vergleich zur Standardausführung des 988 XE.



DIE RICHTIGEN WERKZEUGE FÜR JEDE ARBEIT

Drei verschiedene Gabeldesigns mit unterschiedlichen Klammer- und Zinkenausführungen bieten Ihnen das richtige Werkzeug für jede Last, von einzelnen Stämmen bis hin zu massiven Bündeln. Offene, gut sichtbare Ausführungen ermöglichen den Bedienern ein effizienteres und sichereres Arbeiten. Ein speziell entwickelter Leichtgutlöffel eignet sich perfekt für den Transport von Holzschnitzeln.



SCHNELLER WERKZEUGWECHSEL

Mit dem optionalen Schnellwechsler und den Hydraulikfunktionen des dritten Ventils können Ihre Fahrer die Gabeln oder Schaufeln in Sekundenschnelle wechseln.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR		
Motormodell	Cat® C18	
Nenn Drehzahl	1700 U/min	
Drehzahl bei Spitzenleistung	1500/min	
Motor – ISO 14396:2002	393 kW	527 hp
Brutto – SAE J1995:2014	439 kW	588 hp
Nettoleistung – SAE J1349:2011	401 kW	538 hp
Bohrung	145 mm	5,7"
Hub	183 mm	7,2"
Hubraum	18,1 l	1105 ³
Max. Drehmoment bei 1200/min – SAE J1995:2014	3023 N·m	2230 lb·ft
Drehmomentanstieg	58 %	

- Erfüllt die Emissionsnormen gemäß EPA Tier 4 Final (USA), EU-Stufe V und Japan 2014.
- Die angegebenen Nettoleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Die Messung erfolgte am Motor bei Ausrüstung mit Lüfter bei minimaler Drehzahl, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator.

BETRIEBSDATEN		
Einsatzgewicht	52.781 kg	116.362 lb
Nutzlast – Steinbruchabbauwand	11,3 Tonnen	12,5 US-Tonnen
Nutzlast – loses Material	14,5 Tonnen	16,0 US-Tonnen

SCHAUFELINHALT		
Schaufeln	4,7–13,0 m ³ 6,2–17,0 yd. ³	

GETRIEBE					
Getriebetyp		Geschalteter Cat-Reluktanzелеktromotor			
Vorwärts 1	7,0 km/h	4,3 mph	Rückwärts 1	7,0 km/h	4,3 mph
Vorwärts 2	11,3 km/h	7,0 mph	Rückwärts 2	11,3 km/h	7,0 mph
Vorwärts 3	22,2 km/h	13,8 mph	Rückwärts 3	28,2 km/h	17,5 mph
Vorwärts 4	32,1 km/h	20,0 mph	Rückwärts 4	N. z.	N. z.

HYDRAULIKSYSTEM – HEBEN/KIPPEN		
Arbeitshydraulik – System	Elektrohydraulisch – Bedarfsstromsteuerung, Durchflussverteilung	
Hub-/Kippsystem Pumpen	Verstellkolben	
Druckbegrenzungsventileinstellung – Arbeitshydraulik	32.800 kPa	4757 psi

HYDRAULIKTAKTZEIT	
Rückkippen	4,5 Sekunden
Anheben	8,0 Sekunden
Abkippen	2,2 Sekunden
Absenken in Schwimmstellung	3,5 Sekunden
Hydrauliktaktzeit gesamt (leere Schaufel)	18,2 Sekunden

HYDRAULIKSYSTEM – LENKUNG		
Lenksystem – System	Vorgesteuertes Load-Sensing-System	
Lenksystem – Pumpe	Verstellkolben	
Ausschalt druck Lenkung	30.000 kPa	4351 psi
Lenkeinschlagwinkel insgesamt	86°	
Lenkzeit von Anschlag zu Anschlag (obere Leerlaufdrehzahl)	3,4 Sekunden	
Lenkzeit von Anschlag zu Anschlag (Leerlauf)	5,6 Sekunden	

ABMESSUNGEN				
	Standard-Hubgerüst		Langes Hubgerüst (HL, High Lift)	
Höhe über Überrollschutzaufbau (ROPS)	4202 mm	13,8'	4202 mm	13,8'
Höhe über Abgasrohre	4521 mm	14,8'	4521 mm	14,8'
Höhe über Motorhaube	3334 mm	10,9'	3334 mm	10,9'
Bodenfreiheit bis Stoßfänger	933 mm	3,1'	933 mm	3,1'
Mitte Hinterachse bis Stoßfänger	3187 mm	10,5'	3187 mm	10,5'
Mitte Vorderachse bis Schaufelzahnspitze	4254 mm	14,0'	4661 mm	15,3'
Radstand	4550 mm	14,9'	4550 mm	14,9'
Max. Gesamtlänge	11.991 mm	39,3'	12.398 mm	40,7'
Bodenfreiheit bis Knickgelenk	568 mm	1,9'	568 mm	1,9'
Höhe bis Mitte der Achsen	978 mm	3,2'	978 mm	3,2'
Abkipphöhe (Schaufel ganz angehoben und 45° vorgekippt)	3641 mm	11,9'	4043 mm	13,3'
Schaufelbolzenhöhe bei max. Hubhöhe	5485 mm	18,0'	5887 mm	19,3'
Maximale Gesamthöhe – angehobene Schaufel	7455 mm	24,5'	7849 mm	25,8'
Reichweite bei max. Hub (Abkippwinkel 45°)	1981 mm	6,5'	2062 mm	6,8'

- Die technischen Daten gelten für Felsschaufel mit 6,9 m³ (9,0 yd.³) und MichelinXLDD2 Reifen mit einer Höhe der Hinterachsmittellinie von 978 mm (3,2').

KLIMAAANLAGENSYSTEM
Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,8 kg Kältemittel, was einer CO ₂ -Produktion von 2,574 Tonnen entspricht.

SCHALLPEGEL	
Tier 4 Final/Stufe V	
Schall druckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Schallleistungspiegel Maschine (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Schall druckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)*
Schallleistungspiegel Maschine (ISO 6395:2008)	109 dB(A)**

* Für Maschinen in Ländern der Europäischen Union sowie in Ländern, in denen die EU-Richtlinien und UK-Richtlinien gelten.

** EU-Lärmschutzrichtlinie 2000/14/EC, geändert durch 2005/88/EC, und UK-Lärmschutzverordnung 2001 Nr. 1701.

- Der Schallleistungspegel der Maschine wurde gemäß ISO 6395:2008 gemessen. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Der Schall druckpegel am Fahrerohr wurde gemäß ISO 6396:2008 gemessen. Die Messung wurde bei 70 % der maximalen Drehzahl des Motorlüfters durchgeführt.
- Falls die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet wurde oder der Betrieb längere Zeit bei geöffneten Türen und Fenstern oder bei starker Geräuschentwicklung erfolgt, ist möglicherweise ein Gehörschutz erforderlich.

STANDARD- UND SONDERAUSRÜSTUNG

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat®-Händler.

ARBEITSUMGEBUNG	STANDARD	OPTIONAL
Klimaanlage	•	
Cat Detect: Objekterkennungssystem		•
Cat Vision, Rückfahrkamerasystem	•	
Fahrerkabine-Vorreiniger		•
Fahrerkabine, schallgedämpft und druckbelüftet, integrierter Überrollschutz/Steinschlagschutz (ROPS/FOPS), Radiovorrüstung, einschließlich Antenne, Lautsprecher und Spannungswandler (12-V, 5 A) sowie Steckdose	•	
Cat Production Measurement		•
Vorrüstung für Cat Production Measurement	•	
Rückspiegel (außen montiert)	•	
Radio, AM/FM/CD/MP3, Bluetooth® mit Satellitenradio Sirius		•
CB-Funk, Vorrüstung	•	
Premium-Plus-Sitz mit Heiz- und Kühlgebläse, zweifacher Verstellung für die Oberschenkel, elektrisch verstellbarer Lendenwirbelstütze und Rückenlehne, einstellbarer Federung, dynamischer Anschlagdämpfung und Lederbezug	•	
Sicherheitsgurtwarner (optisch)	•	
Automatischer Sicherheitsgurt mit 76 mm (3") breiten Gurtbändern	•	
Lenk-Schalt-System (STIC™)	•	
Wisch-/Waschanlagen (vorn und hinten) – Intervallschaltung Scheibenwischer (vorn/hinten)	•	
ANTRIEBSSTRANG	STANDARD	OPTIONAL
Frostschutzmittel, -50 °C (-58 °F)		•
Dauerbremsautomatik	•	
Lamellen-Betriebs-/Hilfsbremsen, ölgekühlt	•	
Leckölsiebe	•	
Integrierte Cat-Elektronik	•	
Geschalteter Cat-Reluktanzmotor	•	
Elektrischer geschalteter Reluktanzgenerator/Pumpenantrieb von Cat	•	
Motorunterbodenschutzblech		•
Feststellbremse, elektrohydraulisch	•	
Kühlwasservorwärmer – 120 V oder 240 V		•
Motorbremse, Software-aktiviertes Anbaugerät (SEA)		•
Motor, C18 – mechanisch betätigte elektronische Einspritzung (MEUI™) mit Diesel, Turboladung/Ladeluftkühler	•	
Motoröl-Schnellwechselsystem (Wiggins)		•
Motorausschalter, vom Boden aus zugänglich	•	
Hochleistungskühlung – Software		•
Turboluftvorreiniger, Motorlufteinlass	•	
Kühler, Aluminium-Modulwasserkühler (AMR, Aluminium Modular Radiator)	•	

ANTRIEBSSTRANG (FORTSETZUNG)	STANDARD	OPTIONAL
Starthilfe, Äther, automatisch	•	
Drosselklappensperre, elektronisch	•	
Manueller Schalter und automatische Kraftstoffentlüftung	•	
ELEKTRIK	STANDARD	OPTIONAL
Drehstromgenerator (1), 150 A	•	
Spannungswandler, 10/15 A, 24 V – 12 V	•	
Beleuchtungsanlage (LED, Arbeitsscheinwerfer, Zugangs- und Serviceplattform-Beleuchtung)	•	
Anlass- und Batterieladesystem, 24 V	•	
Fremdstartanschluss	•	
Startersperrschalter im Stoßfänger	•	
Getriebesperrschalter im Stoßfänger	•	
SONDERAUSRÜSTUNG	STANDARD	OPTIONAL
Fahrerassistenz-Funktion, Reifenschlupfschutz	•	
Fahrerassistenz-Funktionen, automatische Reifeneinstellung und Hub-Abwürgeschutz		•
Zentralschmierung mit Abschaltautomatik		•
Schaufelhubausschalter/Schafeleinstellautomatik		•
Im Basispreis der Maschine ist ein Betrag für Felgen enthalten	•	
Cat-Modul für saubere Emissionen (CEM, Clean Emissions Module)	•	
Kaltwetterstart (zusätzlicher Anlasser plus zwei Batterien)		•
Wartungsklappen, verriegelbar	•	
Öko-Ablassventile für Motor, Kühler, Hydrauliktank	•	
Einfach zu reinigendes Kühlsystem		•
Schnellbetankungsanlage (Shaw-Aero)		•
Kotflügel vorn und hinten		•
Zugvorrichtung mit Bolzen	•	
Filterungs-/Siebsystem für Hydraulik, Lenkung und Bremse	•	
Bedarfsgesteuerter Lüfter, hydraulisch angetrieben	•	
Load-and-Carry-Kontergewicht		•
Ölprobenzapfventile	•	
Fahrer-Coaching		•
Langzeitkühlmittel in vorgemischter 50-prozentiger Konzentration mit Frostschutz bis -34 °C (-29 °F)	•	
Hinterer Zugang zu Fahrerhaus und Wartungsplattform	•	
Load-Sensing-Lenkung	•	
Reifendruck-Überwachungssystem		•
Anti-Abrutsch-Fußleisten	•	
Getriebeklemme	•	
Vandalismusschutz-Deckelschloss	•	
Unterlegkeile		•
OPTIONALE KONFIGURATIONEN	STANDARD	OPTIONAL
Zuschlagstoff-Umschlagmaschine		•
Beladen und Transportieren		•
Sägewerk		•



オフロード法2014年
基準適合



Nähere Informationen über Cat-Produkte, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie unter www.cat.com.

© 2024 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Advansys, CapSure, STIC, VIMS, MEUI, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat-„Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

www.cat.com www.caterpillar.com

AGXQ3703-00 (02-2024)
Baunummer: 11A
(Global)

