

8750

吊斗铲



尺寸/工作范围

铲斗容量	76-116 m ³	100-152 yd ³
动臂长度	109.7-132.5 m	360-435'
额定悬挂负载	226800-344736 kg	500000-760000 lb
近似工作重量	5800000-7500000 kg	13100000- 15900000 lb

电气系统

IGBT-AFE 逆变器机柜	4 或 5 水冷	
举升电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
拖曳电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
回转电机	7 至 10 × 932 kW	7 至 10 × 1250 hp
行走电机	4 × 932 kW	4 × 1250 hp

经验和专业 技术

一百多年来，Caterpillar 一直凭借行业领先的地位和无与伦比的吊斗铲专业技术为客户提供卓越的支持，积累了宝贵的经验，如今 Caterpillar 为能继承这一光荣传统而感到无比自豪。无论您是要求我们为现有的吊斗铲提供服务，重新安置和翻新二手吊斗铲，设计革新的吊斗铲技术，还是与您合作以便为您的运营确定最佳的吊斗铲配置，我们都会运用几十年积累的专业知识和技术，确保您取得成功。

目录

AC 电气设备	4
驾驶室	6
机械系统	8
主要结构件	10
Cat® MineStar™ 系统和技术解决方案	12
吊斗铲型号选择	14
售后解决方案	15
安全	16
维修保养方便性	17
客户支持	18
操作员培训	20
可持续性	21
技术规格	22
附注	26





8750 是 Cat 吊斗铲产品系列中的旗舰机型，能够以最低的每吨成本提供最高水平的表层剥离效率。这是世界上第一款成功配备 AC IGBT 驱动系统的吊斗铲，我们开发这种先进技术的唯一目的就是让您每天都拥有更高的生产率、更佳的性能，以及最重要的是，保证您的安全。

AC 电气设备

更加可靠和高效的电气设备



久经考验的 AC IGBT 电动系统如今配备到采矿设备的最大平台上

我们的 AC 吊斗铲设计融入了 30 年的丰富经验和专业技术，并在全球 200 多台 AC 机器上进行了试车，可为您带来更长的机器正常运行时间、更低的运营成本 and 更快的循环时间。

相对于 DC 机器的优势

• 出色的可用性

- 日常运行中的电气可用性超过 95%。
- 降低了平均故障频率并减少了平均维修时间。

• 更高的可靠性

- 不容易受输入电压波动的影响。
- 无需滤波器，性能稳健，可独立于矿区网络运行。
- 电压波动 $\pm 10\%$ 时仍可在额定功率下工作。
- 电压降低 10% 至 30% 时仍可继续工作。

• 更高的效率

- 在吊斗铲的使用寿命期限内节省 10% 的能量。
- AC 机器的总体效率为 92%，高于 DC 机器的 88%。

• 更少的保养

- 无需对 IGBT 电源控制模块进行定期保养
- 电机保养间隔延长至每 30000 小时左右润滑和更换一次轴承。
- 保养间隔的延长主要是因为消除了需要更换的电机和发电机电刷，此外，这还提高了机器电气设备的可用性并降低了保养人工成本。

• 减少库存

- IGBT 模块可在有源前端 (AFE)、逆变器、动作系统及机器之间互换。
- 选件可互换性：用于拖拽、举升、回转和推进动作的所有 AC 电机均可互换。
- 消除了电刷库存。



AC 技术

我们已经融入了最新的 AC 技术并且采用最耐用的部件，可使您的 AC 系统达到最佳的性能和可靠性。

动作调整器控制 (MRC)

- 坚固的采矿级机柜安装在一个自支承的钢结构上，安全地包覆着所有电力和控制电子设备。
- 使用 AFE（而不是整流器）将交流电转换为直流电。
- AFE 和逆变器中采用无保险丝的 IGBT 模块。
- 车载保养计算机能够轻松地进行故障排除，快速识别故障，并为解决问题提供指导。
- 主要的控制和电气设备均源自运输行业，因而具有较高的温度额定值，出色的抗冲击和振动性，以及长久的部件使用寿命。
- IP 54 外壳 - 通过液冷方式将热量传导到机壳外部。
- 机柜可实现最佳的布线。
- 排布整齐的内部电缆便于高效地检修内部部件。



谐波

- 交错型有源前端 (AFE) 可以在没有滤波器的情况下自然消除谐波，使吊斗铲的运行非常稳健并不受矿区网络配置的影响。
- 提供更出色的、超过 IEEE 519 要求的总谐波失真 (THD)。

高压开关设备

- 额定电压为 24 kV。
- SF6 气体绝缘开关设备。
- 可以针对辅助电源变压器 (APT) 和驱动电源变压器 (DPT) 提供可编程的保护和控制。
- 抗电弧 (电弧闪光)。
- 内部钥匙联锁实现安全的操作。



AC 主要动作驱动电机

- 简单的 AC 笼型感应电机可为回转、举升、拖拽和推进动作提供动力。
- 无需停止马达便可轻易更换内置的速度传感器。



驾驶室

通过众多增强的安全和舒适功能最大程度地提高您的绩效





舒适且先进的驾驶室和操作台

我们新设计的先进驾驶室提供更舒适、更安全和更可靠的作业环境，可帮助您大大提高生产率。通过与全球多家矿业公司多年的精诚合作，我们的设计工程师对您的需求拥有最深刻的见解和认知，设计出了我们认为业界最舒适且最能提高生产率的驾驶室。

• 更为优异的操作员业绩

- 直观易懂且颇具美感的显示屏幕可以缓解脑认知疲劳并提高生产率。
- 全新的霍尔效应操纵手柄（正在申请专利）、定制设计的人体工学手柄和“手指触控式”弹簧张紧装置实现了毫不费力的操作并改善了控制灵敏度。

• 更高的安全性

- 不带台阶的后部车门可防止绊倒，尤其是遇到需要快速撤离驾驶室的紧急情况时。
- 操作员拥有出色的视野，可以无障碍地观看动臂天轮。
- 通过直接馈送至驾驶室顶置监视器的外部摄像头系统，最大程度地增强操作员对周围作业环境的了解。
- 额外的紧急停止按钮靠近教练座椅，提升了驾驶员培训期间的安全性。



机械系统

通过耐用且可靠的机械系统来最大化您的正常作业时间



精心设计并经全球验证的机械系统助您持续不断地运行

从澳大利亚的炎炎烈日到加拿大的冰天雪地，我们的吊斗铲机械系统在全球许多矿区通过了严苛的现场验证，值得您信赖。

回转机械

- 高度可靠的回转行星变速箱和输出小齿轮。
- 可在所有回转驱动装置中互换的部件。
- 即使拆除一个回转装置（典型保养期间）也能运转机器。
- 冷却器/滤清装置连接到每个行星齿轮箱。通过吊斗铲的可编程逻辑控制器（PLC）加以控制和监控。

举升/拖拽机械

- 平行轴齿轮箱，配有偏心轴承衬套以达到最佳的齿轮校准。
- 传动装置、轴承、钢轮等可以在举升动作和拖拽动作系统之间互换。
- 齿轮箱采用飞溅润滑并可选装滤清装置。
- 防泄漏检查口便于检查所有齿轮啮合情况。
- 钢轮安装在自动校准的耐摩擦轴承上。
- 电机通过蛇簧联轴器连接到输入小齿轮，以减小冲击负荷。



推进机械

- 重载型偏心凸轮，由大齿轮和平行轴齿轮箱驱动。
- 偏心衬套由 RTD 进行持续监控。如果超过允许的温度，PLC 将报警并关闭机器。
- 每一侧都采取独立驱动，但可通过吊斗铲 PLC 进行电动同步、监控和调整。
- 履带板带有球形旋转架，以适应各种各样的地面条件。
- 能够推动机器上下 10% 的斜坡，并在 5% 的斜坡上来回穿行。

主要结构件

使用坚固耐用的吊斗铲结构件来提升您在矿山开采年限内的投资效益

坚固的结构设计和装配以应对极端的采矿条件

为延长机器使用寿命并最终降低您的保养成本，所有主要的吊斗铲结构均具有一流的耐用性和可靠性。我们选用高强度的钢材以及坚固耐用的铸件，进行连接并消除热应力，打造出在业界拥有最高露天采矿生产力的可靠斗壳，从而在您日常遇到的严苛采矿条件下实现更出色的性能。



- 动臂和三元结构件是由防冻、抗冲击的高强度钢制成，并采用全焊透、回流焊、火泥熔焊接方式进行焊接。
- 所有结构焊缝均经过目视检查，重要的焊缝还要接受 MT、UT 或 X 射线检查。
- 使用大型回火炉消除整个焊接件的应力，从而降低断裂的发生率。
- 成品结构件的内部喷成白色，便于现场检查。



底架组件

- 径向格栅设计可优化负载和检修便利性。
- 锻制的一体式中央牵引挂钩。
- 已消除应力的“T型截面”滚柱路径分段焊接件。
- 厚实的底板，带有坚固的耐磨钢板和防滑固着楔。

滚柱圆盘、轨道和支架（扇形齿轮）

- 大直径的精加工桶形滚柱。
- 第三轨道消除了凸缘滚柱，从而可以添加更多的滚柱并显著延长部件使用寿命。
- 斜向切割的轨道末端有助于顺畅的滚柱过渡。
- 锻造/装配式扇形支架、消除应力的焊接件以及调质钢齿。



旋转机架组件

- 纵深的矩形机架结构，沿着组件的全长布置。
- 一体式的厚轨垫圆周隔膜分段焊接件，通过 UT 测试并接地。
- 用于支承主机械的一体式厚板。
- 使用符合 FEA 标准的全厚度板来加强穿透力。

导索器组件

- 采用重叠式设计的导索器可确保钢丝绳与滑轮持久一致的接触。
- 动臂和三元结构件的滑轮可以互换。
- 用于下部旋转机构的无垫片导索器调整系统。
- 旋转机构之间的橡胶合成物“圆环”有助于抑制动态力。

三元结构件组件

- 三元结构件设计可减轻前端重量并对动臂配置进行优化，从而增加允许的负荷和伸展长度。
- 简化的宽工字钢构造，使用高冲击强度钢制成。
- 保养点较 A 型机架/支柱组件更少。
- 用于后支脚和三元结构件头部组件的裂纹检测系统可通过 PLC 中的警告指示灯进行监控。

动臂组件

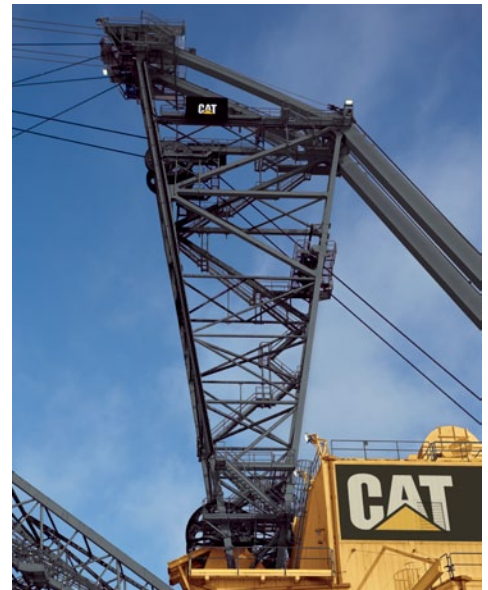
- 矩形的深横截面几何结构，由高强度的宽工字钢构造而成。
- 带平衡器的预拉伸镀锌主支承钢丝绳。Kevlar 中间动臂支承钢丝绳。
- 下凸式稳定器钢丝绳可减弱主支承钢丝绳上的动态力。
- 由 PLC 监控的增压顶点系带。
- 用于平衡钢丝绳的动臂天轮组件。

铲斗组件

- 铲斗容量和类型因应用而异。
- 最终容量将考虑每立方米的基料、土壤特性、磨蚀和挖掘方式。
- 铲斗容量范围为 76-116 m³ (100-152 yd³)。
- 索具配置为双倾式。
- 定制的磨损套件旨在满足各种各样的土壤条件。
- 具有三种不同的铲斗类型：HPS、传统式和装配式。

Dynavane 组件

- 模块化的 Dynavane 组件可减轻车顶重量，便于维护和安装。





Cat[®] MineStar[™] System 和技术解决方案

提升矿场的安全性和生产率

帮助您通过技术来改善安全性和生产率

为提升吊斗铲的生产率和利润率，我们目前推出了一系列 Cat MineStar System 产品和 Cat 吊斗铲技术解决方案。

Cat MineStar System

Cat MineStar System 提供了业界最为完善的采矿技术产品，可帮助您实现诸多目标，包括改善矿场安全性、提高生产率、降低运营成本和提高利润率。它包含许多可配置的性能套件 – Fleet（车队）、Terrain（地形）、Detect（探测）、Health（运行状况）和 Command（命令），可让您根据具体的矿场需求调整系统的配置。Cat MineStar System 能够帮助您管理所有事情，包括材料跟踪、复杂的实时车队管理、机器运行状况系统、自动设备系统等等。



Cat 8750 吊斗铲目前可以使用两种 Cat MineStar System 性能套件：

• **Fleet (车队)**

– Fleet (车队) 套件提供实时的机器跟踪、作业分配及生产率管理，可让您从世界的任何角落全面查看您的所有资产运营状况。

• **Terrain (地形)**

– Terrain (地形) 套件通过使用制导技术，能够高精度地管理钻采、吊斗铲、平整及装载作业。它提升了机器的生产率，并为您提供实时反馈以改进效率。

目前正在为 Cat 吊斗铲产品系列开发其余的 Cat MineStar System 性能套件。



吊斗铲技术解决方案

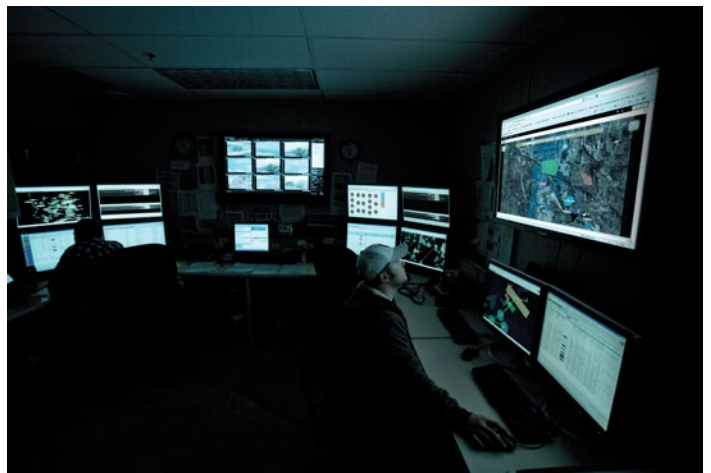
通过 Cat 吊斗铲技术解决方案，可以提升生产率和效率。这有助于实时的机器追踪、任务分配和生产率监控，并可缩短平均维修时间 (MTTR)。另外，还提供全套的诊断设备。

• **AccessDirect**

- 可让工厂专家加入当地的保养团队。
- 可让保养人员随时准备好抵达现场解决问题，而不是分析问题。
- 减少 MTTR 和日常保养工作。
- 提升当地和远程诊断能力。

描述

- 电气接口系统，借助它可通过互联网远程访问机器的车载计算机。
- 允许监控、调整、重置和修改电气参数。
- 随附 PLC 软件、驱动器常驻软件和服务器（每个车队一台）。
- 高速数据传输性能。





吊斗铲型号选择

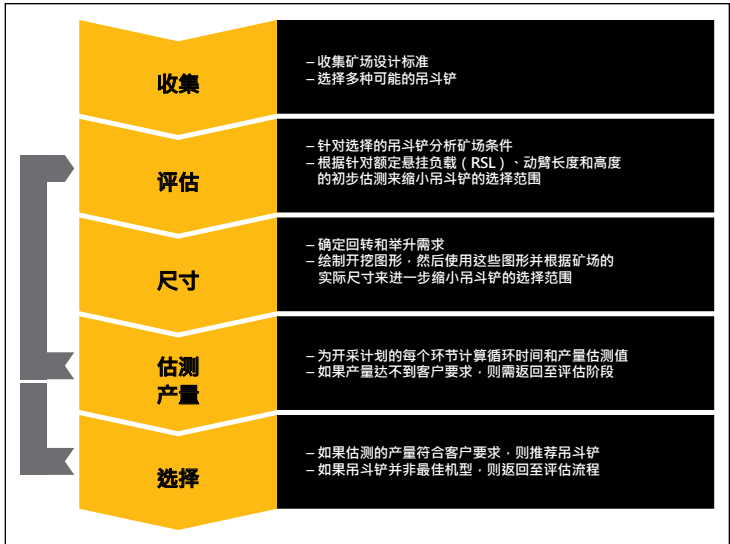
最大化投资回报率并优化吊斗铲性能

基于分析和协作来推荐吊斗铲型号

为了保护您的投资并确保您实现您的每吨成本目标，我们建立了专门的应用工程师团队和全新的吊斗铲优化流程，以帮助您确定最适合您应用的吊斗铲配置。

应用工程

- 专门从事矿场环境分析，并利用这些分析结果推荐专门配置的、可满足您生产率目标的新型吊斗铲。
- 分析现有吊斗铲性能并利用分析结果来推荐升级方案。
- 与您通力合作，将挖掘环境、矿场服务年限、矿场计划和年度生产目标等因素纳入考虑范围，以确定适合您的矿场的吊斗铲配置。



新的吊斗铲优化流程

售后解决方案

在机器的使用寿命期限内提高生产率和可靠性

提升现有 Cat 吊斗铲的生产率和可靠性

吊斗铲是矿场的终生资产。为确保您的机器能够长期保持最高水平的性能、生产率和财务回报，我们提供稳定的面向全球的优质售后解决方案。

机械升级

- 为现有的吊斗铲提供完整的机械组件升级服务。
- 我们采用了公司内部及第三方的“有限元分析”专业技术来确保更换的零部件优于原装组件。
- 解决方案包括：
 - 吊斗铲主要结构的修理/更换，用以提高可靠性和生产率。
 - 动臂改造，用以优化额定悬挂负载（RSL）、作业半径、挖掘深度及卸载高度。
 - 重新设计的组件，用以提高性能。



电气升级

- 传统吊斗铲的所有者也可享受最新技术的益处，从而降低运营成本，提高机器的生产率和可靠性。
- 专门定制的解决方案，不论您拥有 AC 或是 DC 电源型吊斗铲，均可满足您的具体需求。
- 能使电气系统与车载机械系统协调工作。
- 解决方案包括：
 - 驱动系统升级，用以提高性能（AC 和 DC 机器）。
 - 可编程逻辑控制器（PLC）和人机界面（HMI）升级，用以增强安全性和可用性。
 - 生产监控系统，用以优化生产率。
 - 车载故障排除和远程诊断功能，用以提升可靠性。

吊斗铲移位与现场组装

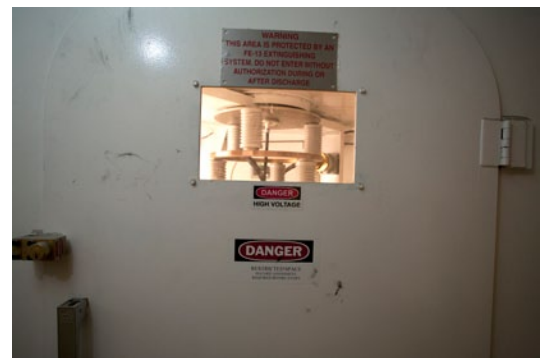
- Cat 吊斗铲产品组合的基本组成部分。
- 提供 OEM 吊斗铲部件、吊斗铲服务专业技术和当地资源的整套解决方案。
- 借助在最新和传统型号吊斗铲方面拥有的无与伦比的专业知识，我们能够提供明智的升级建议，使移位后的吊斗铲拥有更高的生产率和更可靠的操作。

零部件翻修

- 为传统吊斗铲和目前使用的最新吊斗铲提供最高品质的 OE 零部件翻修服务。

安全

秉承安全第一的设计理念



为了履行您对安全性的承诺以及我们对“零伤亡”的承诺，我们坚持不懈地设计最安全的机器来保护您最重要的资产 – 您的员工。

下面列举了 Cat 吊斗铲的部分安全提升功能。

驾驶室

- 业界领先的宽阔视野。
- 五个安装在最佳位置的摄像头及安装在驾驶室顶部的显示屏提供了更广阔的视野。
- 双重紧急出口车门、后门和平底设计，提供从伸展机构到操作员的无障碍通道。
- 独特的三人座椅设计，可供操作员、教练和维护人员乘坐。
- 位于操作员座椅后方的观察员座椅让维护人员具有与操作员相同的视野，同时还便于监控操作员的操作。
- 分开的操作员紧急停止按钮和教练紧急停止按钮。

结构/表面

- 结实的扶手固定卡箍可防止因振动导致的焊缝开裂。
- 车顶和履带板走道表面的防滑材料可防止跌倒。
- 锯齿格板阶梯、平台和走道为在机器周围安全行走提供了便利。

电气设备

- 紧急停止系统与安全继电器之间采用双重硬接线连接。
- 所有操作员界面控制装置的电压均为 24 伏。
- 具备电弧闪光评估功能。
- 单点禁动功能便于执行机器的机械保养。
- 钥匙联锁有助于防止触碰高压连接区域。
- 安装在合适位置的储能警告标志可减小伤害风险。

紧急照明

- 断电时可照亮机器，进而提高人员安全。

操作员培训

- 提供安全且管理有秩的学习环境，以帮助培养技能更高且更注重安全的操作员。

维修保养方便性

帮助您快速恢复工作

我们的首要目标就是通过减少计划外维护的次数、延长定期维修间隔及提升维修保养方便性来降低您的运营成本。

为实现更安全、更容易的维护作业，Cat 吊斗铲已进行了改进，以方便检修绝大多数的维修保养点。

底座检修

- 滚柱圆盘路径的内侧和外侧均设有检修孔，方便检修底座。

旋转机架检修

- 能够在所有舱室空间中从一个区域移到另一个区域。

回转平台

- 用于回转、制动器、鼓风机和电气接线端保养的加高平台。

机壳检修方便性

- 安装在甲板上的机械和电气设备周围具有足够宽敞的走道/作业区域。

举升/拖拽装置检修

- 通过阶梯、走道和平台可以随时检修举升钢轮和拖拽钢轮。

举升/拖拽钢丝绳卡箍

- 使用卡箍后，无需再为了将钢丝绳连接到钢轮而抬升起沉重的部件。

集污溜槽检修

- 集污溜槽内具有固着楔和系索固定点。
- 性能持久的聚酯耐磨块易于拆除和操作。



桥式起重机

- 桥式起重机能够抬升大多数重要部件。
- 通过沿着机壳全长的走道来实现安全的检修。

导索器内部检修

- 通过扶梯踏板来检修下部和上部检修点。

导索器滑轮保养

- 外部检修扶梯和走道便于随时实施保养作业。
- 提供了上部滑轮拆除系统。

三元结构件检修

- 通过走道可以方便地到达主要的维修点。

动臂检修

- 悬挂钢丝绳接点的检修更为便利。
- 走道系统便于检查上部和下部的缆索接点。

远程批量加注润滑油罐

- 便利的润滑系统维修保养点。

灯具

- 坚固耐用的外部泛光灯托架，便于从走道和平台上更换泛光灯。
- 机壳内部的高棚灯可通过车顶顶部的快开舱门，从灯箱中进行检修。
- 动臂和三元结构件配重可在机壳中进行检修。



客户支持

利用我们无可匹敌的全球网络提供的服务和支
持来保持机器的长久运行

为您提供一支与采矿行业中的任何其他公司不同的统一团队

尽管 Caterpillar 已完成对 Bucyrus 的收购，但我们仍需一段时间来整合两家公司。不过，您可以放心，Cat 与 Bucyrus 的产品都会继续获得支持，而且您期待从这两家公司获得的服务也不会中断。

我们仍然一如既往地开展业务，产品销售、零部件交付、技术支持和所有其他客户服务都正常进行。目前，Caterpillar 全球采矿部通过两个不同的分销渠道运营：

- 原有的 Bucyrus 产品，包括我们的吊斗铲，将继续厂家直销，并由原来的 Bucyrus 员工（如今隶属于 Caterpillar 全球采矿部）提供支持。
- 传统的 Cat 产品将继续通过 Cat 代理商销售，并由 Caterpillar 全球矿业部提供支持。



我们逐步将产品销售业务过渡到 Cat 代理商网络

我们的目标是向您提供统一的企业形象和分销途径，以帮助您迈向最大的成功。为实现该目标，我们将利用 Cat 代理商网络的强大优势。所有产品最终都将由 Cat 代理商进行销售和服务；但是，这一过渡过程将分步进行，直到完成。

我们全力创造无与伦比的支持来源

无论是通过 Cat 代理商还是通过 Caterpillar，您所信赖的专业技术都将留在 Caterpillar 企业内 – 结合两家公司的最佳资源为您提供无与伦比的支持来源。

直到过渡完成...

为确保您及时获得必要的支持以满足您的生产需求，经验丰富、学识渊博的 Caterpillar 服务工程师遍布世界各地，可以随时为您提供优质的服务。

提供的服务包括：

- 技术服务
- 非破坏性 UT 测试
- 条件分析
- 悬挂吊坠检查
- 校准审核
- OEM 支持的技术咨询和故障排除

保养和维修合同

- 30 多年的丰富经验
- 为每位客户量身定制的合同
- 备件规划和机器保养服务
- 最大化价值，最小化风险
- 高度定制化和灵活性
- 库存管理支持





操作员培训

最大化您的投资

为尽快把驾驶新手培养成驾驶专家，我们的现场和计算机辅助培训方案为您的员工提供了所有必要的工具。

我们提供现场操作员培训评估、现场电气和机械保养培训以及多种计算机辅助培训选项，以帮助您最大化您的Cat吊斗铲投资。

定制培训

- 面向吊斗铲操作员和矿场运营主管的现场和/或课堂培训。
- 旨在为您的运营开发内部培训能力。
- 采用模块化设计，专门解决您的运营面临的主要生产问题。
- 培训师拥有多年的实践和课堂培训经验，技能精湛，可在操作、设备管理和维护的各个方面给您带来积极的变化。
- 利用先进的技术改善知识积淀，提高培训效率，并通过机器模拟创建一个更加安全的学习环境。

计算机辅助培训（CBT）模块

- 以经济实惠的方式培训员工、提高安全及优化机器性能。
- 提供各种主题的培训课程，涵盖从安全和操作到机械和电气维修的广泛内容，学员可全天候访问，非常方便。
- CBT是由培训专家设计的技术类在线课程，每节课的内容简短精致，可视性和互动性高。

可持续性

更高的标准创造更美好的明天



在不影响未来需求的前提下满足当前的需要，这是所有 Cat 机械的目标。我们承诺，我们生产的每台 8750 吊斗铲都可帮助您安全、持久地运营。

Cat 吊斗铲的可持续性

• 功耗

- 与其他表层剥离方式相比，功耗更低，产生的热量和噪声更低，排放的温室气体也更少。
- 高效节能，并通过 AC IGBT 电子设备提高生产率。

• 温室气体排放

- 产生最少可见排放物的全电动机器。

8750 吊斗铲技术规格

重量 – 22.9 m (75') 底座*

动臂长度 (39° 时)	109.7 m	360'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	5502075 kg	12130000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	5955668 kg	13130000 lb
配重 (大约)	453592 kg	1000000 lb
动臂长度 (39° 时)	117.3 m	385'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	5497540 kg	12120000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	6078138 kg	13400000 lb
配重 (大约)	580598 kg	1280000 lb
动臂长度 (39° 时)	124.9 m	410'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	5535188 kg	12203000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	6182464 kg	13630000 lb
配重 (大约)	647276 kg	1427000 lb

* 净重、配重、工作重量 kPa (psi) 支承压力因动臂长度、角度和额定悬挂负载而异。运输重量的变动范围为 ±5%。

电气 – 22.9 m (75') 底座

IGBT-AFE 逆变器机柜	4 水冷*	
举升电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
拖曳电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
回转电机	7 或 8 × 932 kW	7 或 8 × 1250 hp
行走电机	4 × 932 kW 4 × 1250 hp	

* 电机组合和 IGBT-AFE 逆变器机柜因动臂长度、角度和额定悬挂负载而异。

底座 – 22.9 m (75') 底座

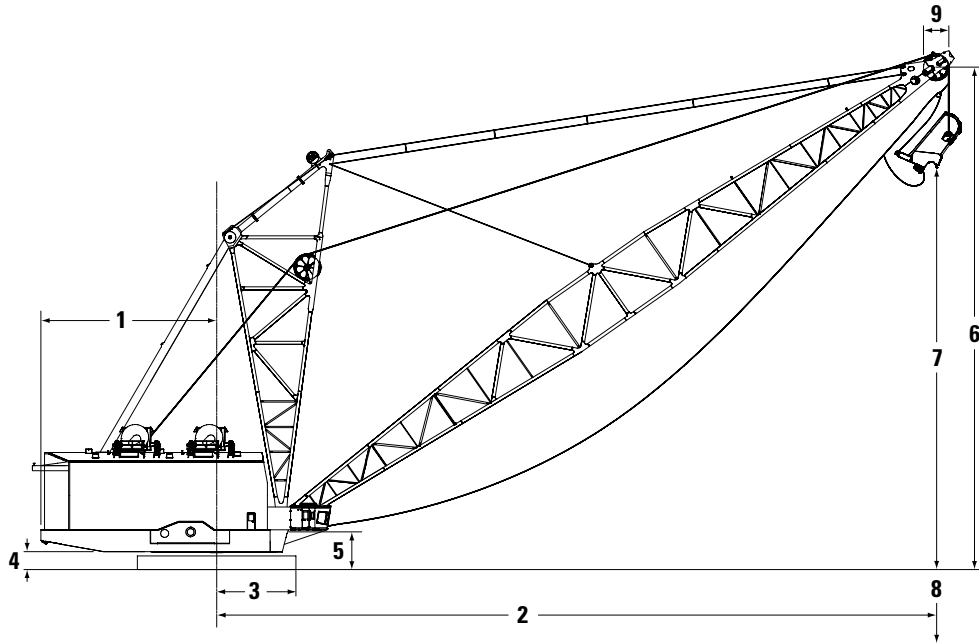
外径	22.9 m	75'
支承面	410.5 m ²	4418 ft ²
支承压力	137.9-147.5 kPa	20.00-21.40 psi
圆形导轨直径	16.8 m	55'
滚柱 (平均直径)	35.6 cm	14"
回转齿轮 (节圆直径)	13.87 m	45'6"

行走装置 – 22.9 m (75') 底座

履带板宽度和长度	4.3 m × 21.3 m	14' × 70'
组合支承面	182.1 m ²	1960 ft ²
支承压力 (在工作重量的 80% 时)	256.5-268.9 kPa	37.20-39.00 psi
履带板的总宽度	32.3 m	106'
步距 (大约)	2.13 m	7'

尺寸 - 22.9 m (75') 底座

所有尺寸均为近似值。



① 间隙半径	27.9 m	91'8"
③ 动臂支座半径	7.3 m	24'
④ 间隙高度	4.1 m	13'4"
⑤ 动臂支座高度	5.1 m	16'10"
⑨ 天轮节圆直径	353.1 cm	139"

动臂长度 m	动臂角度	② 工作半径 m	① 额定悬挂负载		⑥ 动臂天轮高度		⑦ 卸载高度		⑧ 挖掘深度		拖曳		举升									
					m	'	m	'	m	'	数量	钢丝绳直径	数量	钢丝绳直径								
					kg	lb	cm	"	cm	"	cm	"	cm	"								
109.7	360	39	94.5	310	394840	650000	74.2	243.5	52.1	171	54.8	180	317.5	125	2	11.76	4.63	317.5	125	2	11.76	4.63
109.7	360	35	99.1	325	294800	650000	68.07	223.3	46.3	152	63.4	208	317.5	125	2	11.76	4.63	317.5	125	2	11.76	4.63
117.3	385	39	100.2	329	278964	615000	78.9	259.1	57.3	188	55.1	181	317.5	125	2	11.76	4.63	317.5	125	2	11.76	4.63
117.3	385	35	105.1	345	278964	615000	72.4	237.6	50.5	166	61.8	203	317.5	125	2	11.76	4.63	317.5	125	2	11.76	4.63
117.3	385	32	108.5	356	263088	580000	67.3	220.8	46.3	152	69.1	227	317.5	125	2	11.43	4.50	317.5	125	2	11.43	4.50
124.9	410	39	106.1	348	249480	550000	83.7	274.8	62.7	206	52.7	173	317.5	125	2	11.43	4.50	317.5	125	2	11.43	4.50
124.9	410	35	111.5	366	242676	535000	76.8	252.0	56.7	186	64.9	213	317.5	125	2	10.79	4.25	317.5	125	2	10.79	4.25
124.9	410	32	114.9	377	226800	500000	71.3	234.1	51.2	168	70.4	231	317.5	125	2	10.79	4.25	317.5	125	2	10.79	4.25

8750 吊斗铲技术规格

重量 - 25.6 m (84') 底座*

动臂长度 (39° 时)	109.7 m	360'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	6597500 kg	14545000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	6876006 kg	15159000 lb
配重 (大约)	278505 kg	614000 lb
动臂长度 (39° 时)	117.3 m	385'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	6705000 kg	14782000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	7125480 kg	15709000 lb
配重 (大约)	420480 kg	927000 lb
动臂长度 (39° 时)	124.9 m	410'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	6709992 kg	14793000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	7223005 kg	15924000 lb
配重 (大约)	513013 kg	1131000 lb
动臂长度 (39° 时)	132.5 m	435'
出厂净重 (大约), 包括铲斗	6672341 kg	14710000 lb
工作重量 (大约), 包括铲斗	7202140 kg	15878000 lb
配重 (大约)	529796 kg	1168000 lb

* 净重、配重、工作重量 kPa (psi) 支承压力因动臂长度、角度和额定悬挂负载而异。运输重量的变动范围为 ±5%。

电气 - 25.6 m (84') 底座

IGBT-AFE 逆变器机柜	4 或 5 水冷*	
举升电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
拖曳电机	6 至 8 × 1230 kW	6 至 8 × 1650 hp
回转电机	8 或 10 × 932 kW	8 或 10 × 1250 hp
行走电机	4 × 932 kW	4 × 1250 hp

* 电机组合和 IGBT-AFE 逆变器机柜因动臂长度、角度和额定悬挂负载而异。

底座 - 25.6 m (84') 底座

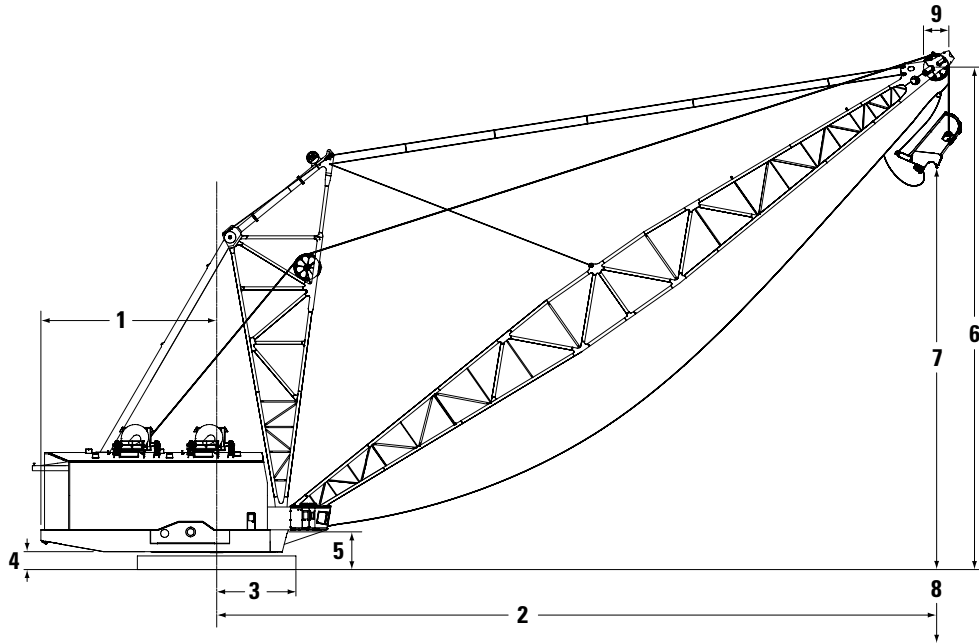
外径	25.6 m	84'
支承面	514.8 m ²	5542 ft ²
支承压力	131.0-140.6 kPa	19.00-20.39 psi
圆形导轨直径	16.8 m	55'
滚柱 (平均直径)	40.6 cm	16"
回转齿轮 (节圆直径)	13.87 m	45'6"

行走装置 - 25.6 m (84') 底座

履带板宽度和长度	4.9 m × 24.4 m	16' × 80'
组合支承面	237.8 m ²	2560 ft ²
支承压力 (在工作重量的 80% 时)	226.8-243.5 kPa	32.90-35.32 psi
履带板的总宽度	37.08 m	121'8"
步距 (大约)	2.28 m	7'6"

尺寸 - 25.6 m (84') 底座

所有尺寸均为近似值。



① 间隙半径	29.26 m	96'
③ 动臂支座半径	7.3 m	24'
④ 间隙高度	4.69 m	15'5"
⑤ 动臂支座高度	6.55 m	21'6"
⑨ 天轮节圆直径	381 cm	150"

动臂长度 m	动臂角度 '	② 工作半径		⑥ 动臂天轮高度		⑦ 卸载高度		⑧ 挖掘深度		拖曳		举升										
		m	'	kg	lb	m	'	m	'	钢轮直径 cm	数量	钢丝绳直径 cm	钢轮直径 cm	数量	钢丝绳直径 cm							
109.7	360	39	94.5	310.0	344736	760000	75.6	248.0	50.2	165	66.7	219	330.2	130	2	13.03	5.13	330.2	130	2	13.03	5.13
109.7	360	35	99.1	325.1	344736	760000	69.5	228.0	44.5	146	72.5	238	330.2	130	2	13.03	5.13	330.2	130	2	13.03	5.13
109.7	360	32	102.2	335.5	322056	710000	64.7	212.3	40.2	132	79.8	262	330.2	130	2	12.70	5.00	330.2	130	2	12.70	5.00
117.3	385	39	100.4	329.5	344736	760000	80.4	263.8	55.1	181	61.8	203	330.2	130	2	13.03	5.13	330.2	130	2	13.03	5.13
117.3	385	35	105.3	345.6	344736	760000	73.9	242.3	48.7	160	68.2	224	330.2	130	2	13.03	5.13	330.2	130	2	13.03	5.13
117.3	385	32	109.0	356.7	283500	625000	68.7	225.5	46.0	151	74.1	243	330.2	130	2	11.76	4.63	330.2	130	2	11.76	4.63
124.9	410	39	106.3	348.9	306180	675000	85.2	279.5	61.5	202	58.5	192	330.2	130	2	12.06	4.75	330.2	130	2	12.06	4.75
124.9	410	35	111.5	366.1	317520	700000	78.2	256.8	54.5	179	65.5	215	330.2	130	2	12.70	5.00	330.2	130	2	12.70	5.00
124.9	410	32	115.2	377.9	272160	600000	72.8	238.9	50.6	166	78.6	258	330.2	130	2	11.76	4.63	330.2	130	2	11.76	4.63
132.5	435	39	112.3	368.3	263088	580000	90.0	295.2	67.9	223	61.2	201	330.2	130	2	11.43	4.50	330.2	130	2	11.43	4.50
132.5	435	35	117.8	386.6	254016	560000	82.6	271.0	60.3	198	72.2	237	330.2	130	2	11.43	4.50	330.2	130	2	11.43	4.50
132.5	435	32	121.6	399.2	240404	530000	76.8	252.0	55.4	182	76.2	250	330.2	130	2	11.43	4.50	330.2	130	2	11.43	4.50

8750 吊斗铲

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2012 Caterpillar Inc.
版权所有

ACHQ6889 (09-2012)
(翻译: 03-2013)

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。
关于可供选择的选装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和
“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品名称是 Caterpillar 的商标，
未经许可，不得使用。

