



Cat[®] 772

非道路用卡车

Caterpillar 致力于助您取得长期成功，因此我们开发了 **Cat[®] 772** 非道路用卡车，以便在未来几年为我们的客户提供更高的生产效率和经济效益。**772** 配备高效变速箱控制装置，专为重负荷越野应用而设计，可加快运输周期并提供汽车品质的换挡体验和舒适性。**772** 还配备了 **Cat C18** 柴油发动机。通过采用我们的燃油节省策略，您可以调整发动机功率以满足特定需求。**772** 可以与 **Cat 986** 或 **988** 轮式装载机以及 **374** 液压挖掘机实现优化斗数匹配。在您重点考虑燃油效率和性能的情况下，**772** 非道路用卡车非常适合长期使用。

实现更高的生产率

- 通过提高行驶速度，更快运输物料。
- 通过增加扭矩向地面传送更多动力。
- 采用响应灵敏度更高的牵引力控制系统（TCS，Traction Control System），实现更高的生产效率。
- 打滑时及早接合 TCS 可减少轮胎磨损，最大限度地提高牵引力。
- 强大的可预测性能可帮助操作员实现尽可能低的每吨成本。

提高燃油效率。

- 借助高级生产率电子控制系统（APECS，Advanced Productivity Electronic Control System），发动机和变速箱能够进行高级别通信。借助这种通信，机器可以更充分地利用发动机产生的动力和扭矩。
- 通过自适应省油模式功能自动优化燃油消耗。该模式可减少燃油使用而不影响效率，并且只需一个按钮即可启动。
- 通过自动空档怠速提高燃油效率。
- 使用限速功能调整至最佳发动机转速和档位选择，实现燃油效率提升，从而轻松操作您的 **772** 非道路用卡车。
- 当发现卡车处于停车和怠速状态的时间达到预设时间时，发动机会自动启用集成式发动机怠速停机功能，以便节省燃油。

专为安全性而设计

- 安全的地面检修燃油加注口和日常维护点使维护更加方便。
- 合理布置的走道和扶手可确保在进出机器时始终保持三点接触。
- 卓越的制动性能符合最新制动标准 — ISO 3450:2011。
- 靠近地面的发动机停机开关在激活后可停止发动机的一切燃油供应，并安全关闭机器。
- 坚固的 4 点安装式驾驶室满足防滚翻保护结构/防落物保护结构（ROPS/FOPS，Rollover Protective Structure/Falling Objects Protective Structure）标准。
- 4 点式安全带改善了操作员的安全状况。
- 如果未系好安全带，安全带指示器将为操作员提供视觉和声音警报。
- 锁定功能可帮助维修技师在具备安全模式的机器上执行保养工作。
- 辅助转向可在主系统故障的情况下自动激活。
- 超载限速器与卡车有效负载系统配合使用，可在卡车超载时自动降低机器速度。

舒适工作

- 驾驶室经过全面重新设计，在视野、舒适性和生产率方面达到了全新的标准。
- 新的操作员座椅位置为操作员提供了更轻松的操作和舒适度。
- 视野的改善可以扩大工作区域及其周围环境的视野。
- 新设计的驾驶室提供更多储物区域，可实现连接并减少混乱。
- 自动驾驶室温度控制。
- **Cat** 新一代豪华型座椅可提高操作员的舒适度。



助力高效完成工作的卓越技术

- 借助集成的系统，您就能够根据事实及时做出决策，从而最大限度提高效率，改善生产效率，同时降低成本。
- 通过使用安装有重要信息管理系统（VIMS™，Vital Information Management System）软件的 Advisor 显示屏，持续监控和收集重要机器数据，获得对机器运行情况的宝贵见解。适用于美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage V 和美国 EPA Tier 2 等效标准。
- 卡车生产管理系统（TPMS，Truck Production Management System）可准确称重物料，存储 2400 个有效负载循环的数据，可以提供运输重量、运输循环时间及运输距离方面的报告，并带有日期和时间标记。
- 外部有效负载指示灯提醒装载机何时停止，从而降低机器超载的风险。
- Product Link™ 系统可以无线连接到各台机器，帮助您监控位置、小时数、燃油使用情况、生产效率、怠速时间和诊断代码。
- VisionLink™ 技术能够实现您与设备的无线连接，让您轻松掌握经营业务所需的重要信息。
- Cat 772G 具有 MineStar™ 信息化系统预留装置，并且配备 Cat Product Link Elite 和 VIMS，可以帮助优化设备管理、远程监控功能、机器可用性并延长部件使用寿命，同时降低维修成本和严重故障风险。
- 高级运行状况功能提供多项优势，包括能够通过有线连接提供历史趋势、直方图和事件信息。这样您就可以在各种应用中进行离线分析，从而更轻松地对数据进行长期监控和分析。
- 吨公里每小时/吨平方英里每小时（TKPH/TMPH，Tons Kilometers Per Hour/Tons Miles Per Hour）轮胎管理系统与 TPMS 配合使用，可延长轮胎使用寿命。

降低保养成本及其他成本

- 集中维修保养点。
- 使用两个安装在发动机上的柴油氧化催化剂罐控制颗粒物（PM，particulate matter）。（Tier 4）
- NRS 技术将一部分进气替换为废气，以控制燃烧温度和氮氧化物的产生。（Tier 4）
- 零件可与 Cat 其他设备通用。
- 通过 VIMS 通知在发生故障之前解决问题。
- 变矩器失速（自动失速）有助于快速达到工作温度，实现最佳性能寿命。
- 所有 LED 灯的使用寿命更长，照明更明亮，功耗更低，并且更耐振动或防水。

应用多样性

- 根据您的物料和作业现成需求，选择合适的车斗选项 — 双斜面、平底或采石场车斗。
- 对于包括陡坡在内的运输剖面，可选配双斜面车斗，它可以提供出色的物料保持能力。
- 平底车斗非常适合计量物料，特别是在给破碎机进料时。
- 通过选择最适合您的应用的内衬套件来优化您的车斗寿命。我们提供适合大多数应用的钢内衬以及适合极端应用的橡胶内衬。

标准设备和选装设备

标准设备和选装设备可能不同。有关详细信息，请咨询您的 Cat® 代理商。

	标准	选装		标准	选装
动力传动系			操作员环境 (续)		
带初滤器的空气滤清器 (1)	✓		视野配置套件 (WAVS)		✓
空对空后冷器 (ATAAC, Air-to-air Aftercooler)	✓		防滚翻保护结构 (ROPS, Rollover Protective Structure), 隔热/减噪	✓	
自动冷模式怠速控制	✓		全空气悬浮座椅、带肩带的 4 点安全带	✓	
自动空档怠速	✓		带衬垫、可倾斜的伸缩方向盘	✓	
自动失速	✓		油门锁	✓	
制动系统, 液压致动: 自动缓速器控制 (ARC, automatic retarder control) (使用后油冷式多盘制动器)、制动释放电机 (拖行用)、卡钳盘式制动器 (前部)、长效制动器、油冷式多盘制动器 (后部)、停车制动器、辅助制动器、行车制动器	✓		挡风玻璃雨刷器 (间歇式) 和冲洗器	✓	
制动器磨损指示器 (Tier 4/Stage V)	✓		技术产品		
制动器磨损指示器 (Tier 3 和 Tier 2)		✓	高级运行状况	✓	
Cat® C18 柴油发动机	✓		Product Link™	✓	
Cat 发动机制动器		✓	Product Link 预留装置	✓	
电子起动机	✓		牵引力控制系统 (TCS)		✓
发动机怠速停机	✓		省油模式, 标准和自适应	✓	
二档起动机	✓		其他		
变速箱 - 7 速自动动力换档, 带电子离合器压力控制, 采用高级生产率电子控制策略 (APECS, Advanced Productivity Electronic Control Strategy)、车斗举升换档限制器、受控油门换档、转向换档管理、降档限制器、空档起动机开关、空档滑行限制器、倒档限制器、卸载时使用的倒档空档器、可编程最高档选择	✓		润滑/自动润滑	✓	
涡轮增压器	✓		车斗: 采石车斗、平底车斗和双斜面车斗		✓
电气系统			车斗加热/分流器箱		✓
倒车警报器	✓		车斗向下指示器	✓	
12V (2)、190 安培小时免维护蓄电池	✓		车斗侧板/衬板		✓
照明系统: 倒车灯、转向信号灯/危险警报灯 (前部和后部 LED)、车头灯、操作员进出门控灯	✓		分组润滑	✓	
操作员环境			冷却液加热器		✓
Advisor 显示屏	✓		乙醚辅助设备		✓
空调	✓		防护温度低达 -35°C (-30°F) 的长效冷却液	✓	
诊断连接端口, 24V	✓		按需运转的液压风扇	✓	
娱乐用无线电预留装置: 5A 转换器、扬声器、天线、配线线束	✓		燃油加热器		✓
油液和燃油系统监视 (仅 Tier 4)	✓		燃油箱 (530 L/140 加仑)	✓	
油液和燃油系统监视 (仅 Tier 3/2)		✓	地面蓄电池断开装置	✓	
仪表/指示器: 维修指示器 - 电子装置、制动油温度计、冷却液温度计、時計、转速计、发动机超速指示器、燃油油位、带里程表的车速表、变速箱档位指示器	✓		地面发动机停机装置	✓	
卤素灯		✓	储液罐 (独立): 制动器/转换器/提升系统、转向装置、变速箱/变矩器	✓	
后视镜	✓		挡石杆	✓	
加热镜		✓	悬架, 前部和后部	✓	
12V 电源端口	✓		备用轮辋		✓
			车轮楔子		✓
			防破坏保护锁	✓	
			驾驶室空气滤清器	✓	
			驾驶室预滤器		✓
			卡车生产管理		✓
			轮胎管理系统		✓
			快速加注适配器 - 燃油		✓
			顶部护罩		✓

Cat® 772 非道路用卡车

技术规格

发动机 – 美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage V

发动机型号	Cat® C18	
额定发动机转速	1700 rpm	
总功率 – SAE J1995:2014	451 kW	605 hp
净功率 – SAE J1349:2011	410 kW	550 hp
净功率 – ISO 9249:2002	410 kW	550 hp
发动机功率 – ISO 14396:2002	446 kW	598 hp
净功率 – SAE J1349:2011	3012 N·m	2221 lbf·ft
汽缸数量	6	
缸径	145 mm	5,7 in
冲程	183 mm	7,2 in
排量	18,1 L	1105 in³

- 额定功率适用于在指定标准所规定的特定条件下，转速为 1,700 rpm 时的测试情况。
- 标称净功率是指发动机配备风扇（以最低转速运行）、进气系统、排气系统和交流发电机时在飞轮处提供的功率。
- 额定值基于 SAE J1995 标准空气条件：温度 25°C (77°F)，气压 100 kPa (29,61 Hg)。功率基于以下条件：燃油在 16°C (60°F) 时 API 度为 35，燃油低热值为 42780 kJ/kg (18390 BTU/lb)，并且发动机工作温度为 30°C (86°F)。
- 海拔不超过 3000 m (9843 ft) 时无发动机降额。
- 符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage V 排放标准。

发动机 – 符合美国 EPA Tier 3/欧盟 Stage IIIA 或美国 EPA Tier 2/欧盟 Stage II 排放标准

发动机型号	Cat C18	
额定发动机转速	1800 rpm	
总功率 – SAE J1995:2014	446 kW	598 hp
净功率 – SAE J1349:2011	415 kW	557 hp
净功率 – ISO 9249:2002	421 kW	565 hp
净功率 – 80/1269/EEC	421 kW	565 hp
发动机功率 – ISO 14396:2002	435 kW	583 hp
净功率 – SAE J1349:2011	2551 N·m	1881 lbf·ft
汽缸数量	6	
缸径	145 mm	5,7 in
冲程	183 mm	7,2 in
排量	18,1 L	1105 in³

- 额定功率适用于在指定标准所规定的特定条件下，转速为 1800 rpm 时的测试情况。
- 标称净功率是指发动机配备风扇（以最低转速运行）、进气系统、排气系统和交流发电机时在飞轮处提供的功率。
- 额定值基于 SAE J1995 标准空气条件：温度 25°C (77°F)，气压 100 kPa (29,61 Hg)。功率基于以下条件：燃油在 16°C (60°F) 时 API 度为 35，燃油低热值为 42780 kJ/kg (18390 BTU/lb)，并且发动机工作温度为 30°C (86°F)。
- 海拔不超过 3000 m (9843 ft) 时无发动机降额。
- 排放符合美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage III 等效排放标准，或美国 EPA Tier 2 和欧盟 Stage II 等效排放标准。

变速箱 – Tier 4 Final/Stage V

前进 1 档	12,8 km/h	8,0 mph	前进 5 档	43,3 km/h	26,9 mph
前进 2 档	17,5 km/h	10,9 mph	前进 6 档	58,4 km/h	36,3 mph
前进 3 档	23,7 km/h	14,7 mph	前进 7 档	79,1 km/h	49,2 mph
前进 4 档	31,9 km/h	19,8 mph	倒档	16,8 km/h	10,4 mph

- 配备标准 21.00R33 (E4) 轮胎的最大行驶速度。

变速箱 – Tier 3 和 Tier 2 等效

前进 1 档	12,9 km/h	7,9 mph	前进 5 档	43,6 km/h	26,8 mph
前进 2 档	17,7 km/h	10,8 mph	前进 6 档	58,7 km/h	36,1 mph
前进 3 档	24,0 km/h	14,7 mph	前进 7 档	79,7 km/h	49,0 mph
前进 4 档	32,2 km/h	19,8 mph	前进 7 档 (越南) *	59,0 km/h	36,6 mph

- 配备标准 21.00R33 (E4) 轮胎时的最大行驶速度。
- *最大行驶速度限制为 59 km/h (越南市场专属配置总成)。

容量 – 双斜面 – 100% 填充系数

平装	23,9 m³	31,3 yd³
堆装 (SAE 2:1)	31,2 m³	40,8 yd³

容量 – 平底 – 100% 填充系数

平装	23,9 m³	31,3 yd³
堆装 (SAE 2:1)	31,3 m³	40,9 yd³

容量 – 采石车斗 – 100% 填充系数

平装	23,7 m³	31,0 yd³
堆装 (SAE 2:1)	31,0 m³	40,6 yd³

悬挂

空载油缸冲程 – 前部	234 mm	9,2 in
空载油缸冲程 – 后部	149 mm	5,8 in
后轴摆动	+/- 8.9°	

噪声 – Tier 4 Final/Stage V

操作员噪声级别 (ISO 6396:2008)	76 dB (A)
机器噪声级别 (ISO 6395:2008)	116 dB (A)

- 操作员声压级按照 ISO 6396:2008 中为标准机器配置规定的测试程序和条件测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
- 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。
- 机器声功率级按照 ISO 6395:2008 中为标准机器配置规定的测试程序和条件测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。

变速箱 – Tier 3 和 Tier 2 等效

操作员噪声级别 (ISO 6396:2008)	82 dB (A)
机器噪声级别 (ISO 6395:2008)	118 dB (A)

- 操作员声压级按照 ISO 6396:2008 中为标准机器配置规定的测试程序和条件测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。
- 如果驾驶室保养不当，或者门窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要实施听力保护措施。
- 机器声功率级按照 ISO 6395:2008 中为标准机器配置规定的测试程序和条件测量。在发动机冷却风扇转速为最大转速的 70% 时进行测量。

空调系统

该机器上的空调系统包含氟化温室气体制冷剂 R134a 或 R1234yf。请参阅机器标签或气体标识。

- 如果配备 R134a (全球增温潜势 = 1430)，系统含有 1,9 kg (4,2 lb) 制冷剂，其二氧化碳当量为 2,71 公吨 (2,99 短吨)。
- 如果配备 R1234yf (全球增温潜势 = 0,501)，系统含有 1,85 kg (4,1 lb) 制冷剂，其二氧化碳当量为 0,001 公吨 (0,001 短吨)。

转向

转向标准	ISO 5010:2019	
转向角	40,5°	
转弯直径 – 前轮	17,6 m	57,7 ft
回转向间隙直径	20,3 m	66,6 ft

ACXQ3701-01 (10-2025)

替换: ACXQ3701-00

版本号: 07

(Global)

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com。

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

© 2025 Caterpillar. 保留所有权利。CAT、CATERPILLAR、LET'S DO THE WORK 及其相应的徽标、VisionLink、VIMS、Product Link、MineStar、“Caterpillar Yellow”、“Power Edge”和 Cat “Modern Hex”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

