

GRAND TOMBEREAU POUR
APPLICATIONS MINIÈRES

789D



Moteur : 3516C / 3516B
Puissance brute : 1 566 kW (2 100 hp) / 1 417 kW (1 900 hp)
Poids brut : 324 319 kg / 715 000 lb
Charge utile nominale : 194 tonnes / 214 tons (US)



GROS TOMBREAUX POUR
APPLICATIONS MINIÈRES CAT®

UNE
**RENTABILITÉ
OPTIMISÉE**

Avec une machine pour chaque site ou application, quelle que soit la catégorie ou le système de transmission, et une large gamme d'engins de chargement, Caterpillar offre une solution de chargement et de transport complète qui garantit de meilleurs bénéfices.



QUELS SONT LES AVANTAGES QUE VOS TOMBREAUX POUR APPLICATIONS MINIÈRES CAT PEUVENT VOUS APPORTER ?

LE COÛT PAR TONNE LE PLUS FAIBLE SUR TOUTE LA DURÉE DE VIE DE LA MACHINE.

De nombreuses technologies ont été développées pour offrir ce résultat. Telles que la vitesse élevée en pente pour une plus grande productivité. La meilleure charge utile de série de sa catégorie. Un ralentisseur de roue lors du freinage avant et arrière disponible à tout moment, pour des conducteurs plus sereins. Une intégration Cat complète, qui optimise l'efficacité des performances et des systèmes. Une grande fiabilité, afin que les tombereaux passent plus de temps à transporter des matériaux que dans l'atelier de maintenance.

QUE FAUT-IL POUR DOPER VOS RÉSULTATS ?


Un tombereau offrant des performances supérieures dans un grand nombre d'applications ?
Un tombereau offrant les coûts d'exploitation par tonne les plus bas dans sa catégorie, pour une réduction des coûts d'exploitation globaux ? Une fiabilité et des coûts réduits, accompagnés d'une importante durée de vie, du moteur au groupe motopropulseur, en passant par les composants, les freins et le châssis ?

Avec le modèle 789D de Cat[®], vous disposez de tout cela, et de bien plus encore. Tel qu'une plus grande vitesse dans les pentes et une capacité de production élevée grâce à un avantage de charge utile sur la concurrence. Des options moteur pour répondre aux exigences réglementaires ou aux besoins spécifiques des applications, telles que des températures extrêmes, une altitude élevée ou des zones qui nécessitent des réductions de bruit. Ainsi que toutes les améliorations en termes de sécurité, telles que les échelles en diagonale, les larges passerelles et les accès motorisés en option. Le 789D offre le coût par tonne le plus bas de sa catégorie, ainsi qu'une grande fiabilité, ce qui réduit les coûts globaux et assure une meilleure rentabilité pour l'exploitation minière la plus importante au monde : la vôtre.

789D CAT[®]

DES
PERFORMANCES
ÉPROUVÉES.
DES COÛTS
D'EXPLOITATION
RÉDUITS.
UNE GRANDE
DURÉE DE VIE.





NOUS
PLAÇONS
LA BARRE
TRÈS HAUT
DANS LA CATÉGORIE

UN COÛT PAR TONNE DE **10 À 15%**
INFÉRIEUR À CELUI DE LA
CONCURRENCE (SELON L'APPLICATION)

UNE GRANDE POLYVALENCE

- + Options : moteurs, pneus
- + Application-spécifiques aux applications : températures ambiantes extrêmes, haute altitude, extra silencieux

CONCEPTION ÉPROUVÉE

- + Le tombereau de 191 tonnes (210 ton (US)) le plus populaire du secteur minier
- + 80 % du secteur
- + Offrant d'incroyables résultats depuis des décennies
- + Facile à utiliser et à entretenir

UN COÛT PAR TONNE PLUS FAIBLE

Proposant une transmission électrique ou mécanique et des charges utiles allant de 138 à 372 tonnes (152 à 410 ton (US)), Caterpillar est capable de fournir un tombereau pour chaque application minière. L'élément que partagent néanmoins tous ces modèles, c'est la philosophie que nous mettons en œuvre lors de chaque conception. Peu importe les mesures que vous utilisez pour déplacer vos matériaux, notre objectif est de vous aider à optimiser ce cycle, diminuant ainsi le coût par tonne et fournissant un plus grand bénéfice pour votre activité.





UNE PHILOSOPHIE DE CONCEPTION ÉPROUVÉE

Lorsqu'il s'agit de concevoir de grands tombereaux Cat pour le secteur minier, nous appliquons une philosophie de conception éprouvée qui met l'accent sur cinq éléments principaux :

1. LA MISE EN PLACE D'UN INVESTISSEMENT DURABLE DANS LA RECHERCHE ET LE DÉVELOPPEMENT
2. L'INTÉGRATION DE CHAQUE COMPOSANT
3. LA FOURNITURE DE MATÉRIAUX PERFORMANTS
4. LE SOUTIEN DES PRODUITS ET DE LA PRODUCTIVITÉ
5. UNE ÉCOUTE DE NOS CLIENTS AFIN DE METTRE EN ŒUVRE UN DÉVELOPPEMENT CONTINU

En appliquant cette philosophie, pour chaque tombereau et à chaque fois, nous nous assurons que Caterpillar répondra à votre attente en vous offrant le coût par tonne le plus faible de tous les tombereaux du secteur minier.

UNE APPROCHE ÉPROUVÉE DE LA RECHERCHE ET DU DÉVELOPPEMENT



UNE ÉQUIPE D'EXPERTS ET D'INGÉNIEURS DE RENOMMÉE INTERNATIONALE



UNE APPROCHE RIGOUREUSE DU DÉVELOPPEMENT



UN RETOUR DU SECTEUR MINIER



DES ESSAIS ET DES VALIDATIONS DE CHAQUE MACHINE

TRANSPORTEZ PLUS

À CHAQUE CHARGEMENT
ET À CHAQUE CYCLE

UNE CHARGE UTILE OPTIMISÉE

Contrairement à l'idée reçue selon laquelle plus c'est grand, mieux c'est, le 789D présente un avantage en termes de poids par rapport aux tombereaux plus grands, ce qui vous permet de transporter davantage à chaque chargement. Le 789D offre aussi un coût par tonne de 10 à 15 % inférieur à celui de la concurrence, selon l'application.

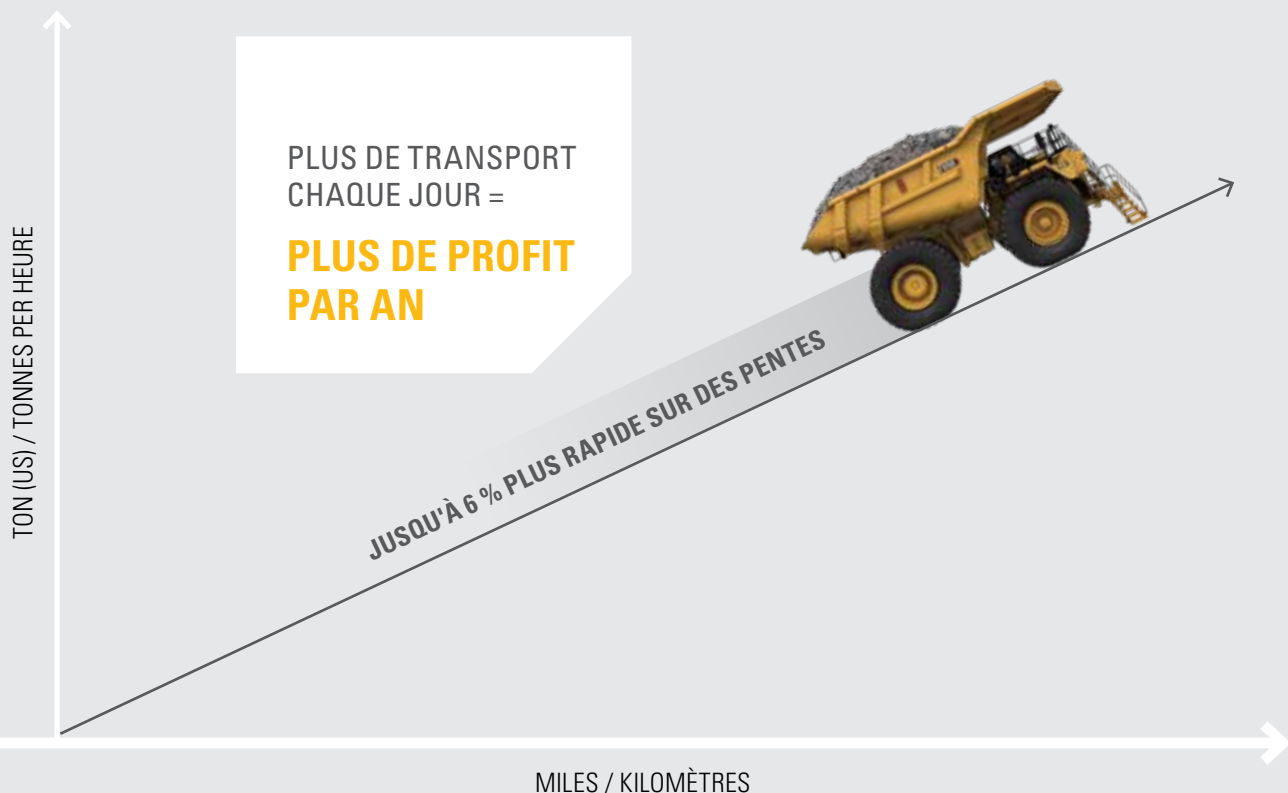
PERFORMANCES ÉPROUVÉES

Le tombereau 789D de 191 tonnes (210 ton (US)) est le plus populaire du secteur minier, et il y a une bonne raison à cela. Le 789 est un modèle éprouvé qui a fait ses preuves dans les exploitations minières du monde entier depuis bien longtemps. Conçu tout spécialement pour les exploitations minières à fort rendement, le 789D remplit parfaitement sa fonction première, quelles que soient les applications ou les conditions.

VITESSES RAPIDES

Le tombereau 789D offre des vitesses sur pente plus importantes que ses concurrents dans certaines applications, réduisant ainsi les temps de cycle et les coûts globaux. Les moteurs série 3500 à seize cylindres et à quatre temps utilisent des temps moteur longs et efficaces, pour une combustion plus complète du carburant et un rendement optimal. La réserve de couple nette de 23 % offre une force de surcharge inégalée lors de l'accélération, sur des pentes raides et sur des terrains irréguliers. La réserve de couple s'adapte aux points de passage des rapports afin de garantir une efficacité maximale et des temps de cycle rapides. De plus, les options de pneumatiques plus larges permettent aux exploitations minières de profiter de vitesses plus rapides, particulièrement en cas d'applications de transport longue distance à vitesse élevée sur terrain plat.

ET SI VOUS POUVIEZ VOUS DÉPLACER PLUS VITE, MÊME DANS DES CONDITIONS DIFFICILES ?

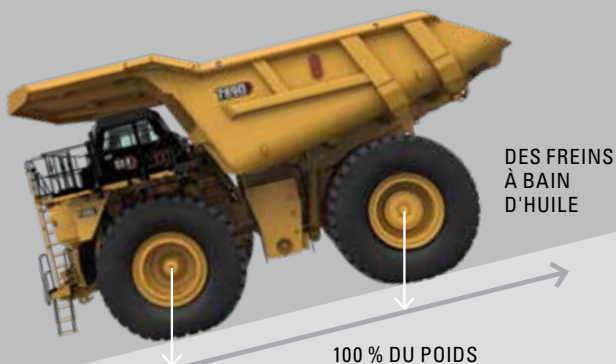




DES CONDUCTEURS SEREINS SONT DES CONDUCTEURS PRODUCTIFS

CAPACITÉ DE FREINAGE SUPÉRIEURE

Le 789D intègre les freins multidisques refroidis par huile brevetés de Caterpillar. Ce sont les freins les plus respectés et les plus fiables du secteur. Ils fournissent un freinage et un ralentissement immédiats et constants, ce qui permet une confiance accrue du conducteur. Le 789D dispose d'un système de freinage et de ralentissement à quatre angles éprouvé sur des milliers de tombereaux miniers Cat sous toutes les conditions imaginables. La puissance de ralentissement étant appliquée sur les quatre roues, le poids total du tombereau peut être appliqué pour la traction, ce qui se traduit par une productivité maximale et ce, même sur des terrains difficiles.



PENSÉ POUR LE CONFORT

Grâce à ses trois options de cabines, vous pouvez équiper le 789D des fonctionnalités que vous souhaitez. Toutes les options offrent une disposition ergonomique, une excellente visibilité panoramique et des commandes, des leviers, des contacteurs et des jauges idéalement positionnés. La cabine comprend des dizaines de fonctionnalités conçues pour améliorer le confort et réduire la fatigue, telles qu'un siège à suspension pneumatique, une réduction des vibrations, une commande de climatisation automatique et une insonorisation.

LA SÉCURITÉ INTÉGRÉE

Des mains courantes et surfaces antidérapantes aux technologies anticollision de pointe, le 789D Cat regorge de fonctionnalités qui aident les conducteurs à se sentir en sécurité et à l'aise pendant le travail.



UN TOMBEREAU POUR CHACUNE DE VOS APPLICATIONS

Le 789D est l'un des tombereaux les plus polyvalents et fiables de sa catégorie. Il est extrêmement performant dans toutes les conditions et s'adapte à des exploitations minières de toutes tailles et de tous types grâce à ses multiples configurations moteur, ses capacités spécifiques à chaque application et ses options de pneumatiques.

Le 789D est équipé du moteur série 3500 Cat, qui a démontré sa capacité à offrir une grande puissance et une grande fiabilité lors des applications minières les plus exigeantes. Deux options de moteurs vous aident à répondre aux exigences réglementaires ou aux besoins spécifiques à chaque application. La chaîne cinématique à entraînement mécanique et la transmission Powershift offrent un rendement et une maîtrise inégalés sur les pentes abruptes, sur les sols instables et sur les pistes présentant une forte résistance au roulement.

Des capacités spécifiques aux applications sont disponibles pour les conditions ambiantes extrêmes et les applications en haute altitude. De plus, des options de pneumatiques plus larges ont été conçues pour le 789D. Les conditions de transport sont améliorées par la durée de vie accrue des pneus et une réduction significative des coûts de changement de pneus.





PLUS DE TEMPS POUR LE TRANSPORT MOINS DE TEMPS PASSÉ À L'ENTRETIEN

Le 789D a été conçu pour diminuer le temps passé sur les procédures d'entretien régulières. La facilité d'entretien et les intervalles d'entretien prolongés ont pour but d'augmenter la disponibilité et la productivité.

Principales caractéristiques :

- + Intervalles d'entretien de 500 heures
- + Accès au niveau du sol aux réservoirs, aux filtres, aux vidanges et à l'arrêt moteur
- + Un accès plus simple aux points d'entretien quotidien, ainsi qu'aux composants principaux
- + Une plate-forme d'entretien avec accès au moteur, au réservoir hydraulique de direction et au compartiment batterie
- + Système de lubrification automatique Autolube.
- + Les systèmes de diagnostic embarqué VIMS, qui surveillent en permanence toutes les fonctions et les pièces vitales de la machine pour localiser rapidement les anomalies et accélérer les réparations
- + La centrale d'entretien de remplissage rapide, en option, qui permet de refaire rapidement les niveaux de carburant et d'huile
- + Des prises à débranchement rapide, qui sont judicieusement disposées sur l'ensemble des circuits hydrauliques pour faciliter les contrôles de pression
- + Des connecteurs électriques étanches à l'humidité et à la poussière.
- + Des culasses individuelles qui sont interchangeables pour une dépose et un contrôle visuel facilités

UN TOMBEREAU SUR LEQUEL VOUS POUVEZ COMPTER

Le 789D est depuis des décennies un acteur fiable des exploitations minières, offrant une incroyable fiabilité et des coûts réduits, accompagnés d'une importante durée de vie, du moteur au groupe motopropulseur, en passant par les composants, les freins et le châssis. Grâce à la fonctionnalité de filtration continue de l'essieu arrière de série, qui fonctionne lorsque le moteur tourne, la durée de vie des composants est encore améliorée. Une huile plus propre permet d'améliorer la lubrification et ainsi la durée de vie.



UNE COLONNE VERTÉBRALE ROBUSTE

D'une conception caissonnée incluant deux pièces de forge et 21 pièces moulées dans les zones soumises à des contraintes élevées, le châssis du Tombereau 789D présente également des soudures pénétrantes et enveloppantes en continu qui permettent d'éviter les dégâts dus aux torsions sans surcharger la machine. Le châssis en acier doux est utilisé pour apporter une flexibilité, une longue durée de vie et une résistance aux chocs. La cabine intégrale ROPS à 4 montants offre une plus grande résistance pour encore mieux protéger le conducteur.

CONÇUS POUR LA RÉNOVATION

Les tombereaux Cat sont conçus pour durer 100 000 heures et beaucoup d'entre eux dépassent largement ce chiffre. Le châssis, le groupe motopropulseur, le moteur et les composants sont conçus pour la rénovation, à l'aide de pièces et composants neufs, remanufacturés ou rénovés, pour que vous puissiez bénéficier d'un tombereau aux nombreuses vies, offrant des performances identiques au neuf, à une fraction du prix du neuf.

CATERPILLAR D'UN PARE-CHOCS À L'AUTRE

Les divers composants, logiciels, systèmes et le moteur intégrés dans un tombereau 789D Cat ont différents buts, mais ont tous un point en commun : ils sont tous fabriqués par Caterpillar et soutenus par le réseau de concessionnaires Cat. Grâce à cette intégration, l'ensemble du tombereau, des pneus aux transmissions, des moteurs au circuit électronique, peut être entièrement optimisé afin d'atteindre le coût par tonne le plus faible.



INTÉGRATION MOTEUR / GROUPE MOTOPROPULSEUR

Cette intégration associe électroniquement les composants principaux du groupe motopropulseur afin qu'ils fonctionnent ensemble de manière plus intelligente et pour optimiser les performances globales du tombereau.

- + La liaison de données Cat intègre électroniquement les systèmes informatisés de la machine pour optimiser les performances globales du groupe motopropulseur, augmenter la fiabilité et la durée de vie des composants, tout en réduisant les coûts d'exploitation.
- + L'appareil électronique ET fournit aux techniciens d'entretien un accès simplifié aux données de diagnostic consignées via le système de liaison de données Cat, afin de mieux diagnostiquer les problèmes et de limiter le temps d'immobilisation de la machine.
- + Le contrôleur de frein intégré regroupe la commande de ralentisseur automatique hydraulique et la commande de traction dans un seul circuit pour des performances et un rendement optimaux.
- + Le neutralisateur de marche arrière avec benne relevée permet à la transmission de passer automatiquement au point mort si le levier de levage est activé lorsque la transmission est placée en marche arrière.
- + Le passage des rapports avec contrôle automatique de l'accélérateur permet de réguler le régime moteur pendant les changements de rapport pour réduire les contraintes exercées sur le groupe motopropulseur et l'usure de l'embrayage en contrôlant le régime moteur, le verrouillage du convertisseur de couple et l'engagement de l'embrayage de transmission, pour des changements de rapport en douceur et une plus longue durée de vie des composants.

OPTEZ POUR LA BENNE PARFAITE POUR VOTRE MISSION

La possibilité d'adapter les bennes en fonction des applications constitue la valeur sûre de votre 789D. Caterpillar propose une grande variété d'options de benne spécifiques aux applications qui incluent des charges utiles comprises entre 177 et 188 tonnes (195 à 207 ton (US)). Les politiques de charge utile 10/10/20 de Caterpillar aident à obtenir l'équilibre parfait entre charge utile et fonctionnement sécurisé.



BENNE HAUTES PERFORMANCES

En équipant votre 789D d'une benne hautes performances (HP) Cat, vous bénéficierez d'une charge utile plus élevée grâce à une réduction du poids de 2,0 à 5,0 tonnes (2,2-5,5 ton (US)) voire plus. La benne HP se caractérise par une conception légère, simplifiée et durable qui offre une couverture complète de la machine à l'avant et une protection étendue au-dessus de la machine.

La benne HP présente une géométrie robuste des rails supérieurs avec des renforts internes et un indicateur de placement de la charge offrant une grande visibilité. Des renforts flottants et des plaques-ressorts améliorent la durée de vie globale en évitant des soudures dans les zones subissant de fortes contraintes. En outre, la benne n'a besoin que d'un nombre minimal de renforts du fait des tôles de base plus épaisses et plus résistantes. Les transitions avant/latérales incurvées minimisent le gaspillage lié à un vidage incomplet de la benne.



TYPES DE BENNES PROPOSÉS

BENNE HAUTES PERFORMANCES

Nouveau design à poids léger qui assure une longue durée de vie ainsi qu'une charge utile accrue.

BENNE MINIÈRE SPÉCIFIQUE (MSD II)

Pour les mines anciennes où il existe de bonnes pratiques d'utilisation et d'entretien, la benne MSD II plus légère est disponible en plusieurs tailles. Il s'agit d'une benne spécifique au client/site conçue pour optimiser les performances.

BENNE MIXTE

Cette benne multifonction à grand volume sert au transport de matériaux de faible masse volumique et bien fragmentés. Inspirée du modèle à deux pentes, pour les applications qui nécessitent une benne polyvalente pour transporter des minerais légers (tels que le charbon) et des morts-terrains légers et bien fragmentés.

BENNE À CHARBON SANS PORTE

Cette benne spécialisée à grand volume, disponible en plusieurs tailles, est destinée aux applications spécifiques de transport de charbon avec un impact minimal.

BENNE À DOUBLE DÉCLIVE

La benne standard d'origine à double déclive offre une excellente rétention de la charge, présente un centre de gravité bas avec une répartition de la charge optimale et réduit les chocs lors du chargement. Elle est disponible en configurations renforcées et non renforcées.

OPTIONS DE BENNES PERSONNALISÉES

Différentes options, notamment des extensions, des ranchers, des barres de culbute, des bennes pour la récupération des roches et des dispositifs de délestage des roches sont disponibles pour maintenir la charge utile nominale, limiter les déperditions et améliorer l'efficacité du débardage.

EXPLOI- TATION MINIÈRE — POUR UN — **MONDE MEILLEUR**

Les administrations publiques et les organismes de réglementation vous imposent de définir et suivre des politiques et des pratiques environnementales, tout en répondant à la demande en minerais extraits. Nous nous efforçons de jouer notre rôle afin que nos camions vous aident à respecter ces réglementations.

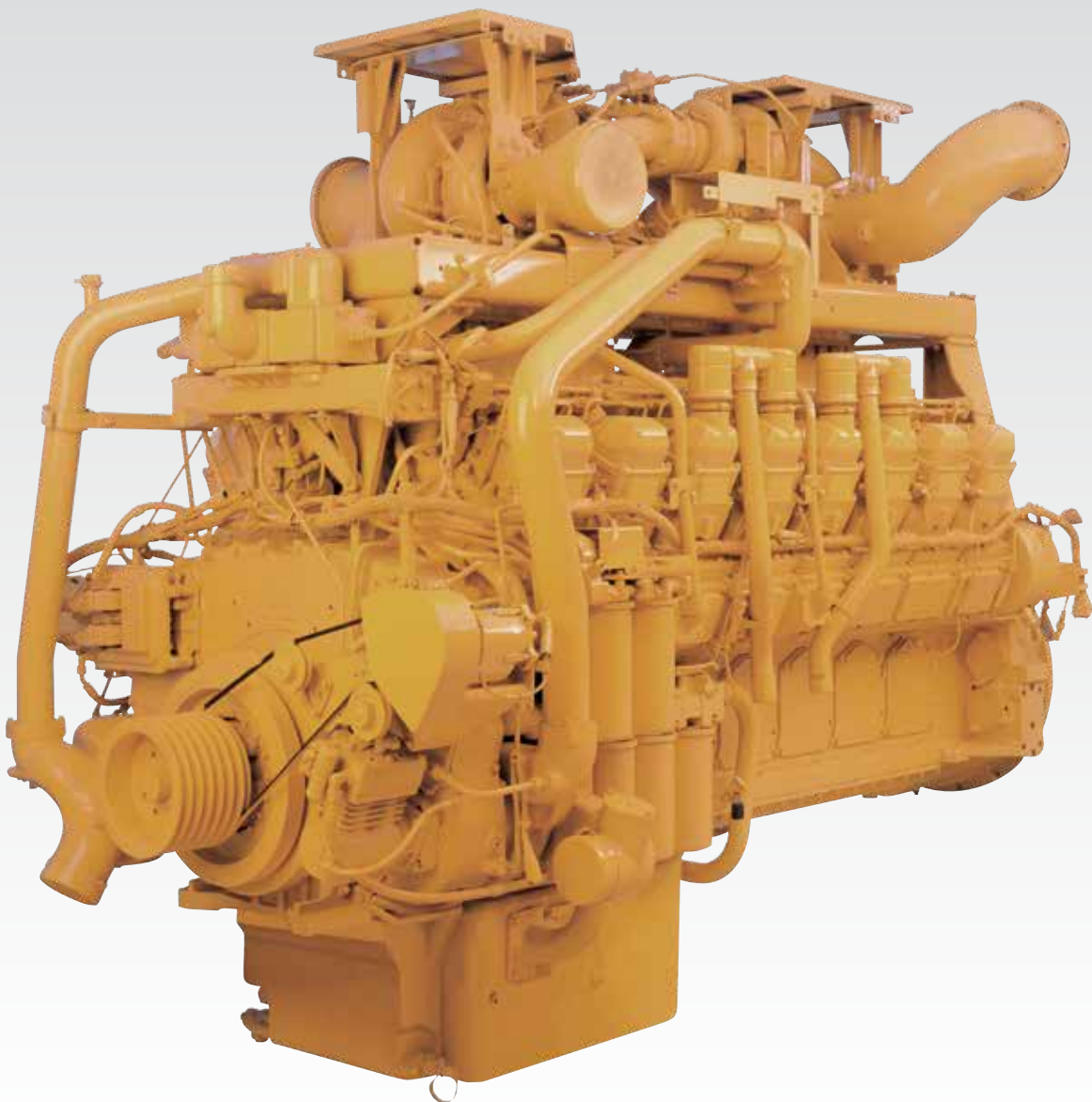
Nous avons conçu le 789D avec un certain nombre d'améliorations qui diminuent l'impact sur l'environnement. Des fonctionnalités telles que les systèmes de renouvellement d'huile et la filtration continue de l'essieu arrière réduisent la quantité de déchets rejetés dans l'environnement.

Nous avons également continué à mener des recherches sur les sources d'énergie alternatives, comme les biocarburants et une solution de Mélange dynamique du gaz fourni par du gaz naturel liquéfié. Nous mettons en œuvre des options d'alimentation telles que l'électrification et le trolley afin de trouver de nouveaux moyens de réduire les émissions. Par ailleurs, nous préservons des matières premières, conservons l'énergie et réduisons les émissions par l'intermédiaire du programme Cat Reman qui restaure des composants en fin de vie à l'état comme neuf.

Les moteurs Cat sont compatibles avec le carburant diesel mélangé à des carburants à faible intensité de carbone, tels que le biodiesel FAME (ester méthylique d'acide gras). Ils sont également compatibles avec des carburants renouvelables tels que les carburants alternatifs HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, huile végétale hydrotraitée) et GTL (Gas-to-Liquid, gaz-liquide) qui remplacent le diesel. Le HVO et le GTL peuvent être utilisés dans tous les moteurs Cat, quel que soit le niveau de mélange et jusqu'à 100 %.

PLUS DE PUISSANCE, MOINS DE FRAIS

Le 789D est disponible avec deux options de moteur : les modèles 3516B et 3516C EUI Cat. Ces deux moteurs diesel à quatre turbocompresseurs offrent une puissance et une fiabilité élevées, dans les applications minières les plus exigeantes partout dans le monde. Les moteurs sont des modèles à 16 cylindres à quatre temps qui utilisent des temps moteur longs et efficaces pour une combustion plus complète du carburant et un rendement optimal. Une forte cylindrée, une faible puissance de régime et une puissance raisonnable sont synonymes d'une utilisation accrue sur les pistes et d'une durée moindre à l'arrêt.



PRENEZ UNE LONGUEUR D'AVANCE

GRÂCE AUX SOLUTIONS CAT® MINESTAR™



FLEET



TERRAIN



DETECT



HEALTH



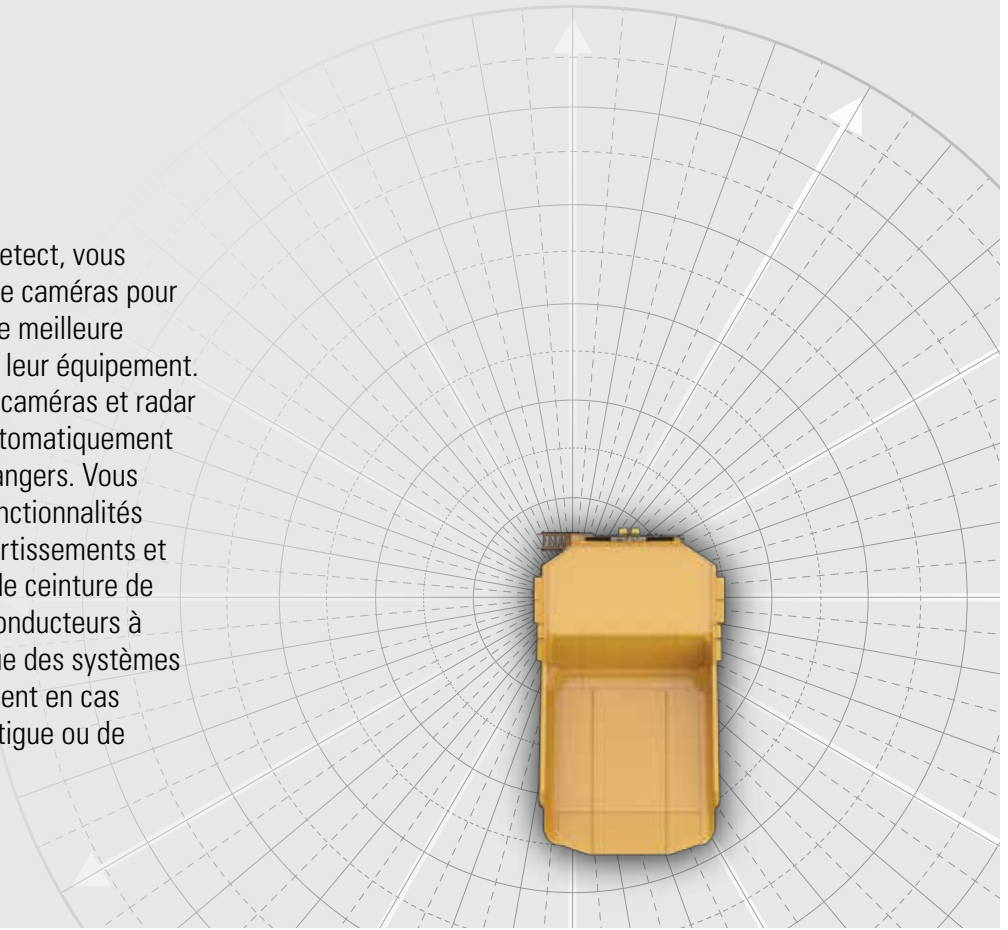
COMMAND

Que vous souhaitiez relever un défi particulier ou procéder graduellement à des changements en matière de sécurité, d'efficacité et de productivité globale de votre exploitation, Cat MineStar™ dispose d'une solution pour vous. Les applications de gestion de flotte, de technologies de guidage et de santé de la machine permettent des améliorations significatives de l'organisation de vos activités et de l'entretien.

Vous avez aussi la possibilité d'optimiser encore votre activité grâce aux technologies de sécurité Cat MineStar et d'automatisation, intégrant un transport entièrement autonome, une fonctionnalité qui change la donne en termes de sécurité et de productivité.

TECHNOLOGIES DE SÉCURITÉ

Avec le système MineStar Detect, vous pouvez équiper votre 789D de caméras pour fournir à vos conducteurs une meilleure visibilité sur les alentours de leur équipement. Vous pouvez aussi combiner caméras et radar en un système qui avertit automatiquement les conducteurs en cas de dangers. Vous pouvez même ajouter des fonctionnalités satellite pour fournir des avertissements et un système de surveillance de ceinture de sécurité qui encourage les conducteurs à boucler leur ceinture ainsi que des systèmes dans la cabine qui interviennent en cas de détection de signes de fatigue ou de distraction du conducteur.





PARTENAIRES

DE VOS PERFORMANCES

Notre engagement envers votre réussite ne s'arrête pas lorsque votre 789D Cat commence à transporter du minerai. Nous nous mettons immédiatement en quête de solutions pour améliorer l'efficacité, la sécurité et la productivité de votre tombereau. Du traitement des problématiques liées à la performance à la formation des conducteurs et techniciens aux technologies embarquées d'étalonnage, notre soutien à la productivité de votre tombereau est permanent.

Caterpillar et le personnel des concessionnaires Cat travailleront avec vous sur site pour améliorer les performances de votre tombereau, mais aussi de votre activité de chargement et de transport dans sa globalité. Vous aurez accès aux pièces et aux entretiens, ainsi qu'aux techniciens dont l'objectif est de vous aider à optimiser les réparations, afin de conserver les machines sur le terrain, plutôt que dans l'atelier. Et nous vous aidons avec des formations pour garantir que vos conducteurs disposent des compétences et des connaissances dont ils ont besoin pour travailler de manière aussi efficace et productive que possible.

Nous travaillerons aussi de concert pour nous assurer que vous optimisez la valeur de votre équipement tout au long de sa vie. En partenariat avec notre réseau de concessionnaires Cat, nous personnalisons les offres d'entretien afin de fournir une solution de maintenance qui correspond à votre activité, que vous souhaitiez effectuer la majorité de l'entretien vous-même ou que vous soyez à la recherche d'un partenaire sur site pour gérer l'organisation de la maintenance. Nous faisons également office de conseillers pour vous aider à prendre des décisions judicieuses en matière d'achat, d'utilisation, d'entretien, de réparation, de rénovation et de remplacement des équipements.

SOLUTIONS PROPOSÉES SUR SITE

Nous nous engageons à vous assister au-delà de votre équipement. Nous travaillons ensemble pour trouver des moyens permettant d'optimiser l'ensemble de vos activités. Nous travaillerons à vos côtés pour vous aider à améliorer la productivité du site et la disponibilité des machines tout en réduisant le coût par tonne. Nos équipes sont composées de personnes ayant des décennies d'expérience dans le secteur. Elles possèdent des connaissances pratiques sur les machines et applications minières, les activités sur site, l'entretien et la réparation des équipements, les technologies minières, les solutions de sécurité, la gestion de parc, et bien plus encore.

- + Solutions de rendement minier — Projets personnalisables et consultatifs pour aider votre mine à accroître la prévisibilité, à améliorer la productivité, à gérer les coûts et à rendre les données exploitables afin de dégager des gains durables.
- + Services de gestion de parc Job Site Solutions — Des solutions de gestion de parc qui permettent de mieux gérer les coûts, d'augmenter le temps productif et d'améliorer la productivité
- + Services de sécurité Caterpillar — Vous guidant tout au long du parcours de sécurité en fournissant les meilleures pratiques du secteur, les processus d'amélioration continue et les toutes dernières technologies afin d'anticiper, d'atténuer et de gérer les risques.

CONTRATS DE SERVICE CAT (CVA)

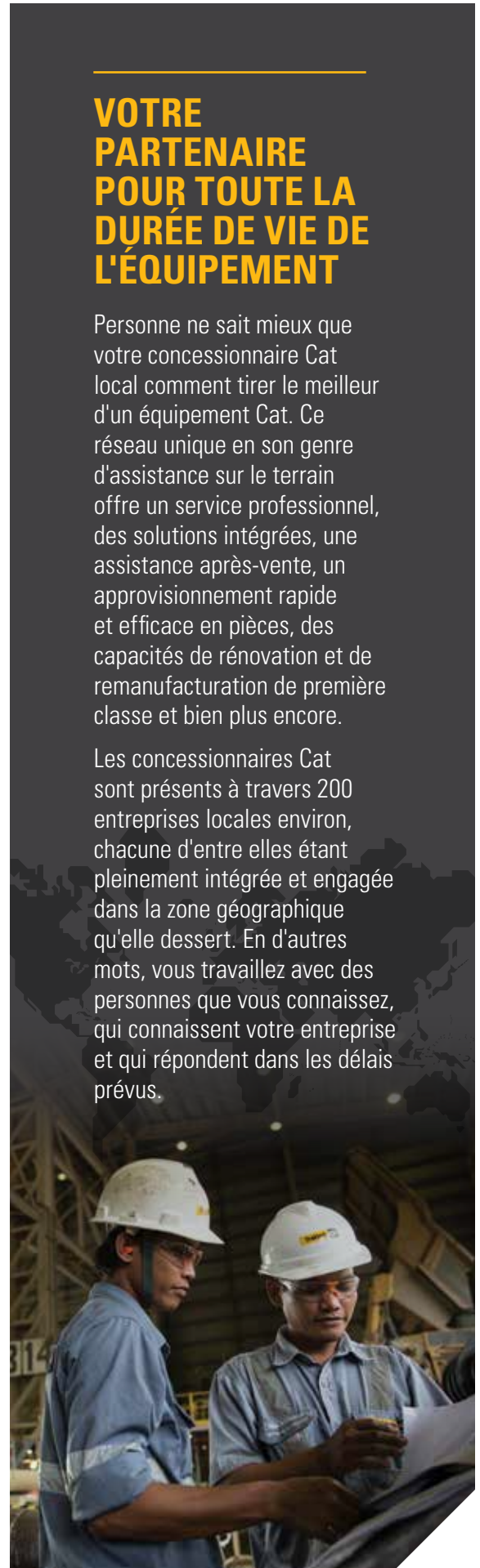
Les contrats de service Cat (CVA, Customer Value Agreement) pour exploitation minière vous aident à optimiser l'état des équipements, à maintenir votre parc mobile et à tirer le meilleur parti de votre investissement. Grâce aux contrôles de coûts intégrés et aux nombreuses garanties, votre concessionnaire peut personnaliser ces plans en fonction des besoins du site minier afin de propulser vos affaires. Votre concessionnaire Cat peut vous proposer des options d'entretien planifié, de composants et de groupe motopropulseur, avec toute la flexibilité nécessaire à votre entreprise.

- + Une utilisation en toute simplicité. Les CVA permettent de bénéficier des conseils d'un concessionnaire, simplifient l'acquisition de pièces détachées et offrent des options pour des conditions de paiement flexibles.
- + Un entretien sans souci. La livraison des pièces d'origine Cat appropriées, au bon endroit et au bon moment, facilite l'entretien. Les options d'entretien sont flexibles pour répondre à vos besoins.
- + La sécurité de l'assistance concessionnaire experte. Les CVA Cat sont des plans personnalisés qui proposent des dépistages de pannes, des diagnostics et des réparations avec des pièces d'origine Cat. Si vous avez besoin de l'assistance d'un technicien qualifié, des options sont également disponibles à cet effet.
- + Gestion de l'état des équipements pour une réelle tranquillité d'esprit. Avec un CVA Cat, vous bénéficiez d'un accès facile aux outils de surveillance. Les outils numériques vous permettent d'accéder à des paramètres de fonctionnement importants pour votre entreprise partout où vous disposez d'une connexion Internet.

VOTRE PARTENAIRE POUR TOUTE LA DURÉE DE VIE DE L'ÉQUIPEMENT

Personne ne sait mieux que votre concessionnaire Cat local comment tirer le meilleur d'un équipement Cat. Ce réseau unique en son genre d'assistance sur le terrain offre un service professionnel, des solutions intégrées, une assistance après-vente, un approvisionnement rapide et efficace en pièces, des capacités de rénovation et de remanufacturation de première classe et bien plus encore.

Les concessionnaires Cat sont présents à travers 200 entreprises locales environ, chacune d'entre elles étant pleinement intégrée et engagée dans la zone géographique qu'elle dessert. En d'autres mots, vous travaillez avec des personnes que vous connaissez, qui connaissent votre entreprise et qui répondent dans les délais prévus.



UN MEILLEUR
CHARGEMENT
TRANSPORT OPTIMISÉ
**RENTABILITÉ
OPTIMISÉE**

Avec un tombereau pour chaque site ou application, quels que soient la catégorie ou le système de transmission, et une large gamme d'outils de chargement, Caterpillar offre une solution de chargement et de transport complète qui garantit le coût par tonne le plus bas.

Les tombereaux et les chargeuses sont idéalement adaptés pour optimiser le cycle de chargement et de transport. Que vous choisissiez une pelle électrique sur câbles, une pelle minière hydraulique, une grande chargeuse sur pneus Cat ou un tombereau Cat à entraînement électrique, ils ont tous un élément en commun : ce sont des machines Caterpillar, à l'intérieur comme à l'extérieur. Du métal au moteur, de l'hydraulique à l'électronique, du logiciel au matériel, des transmissions aux outils d'attaque du sol, les systèmes sont entièrement intégrés et fonctionnent ensemble pour fournir des performances optimisées et de meilleurs bénéfices.



789D

NOMBRE DE PASSAGES NÉCESSAIRE AU CHARGEMENT

LWL 993



7

994



4-5

HMS 6030



6

6040



5

6050



4

6060



3-4

ERS 7295



3

7395 HR



3

7495 HD



3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rendez-vous sur cat.com pour consulter les spécifications complètes.

MOTEUR		
Modèle de moteur	3516C Cat® – HD	
Puissance brute - SAEJ1995	1566 kW	2 100 hp
Puissance nette - (ISO 9249)	1468 kW	1 969 hp
Régime nominal	1 750 tr/min	
Taux d'émissions	Consommation de carburant optimisée ou équivalent à la norme Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis	
Alésage	170 mm	6,7 in
Course	215 mm	8,5 in
Cylindrée	78,1 l	4 766 in ³

MOTEUR EN OPTION		
Modèle de moteur	3516B Cat® – EUI	
Puissance brute - SAEJ1995	1417 kW	1 900 hp
Puissance nette - (ISO 9249)	1320 kW	1 770 hp
Régime nominal	1 750 tr/min	
Taux d'émissions	Optimisation de la consommation de carburant	
Alésage	170 mm	6,7 in
Course	190 mm	7,5 in
Cylindrée	69 l	4 211 in ³

La puissance nette annoncée désigne la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un circuit d'admission d'air, d'un circuit d'échappement, d'un ventilateur à prise directe et d'un alternateur.

+ Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1750 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme indiquée.

+ Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAE J1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 99 kPa/29,32 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).

+ Moteur 3516B, aucun détarage requis en dessous de 2 300 m (7 500 ft) d'altitude.

+ Moteur 3516C, (équivalent Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis), aucun détarage requis en dessous de 2 743 m (9 000 ft).

+ Moteur 3516C, (consommation de carburant optimisée), aucun détarage requis en dessous de 3 658 m (12 000 ft) d'altitude.

POIDS (APPROXIMATIFS)		
Poids brut nominal (RGMW - Rated Gross Machine Weight)		
Taille de pneu 37R57	324 319 kg	715 000 lb
Taille de pneu 40R57	324 319 kg	715 000 lb
Poids du châssis (CW)		
Taille de pneu 37R57	102 821 kg	226 681 lb
Taille de pneu 40R57	106 010 kg	233 713 lb
Poids de la benne (BW)		
Deux pentes (capacité de 108 m ³)	27 365 kg	60 331 lb
Benne X (capacité de 123 m ³)	30 107 kg	66 376 lb
MSD II (capacité de 130 m ³)	24 113 kg	53 161 lb
Benne HP (capacité de 144 m ³)	27 137 kg	59 828 lb
Benne charbon (capacité de 191 m ³)	28 300 kg	62 390 lb
Benne combinaison (capacité de 153 m ³)	28 633 kg	63 125 lb
Charge utile nominale (NRP)		
Taille de pneu 37R57	194 tonnes	214 tonnes US
Taille de pneu 40R57	191 tonnes	211 tonnes US
+ Contactez votre fabricant de pneus pour connaître la capacité de charge maximale des pneus.		
+ Poids du châssis avec plein de carburant et de liquides, équipements standard et obligatoires, vérin, groupe de support de benne, jantes et pneus.		

RÉPARTITION DE POIDS – APPROXIMATIVE	
Essieu avant, à vide	50 %
Essieu arrière, à vide	50 %
Essieu avant, en charge	33 %
Essieu arrière, en charge	67 %
+ Répartitions de poids optimisées avec la benne Cat.	

RÉDUCTEURS	
Réducteurs doubles à planétaires avec essieux flottants	
Rapport différentiel	2,35:1
Rapport planétaire	10,83:1
Rapport de réduction total	25,46:1

TRANSMISSION		
Marche avant 1	12,6 km/h	7,8 mph
Marche avant 2	17,1 km/h	10,6 mph
Marche avant 3	23,1 km/h	14,4 mph
Marche avant 4	31,2 km/h	19,4 mph
Marche avant 5	42,3 km/h	26,3 mph
Marche avant 6	57,2 km/h	35,5 mph
Marche arrière	11,8 km/h	7,3 mph
Vitesse maximale, en charge	57,2 km/h	35,5 mph

PNEUS ET JANTES		
Pneus de série 37R57		
Pneus en option 40R57		
+ Jantes à changement rapide en option.		
+ Caterpillar conseille de réaliser une étude complète de l'application prévue et de consulter le fournisseur pour le choix des pneus les plus appropriés et les capacités TKPH (TMPH).		

CIRCUIT DE FREINAGE		
Frein de manœuvre : sur les quatre roues, à disques à bain d'huile, refroidis par huile, à commande hydraulique		
Surface de freinage avant	81 693 cm ²	12 662 in ²
Surface de freinage arrière	134 590 cm ²	20 862 in ²
Normes	ISO 3450:2011	
Frein de stationnement : sur les quatre roues, multidisques, actionné par ressort, desserré par pression hydraulique		

BENNES		
Benne MSD standard (SAE 2:1)	130 m ³	170 yd ³
Benne X standard (SAE 2:1)	123 m ³	161 yd ³
Benne à deux pentes standard (SAE 2:1)	108 m ³	141 yd ³
Benne mixte standard (SAE 2:1)	153 m ³	200 yd ³
Benne à charbon sans porte standard (SAE 2:1)	191 m ³	250 yd ³
Benne HP de série (non chauffée) (SAE 2:1)	144 m ³	188 yd ³
+ Reportez-vous à la politique de charge utile 10/10/20 Cat concernant les tombereaux pour applications minières afin de connaître les seuils de poids total autorisé en charge (PTAC).		

VÉRINS DE BENNE		
Deux vérins hydrauliques bi-étagés avec clapet d'amortissement		
Débit de la pompe : ralenti haut	731 l/min	193 US gal/min
Réglage du clapet de décharge – Levage	17 238 kPa	2 500 psi
Temps de levage de la benne : ralenti haut	18,9 secondes	
Temps de relevage de la benne – Benne au régime maxi à vide	17,3 secondes	
Temps d'abaissement de la benne – Position libre	15,6 secondes	

SUSPENSION		
Cylindres azote/huile autonomes, supports de goupille à goupille, doubles fixations de la chape de cisaille en haut et en bas		
Course réelle du vérin - Avant	105 mm	4,0 in
Course réelle du vérin - Arrière	93 mm	3,5 in
Oscillation de l'essieu arrière	+/- 5,6 degrés	

CONTENANCES POUR L'ENTRETIEN		
Réservoir de carburant	2082 l	550 US gal
Réservoir de carburant (en option)	3785 l	1 000 US gal
Circuit de refroidissement	725 l	192 US gal
Carter	291 l	77 US gal
Différentiel et réducteurs	583 l	154 US gal
Circuit de direction (y compris le réservoir)	189 l	50 US gal
Circuit de freinage et de benne (y compris le réservoir)	909 l	241 US gal
Réservoir de transmission	76 l	20 US gal

CABINE		
Climatisation	6,9 kW	(23 543 BTU/h)
Chauffage/dégivreur	10,1 kW	(34 462 BTU/h)
+ Le ROPS (cadre de protection en cas de retournement) proposé par Caterpillar est conforme aux critères des normes ISO 3471: 2008 et ISO 13459:2012.		
+ Le FOPS (cadre de protection contre les chutes d'objets) est conforme à la norme ISO 3449:2005 Niveau II et ISO 13459:2012 Niveau II		

NIVEAUX SONORES		
Normes acoustiques		
+ Les niveaux de pression acoustique mesurés suivant les procédures de cycle de travail spécifiées dans les normes ISO 6394:2008 et ISO 6396:2008 sont de 78 dB(A)		
+ Le niveau de puissance acoustique de la machine standard mesuré conformément aux procédures des normes ISO 6393:2008 et ISO 6395:2008 est de 121 dB(A).		
+ Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/fenêtres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un environnement bruyant.		

DIRECTION		
Angle de braquage	36 degrés	
Rayon de braquage (ISO 7457:1997)	27,53 m	90,32 ft
Normes de direction	ISO 5010:2007	



789D GRAND TOMBEREAU POUR APPLICATIONS MINIÈRES

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur www.cat.com

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

© 2024 Caterpillar. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Corporate Yellow », les habillages commerciaux « Power Edge » et « Modern Hex » Cat, ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

PFDJ0461-03

