



Tombereau de chantier Cat[®] 772

Chez Caterpillar, votre réussite à long terme est notre objectif. C'est pourquoi nous avons conçu le tombereau de chantier Cat[®] 772 pour qu'il soit plus productif et plus économique pour nos clients dans les années à venir. Équipé de commandes de transmission productives, le 772 est conçu pour les applications lourdes et tout-terrain et offre des cycles de transport rapides avec des changements de vitesse et un confort de qualité automobile. En outre, le 772 est équipé d'un moteur diesel C18 Cat et, grâce à nos stratégies d'économie de carburant, vous pouvez ajuster la puissance du moteur pour répondre à vos besoins spécifiques. Les chargeuses sur pneus 986K ou 988K Cat et la pelle hydraulique 390F L constituent des options idéales pour le 772. Si l'on considère son rendement énergétique et ses performances, le 772 est le tombereau de chantier idéal pour toutes les générations.

Productivité accrue

- Transportez vos matériaux plus rapidement avec une vitesse de translation accélérée.
- Appliquez une plus grande puissance au sol grâce à un couple accru.
- Bénéficiez d'une plus grande productivité tout en utilisant un système de commande de traction (TCS) plus réactif.
- Réduisez l'usure des pneus grâce à une adhérence maximale en engageant la TCS rapidement lors du patinage des roues.
- Des performances élevées et prévisibles permettent aux conducteurs d'atteindre le coût par tonne le plus bas.

Rendement énergétique dynamisé

- Jusqu'à 11% de carburant en moins.
- Le système de commande électronique de productivité avancée (APECS) permet une communication de haut niveau entre le moteur et la transmission. Cette communication permet à la machine de mieux utiliser la puissance et le couple produits par le moteur.
- Optimisez automatiquement la consommation de carburant grâce à la fonction de mode économique adaptatif, qui réduit la consommation de carburant sans affecter la productivité et peut être activé à l'aide d'un seul bouton.
- Améliorez le rendement énergétique grâce au ralenti automatique au point mort.
- Faites rouler votre tombereau de chantier 772 à un régime moteur plus économique et en sélectionnant le rapport avec limitation de la vitesse.
- Économisez le carburant grâce à la coupure de ralenti du moteur intégrée qui déclenche automatiquement le moteur quand le tombereau est stationné et au ralenti pendant un délai prédéfini.

Conçue pour la sécurité

- Plus grande facilité d'accès avec un accès sans danger au niveau du sol aux points de remplissage de carburant et aux points d'entretien quotidien.
- Assurez-vous d'avoir trois points de contact à l'entrée et à la sortie de la machine avec des passerelles et des barres d'appui stratégiquement placées.
- Les performances de freinage supérieures sont conformes aux dernières normes de freinage— ISO 3450:2011.
- Lorsqu'il est activé, le contacteur d'arrêt du moteur au niveau du sol interrompt l'alimentation du moteur en carburant et arrête la machine en toute sécurité.
- La cabine robuste à 4 points de fixation est conforme aux normes/ (ROPS/FOPS).
- La ceinture de sécurité 4 points permet d'améliorer la sécurité du conducteur.
- L'indicateur de ceinture de sécurité émet des alertes visuelles/sonores pour le conducteur si la ceinture de sécurité n'est pas fixée.
- Des dispositifs de verrouillage permettent au technicien d'entretien d'effectuer des travaux d'entretien sur la machine de manière sécurisée.
- La direction auxiliaire s'active automatiquement en cas de défaillance du système principal.
- Le limiteur de vitesse de surcharge fonctionne avec le système de pesée de la charge du tombereau pour réduire automatiquement la vitesse de la machine lorsque le tombereau est surchargé.

Meilleur confort de travail

- La cabine intégralement repensée établit de nouveaux standards en termes de visibilité, de confort et de productivité.
- Le nouvel emplacement du siège du conducteur facilite l'utilisation et offre un plus grand confort pour le conducteur.
- Les améliorations apportées permettent de bénéficier de vues élargies sur la zone de travail et ses environs.
- La nouvelle conception de la cabine permet d'accéder à la connectivité et de réduire l'encombrement en offrant davantage d'espaces de rangement.
- Commande de température de la cabine automatique.
- Siège de luxe Cat de nouvelle génération pour un meilleur confort du conducteur.



Tombereau de chantier 772 Cat®

Une technologie qui vous aide à effectuer votre travail

- Les systèmes intégrés vous permettent de prendre des décisions optimales au bon moment afin d'augmenter le rendement et la productivité, tout en réduisant les coûts.
- Obtenez un aperçu précieux des performances de votre machine grâce à une surveillance continue et à la collecte des données capitales de la machine via l'affichage Advisor équipé du logiciel Système de gestion des informations vitales (VIMS™). S'applique aux normes américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage V et à une norme équivalente à la norme américaine EPA Tier 2.
- Le système de gestion de la production des camions (TPMS) assure la pesée précise des matériaux, enregistre 2 400 cycles de charge utile, établit des rapports sur les temps de cycle de transport et les distances avec horodatage.
- Les témoins de charge utile externes indiquent au conducteur quand interrompre le chargement pour éviter les risques de surcharge.
- Le système Product Link™ permet une connexion sans fil à chaque machine pour en connaître l'emplacement, les heures de service, la consommation de carburant, la productivité, le temps d'inactivité, ainsi que les codes de diagnostic.
- Les technologies VisionLink® vous permettent de vous connecter sans fil à votre équipement pour accéder aux informations essentielles pour votre activité.
- Le 772 Cat est pré-équipé pour le système MineStar™ et inclut les systèmes Cat Product Link Elite et VIMS pour optimiser la gestion des équipements, les capacités de surveillance à distance, la disponibilité de la machine et la durée de vie des composants, tout en réduisant les coûts de réparation et le risque de défaillance grave.
- Le système de gestion des pneus TKPH/TMPH (tonne-kilomètre par heure/tonne-mile par heure) est compatible avec TPMS pour une plus longue durée de vie des pneus.

Coûts d'entretien et autres coûts réduits

- Points d'entretien groupés.
- Contrôlez les particules au moyen des deux réservoirs de catalyseur d'oxydation diesel montés sur le moteur. (Tier 4)
- La technologie NRS remplace une quantité d'air d'admission par des gaz d'échappement pour contrôler les températures de combustion et la production de NOx. (Tier 4)
- Intercompatibilité des pièces avec les autres équipements Cat.
- Solutionnez les problèmes avant la panne grâce aux notifications VIMS.
- Le calage du convertisseur de couple (calage automatique) permet d'atteindre rapidement les températures de fonctionnement pour des performances optimales tout au long de la durée de vie.
- Toutes les lampes à diode ont une durée de vie plus longue, un éclairage plus lumineux, consomment moins d'énergie et sont plus résistantes aux vibrations et aux dommages dus à l'eau.

Polyvalence de l'application

- Choisissez la bonne option de benne - double déclive, plancher plat ou carrière - en fonction de vos matériaux et vos besoins sur le chantier.
- Si le profil de vos pistes de transport comprend des terrains en pente raide, la benne à deux pentes, disponible en option, offre une excellente capacité de rétention du matériau chargé.
- La benne à double déclive est parfaite pour doser les matériaux, en particulier lors de l'alimentation du concasseur.
- Optimisez la durée de vie de votre benne en sélectionnant l'ensemble de renfort le mieux adapté à votre application. Nous proposons des renforts en acier qui conviennent à la plupart des applications, ainsi que des renforts en plastique pour les applications extrêmes.

Équipement standard et options

L'équipement de série et les options peuvent varier. Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Cat®.

	Standard	En option		Standard	En option
GROUPE MOTOPROPULSEUR			POSTE DE CONDUITE (SUITE)		
Filtre à air double avec préfiltre (1)	✓		Feux, halogène		✓
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)	✓		Rétroviseurs	✓	
Commande de ralenti avec mode à froid automatique	✓		Rétroviseurs chauffants		✓
Rétrogradation automatique au point mort	✓		Prise d'alimentation de 12 V	✓	
Calage automatique	✓		Équipement de visibilité (WAVS)		✓
Circuit de freinage, à actionnement hydraulique : – Commande de ralentisseur automatique (ARC) (utilise des freins arrière multidisques refroidis par huile) – Moteur de desserrage des freins (remorquage) – Disque à étrier (avant) – Freins longue durée – Freins multidisques refroidis par huile (arrière) – Stationnement – Auxiliaire – Manœuvre	✓		Cadre de protection en cas de retournement (ROPS), cabine isolée et insonorisée	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 4/Stage V)	✓		Siège, suspension pneumatique intégrale, ceinture de sécurité à 4 points avec baudrier	✓	
Indicateur d'usure des freins (Tier 3 et Tier 2)		✓	Volant rembourré - réglable en inclinaison et en profondeur	✓	
Moteur diesel C18 Cat	✓		Verrouillage de l'accélérateur	✓	
Frein moteur Cat		✓	Essuie-glace (intermittent) et lave-glace	✓	
Démarrateur électrique	✓		PRODUITS TECHNOLOGIQUES		
Coupure de ralenti du moteur	✓		Product Link™		✓
Passage en deuxième vitesse	✓		Prééquipement Product Link	✓	
Transmission - automatique powershift à 7 rapports avec contrôle électronique de la pression d'embrayage et stratégie avancée de contrôle électronique de la productivité (APECS), inhibition du passage à la vitesse supérieure, passage contrôlé de l'accélérateur, gestion des changements de direction, inhibition du passage à la vitesse inférieure, interrupteur de démarrage au point mort, inhibition de la marche au point mort, inhibition du passage à la marche arrière, neutralisation de la marche arrière pendant le déversement, sélection programmable du rapport supérieur	✓		Système de commande de traction (Traction Control System, TCS)		✓
Turbocompresseur	✓		Modes Économie (standard et adaptative)	✓	
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE			AUTRE		
Avertisseur de recul	✓		Lubrification/auto lube	✓	
Batteries 12 V (2), 190 Ah, sans entretien	✓		Carrosserie : sol plat, carrière, double pente		✓
Éclairage : feu de recul, signaux directionnels/alerte de danger (LED à l'avant et à l'arrière), phares à LED avec variateur d'intensité, plafonnier de courtoisie pour l'accès au poste de conduite	✓		Benne à diffusion de chaleur		✓
POSTE DE CONDUITE			Indicateur de benne abaissée	✓	
Affichage Advisor	✓		Panneaux latéraux de la carrosserie/doublure		✓
Climatisation	✓		Lubrifiant en grappe	✓	
Port de connexion de diagnostic, 24 V	✓		Réchauffeur de liquide de refroidissement		✓
Prééquipement radio d'ambiance : convertisseur 5A, haut-parleurs, antenne, faisceau de câblage	✓		Aide au démarrage à l'éther		✓
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 4 uniquement)	✓		Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C (-30 °F)	✓	
Surveillance des niveaux de liquide (Tier 3/2 uniquement)		✓	Ventilateur hydraulique à vitesse variable	✓	
Instruments/indicateurs: - Indicateur de colmatage de filtre à air - Thermomètre d'huile de frein électronique - Thermomètre du liquide de refroidissement - Compteur d'entretien - Compte-tours - Indicateur de surrégime du moteur - Niveau de carburant - Indicateur de vitesse avec odomètre - Indicateur du rapport de transmission	✓		Réchauffeur de carburant		✓
			Réservoir de carburant (530l/140USgal)	✓	
			Coupe-batterie au niveau du sol	✓	
			Arrêt moteur au niveau du sol	✓	
			Réservoirs (séparés): - Frein/convertisseur/levage - Direction - Transmission/convertisseur de couple	✓	
			Chasse-pierres	✓	
			Suspension, avant et arrière	✓	
			Jantes de rechange		✓
			Cales de roues		✓
			Cadenas antivandalisme	✓	

Tombereau de chantier 772 Cat®

Caractéristiques techniques

Moteur - Conforme EPA Tiers 4 Final (États-Unis)/ Stage V (UE)

Modèle de moteur	C18 Cat®	
Régime moteur nominal	1700 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
Puissance nette – 9249:2002	410 kW	550 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
Couple net – SAE J1349:2011	3012 N·m	2,221 lbf·ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	183 mm	7,2 in
Cylindrée	18,1 l	1 105 in ³

- La puissance nominale s'applique à un régime de 1700tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur fonctionnant à vitesse minimale.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAEJ1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3000m (9843ft).
- Conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final et à la norme européenne Stage V sur les émissions.

Moteur - U.S. EPA Tier 3/EU Stage IIIA ou U.S. EPA Tier 2/EU Stage II

Modèle de moteur	C18 Cat	
Régime moteur nominal	1 800 tr/min	
Puissance brute – SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
Puissance nette – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
Puissance nette – ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
Puissance nette, 80/1269/CEE	421 kW	565 hp
Puissance moteur – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
Couple net – SAE J1349:2011	2551 N·m	1,881 lbf·ft
Nombre de cylindres	6	
Alésage	145 mm	5,7 in
Course	183 mm	7,2 in
Cylindrée	18,1 l	1 105 in ³

- Les puissances nominales s'appliquent à un régime nominal de 1 800 tr/min lors d'essais réalisés dans les conditions spécifiées par la norme.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un alternateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un ventilateur fonctionnant à vitesse minimale.
- Valeurs nominales dans des conditions atmosphériques normales, conformément à la norme SAEJ1995 (température de 25 °C/77 °F et pression atmosphérique de 100 kPa/29,61 Hg). Puissance obtenue à partir d'un carburant d'une densité API de 35 à 16 °C (60 °F), ayant un pouvoir calorifique inférieur de 42 780 kJ/kg (18 390 BTU/lb) pour un moteur utilisé à une température de 30 °C (86 °F).
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3000m (9843ft).
- Émissions équivalentes à la norme Tier 3 de l'EPA et au stage IIIA de l'UE, ou à la norme Tier 2 de l'EPA et au stage II de l'UE.

Transmission – Tier 4 Final/Stage V

Marche avant 1	12,8 km/h	8,0 mph	Marche avant 5	43,3 km/h	26,9 mph
Marche avant 2	17,5 km/h	10,9 mph	Marche avant 6	58,4 km/h	36,3 mph
Marche avant 3	23,7 km/h	14,7 mph	Marche avant 7	79,1 km/h	49,2 mph
Marche avant 4	31,9 km/h	19,8 mph	Marche arrière	16,8 km/h	10,4 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

Transmission – Équivalent Tier 3 et 2

Marche avant 1	12,8 km/h	7,9 mph	Marche avant 5	43,1 km/h	26,8 mph
Marche avant 2	17,4 km/h	10,8 mph	Marche avant 6	58,2 km/h	36,1 mph
Marche avant 3	23,7 km/h	14,7 mph	Marche avant 7	78,9 km/h	49,0 mph
Marche avant 4	31,8 km/h	19,8 mph	Marche arrière	16,7 km/h	10,4 mph

- Vitesses de translation maxi avec pneumatiques 21.00R33 (E4) de série.

Capacité – Double pente : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)	31,2 m ³	40,8 yd ³

Capacité – Fond plat : rendement volumétrique de 100 %

Capacité à ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)	31,3 m ³	40,9 yd ³

Capacité - Structure de la carrière - Facteur de remplissage de 100 %

Capacité à ras	23,7 m ³	31,0 yd ³
Capacité à refus (SAE 2:1)	3,10 m ³	40,6 yd ³

Suspension

Course du vérin à vide/en charge – Avant	234 mm	9,2 in
Course du vérin à vide/en charge – Arrière	149 mm	5,8 in
Oscillation de l'essieu arrière	8,9°	

Niveaux sonores – Tier 4 Final/Stage V

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	78 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	118 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Niveau sonore – Équivalent Tier 3 et 2

Niveau de pression acoustique pour le conducteur (ISO 6396:2008)	81 dB(A)
Niveau sonore de la machine (ISO 6395:2008)	117 dB(A)

- Le niveau de pression acoustique du conducteur a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO 6396:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.
- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque l'on utilise une machine dont la cabine n'est pas correctement entretenue ou que l'on travaille avec les portes ou les vitres ouvertes pendant des périodes prolongées ou dans un environnement bruyant.
- Le niveau de puissance acoustique de la machine a été mesuré conformément aux procédures et conditions d'essai définies par la norme ISO6395:2008 pour la configuration de machine standard. La mesure a été effectuée à 70 % de la vitesse maximale du ventilateur de refroidissement du moteur.

Circuit de climatisation

Le système de climatisation de cette machine contient du gaz réfrigérant fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 2,2 kg (4,84 lb) de réfrigérant, ce qui équivaut à 3,15 tonnes métriques (3,467 tonnes) de CO₂.

Direction

Normes de direction	ISO 5010:2007	
Angle de braquage	40,5°	
Rayon de braquage – Avant	17,6 m	57,7 ft
Diamètre de dégagement pour le braquage	20,3 m	66,6 ft

AFXQ3701-00 (11-2023)
Numéro de version : 07B
(Global)

