



Cat[®] D11

Dozer

Der neue Cat[®]-Dozer D11 bietet höhere Produktivität bei geringeren Kosten. Der Fahrer kann den Dozer dank modernster Technologie sicher und effizient bedienen. Dadurch lässt sich mehr Material in kürzerer Zeit bewegen. Dies bedeutet geringere Kosten pro Tonne, sodass sich Ihre Investition schneller amortisiert. Eine ausgereifte Maschinenschutz-Strategie und ein Maschinenführungssystem ermöglichen eine weitere Steigerung der Produktivität und Senkung der Kosten.

Mehr Sicherheit, Komfort und Kontrolle für den Fahrer

- Die verbesserte Zugangsleiter lässt sich auch bei ausgeschaltetem Motor heben und senken.
- Die Leiter ermöglicht den einfacheren Zugang zur Fahrerkabine. Die optionale Kabinentür mit Schwingfunktion lässt sich nach links oder rechts öffnen.
- Die Zugangsbeleuchtung ist sowohl von der Fahrerkabine aus als auch über das vom Boden aus zugängliche Elektrozentrum bedienbar. Die Ausstiegsbeleuchtung sorgt dank Abschaltverzögerung für genügend Licht beim Verlassen der Maschine.
- Neben strategisch positionierten Spiegeln sind auch Heckkameras einschließlich eines 360°-Rundumsichtsystems erhältlich.
- Der neue Bedienungsstand bietet hochauflösende Touchscreen-Anzeigen und eine zukunftssichere neue Elektronikarchitektur.
- Die Sicht nach hinten zum Reißzahn wurde verbessert.
- Entwickelte und getestete Feuerlöschanlage.
- Motorleerlaufabschaltung.
- Motorüberdrehzahlschutz.
- Ein Bremsen-Kalkulator warnt den Fahrer rechtzeitig vor einer Überhitzung der Bremsen.
- Das kontinuierlich arbeitende Flüssigkeitsüberwachungssystem kontrolliert alle Flüssigkeiten im Betrieb und warnt den Fahrer.
- Enhanced Auto Shift (EAS), AutoCarry™ und Auto Rip gewährleisten den effizienten Betrieb durch die volle Kontrolle über die Maschine.
- Startfreigabe-Füllstandsüberwachung für alle Flüssigkeitsbehälter ermöglicht die abschließende Flüssigkeitskontrolle vor dem Start.
- Verankerungspunkte an strategischen Stellen sorgen für das sichere Arretieren bei Service und Wartung.

Herausragende Haltbarkeit – ausgelegt auf Aufarbeitung für mehrere Lebenszyklen und geringstmögliche Gesamtkosten

- Die Neugestaltung von Gehäuse und Rahmen ermöglicht eine höhere Lebensdauer.
- Die Quertraverse wurde vergrößert und mit verbesserten Lagern ausgestattet.
- Robuster Laufrollenrahmen – Tragrollenvorrichtung.
- Aufreißer und Schildbolzenbohrungen mit austauschbaren Lagern.
- Austauschbare Stützapfenlager-Einsätze des Schubarms.
- Die bewährte Konstruktion des Delta-Laufwerks ermöglicht eine längere Komponentennutzungsdauer.

Reparatur- und wartungsfreundliche Konstruktion zur Minimierung von Ausfallzeiten und Kosten

- 30 % mehr Fassungsvermögen der Ölwanne ermöglicht die Verlängerung der vorbeugenden Wartungsintervalle auf 500 Stunden unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen.
- Automatisches Schmiersystem mit Befüllmöglichkeit vom Boden aus und automatischer Abschaltfunktion.
- Austauschbare Zapfenlager-Einsätze des Schild-Schubarms.
- Kontinuierliche Flüssigkeitsüberwachung in allen Komponentengehäusen, unter anderem mit direkter Flüssigkeitsüberwachung des Hydrauliktanks und des Drehzapfens.
- Die vorher unter der Fahrerkabine befindlichen Vorrichtungen zum fernbedienbaren Trennen von Lenkkupplungs- und Bremsdruck befinden sich nicht mehr unter, sondern außerhalb der Fahrerkabine und sind dadurch leichter zugänglich.
- Vom Boden aus zugängliches Elektrozentrum mit folgenden Funktionen:
 - Schalter für Zugangsbeleuchtung
 - Maschinenbediensperre – verhindert Bewegung während der Servicearbeiten
 - Motorausshalter
 - Schalter zum Heben und Senken der Zugangsleiter (wenn vorhanden)
 - Schalter für Fernsteuerungsmodus (wenn vorhanden)
- Service für Flüssigkeitswechsel von Kühlmittel sowie Hydraulik-, Motor- und Antriebsstrang-Öl vom Boden aus möglich.
- Das neue Kühlsystem auf einer Ebene erleichtert die Reinigung.
- Das neue Hydrauliksystem mit Load Sensing besitzt eine robuste Kolbenverstellpumpe mit geringerer Wärmeentwicklung zur Verbesserung der Lebensdauer von Komponenten und Dichtungen.
- Die größere und stabilere Quertraverse besitzt ein langlebiges Lager aus Glasfaserwindungen.
- Der Touchscreen-Hauptbildschirm des Bedienungsstands informiert über den Maschinenzustand.

Cat® -Dozer D11

Neueste Technologie für ein Höchstmaß an Produktivität und Effizienz

- Die Verbesserungen bei Produktivität, Kraftstoffeffizienz sowie Wartungs- und Reparaturkosten schlagen sich in bis zu 6 % geringeren Kosten pro Tonne nieder.
- Rückwärtsfahrt mit hoher Motorleistung sorgt für schnellere Taktzeiten und höhere Produktivität – bis zu 8 %.
- Kupplung des Differenzialwandlerstators verbessert die Effizienz des Fahrantriebs.
- Das hocheffiziente Load-Sensing-Hydrauliksystem verbessert das Ansprechverhalten der Arbeitshydraulik und senkt den Kraftstoffverbrauch.

- Durch die Load-Sensing-Hydraulik und die Kupplung des Differenzialwandlerstators verbessert sich die Kraftstoffeffizienz um bis zu 8 %.
- Das verbesserte Kühlsystem ermöglicht eine bessere Wärmeableitung und einfachere Reinigung des Kühlerkerns.
- Die verbesserte Funktion des Umkehrlüfters beschleunigt die Kühler-Gegenstromreinigung.
- Die optionale erweiterte Schildneigung erhöht die Produktivität.

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG		
Schallgedämmte Fahrerkabine mit ROPS/FOPS	✓	
Hauptbildschirm: Touchscreen, HD-Auflösung	✓	
MineStar™-Terrain-Anzeige		✓
Sicht – Rückspiegel	✓	
Sicht – Doppelkamera		✓
Sicht – vier Kameras, 360-Grad-Ansicht		✓
Klimaanlage und Heizung mit Klimaautomatik	✓	
Sitz – Stoff mit Luftfederung	✓	
Sitz – beheizt, gekühlt, verstellbare Lendenwirbelstütze und Polster		✓
Fahrerkabinnenverglasung – getöntes Einscheiben-Sicherheitsglas	✓	
Fahrerkabinnenverglasung – Zweischeiben-Verbundglas stoßgeschützt		✓
Fahrerkabinnenverglasung – Hochdruck-Sicherheitsglas (275 kPa)		✓
Zugang zur Fahrerkabine – Schild-Schubarmstufen und Handgriff	✓	
Zugang zur Fahrerkabine – elektrisch angetriebene Leiter		✓
CAT-TECHNOLOGIEPRODUKTE		
VIMS	✓	
Schildsteuerungsassistent (ABA)	✓	
AutoCarry™		✓
Automatische Aufreißersteuerung		✓
Cat Terrain mit 3D Blade Control		✓
Vorrüstung für Cat Terrain		✓
Cat Product Link™ Elite (Mobilfunk)	✓	
Cat Product Link™ Elite Doppelmodus (Mobilfunk und Satellit)		✓
Vorrüstung für Cat Command for Dozing		✓

	Standard	Optional
CAT-ANTRIEBSSTRANG		
Cat-Motor C32 – US EPA Tier 4 Final oder entsprechend Tier 2	✓	
Hochleistungskühlsystem in einer Ebene	✓	
Kupplung des Differenzialwandlerstators – Elektroniksteuerung	✓	
Lastschaltgetriebe – Elektronikschaltung, 3 Gänge	✓	
Hydraulischer Kühlerlüfter – automatische Umkehrfunktion		✓
LAUFWERK		
Pendelträger-Laufwerk	✓	
Gleitlager-Kette	✓	
Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung	✓	
Bodenplatte (ES): Breite 710 mm	✓	
Bodenplatten (ES): Breite 810/915 mm (verschiedene Ausführungen)		✓
Kettenglieder – verstärkt – hohe Kettenglieder		✓
Kettenglieder – HD XL – Duralink		✓
Bodenplatte – verschleißfest		✓
Bodenplatte – Rundbohrung zur Vermeidung von Materialansammlungen		✓
Abriebfeste Laufrollen und Leiträder		✓
Laufrollen und Leiträder für kalte Witterungsverhältnisse		✓
Laufwerk mit Schalldämpfung		✓
Tragrolle		✓

(Fortsetzung nächste Seite)

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
HYDRAULIK			HECKANBAUGERÄTE		
Elektronisch gesteuerte Arbeitshydraulik für Hub- und Kippfunktion mit Load Sensing	✓		Aufreißer – Einzahn mit Bolzenzieher		✓
Elektronisch gesteuerter Aufreißer mit Load Sensing (Hub/Kipp)	✓		Aufreißer – Einzahn, Schubblock mit Bolzenzieher		✓
Hydraulik für Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung		✓	Aufreißer – Einzahn mit Bolzenzieher – schwer		✓
Planierschild – doppelte Neigung	✓		Aufreißer – Mehrzahn (drei Reißzähne)		✓
Planierschild mit erweiterter Neigung		✓	Aufreißer – Mehrzahn – schwer (drei Reißzähne)		✓
Elektronisch aktivierte Schild-Schnellabsenkung	✓		Aufreißer – Mehrzahn-Auslaugplatte mit Bolzenzieher		✓
Aufreißer-Bolzenzieher		✓	Aufreißer – Mehrzahn – Kohle (fünf Zähne)		✓
ELEKTRIK			Kontergewicht – Heck		✓
Elektrostart mit 24 V, zwei Startermotoren	✓		Zugvorrichtung mit Kontergewicht		✓
Batterien – 4 × 4200 Ah, 12 V	✓		SCHILDE		
Batterietrennung	✓		SU (27,2 m³)		✓
Batterietrennung – zweipolig		✓	Universal (34,4 m³)		✓
Leuchten – Halogen – 13 Positionen	✓		Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung (43,6 m³)		✓
Leuchten – LED – Premium-Paket		✓	Auffüll universal (42 m³)		✓
SERVICE UND WARTUNG			Auffüll universal (53,5 m³)		✓
Öko-Ablassventile für Flüssigkeiten – alle Komponentengehäuse	✓		Kohle universal (75 m³)		✓
Schwenkbare Bodenschutzvorrichtungen	✓		Kohle universal (65 m³)		✓
Geräuschkämpfender geschlossener Unterbodenschutz		✓	SONSTIGES		
Schneller Ölwechsel – Motor und Getriebe	✓		Vorrüstung für Feuerlöschanlage		✓
Schnellbetankung vom Boden aus	✓		Brandbekämpfungssystem installiert		✓
Befüllen und Ablassen von Flüssigkeiten vom Boden aus		✓			
vom Boden aus zugängliche Elektrik-Servicestation	✓				
S-O-S SM -Probenzapfventile für Flüssigkeiten	✓				
Diagnosestecker	✓				
Aufreißerschmierung – automatische Schmierung mit Füllung vom Boden aus		✓			
Aufreißerschmierung – gruppiert – Füllung vom Boden aus		✓			

Cat® -Dozer D11

Technische Daten

Motor – entspricht US EPA Tier 2

Motormodell	Cat C32	
Bohrung	145 mm	
Hub	162 mm	
Hubraum	32,1 l	
Motorleistung		
Brutto SAE J1995*		
Vorwärts	670 kW	899 hp
Rückwärts	757 kW	1015 hp
ISO 14396		
Vorwärts	657 kW	882 hp
Rückwärts	744 kW	998 hp
Netto (SAE J1349/ISO 9249)		
Vorwärts	634 kW	850 hp
Rückwärts	714 kW	957 hp

*Exkl. aller Lüfterverluste.

• Motorleistung bei 1800/min.

• Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad bei Ausstattung des Motors mit Luftfilter, Schalldämpfer, Drehstromgenerator, Lüfter und Motor-Emissionskontrollrichtungen, soweit erforderlich.

Kraftstofftankinhalte

Kraftstofftank – Gesamtvolumen	1895 l
Kraftstofftank – nutzbares Volumen	1800 l

Gewichte

Einsatzgewicht	104.236 kg
Transportgewicht	39.100 kg
Einsatzgewicht – Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung	113.700 kg
Transportgewicht – Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung	39.200 kg

Getriebe

1,0 vorwärts	4,0 km/h
2,0 vorwärts	7,0 km/h
3,0 vorwärts	12,2 km/h
1,0 rückwärts	4,8 km/h
2,0 rückwärts	8,5 km/h
3,0 rückwärts	14,7 km/h

Motor – EPA Tier 4 Final (USA) / Stufe V (EU)

Motormodell	Cat C32	
Bohrung	145 mm	
Hub	162 mm	
Hubraum	32,1 l	
Motorleistung		
Brutto SAE J1995*		
Vorwärts	670 kW	899 hp
Rückwärts	757 kW	1s015 hp
ISO 14396		
Vorwärts	658 kW	882 hp
Rückwärts	745 kW	999 hp
Netto (SAE J1349/ISO 9249)		
Vorwärts	634 kW	850 hp
Rückwärts	712 kW	955 hp

Abmessungen

	D11	D11 CD
Bodenfreiheit*	798 mm	798 mm
Spurweite	2896 mm	2896 mm
Breite ohne Drehzapfen (Standard-Bodenplatte)	3782 mm	3806 mm
Breite über Drehzapfen	4379 mm	4379 mm
Höhe (FOPS-Fahrerkabine)*	4405 mm	4405 mm
Höhe – (Oberkante Abgasrohr)*	4549 mm	4549 mm
Höhe (ROPS/offener Fahrstand mit Schutzdach)*	4723 mm	4723 mm
Höhe Zugvorrichtung (Zughakenmitte)*	942 mm	942 mm
Tragende Kettenlänge	4444 mm	4444 mm
Gesamtlänge – Dozer mit Basiskonfiguration	6160 mm	6160 mm
Länge – Dozer in Basiskonfiguration mit Zugvorrichtung	6160 mm	6160 mm

*Gesamtabmessungen auf harten Oberflächen beinhalten Steghöhe.



Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2018 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“, das „Power Edge“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ2476 (11-2018)
Übersetzung (05-2020)
Baunummer: 07A
(Global)

